

เอกสารวิทยาเขตฯ  
ห้ามนำออกจากห้องสมุด  
ใช้เฉพาะ ชั้น 5 เท่านั้น



## รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

### โครงการ

การออกแบบกราฟฟิคและบรรจุภัณฑ์สมุนไพร  
ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสมุทรปราการ

GRAPHIC AND PACKAGE DESIGN FOR HERBAL PRODUCTS  
OF PHOTHONG AGRICULTURAL GROUP ,  
SAMUTPRAKARN PROVINCE

RMUTK - CARIT



3 2000 00095150 1

โดย นายชัยมิตร แสงวงศ์  
เดือนกันยายน พ.ศ.2548

รายงานกิจยุทธ์บัปสมบูรณ์

๗๖๐

เลขที่..... ๘๒๑๖๗

เดือน เม.ย. ๑๐๒๘

วัน เดือน 月 ๒๒ ก.พ. ๒๕๕๔

โครงการ

การออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพร  
ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสมุทรปราการ

GRAPHIC AND PACKAGE DESIGN FOR HERBAL PRODUCTS  
OF PHOTHONG AGRICULTURAL GROUP ,  
SAMUTPRAKARN PROVINCE

คณะผู้วิจัย

นายชัยมิตร แสงวงศ์ สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สนับสนุนโดยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ  
กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

## บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ 1) เพื่อรวบรวมแนวการทำงานการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง สมุทรปราการ 2) เพื่อออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง สมุทรปราการ 3) เพื่อประเมินหาประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง สมุทรปราการ กลุ่มตัวอย่างในการวิจัย คือ ผู้จ้าหน่ายส่วนใหญ่ 5 คน จำนวน 5 คน แบบภาพกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ จำนวน 50 แบบ เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยได้แก่ แบบสัมภาษณ์ แผนผังการวางแผนพื้นที่ (IMAGE SCALE) ของ KOBAYASHI แบบตารางการวิเคราะห์ รูปแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ แบบประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ สถิติที่ใช้ในการวิจัย ได้แก่ ค่าเฉลี่ย ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน

### ผลการวิจัย

1) เนื่องจากการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง สมุทรปราการ พบว่า ภาพกราฟิกที่แสดงภาพลักษณ์เด่นของชาติ ได้แก่ การใช้ภาพประกอบแสดงวัสดุคุณที่นำมาผลิต เป็นผลิตภัณฑ์ เช่น ภาพลำดัน ก็ ดอก ใบ ราก เgera ผล ของส่วนใหญ่พันธุ์ต่างๆ ซึ่งสามารถบ่งบอกประเภท พลิตภัณฑ์ได้เข้าใจง่าย ด้านการใช้สีที่นิยมใช้มากที่สุด คือ สีเขียว

2) การออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ พนว่า รูปแบบตัวอักษร แบบที่ 1 มีคุณลักษณะเหมาะสมที่สุด คือ อ่านง่ายดี ถอดเสียงภาษาไทย และบรรยายสรรพคุณ ด้านรูปภาพประกอบ พนว่า ภาพประกอบแบบที่ 4 มีคุณลักษณะเหมาะสมที่สุด คือ เข้าใจง่ายเป็นภาษาไทย ดึงดูด น่าสนใจด้วยสร้างความแตกต่าง และนิยมอักษร ให้อารมณ์ สัญลักษณ์ทางความคิด และความรู้สึกในทางที่ดี ช่วยสร้างให้เห็นถึงที่อยู่ภายใน ช่วยทำให้ห้องความชัดเจนนั่นไง น่าเชื่อถือ และสร้างความสัมพันธ์ระหว่างภาคันพื้น ที่ส่วนครึ่องหมายการค้า แบบที่ 1 มีคุณลักษณะเหมาะสมที่สุด คือ มีความแตกต่างจากแบบอื่น มีลักษณะเฉพาะตัว ไม่ขัดกับภาษาไทยและศีลธรรม มีแนวความคิดคร่าวขดที่ดี สื่อความหมายได้ชัดเจน รูปทรงเรียบง่าย ใช้เป็นเครื่องมือสื่อสารเชิงการขาย เป็นสัญลักษณ์ที่สามารถเชื่อมโยงลิสตินค้าหรือบริการ เป็นสัญลักษณ์อันทรงคุณค่า และใช้งานได้ใน範圍 เหมาะสมกับทุกๆ ทุกคน ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและโครงสร้าง บรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ พนว่า แบบที่ 5, 7, 13 และ 28 เป็นแบบที่เหมาะสมที่สุดในการนำไปผลิตบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่

3) ผลการประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จ. สมุทรปราการ ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยต่อภาพเครื่องหมายการค้า ภาพประกอบตัวอักษร รูปแบบ และโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ที่ปั้นในระดับมาก ท่าเฉลี่ย 4.22, 4.48, 4.46, 4.40 ท่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44, 0.25, 0.45, 0.37

สรุปภาพรวมของการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ทั้งหมด ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.39 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.11

## ABSTRACT

The aims of this research are : 1) to gather styles in designing graphic and packages of herbal product for Phothong Agricultural Members, Samutprakarn Province. 2) to design graphics and packages for Phothong Agricultural Members and 3) to evaluate the efficiency of the designed graphics and packages. The subjects involved in this research are 5 herbal product supplies and 5 herb producers. The sample are 50 pictures of designed graphics and packages. The research instruments are semi-structured interviewing form, Kobayashi 's image scale, analyzing table for graphics and efficiency evaluating form. Statistics used in this research are Means and Standard Deviation. The findings are as follows :

1. In terms of graphic styles, it was found that graphic pictures derived from nature imitation, for example pictures of each different part of herbal tree clearly indicated the type of product. The popular color used for herbal product was green.
2. In terms of designed graphics and packages, it was found that the designed letters "type 1" the illustration "type 4" and the trade mark "type 1" were ranked "the most suitable". For the package forms the their structures. it was found that "type 5, 7, 13 and 28" were ranked the most suitable for herbal product.
3. In terms of the efficiency of graphics and designed packages evaluated by the experts, it was found that the trademark , the illustration, the letters and the package form and structure were accepted with means 4.22, 4.48, 4.46, 4.40 and standard deviation 0.44, 0.25, 0.45, 0.37 respectively.

In conclusion, all graphics and packages designed in this research study were accepted highly with means 4.39, and standard deviation 0.11.

# สารบัญ

หน้า

<b>บทคัดย่อภาษาไทย.....</b>	<b>I</b>
<b>บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....</b>	<b>II</b>
<b>สารนัย .....</b>	<b>III</b>
<b>สารนัยตาราง.....</b>	<b>VI</b>
<b>สารนัยภาพ.....</b>	<b>VII</b>
<b>บทที่ 1 บทนำ.....</b>	<b>1</b>
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	5
1.3 กรอบแนวความคิดที่ใช้ในการวิจัย.....	5
1.4 ขอบเขตของการวิจัย .....	7
1.5 วิธีการดำเนินงาน.....	7
1.6 คำนิยามศัพท์เฉพาะ.....	7
1.7 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	8
<b>บทที่ 2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....</b>	<b>9</b>
2.1 ประวัติความเป็นมากลุ่มเกย์ครรโโพธีทอง จังหวัดสมุทรปราการ.....	9
2.2 ศูนย์ไพรของกลุ่มเกย์ครรโโพธีทอง จังหวัดสมุทรปราการ .....	9
2.3 บรรจุภณฑ์.....	13
2.4 ระบบการพิมพ์.....	20
2.4.1 ระบบเดตเตอร์เพรส.....	21
2.4.2 ระบบอฟฟิเชตลิซซิกราฟ.....	22
2.4.3 ระบบสกрин.....	22
2.4.4 ระบบไฟค็อกโซกราฟ.....	23
2.4.5 ระบบกราเวิร์.....	24
2.5 หลักการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภณฑ์.....	26
2.5.1 ความหมายของการออกแบบกราฟิก.....	26
2.5.2 บรรทัดฐานในงานออกแบบ.....	27

## สารบัญ ( ต่อ )

2.5.3 กระบวนการออกแบบกราฟิก.....	28
2.5.4 ตราสินค้า .....	32
2.5.5 การออกแบบตัวอักษร.....	36
2.5.6 ภาพประกอบ.....	43
2.6 การวางแผนภาพลักษณ์เพื่อเป็นฐานข้อมูลสำหรับงานออกแบบผลิตภัณฑ์.....	48
2.7 กฎหมายเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์.....	50
2.8 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	60
 บทที่ 3 วิธีการดำเนินวิจัย .....	64
3.1 ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง.....	64
3.2 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย.....	64
3.3 วิธีการสร้างเครื่องมือในการวิจัย.....	65
3.4 การตรวจสอบภาพเครื่องมือ.....	66
3.5 การเก็บรวบรวมข้อมูล.....	67
3.6 การวิเคราะห์ข้อมูล.....	67
3.7 การออกแบบ.....	68
3.8 การประเมินหาประสิทธิภาพ .....	69
3.9 สถิติที่ใช้ในการวิจัย.....	69
 บทที่ 4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล.....	71
4.1 ผลการวิเคราะห์คุณลักษณะด้านกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ .....	71
4.2 ผลการวิเคราะห์คุณลักษณะด้านกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ.....	77
4.3 ผลการวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ.....	79
4.4 ผลการวิเคราะห์ผลการประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์.....	85
 บทที่ 5 สรุปผลการวิจัย อภิปรายผลและข้อเสนอแนะ.....	90
5.1 สรุปผลการวิจัย.....	90
5.2 อภิปรายผล.....	91
5.3 ข้อเสนอแนะ.....	93
บรรณานุกรม.....	94

