

ชื่อโครงการ

การลดของเสียจากกระบวนการผลิต กรณีศึกษาโรงงาน

ฉงพลาสติก

โดย

นางสาวจามจุรี พิมสุโพธิ์

นางสาวสุนิสา ศรีอ่อน

สาขาวิชา

เทคโนโลยีอุตสาหกรรม

อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ

อาจารย์ภรดิษฐ์ แสงจิตต์

อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการร่วม

อาจารย์สุพัตรา กฤษวัฒนาภรณ์

ปีการศึกษา

2563

บทคัดย่อ

งานวิจัยเรื่องนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อลดของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตฉงพลาสติก โดยใช้แนวทางของคิวซีสตอรี่ ในการค้นหาสาเหตุเพื่อการปรับปรุงกระบวนการผลิต จากนั้นทำการเก็บข้อมูลจำนวนของเสียในกระบวนการผลิต ซึ่งงานวิจัยนี้ทำการเก็บข้อมูลก่อนการผลิตและข้อมูลจำนวนของเสียจากการผลิตเพื่อแสดงความถี่ของปัญหาด้วยแผนภูมิพาเรโต ในการเลือกแก้ไขส่วนที่มีของเสียมากที่สุด นำมาวิเคราะห์ด้วยแผนภูมิแกงปลา เพื่อวางมาตรการแก้ไข โดยใช้ทฤษฎีการบำรุงรักษาที่ผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม และตารางบริหารทักษะในการทำงาน ผลการดำเนินการปรับปรุงสามารถลดของเสียจากกระบวนการผลิตจากเดิมร้อยละ 5.19 จากปริมาณการผลิตชิ้นงานทั้งหมด ลดลงเหลือร้อยละ 4.41 จากปริมาณการผลิตชิ้นงานทั้งหมดลดลงร้อยละ 0.78

คำสำคัญ การลดของเสีย กระบวนการแก้ไขปัญหแบบคิวซีสตอรี่ การบำรุงรักษาที่ผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม ตารางบริหารทักษะในการทำงาน

Project	Reducing waste from the production process: Case study of plastic bag factory
Author	Miss. Jamjuree Pimsupo Miss. Sunisa Srioon
Major	Industrial Technology
Advisor	Mr.Phacharadit Peangchit
Co-advisor	Miss Suphatra Kritwattanakor
Academic Year	2020

Abstract

The purpose of the study is to reduce waste produced from the plastic bag production process. The QC-Story Principle was used to identify the cause of the problem to improve the process. Consequently, the data of waste amount produced in the production process was collected, of which this study consisted the pre-production data and waste generated in the production process, to demonstrate problem frequency with Pareto chart to identify the area with the highest number of wastes generated. The data was then analyzed with a cause-and-effect diagram for a solution using Total Productive Maintenance (TPM) and skill matrix. The result showed the waste reduction, from 5.19% to 4.41% of the overall production process, a 0.78% decrease,

Keywords Waste reduction QC story principle Total Productive Maintenance (TPM) Skill matrix.