

ชื่อโครงการ	ระบบการจัดคิวการผลิตสินค้าพลาสติก
	กรณีศึกษา โรงงาน วิโรจน์ การช่าง
โดย	ธนันธร ชมพรม
	ชเนศ ลิ้มสุ้มงคลกุล
	นฤดี จันทรรอด
สาขาวิชา	ระบบสารสนเทศ
อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ	อาจารย์สุธินี กิจลาภพินิจกุล
ปีการศึกษา	2562

บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างระบบการจัดคิวการผลิตสินค้าพลาสติก กรณีศึกษา โรงงาน วิโรจน์ การช่าง และเพื่อประเมินความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญและผู้ใช้งาน ระบบที่พัฒนาขึ้นนี้พัฒนาตามหลักการพัฒนาระบบทฤษฎี SDLC (Systems Development Life Cycle) โดยฟังก์ชันจะประกอบด้วย การจัดการสิทธิผู้ใช้ การจัดการข้อมูลพนักงาน การจัดการข้อมูลลูกค้า การจัดการข้อมูลแบบผลิตสินค้า การจัดการคิดค่าผลิต การจัดคิวผลิตสินค้า การจัดการส่งผลิตสินค้า การจัดการสินค้าที่ผลิตเสร็จแล้ว การจัดการประเภทวัสดุที่ใช้เพื่อการผลิต และการออกรายงาน ซึ่งพัฒนาขึ้นโดยใช้ภาษาพีเอชพี และใช้ภาษามายเอสคิวแอลเป็นระบบจัดการฐานข้อมูล

จากการวิเคราะห์ความพึงพอใจของระบบการจัดคิวการผลิตสินค้าพลาสติก กรณีศึกษา โรงงาน วิโรจน์ การช่าง นั้น ผู้เชี่ยวชาญมีความพึงพอใจในระดับมาก และผู้ใช้งานมีความพอใจในระดับมาก สรุปได้ว่า ระบบการจัดคิวการผลิตสินค้าพลาสติก กรณีศึกษานี้ สามารถนำไปใช้งานได้

คำสำคัญ : ระบบการจัดคิวการผลิตสินค้าพลาสติก/ ผู้ดูแลระบบ / พนักงาน

Project	Produce queue management system Case Study Viroj Karnchang
Author	Tananton Chomprom Tanet Limsumankolkul Naruedee Chanrod
Major	Information System
Adviser	Miss Suthinee Kijlappinijkul
Academic Year	2019

ABSTRACT

This project aims to create a system for producing plastic products in the case of Wirok Karnchang factory and to assess the satisfaction of experts and users. The developed system was developed in accordance with the principles of system development theory, SDLC (Systems Development Life Cycle). The function consists of User rights management Employee Information Management Customer data management Product type data management Production cost management Product production queue Order management Finished product management Management of materials used for production And reporting Which was developed using the language of HP And use MYSQL as a database management system

From the analysis of the satisfaction of the plastic product manufacturing thinking system: a case study of Viroj Karnchang factory, the experts are satisfied with a high level. And users are satisfied with a high level It can be concluded that the queue system for the production of plastic products in this case study can be used

Keywords: Produce queue management system / System administrators / Employees