## สารบัญ ( ต่อ )

<b>ภาคผนวก ก.....</b>	<b>96</b>
ภาคผนวก ก.....	96
ราชชื่อเรื่องที่เกี่ยวกับสมุนไพร.....	97
ภาพแผ่นคลื่งของบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง.....	99
ภาพคู่มือถ่ายเอกสารบรรจุภัณฑ์สมุนไพรที่วางจำหน่ายทั่วประเทศ.....	116
ภาพร่างรูปแบบตัวอักษรและเครื่องหมายการค้านบนบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง.....	123
ภาพร่างรูปแบบภาษาไทยบนบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง.....	124
ภาพร่างรูปแบบภาษาไทยบนบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง.....	125
ภาพแผ่นคลื่งบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง แบบโถสี.....	127
ภาพแผ่นคลื่งบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง แบบใบโพธิ์.....	128
ภาพแผ่นคลื่งบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง แบบหลาหรือเหลี่ยม.....	129
ภาพแผ่นคลื่งบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง แบบสีเหลี่ยม.....	130
<b>ภาคผนวก ข.....</b>	<b>131</b>
แบบประเมินความคิดเห็นเกี่ยวกับกราฟิกและบรรจุภัณฑ์.....	132
ผลงานการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง กล่องหกเหลี่ยม.....	137
ผลงานการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง กล่องแบบใบโพธิ์.....	138
ผลงานการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง กล่องแบบโถสี.....	139
ผลงานการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง กล่องแบบบรรจุ 36 ช่อง.....	140
ชุดผลงานการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง ได้แก่ กล่องแบบโถสี กล่องหกเหลี่ยม กล่องแบบใบโพธิ์ และกล่องแบบบรรจุ 36 ช่อง.....	141
<b>ประวัติผู้เขียน.....</b>	<b>142</b>

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 แสดงหน้าที่ของบรรจุภัณฑ์อาหารด้านเทคนิคและด้านการตลาด.....	13
2.2 แสดงการเปรียบเทียบระบบการพิมพ์กับประเภทของงานพิมพ์.....	26
4.1 ผลวิเคราะห์รูปแบบตัวอักษร(บันบรรจุภัณฑ์ส่วนไฟร)ตามหลักศิลปะและการออกแบบ.....	77
4.2 ผลวิเคราะห์รูปภาพประกอบ(บันบรรจุภัณฑ์ส่วนไฟร)ตามหลักศิลปะและการออกแบบ.....	78
4.3 ผลวิเคราะห์เครื่องหมายการค้า(บันบรรจุภัณฑ์ส่วนไฟร)ตามหลักศิลปะและการออกแบบ.....	78
4.4 ผล วิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ.....	79
4.5 ผลวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ ( ต่อ ).....	80
4.6 ผลวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ ( ต่อ ).....	81
4.7 ผลวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ ( ต่อ ).....	82
4.8 ผลวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ ( ต่อ ).....	83
4.9 ผลวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ ( ต่อ ).....	84
4.10 แสดงค่าเฉลี่ย ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความหมายของความคิดเห็นเกี่ยวกับ เครื่องหมายการค้า .....	85
4.11 แสดงค่าเฉลี่ย ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความหมายของความคิดเห็นเกี่ยวกับ ภาพประกอบ.....	86
4.12 แสดงค่าเฉลี่ย ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความหมายของความคิดเห็นเกี่ยวกับ ตัวอักษร.....	87
4.13 แสดงค่าเฉลี่ย ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความหมายของความคิดเห็นเกี่ยวกับ รูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ .....	88
4.14 แสดงผลการประเมินประสิทธิภาพด้านการพิมพ์และบรรจุภัณฑ์.....	89

## สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2.1 ภาพพิมพ์แบบบรรจุภัณฑ์ของสำนักงานเขตฯ ตราไฟช์ทอง.....	10
2.2 ภาพพิมพ์แบบบรรจุภัณฑ์โกรสทั้งหัวของสำนักงานเขตฯ ตราไฟช์ทอง.....	10
2.3 ภาพพิมพ์แบบบรรจุภัณฑ์ในหม้อนหินของสำนักงานเขตฯ ตราไฟช์ทอง.....	11
2.4 ภาพพิมพ์แบบบรรจุภัณฑ์กระดาษคำผงสำนักงานเขตฯ ตราไฟช์ทอง.....	11
2.5 ภาพพิมพ์แบบบรรจุภัณฑ์แม่ตุ่มของสำนักงานเขตฯ ตราไฟช์ทอง.....	12
2.6 ภาพพิมพ์แบบบรรจุภัณฑ์เพล็คอะลูมิเนียมของสำนักงานเขตฯ ตราไฟช์ทอง.....	12
2.7 ภาพพิมพ์แบบบรรจุภัณฑ์ คอกกระฝาหอยของสำนักงานเขตฯ ชนิดซอง.....	13
2.8 กล่องกระดาษแข็งมีฐานหุ้มด้ามหัวรับการขนส่ง.....	15
2.9 กล่องกระดาษขี้นก้อนรอง.....	15
2.10 กล่องแบบบีบรัดด้วยกระดาษ.....	15
2.11 กล่องกระดาษแข็งแบบถ่านบนเป็นสามเหลี่ยมแบบพิเศษ.....	15
2.12 ภาชนะแบบถ่านบนสุดพับ.....	16
2.13 กล่องกระดาษแบบถ่านบนเป็นสามเหลี่ยมหัวจี้.....	16
2.14 กล่องกระดาษแบบถ่านหัวเป็นรูปสามเหลี่ยมใช้ในการพอกพา.....	16
2.15 กล่องกระดาษที่แยก成สองส่วนและประปาสามพันธ์.....	16
2.16 กล่องตึ้งตรงแบบฐานรีวีเชียว.....	17
2.17 กล่องกระดาษรูปทรงสี่เหลี่ยม.....	17
2.18 กล่องหกเหลี่ยมแนวนอน.....	17
2.19 ภาชนะหกเหลี่ยม.....	17
2.20 กล่องหกเหลี่ยมแนวตั้ง.....	18
2.21 กล่องหกเหลี่ยมน้ำมันหัววัว.....	18
2.22 กล่องถุงบาล่าศักดิ์หัวพับถ่านบนเป็นสามเหลี่ยม.....	18
2.23 กล่องกระดาษแบบโดยงาหลาส่วน.....	18
2.24 กล่องขนส่งขาว.....	19
2.25 กล่องกระดาษรีวีหัวลายค้าน.....	19
2.26 กล่องกระดาษ12 เหลี่ยม.....	19
2.27 ตัวอักษร่างบรรจุภัณฑ์พอกพา.....	20
2.28 การพิมพ์ระบบเลเซอร์พาร์ท.....	21
2.29 แสดงระบบการพิมพ์ออฟไซด์.....	22
2.30 แสดงระบบการพิมพ์สก्रีน.....	23

## สารบัญภาพ ( ต่อ )

2.31 แสดงระบบการพิมพ์ไฟล์เอกสารไฟฟ้า.....	24
2.32 แสดงระบบการพิมพ์กราฟฟิค.....	30
2.33 ตารางวางแผนภาคภูมิ.....	50



## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของสมุนไพร

สมุนไพร (Medicinal Plant หรือ Herb) กำเนิดจากธรรมชาติและมีความหมายต่อชีวิตมนุษย์โดยเฉพาะในมิติทางสุขภาพ อันหมายถึง การส่งเสริมสุขภาพและการรักษาโรค ความหมายของยาสมุนไพรในพระราชบัญญัติฯ พ.ศ. 2510 ได้ระบุว่า "ยาสมุนไพร หมายความว่า ยาที่ได้จากพุกามชาติ สัตว์ หรือแร่ธาตุ ซึ่งมิได้เป็นปูรุ หรือ แปรสภาพ"

สมุนไพรนับเป็นเทคโนโลยีพื้นบ้านที่สำคัญ ประการหนึ่งในการดูแลรักษา สุขภาพ ตนเองของประชาชนไทย และเป็นวิทยาการที่เหมาะสมในงาน สาธารณสุขมูลฐาน สมุนไพรที่ส่งเสริม ในงาน สาธารณสุขมูลฐานประ同胞ด้วยสมุนไพรเดียว และสมุนไพรแบบตัวหรับ (ยาไทย) อาจกล่าวได้ว่าสมุนไพร สำหรับงานสาธารณสุขมูลฐานคือ สมุนไพรที่ใช้ใน การส่งเสริมสุขภาพ การรักษาโรค และอาการเจ็บป่วยต้น

สมุนไพรสำหรับงานสาธารณสุขมูลฐานส่วนใหญ่เป็นพืชสมุนไพร พืชหรือต้นไม้ มีถิ่นกำเนิดอยู่ในประเทศไทย ต้องมีความต้องการที่จะ เหล่านี้ มีประโยชน์ด้านสุขภาพ ผลกระทบต่อสุขภาพ ต่อชีวิตที่แตกต่างกัน การนำสมุนไพรมาใช้เป็นยาดังคำนึงถึงธรรมชาติของสมุนไพรแต่ละชนิด พันธุ์ สมุนไพร ภาระและลักษณะ ในการปลูก ดูแล และช่วงเวลาที่เก็บสมุนไพร นับเป็นปัจจัยสำคัญที่กำหนดคุณภาพของสมุนไพร ([http://www.krungsri.com/PDF/ECONOMY/ANALYSIS/aug47\\_03.pdf](http://www.krungsri.com/PDF/ECONOMY/ANALYSIS/aug47_03.pdf))

ปัจจุบันกระแสความนิยมในการแพทย์แผนไทย และสมุนไพร ไทยแพร่สะพัด การนวด และอบตัว ด้วยสมุนไพร การใช้เครื่องสำอางจากสมุนไพร ไปจนถึงการรับประทานชาสมุนไพร เพื่อสุขภาพ ได้รับความนิยมอย่างรวดเร็ว ธุรกิจที่เกี่ยวข้องกับสมุนไพร จึงเป็นธุรกิจที่สร้างรายได้อย่างมหาศาล อีกทั้งยังเป็น ธุรกิจที่ตลาดหางานเปิดกว้างในการลงทุนและมีโอกาสเติบโตอีกมาก ทั้งนี้จะเห็นว่าตลาดสมุนไพรใน ต่างประเทศ ขยายตัว ปีละไม่ต่ำกว่า 20 - 30% โดยเฉพาะตลาดที่พัฒนาแล้วทั้งหลาย ความนิยมในการ บริโภคผลิตภัณฑ์จากสมุนไพร ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์จากธรรมชาติ กำลังเป็นที่นิยมอย่างมากในเวลานี้ บุคลากรของ ผลิตภัณฑ์จากสมุนไพรในประเทศไทยในปี 2542 ทุ่งสูงถึง 30,000 ล้านบาท โดยมีอัตราขยายตัวสูงถึง 20 - 25% ซึ่งนับว่าส่วนทางก้าวหน้าของเศรษฐกิจที่แข็งแกร่ง ทั้งนี้เนื่องจากกระแสการรักษาสุขภาพในลักษณะการป้องกัน เพื่อให้ร่างกายแข็งแรงก่อนที่จะต้องเดินทางไปใช้ยาในการรักษาโรคแพ้งในโรงพยาบาล บริษัทศูนย์วิจัยกสิกร ไทยจำกัดคาดว่า บุคลากรของผลิตภัณฑ์จากสมุนไพรในประเทศไทยในปี 2543 จะทุ่งสูงถึง 39,000 ล้านบาท และจะขึ้นคงมีอัตราการขยายตัวของตลาดในลักษณะก้าวกระโดดถึง 30% ต่อเนื่องจากปีที่ผ่านมา ทั้งนี้ พิจารณาจากปัจจัยพื้นฐานที่อยู่ในลักษณะความหลากหลายของผลิตภัณฑ์ที่จะมีมาให้ผู้บริโภคเลือกมากขึ้น ทั้ง ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย และผลิตภัณฑ์ที่นำเข้าจากต่างประเทศที่หลังให้ผลเข้ามาอย่างต่อเนื่อง ส่วนใน

ด้านผู้บริโภคเองคาดว่าในปี 2543 กระแสการรักษาสุขภาพด้วยตนเอง ก็ยังคงมาแรงผนวกกับสภาวะการฟื้นตัวของเศรษฐกิจที่จะกระตุ้นให้ผู้บริโภค มีกำลังซื้อมากขึ้น

( หนังสือพิมพ์ชุดรักษานิตยสารเพื่อคนไข้ฟิตฟอร์ม นิตยสารโลกการค้า <http://business.siam2you.com>)

เพื่อเป็นการเพิ่มศักยภาพการค้าแห่งขันด้านการให้บริการและผลิตภัณฑ์สุขภาพของประเทศไทยนอกเหนือจากศักยภาพด้านการท่องเที่ยวของไทย คุณรัฐมนตรีได้อ้อนนัดเผยแพร่ข้อมูลศาสตร์การพัฒนาประเทศไทยเป็นศูนย์กลางสุขภาพแห่งเอเชีย ตามที่กระทรวงสาธารณสุขเสนอเมื่อวันที่ 27 มิถุนายน 2547 มีกำหนดระยะเวลาดำเนินการ 5 ปี (ตั้งแต่ปี 2547 – 2551) ใช้งบประมาณรายปีเฉลี่ยต้นราوا 564 ล้านบาท โดยมุ่งการพัฒนาใน 3 ด้าน ได้แก่ การเป็นศูนย์กลางการรักษาพยาบาล การสร้างเสริมสุขภาพ ซึ่งประกอบด้วยการนวดแผนโบราณไทยและสถาปานะ รวมถึงเน้นพัฒนาผลิตภัณฑ์สมุนไพรไทย เช่น อาหารเสริม เครื่องสำอาง และยาสีฟัน เป็นต้น ทั้งนี้ภาครัฐคาดว่าการดำเนินงานตามข้อมูลศาสตร์ฯ ในช่วงเวลา 5 ปี จะสามารถสร้างรายได้ให้ประเทศไทยกว่า 2.1 แสนล้านบาท โดยคาดว่า รายได้จากการรักษาพยาบาล โดยเฉพาะทางจะเป็นจำนวน 1.4 แสนล้านบาท จากการนวดแผนโบราณไทย / สปา จำนวน 5 หมื่นล้านบาท และจากผลิตภัณฑ์สุขภาพสมุนไพรไทยประมาณ 2 หมื่นล้านบาท ทั้งนี้มีคาดการณ์ในปี 2547 คาดว่าทั้ง 3 หุ้นคือจะสามารถสร้างรายได้แก่ประเทศไทยในเบื้องต้นประมาณ 2.6 หมื่นล้านบาท แบ่งเป็นรายได้จากการรักษาพยาบาล 1.9 หมื่นล้านบาท จากจำนวนผู้ใช้บริการชาวต่างชาติ 8.5 แสนคน รายได้จากการส่งเสริมสุขภาพ(แนวแผนโบราณไทยและสถาปานะประมาณ 5 พันล้านบาท จำกัดจำนวนผู้ใช้บริการชาวต่างชาติ 3.1 ล้านคน และรายได้จากการผลิตภัณฑ์สุขภาพสมุนไพร 1.5 พันล้านบาท โดยคุณเป้าหมายของบุญศาสตร์ศูนย์กลางสุขภาพแห่งเอเชีย ได้แก่ ชาวต่างชาติที่มีรายได้สูง ชาวต่างชาติที่เข้ามาย่างงานในไทย รวมถึงนักท่องเที่ยวต่างชาติที่เข้ามาย่างงานหรือเชิงสุขภาพในไทย จำนวนพื้นที่นับร่องสำหรับการเป็นศูนย์กลางด้านสุขภาพ ได้แก่ เชียงใหม่ ภูเก็ตและกรุงเทพฯ ดังนั้นการผลักดันให้ประเทศไทยเป็นศูนย์กลางการรักษาพยาบาล การสร้างเสริมสุขภาพและผลิตภัณฑ์สุขภาพสมุนไพรไทยตามบุญศาสตร์การเป็นศูนย์กลางสุขภาพแห่งเอเชียได้นั้น ต้องอาศัยการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพที่จะดึงดูดความสนใจของนักท่องเที่ยวให้เข้ามายังบริการในประเทศไทยมากขึ้น รวมถึงศักยภาพในการเดินทางและ การแข่งขันของธุรกิจที่เกี่ยวข้องกับบุญศาสตร์ดังกล่าว

ผลิตภัณฑ์สุขภาพสมุนไพรไทย อภิ อาหารเสริม เครื่องสำอางและชาสมุนไพร จัดเป็นผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวเนื่องกับธุรกิจสถาปานะอีกประเภทหนึ่งที่มีแนวโน้มการเติบโตอย่างสูง เมื่อจากวัสดุคุณภาพสมุนไพร ห้องฉีดนมีหลาชั้นนิดและมีการใช้ผลิตภัณฑ์หลาชูปแบบทั้งในลักษณะอาหารเสริมสุขภาพ เครื่องดื่มน้ำสมุนไพร เครื่องสำอาง สมุนไพรและชาสมุนไพร นอกจากนี้ยังมีการส่งเสริมให้บริโภคสมุนไพรบางประเภทในการรักษาสุขภาพ ซึ่งเป็นการลดการนำเข้ายาจากต่างประเทศได้ทางหนึ่ง โดยในขณะนี้มีผลิตภัณฑ์สมุนไพรพื้นบ้านหลาชั้นนิดได้รับการยอมรับในระดับสากล เช่น ลูกประคำ ดินสอพอง และกระชายด้ำ เป็นต้น ซึ่งจะมีการพัฒนาให้ได้มาตรฐานต่อไป และในอนาคตได้เครื่องดื่มตincture ที่มีความต้องการสูง ทั่วประเทศไทยให้เป็นที่ยอมรับและเพื่อถือจากทั่วโลก โดยผลิตภัณฑ์สมุนไพรที่มีแนวโน้มเติบโตในเกล็ดที่ติดกับต้นหลาชั้นนิด ที่ตั้งตลาดในประเทศไทยและตลาดต่างประเทศ เช่น ชาสมุนไพร ลูกประคำ น้ำมันหอมระเหยในธุรกิจอนุคต์แผนโบราณ เครื่องสำอางสมุนไพร อาหารเสริมสุขภาพจากสมุนไพรและเครื่องดื่มน้ำสมุนไพร เป็นต้น ทั้งนี้

ข้อมูลค่าสุคจารุกรรมสนับสนุนบริการอุบัติเหตุในปี 2546 ระบุว่า การส่งออกอาหารเสริมและสมุนไพรมีมูลค่า 400 ล้านบาทในส่วนครึ่งสำหรับมีมูลค่าส่งออกรวม 600 ล้านบาท และในปี 2547 คาดว่าผลิตภัณฑ์ดังกล่าว จะมีมูลค่าส่งออกรวมกันกว่า 1.5 พันล้านบาท

ผลิตภัณฑ์อุบัติเหตุในเดียวโดยย่างต่อเนื่องและได้รับการสนับสนุนจากรัฐบาลเป็นอย่างต่อเนื่องเป็นการดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนให้มีการพัฒนาการผลิตที่มีคุณภาพในเชิงพาณิชย์ รวมทั้งส่งเสริมการตลาดทั่วไปและสนับสนุนภาคเอกชนในการนำเข้า และเพื่อให้มีศักยภาพการแข่งขันในตลาดโลก โดยมีเป้าหมายผลักดันให้ไทยเป็นศูนย์กลางการค้าสมุนไพรของเอเชียในอนาคต ด้วยการกำหนดอุบัติเหตุและการพัฒนาอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์สมุนไพร ซึ่งเป็นแผนการพัฒนาสมุนไพรอย่างครบวงจร ตั้งแต่การปลูก วิจัยและพัฒนา กำหนดมาตรฐาน ตลอดจนการแปรรูปผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานสากล โดยจะระดับมาตรฐานเดียวกันกับมาตรฐานการพัฒนาสมุนไพร 12 ชนิด ได้แก่ ขมิ้นชัน ฟ้าทะลายโจร กระ光彩ือ กระชาดคำ หน่อน กระเจี๊ยบแดง ชุมเห็ดเทา ไฟ บัวบก พริกไทย สามแยก และอุดรประคบ และจะขยายไปเป็น 24 ชนิดตามความต้องการของภาคธุรกิจเอกชน ซึ่งการดำเนินการตามอุบัติเหตุฯ ดังกล่าว ได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชน อาทิ สถาบันพัฒนาและรองรับคุณภาพโรงพยาบาล สมาคมโรงพยาบาลไทย สมาคมผู้ผลิตยาสมุนไพร สมาคมนวัตกรรมไทยและบริษัทการบินไทย เป็นต้น อีกทั้งกระทรวงสาธารณสุข ได้วางยุทธศาสตร์การพัฒนาเครื่องเทศและสมุนไพรครบวงจร โดยดำเนินนโยบายเชิงรุกในการพัฒนาเครื่องเทศและสมุนไพรไทยให้เป็นผลิตภัณฑ์เศรษฐกิจของประเทศไทย ซึ่งจะมีส่วนสำคัญอย่างมากในการผลักดันการส่งออกผลิตภัณฑ์อุบัติเหตุและสมุนไพรไทยในอนาคต นอกจากนี้ ตลาดผลิตภัณฑ์อุบัติเหตุและสมุนไพรยังมีโอกาสสดใบท่องตลาดโลกจากการแสวงหาความต้องการในต่างประเทศในเชิงพาณิชย์เพิ่มขึ้นเป็นลำดับ ([www.KRUNSRI.COM](http://www.KRUNSRI.COM))

อุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์มีบทบาทสนับสนุนผลิตภัณฑ์จากสมุนไพรอย่างมาก เพราะว่าผลิตภัณฑ์จากสมุนไพรส่วนใหญ่ต้องใช้บรรจุภัณฑ์ในรูปแบบใดรูปแบบหนึ่ง เพื่อทำหน้าที่ที่ป้องกันผลิตภัณฑ์น้ำจากสภาพสิ่งแวดล้อมภายนอก รักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ให้เก็บได้นานที่สุด ก่อให้เกิดความสะดวก สนับสนุนในการนำผลิตภัณฑ์น้ำใช้และเป็นการสร้างความปลอดภัยแก่ผู้ผลิตเองและผู้บริโภค บรรจุภัณฑ์ซึ่งช่วยสร้างคุณค่าของผลิตภัณฑ์อย่างมากใน และไม่นำให้เกิดความต้องการเพื่อผลิตภัณฑ์การโฆษณาและการขาย

การจัดทำหน้าที่ของผลิตภัณฑ์จากสมุนไพรมีแนวโน้มที่จะยุนแรงขึ้นเป็นลำดับ เพราะฉะนั้นนิยมและรูปแบบของบรรจุภัณฑ์ที่รู้จักการนำเสนองุ่นราดใหญ่ ให้ดีขึ้นเพียงใด ก็ยิ่งถูกมองเป็นตัวเลือกที่ดีให้แก่ผู้บริโภคเท่านั้น ดังที่เราทราบกันดีอยู่แล้วว่าเมื่อนำมาใช้กับเครื่องดื่มน้ำมีผลิตภัณฑ์ซึ่งห้ามให้ที่จะเป็นเจ้าตลาดให้อย่างยืนยัน ผลกระทบที่มีต่อสุขภาพในเรื่องของการอาหารและกันทางพาณิชย์ ต่างก็ทำให้ผู้ผลิตและตัวแทนในการจัดทำหน้าที่สินค้าพยายามที่จะนำเสนอภาพลักษณ์ของสินค้าตนเองให้เกิดระดับความรู้สึกของผู้บริโภคเพื่อสร้างเอกลักษณ์เฉพาะตัวหรับบรรจุภัณฑ์และผู้ประกอบการ ดังงานวิจัยของ Sherman (1992) เรื่อง Aesthetic Response and Perception of Consumer Product Design (Product Evaluation) ที่พบว่า ตัวบรรจุภัณฑ์ของมีผลอย่างสำคัญ ที่สุดต่อผู้บริโภคในเรื่องความพึงพอใจ และองค์ประกอบหนึ่งของผลิตภัณฑ์ที่ก่อความคิดเห็นใจ ความเข้า

ขวน หรือความก้าวข้างหนทางของการออกแบบบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งผลกระทบต่อการรับรู้ของผู้บริโภค และด้วยเนื่องไปด้วยการทำให้ผู้ชี้หันมาเลือกซื้อสินค้าด้วยน้ำเงินได้จากภาคลักษณ์ของการออกแบบ

บรรจุภัณฑ์ไม่เพียงแต่ปกป้องรักษาสินค้าได้อย่างมีประสิทธิภาพแล้วขึ้นต้องของการออกแบบให้สามารถแห้งขันกันอย่างรวดเร็วในกระบวนการนำสินค้าออกใช้ พร้อมทั้งดำเนินถึงผลกระทบที่มีต่อสิ่งแวดล้อมไม่ว่าจะเป็นการนำกลับมาผลิตใหม่ (RECYCLE) ได้ง่าย ต่อช่วงหันลดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติต่าง ๆ ที่ใช้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์

จากปัจจัยต่างๆ ดังกล่าวจึงมีความจำเป็นที่ผู้ผลิตต้องมีวิธีการในการซึ่งจะชี้แจงหรือบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ของตัวเองให้เกิดความชัดเจนต่อผู้บริโภคให้มากที่สุด วิธีการหนึ่งที่จะช่วยบ่งชี้หรือสร้างเอกลักษณ์ให้กับผลิตภัณฑ์ของตนเองได้คือการอาลักษณ์โฆษณาประชาสัมพันธ์สินค้านั้นเอง การโฆษณาสินค้ามีอยู่หลายวิธีด้วยกัน เช่น ใช้ไปปะเตอร์ แผ่นพับ ใบปลิว หรือการใช้ภาพ ตัวอักษร สี และเครื่องหมายทางการค้าพิมพ์ลงบนบรรจุภัณฑ์เหล่านี้ ซึ่งวิธีการใช้ภาพ ตัวอักษร สี และเครื่องหมายทางการค้าพิมพ์ลงบนบรรจุภัณฑ์ ดังกล่าวเราเรียกว่างานกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์นั่นเอง

งานกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์นอกจากจะเป็นการให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ แล้วงานกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ซึ่งเปรียบเสมือนเป็นพนักงานขายเสียง ได้อีกด้วย ดังที่ประชิตร.ทินบุตร (2531) กล่าวไว้ว่า ผู้บริโภคในปัจจุบันนี้ต้องการบรรจุภัณฑ์ที่มีรูปร่างรูปทรงเด่นชัด เพื่อนอกจากจะจำง่ายแล้วยังช่วยลดความติดคลุมในการหยิบขึ้นได้

งานกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ไม่ว่าจะเป็นกราฟิกที่ใช้สะท้อนภาพตรงตามที่ผู้ผลิตต้องการ หรืออาจให้ผลกระทบในด้านนี้ที่ไม่ได้คาดคิดไว้ก็ตาม การออกแบบกราฟิกซึ่งหมายรวมถึงการจัดวางภาพ เลือกใช้สี และตัวอักษร รวมถึงการใช้ภาพถ่ายต่างๆ อีกเป็นสิ่งสำคัญ นี่เองจึงทำให้เราต้องรับรู้ถึงภาระของผู้ผลิตภัณฑ์ให้ปรากฏแก่สายตาผู้บริโภค เพราะสำหรับสายตาผู้บริโภคแล้วบรรจุภัณฑ์ก็คือ สินค้า โดยผู้ผลิตภัณฑ์ที่ไม่มีความแตกต่างกันทางด้านคุณภาพระหว่างกันมานัก การสร้างความประทับใจด้วยการใช้กราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ต้องแต่การเห็นสินค้าครั้งแรก จะมีผลต่อการตัดสินใจซื้อ ให้ถูกและรวดเร็ว การเพิ่มค่าแรงด้วยตัวเองและโดยเด่นในงานออกแบบบรรจุภัณฑ์ จึงเป็นสิ่งสำคัญที่จะช่วยเพิ่มแรงดึงดูดใจกับผู้บริโภค ให้เป็นอย่างดี (กิญญา ศิริศาสตร์ 2547 : 10)

กลุ่มยกครัว โพธิ์ทอง จังหวัดสุพรรณบุรี เป็นกลุ่มนี้มีบ้านเก่าครกกลุ่มนี้ ตั้งอยู่บ้านเลขที่ 3081 หมู่ 9 ซอยสันติคาม 8 ถนนสุขุมวิท 109 ตำบลลำไ玟 หมู่ 9 บ้านสุพรรณบุรี จังหวัดสุพรรณบุรี ตั้งแต่ต้นการเผยแพร่ผลิตทางการเกษตรมาเป็นเวลาหลายสิบปี แต่เดิมผลิตสินค้าประเภทไอศครีมยี่ห้อไอหริ ทอง ออกจำหน่ายขายในเดนจังหวัดสุพรรณบุรี ภาระและได้ผลิตกิจกรรมนี้ไป ปัจจุบันเก่าครกกลุ่มนี้หันมาผลิตสมุนไพร รับผลิตทางการเกษตรภายในพื้นที่และจังหวัด ใกล้เคียงมีประวัติเป็นผงสมุนไพรสำเร็จรูป ใช้ชื่อยี่ห้อว่า โพธิ์ทอง ตามชื่อเดิม ต่อมาเนื่องจากการเพิ่มนิคของสมุนไพรมากขึ้น ผลผลิตจากเกษตรกรในพื้นที่ไม่มี จึงมีการสั่งนำเข้าจากต่างประเทศ เนื่องจากเดินทางไปประเทศไทย กะเมิง หลัก ปักกิ่ง แหลมฉบัง จันทบุรี หลังอั้งก้ำย ที่ได้รับความนิยมและการตั้งชื่อมาจากการภาษาในประเทศไทยและต่างประเทศ ด้านรูปลักษณ์กราฟิกและบรรจุภัณฑ์พบว่า เป็นการจัดพิมพ์ด้วยการโรพีชวนกระดาษสี ภาพพิมพ์ที่ปราศจากสี ไม่ว่าสวยงาม เพราคุณภาพ

การพินิจที่ต่อมา เช่น ภาพสครีนแบบยาล์ฟโทานมีหน้าพิมพ์ติดบ้าง ไม่ติดบ้าง เครื่องหมายการค้า ภาพประกอบ รายละเอียดที่เป็นตัวอักษร และสัญลักษณ์ผู้ผลิตต่างๆ ที่เกี่ยวข้องไม่สวยงาม ชัดเจน

### สรุปประเด็นปัญหา

- 1) กรณีบนบรรจุภัณฑ์ของเกษตรกรซึ่งมีภาพลักษณ์ต่อไปนี้ไม่น่าสนใจ ไม่มีเอกลักษณ์และสวยงาม
- 2) รูปทรงและโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์แสดงงานทำหน้าที่ไม่ชัดเจน ไม่สะทวကต่อการบรรจุ การขนส่ง การจ้าหน่ายและไม่สนองต่อพฤติกรรมการใช้สอยของผู้บริโภค

การออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่องค์กรกุ่มเกษตรกร โพธิ์ทอง จ. สมุทรปราการ เสนอขึ้นเพื่อเป็นแนวทางของรูปแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ สนองตอบต่อความต้องการบริโภคส่วนบรรจุภัณฑ์ที่ทรงคุณค่า และทำหน้าที่ทนทานทางการตลาด การแข่งขันทางธุรกิจ

## 1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

- 1.2.1 เพื่อร่วมแนวทางการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่องค์กรกุ่มเกษตรกร โพธิ์ทอง จ. สมุทรปราการ
- 1.2.2 เพื่อออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่องค์กรกุ่มเกษตรกร โพธิ์ทอง จ. สมุทรปราการ
- 1.2.3 เพื่อประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่องค์กรกุ่มเกษตรกร โพธิ์ทอง จ. สมุทรปราการ

## 1.3 ครอบแนวคิดที่ใช้ในการวิจัย

การออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่องค์กรกุ่มเกษตรกร โพธิ์ทอง จังหวัดสมุทรปราการ ประกอบด้วยสาระสำคัญ แนวคิด และทฤษฎี ดังนี้

- 1.3.1 การออกแบบโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ที่ตอบสนองกับวิทยาการ(ปุ่น คงเจริญเดิรดิ 2535 :253) ประกอบด้วยปัจจัยสำคัญดังนี้

ด้านเทคนิค	ด้านการตลาด
1) กระบวนการรุ่ง	1) การส่งเสริมการขาย
2) การปกป้องคุ้มครอง	2) การแสดงข้อมูลอาหาร
3) การรักษาคุณภาพอาหาร	3) การดึงราคาขายไว้สูง
4) การขนส่ง	4) การปรับเปลี่ยนการขาย
5) การจ้าหน่าย	5) ให้ความถูกต้องรวดเร็ว
6) การรักษาสิ่งแวดล้อม	6) การยอมรับ

**1.3.2 เครื่องหมายการค้า ที่คุ้มลักษณะดังนี้**

- 1) มีความแตกต่างจากแบบอื่น
- 2) มีลักษณะเฉพาะตัว
- 3) ไม่ขัดกับหมายและศีลธรรม
- 4) มีแนวความคิดครวนของคุณที่ดี
- 5) สื่อความหมายได้ชัดเจน
- 6) รูปทรงเรียบง่าย
- 7) ให้เป็นเครื่องมือส่งเสริมการขาย
- 8) เป็นสัญลักษณ์ที่สามารถเรื่องมโนใจสินค้าหรือบริการ
- 9) เป็นสัญลักษณ์อันทรงคุณค่า
- 10) ใช้งานได้ในหมายเหตุส่วนกับทุกๆ บุคคล

(ศิริพร พีเตอร์.2546 : 87 ; ไกรชัย นันทวัชรวิบูลย์.2547:16 ; สุมิตร ศรีวิบูลย์ 2547:74 )

**1.3.2 ตัวอักษรบนบรรจุภัณฑ์ที่คุ้มลักษณะดังนี้**

- 1) อ่านง่ายชัดเจน
- 2) จดจำได้
- 3) ส่งเสริมการขาย
- 4) บรรยายสรรพคุณ ( นาดยา อ่อนศุวรรณ. 2530 : 95-97 )

**1.3.3 ภาพและสีบนบรรจุภัณฑ์**

- 1) เป้าถึงกู้มเป้าหมาย
- 2) ดึงดูด น่าสนใจ
- 3) จดจำง่าย
- 4) สร้างความแตกต่าง และมีเอกลักษณ์
- 5) ให้อารมณ์ สัญลักษณ์ทางความคิด และความรู้สึกในทางที่ดี
- 6) ช่วยสร้างให้เกิดนิสัยที่อยู่กางภายใน
- 7) ช่วยทำให้ข้อความชัดเจน
- 8) มั่นใจ น่าเชื่อถือ
- 9) สร้างความสนับสนุนระหว่างภาพกับพื้น

(นพศิริ อ้างใน Dr. Jean – Paul fare 1969 : 38 ; Voi borth, 1973 : 7 ; Ocvirk . 1990 :134 ; อาจารย์ศรีกัลยาณ  
บุตร. 2541 : 62-68 )

## 1.4 ขอบเขตของการวิจัย

ประชากรและกุ่มตัวอย่าง ใน การศึกษาจัดทำวิจัยครั้งนี้ได้กำหนดกุ่มตัวอย่าง คือ

- ผู้จ้าหน่ายศรัณยูไพร ตามห้างร้านในเขตจังหวัดกรุงเทพและปริมณฑล
- ผู้ผลิตศรัณยูไพรของกุ่มเมืองตระกร โพธิ์ทอง จังหวัดศรีสะเกษ

ตัวแบบที่ศึกษา

1) ตัวแบบอิสระ ได้แก่

- รูปแบบ โครงสร้างกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ ได้แก่ เครื่องหมายการค้า ภาพประกอบ
- รูปแบบ โครงสร้างบรรจุภัณฑ์

2) ตัวแบบตาม ประกอบด้วย

- ความคิดเห็นด้านกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์
- ความคิดเห็นเกี่ยวกับรูปแบบโครงสร้างและบรรจุภัณฑ์

## 1.5 วิธีการดำเนินงาน

1. การกำหนดปัญหา และการหากรอบแนวความคิดและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง
2. การกำหนดประชากรที่จะศึกษา
3. การรวมรวมและเก็บข้อมูล
4. การวิเคราะห์ข้อมูล
5. สรุปผลการวิเคราะห์ข้อมูลสู่แนวทางการออกแบบ
6. กระบวนการออกแบบ
7. การสร้างทุนจำลอง
8. การเขียนแบบพื้นฐาน
9. ประเมินความคิดเห็นด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์
10. การสรุปผลและข้อเสนอแนะ

## 1.6 นิยามศัพท์เฉพาะ

1.6.1 ผู้ผลิตศรัณยูไพร โพธิ์ทอง คือ ผู้ประกอบการ และนายคนครรผู้ผลิตศรัณยูไพร โพธิ์ทอง จังหวัดศรีสะเกษ ตั้งอยู่ที่บ้านเลขที่ 3081 หมู่ 9 ซอยสันติคาม 8 ถนนสุขุมวิท 109 ตำบลสำโรงเหนือ อำเภอชลบุรี จังหวัดชลบุรี

1.6.2 ผู้จ้าหน่ายศรัณยูไพร โพธิ์ทอง คือ ผู้ขายผลิตภัณฑ์ โพธิ์ทอง ตามห้างร้านต่างๆ ในเขตอำเภอเมือง จ.ชลบุรี

1.6.3 การออกแบบกราฟิก หมายถึง การออกแบบเครื่องหมายการค้า ภาพประกอบและตัวอักษรบนบรรจุภัณฑ์ ศรัณยูไพร โพธิ์ทอง จังหวัดศรีสะเกษ

## 1.6.4 การออกแบบบรรจุภัณฑ์ หมายถึง การออกแบบและพัฒนาบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง จังหวัดศรีสะเกษ

1.6.5 บรรจุภัณฑ์ คือ ภาชนะห่อหุ้มสินค้า ช่วยส่งเสริมสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ให้เป็นที่ดึงดูดใจของผู้บริโภค และรักษาคุณภาพสินค้าให้มีความสดใหม่ สวยงาม อุดมสุขอนามัย รวมทั้งมีการนำตราสินค้า ( Branding ) มาเป็นตัวในการโฆษณาเพื่อถึงบรรพคุณ ข้อดีของสินค้าและผู้ผลิต บ่งบอกถึงชื่อเสียงของบริษัทผู้ผลิต ณ จุดขาย

1.6.6 สมุนไพร หมายถึง ยาที่ได้จากพืช สัตว์และแร่ธาตุต่างๆ ซึ่งยังมีได้ผสมปู Jungหรือทำ การแปรสภาพ เป็นต้นว่า ตัวนของรากหัว เปลือกใบ ดอก เมล็ด ผล ซึ่งมีสัตว์และแร่ธาตุอื่น ๆ อีกสมุนไพรที่เป็นสัตว์ได้แก่ เก่า หนัง กระดูก ดี

1.6.7 ประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิก หมายถึง การที่ผู้เขี่ยวชาญแต่งคงความคิด เทคนคติ ความพึงพอใจ และข้อเสนอแนะในด้านการตีพิมพ์ การถือความหมาย ความเข้าใจ ในอันที่จะให้ผลทางจิตวิทยาต่อผู้บริโภค และอาศัยหลักศิลปะการจัดภาพให้เกิดการประสานกลมกลืนอย่างสวยงาม

1.6.8 การประเมินประสิทธิภาพด้านบรรจุภัณฑ์ หมายถึง การที่ผู้เขี่ยวชาญแต่งคงความคิดเห็นเจตนา ดี ความพึงพอใจ และข้อเสนอแนะในด้านการเลือกใช้วัสดุ หน้าที่ใช้สอย กรรมวิธีการผลิต การบรรจุ การเก็บรักษาและการขนส่ง

1.6.9 ผู้ประเมินประสิทธิภาพด้านบรรจุภัณฑ์ ได้แก่

1) ด้านบรรจุภัณฑ์ คือ ผู้ที่มีคุณวุฒิปริญญาโท สาขาออกแบบบรรจุภัณฑ์หรือมีประสบการณ์ในการออกแบบบรรจุภัณฑ์อย่างน้อย 15 ปี

2) ด้านออกแบบกราฟิก ผู้ที่มีคุณวุฒิปริญญาโท สาขาออกแบบกราฟิกหรือมีประสบการณ์ในการออกแบบกราฟิกอย่างน้อย 15 ปี

## 1.7 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1.7.1 เอื้ออำนวยความสะดวก หมายถึงการอำนวยความสะดวกแก่ผู้ใช้

1.7.2 ได้ผลงานออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ ที่สามารถนำไปใช้สอย แสดงคุณค่าทางศิลป์ และมีภาคภูมิที่ดี น่าเชื่อถือ

## บทที่ 2

### เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสมุทรปราการ มีเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องดังต่อไปนี้

- 2.1 ประวัติความเป็นมาของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสมุทรปราการ
- 2.2 ตามน้ำ ไฟรของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสมุทรปราการ
- 2.3 บรรจุภัณฑ์
- 2.4 ระบบการพินิจ
- 2.5 หลักการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์
- 2.6 การวางแผนภาพลักษณ์เพื่อเป็นฐานข้อมูลสำหรับงานออกแบบผลิตภัณฑ์
- 2.7 กฎหมายที่เกี่ยวข้องบรรจุภัณฑ์
- 2.8 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

#### **2.1 ประวัติความเป็นมาของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสมุทรปราการ**

ตำบลลำไ玟เหนือ เป็นตำบลที่ตั้งอยู่ในเขตการปกครองของอำเภอเมือง นิ่มนานวนหมู่บ้านทั้งสิ้น 10 หมู่บ้าน ได้แก่ หมู่ 1 บ้านเดลิชิ หมู่ 2 บ้านท่าเรือ หมู่ 3 บ้านหัวป่า หมู่ 4 บ้านใหญ่ หมู่ 5 บ้านคลองกระทุ่น หมู่ 6 บ้านแปรร่าง 1-10 หมู่ 7 บ้านมหาภู หมู่ 8 บ้านแปรร่าง 16 หมู่ 9 บ้านชนโดย หมู่ 10 บ้านคลาดสำโรง

อาณาเขตตำบล : กิโลเมตรติดต่อ จ.กรุงเทพมหานคร

ทิศใต้ ติดต่อ ต.เทพารักษ์ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ

ทิศตะวันออก ติดต่อ ต.บางแก้ว อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ

ทิศตะวันตก ติดต่อ ต.เทพารักษ์ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ

จำนวนประชากรของตำบล : จำนวนประชากรทั้งสิ้น 54,499 คน เป็นชาย 26,243 คน เป็นหญิง 28,256 คน

ผู้นำกลุ่มโพธิ์ทอง : นายศักดิ์ชัย โภคธรรมวัล โทรศัพท์ : 02 7492249-50

ที่อยู่บ้าน/ถนน/หมู่บ้าน : 3081 หมู่ 9 ซอยสันติคาม 8 ถนนถลุงวิท 109 ต.สำโรงเหนือ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270

#### **2.2 ส่วนใหญ่ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสมุทรปราการ**

รูปผลิตภัณฑ์ ชื่อผลิตภัณฑ์ และรายละเอียด

ชิ้นงานสำเร็จรูป ตราโพธิ์ทอง รหัส : 110102-A001 ราคาขายตั้ง 40 บาท ราคาขายปลีก 55 บาท



ภาพที่ 2.1 กราฟิคและบรรจุภัณฑ์ของสำเร็จรูป ตราโพธิ์ทอง

โภชนาณ์เก้าองสำเร็จรูป ตราโพธิ์ทอง รหัส : 110102-A101 ราคาขายส่ง 40 บาท ราคาขายปลีก 55 บาท



ภาพที่ 2.2 กราฟิคและบรรจุภัณฑ์โภชนาณ์เก้าองสำเร็จรูป ตราโพธิ์ทอง

ใบหม่อนผงสำเร็จรูป (MULBERRY) ตราโพธิ์ทอง รหัส : 110102-A102 ลดคอเลสเตอรอล ปรับระดับความดันโลหิต บำรุงสายตา ช่วยลดอาการกระดูกมุ เผรware มีแคลเซียมสูง(Coop) ราคาขายส่ง 40 บาท ราคาขายปลีก 55 บาท



ภาพที่ 2.3 กาแฟและบรรจุภัณฑ์ใบหม่อนผงสำเร็จรูป ตราโพธิ์ทอง

กระชายดำผงสำเร็จรูป ตราโพธิ์ทอง รหัส : 110102-A103 ช่วยกระตุ้นประสาท และการไหลเวียนของโลหิต ทำให้กระหึ่มกระชวย แก้อาการปวดเมื่อย อาการเส้นเลือดหัวใจเต้น ช่วยรักษาระบบทางเดินอาหาร ราคาขายส่ง 40 บาท ราคาขายปลีก 55 บาท



ภาพที่ 2.4 กาแฟและบรรจุภัณฑ์กระชายดำผงสำเร็จรูป ตราโพธิ์ทอง

มะตุนผงสำเร็จรูป ตราไฟช์ทอง รหัส : 110102-A105 ราคาขายส่ง 40 บาท ราคาขายปลีก 55 บาท

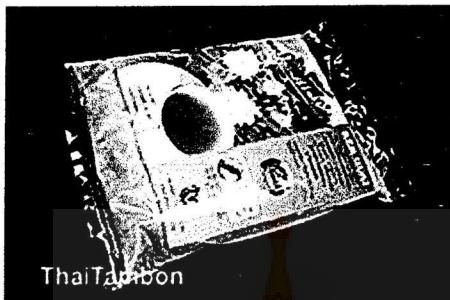


ภาพที่ 2.5 ภาพถ่ายของบรรจุภัณฑ์มะตุนผงสำเร็จรูป ตราไฟช์ทอง

เห็ดหลินจือผงสำเร็จรูป รหัส : 110102-A106 ราคาขายส่ง 40 บาท ราคาขายปลีก 55 บาท



ภาพที่ 2.6 ภาพถ่ายของบรรจุภัณฑ์เห็ดหลินจือผงสำเร็จรูป ตราไฟช์ทอง



ภาพที่ 2.7 กราฟิกและบรรจุภัณฑ์ គอกคำฟ้อบผงสำเร็จรูปตราโพธิ์ทอง ชนิดซอง  
( <http://www.thaitambon.com/tambon/tsmeplist.asp6> )

### 2.3 บรรจุภัณฑ์

2.3.1 ความหมาย บรรจุภัณฑ์ หมายถึง หน่วยรูปแบบวัสดุภายนอกที่ทำหน้าที่ปักปือองคุ้มครอง หรือ ห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ภายในให้ปลอดภัย สะดวกต่อการนับส่ง เอื้ออำนวยให้เกิดประโยชน์ในทางการค้าและการบริโภค( ประชีด พิมพุตร. 2531 : 21 )

#### 2.3.2 หน้าที่ของบรรจุภัณฑ์

หน้าที่ของบรรจุภัณฑ์อาหารแปรรูปมีความสอดคล้องกับวิทยาการ 2 ด้านคือ ด้านเทคนิคและด้านการตลาด จำแนกได้ดังนี้

ตารางที่ 2.1 แสดงหน้าที่ของบรรจุภัณฑ์อาหารด้านเทคนิคและด้านการตลาด

ด้านเทคนิค	ด้านการตลาด
การบรรจุใส่	การส่งเสริมการขาย
การปักปือองคุ้มครอง	การแสดงข้อมูลอาหาร
การรักษาคุณภาพอาหาร	การตั้งราคาขายได้สูงขึ้น
การขนส่ง	การเมบวิมาณขาย
การวางแผนนำเข้า	ให้ความถูกต้องรวดเร็ว
การรักษาลักษณะต้อง	การบรรจุ

หน้าที่ของบรรจุภัณฑ์สามารถให้คำอธิบายเพิ่มเติมได้ดังนี้

- การท่าหน้าที่บรรจุใส่ ได้แก่ ใส่-ห่อสินค้า ด้วยการซั่ง ดวง วัด นับ
- การท่าหน้าที่ปักปือองคุ้มครอง ได้แก่ ป้องกันไม่ให้สินค้าเสียหาย แตกหัก แหลกหืน

- การท่าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ได้แก่ การใช้วัสดุที่ป้องกันอากาศเข้ามายัง ป้องกันก้าวเดินที่นิดเดียวไปประลองปูกิริยาชีวภาพ ป้องกันความชื้นจากภายนอก

- การท่าหน้าที่บ่นส่ง ได้แก่ กล่องลูกฟูก ลังพลาสติก ซึ่งบรรจุถุงห้ามอาหารหรือหน่วยเพื่อความสะอาดในการเคลื่อนย้ายและขนส่งถุงห้ามไปซึ่งแหล่งผลิตหรือแหล่งขาย

- ภาระงานจ้าหน่าย คือ การนำบรรจุภัณฑ์มีสิ่งค้าอาหารแปรรูปอยู่ภายในวงจรอ่านๆ ได้โดยไม่จำเป็นต้องให้เห็นถึงค้าแลก สามารถมองดูหรือวางแผนตั้งได้โดยถึงค้าไม่ได้รับความเสียหายซึ่งควรดำเนินถึงขนาดที่เหมาะสมกับขั้นวางถุงห้ามค้าด้วย

- การรักษาสิ่งแวดล้อม ได้แก่

1) ใช้วัสดุบรรจุภัณฑ์ที่ให้ปริมาณบน้อยเป็นวัสดุที่ย่อยสลายได้จาย ในกระบวนการผลิต จะไม่ใช้สารที่ทำลายขั้นบรรยาย เป็นต้น

2) นำบรรจุภัณฑ์เก็บไว้ใหม่หรือใช้ประจำอีกครั้งได้ เช่น ขวดเหล้า แก้วใส่ยำ เป็นต้น

3) หมุนเวียนนำกลับมาผลิตใหม่ คือ นำบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วไปหลอมหรือย่อยสลายเป็นวัสดุดิบสำหรับใช้ผลิตเป็นบรรจุภัณฑ์หรือถุงห้ามอีกครั้งได้

- ท่าหน้าที่ส่งเสริมการขาย เพื่อระบุบรรจุภัณฑ์ที่ออกแบบสวยงามสามารถใช้เป็นตัวโฆษณาได้ด้วยตนเอง รวมถึงการออกแบบบรรจุภัณฑ์เพื่อใช้เฉพาะภาค เช่น มีการแบ่งของแยกไปกับตัวบรรจุภัณฑ์ ภาระน้ำรุ่ปภาครา เครื่องหมายที่ทำให้รับความนิยมมากที่สุดในบรรจุภัณฑ์ จะเป็นแนวทางหนึ่งในการเรียกความนิยมของถุงห้าม

- ท่าหน้าที่แสดงข้อมูลอาหาร ได้แก่ ข้อมูลทางค้านโภชนาการส่วนประกอบของอาหาร วันที่ผลิต วันที่หมดอายุ คำแนะนำ และเครื่องหมายเลขทะเบียนหรือเลขอนุญาตจากคณะกรรมการอาหารและยา (อย.)

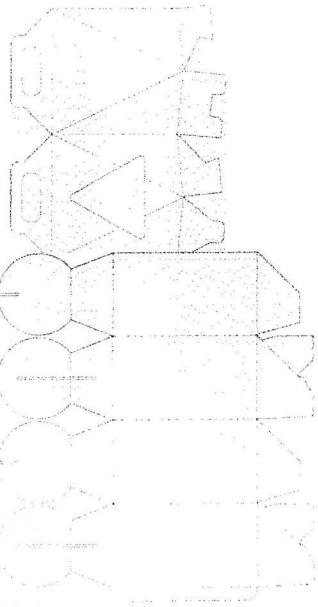
- ท่าให้ตั้งราคาขายได้สูงขึ้น เนื่องจากบรรจุภัณฑ์ที่สวยงาม จะสร้างมูลค่าเพิ่มให้แก่ถุงห้ามสร้างความนิยมในถุงห้าม จากราคาและเครื่องหมายการค้าทำให้เกิดความภักดี (Loyalty) ในตัวถุงห้ามส่งผลให้ขายราคานี้สูงขึ้นได้ หรือที่เรียกว่าถุงห้ามแบรนด์เนม (Brand name)

- การเพิ่มปริมาณขาย ด้วยการรวมหน่วยขายเป็นในบรรจุภัณฑ์อีกชั้นหนึ่ง เช่น น้ำคล่อง 1 โหล ในกล่องกระดาษลูกฟูกที่มีหูหิ้ว หรือการขายขวดน้ำยาทำความสะอาดอาชีวอนามัยของน้ำยาทำความสะอาดเพื่อใช้เติมในขวดหมุนแล้ว เป็นต้น

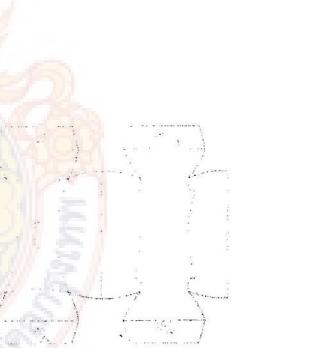
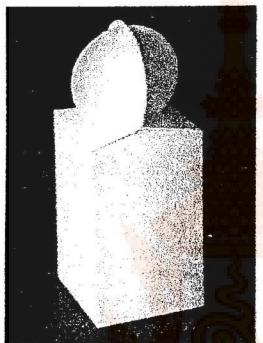
- ให้ความถูกต้องรวดเร็วในการขาย โดยการพิมพ์บาร์โค้ดบนบรรจุภัณฑ์ทำให้ค้นคิดเงินไม่จำเป็นต้องอ่านป้ายราคานับบรรจุภัณฑ์แล้วกดเงินที่ต้องจ่าย แต่ให้เครื่องอ่านบาร์โค้ดท่าหน้าที่แทนที่ให้รวดเร็วขึ้นและถูกต้อง

- ร่วมมีบทบาทในการรณรงค์เรื่องต่างๆ เช่น ถัญญักษณ์ “ใช้เค็ล ฉลาดเขียว กีฬา ห้องเที่ยว กินของไทยใช้ของไทย เป็นต้น ( ปุ่น และสนพ คงเจริญเดชะติ.2535 :253 )

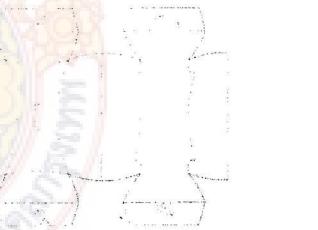
ภาพที่ 2.8 กล่องกระดาษแข็งมีฐานหุ้มสำหรับการขนส่ง



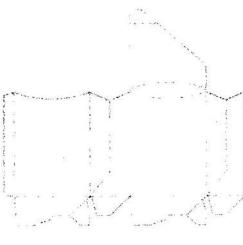
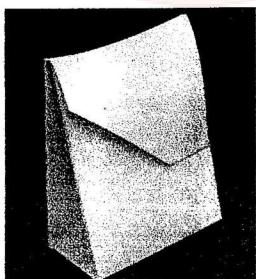
ภาพที่ 2.9 กล่องกระดาษ  
ชั้นลิ้อมรอบ



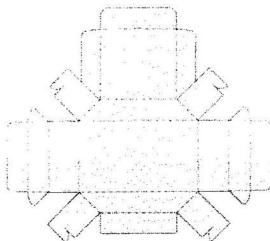
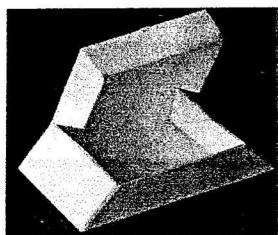
ภาพที่ 2.10 กล่องแบบบีบ  
รัดตัว



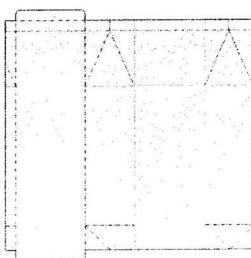
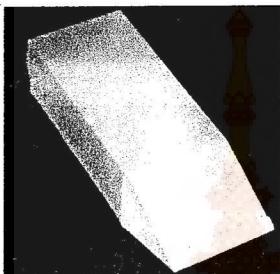
ภาพที่ 2.11 กล่องกระดาษแข็ง  
แบบตัวหนอนเป็นเบ้าะพิง



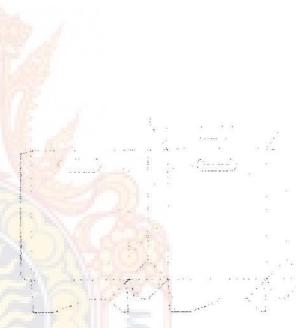
ภาพที่ 2.12 ถุงแบบตัวบันสุกพับ



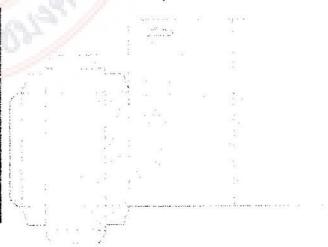
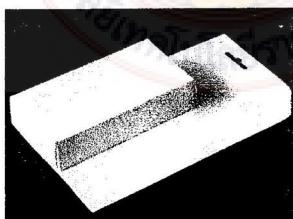
ภาพที่ 2.13 กล่องกระดาษ  
แบบตัวบันนหนีน  
สามเหลี่ยมหน้าจั่ว



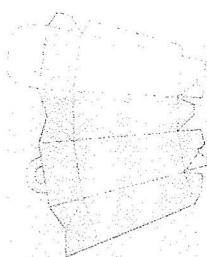
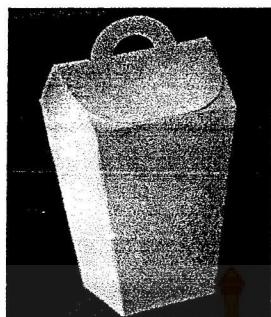
ภาพที่ 2.14 กล่องกระดาษ  
แบบด้านข้างเป็นรูป  
สามเหลี่ยมใช้ในการ  
พกพา



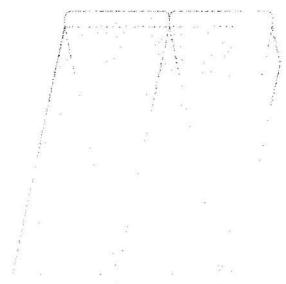
ภาพที่ 2.15 กล่องกระดาษ  
ที่แบ่งคงและ  
ประชาสันพันธ์



ภาพที่ 2.16 กล่องตั้งครุภัณฑ์ฐานเริ่ว



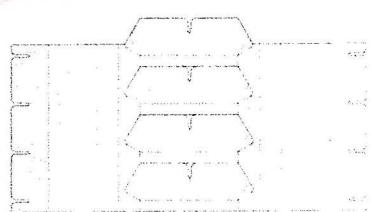
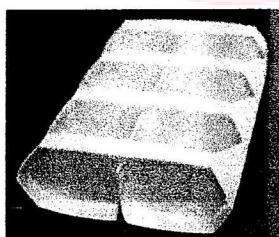
ภาพที่ 2.17 กล่องกระดาษ  
รูปทรงสี่เหลี่ยม



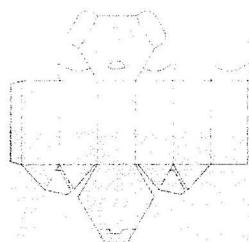
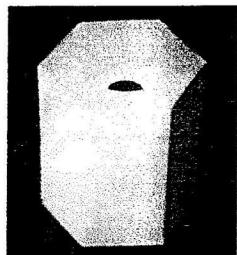
ภาพที่ 2.18 กล่องหกเหลี่ยม  
แนวโน้ม



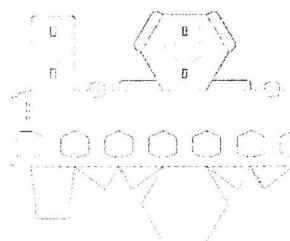
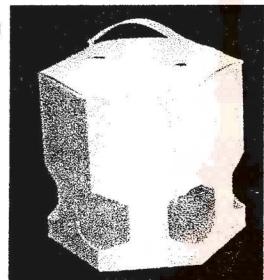
ภาพที่ 2.19 ดาดหกช่อง



ภาพที่ 2.20 กล่องหกเหลี่ยมแนวนอน



ภาพที่ 2.21 กล่องหกเหลี่ยม  
มีหูหิ้ว



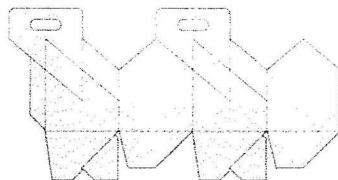
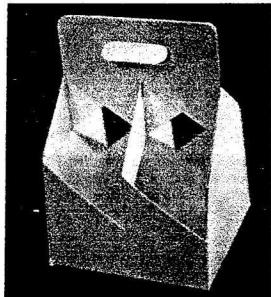
ภาพที่ 2.22 กล่องอุตสาหกรรม  
พับตัวนบน  
เป็นสามเหลี่ยม



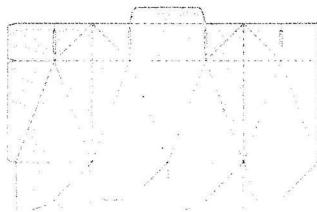
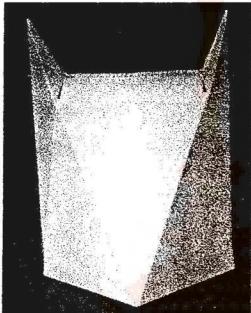
ภาพที่ 2.23 กล่องกระดาษ  
แบบโถงกลางตัวบุ้น



ภาพที่ 2.24 กล่องขนมส่งขวด



ภาพที่ 2.25 กล่องกระดาษ  
เรียวกษาด้าน



ภาพที่ 2.26 กล่องกระดาษ  
12 เหลี่ยม



(สำเนาพิมพ์นาฬิกา 2547 : 28-121 )

ACM 760 ม 216 ก 2548 อ.2

ชื่อผู้เข้าร่วมงานคือ

นางสาวอรุณรัตน์ ใจดี กรรมการผู้

ลูกสาวของนายดอนวิเชียร

นราธรรมกุญแจ 1501 1028

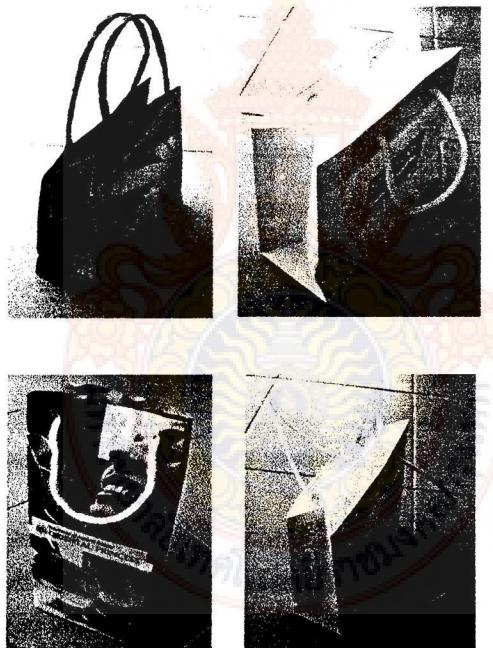
### บรรจุภัณฑ์พกพา (PORTABLE PACKKING)

การคำารังชีวิตในยุคสหสวรรษ ใหม่นี้ มนุษยชาติคือจะเร่งรีบกันมากขึ้น ซึ่งเห็นได้จากการรับประทานอาหารเข้าภายในรถ หรือรับประทานอาหารกลางวันบนโต๊ะทำงาน ด้วยเหตุนี้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถสนองตอบชีวิตประจำวันที่เปลี่ยนไปนี้ จึงได้รับการขนานนามว่าบรรจุภัณฑ์พกพา และคงไม่แปลกใจที่พบว่าบรรจุภัณฑ์สำหรับสินค้าบริโภคต่าง ๆ ได้รับการพัฒนาออกแบบในรูปของบรรจุภัณฑ์พกพาตามชูเปอร์มาร์เก็ตต่าง ๆ ทั่วโลก

บรรจุภัณฑ์ที่มีชื่อว่าบรรจุภัณฑ์พกพาประกอบด้วยคุณสมบัติดัง ๆ เหล่านี้

1. สามารถใช้มือเดียว หยิบถือได้ง่าย
2. มีปริมาณบรรจุพิเศษพอดีการบริโภคได้เพียงคนเดียว ครึ่งเดียว (SINSIE SERVING SIZE)
3. น้ำหนักเบา
4. ปูรุ่งสำเร็จรูปและสะดวกเรียบได้จ่ายมาก

ไม่ต้องใช้เครื่องครัวต่าง ๆ พร้อมทั้งสามารถแล้วไม่สิ่งจ่ายและบริโภคสะดวก



ภาพที่ 2.27 ตัวอย่างบรรจุภัณฑ์พกพา

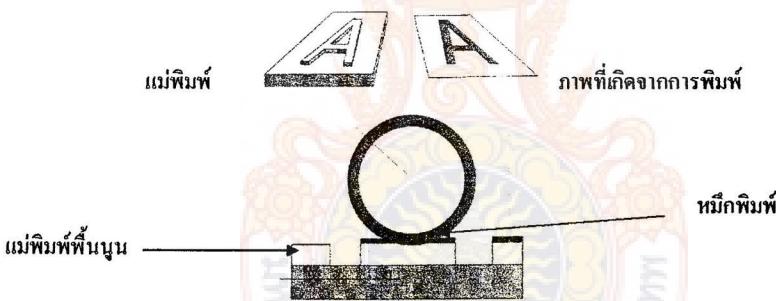
### 2.4 ระบบการพิมพ์ (PRINTING PROCESS)

ระบบการพิมพ์เป็นองค์ประกอบที่สำคัญที่จะผลิตสิ่งพิมพ์ให้มีคุณภาพ หรือเหมาะสมกับประเภทของงานด้านทุนการผลิตฯลฯแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับการเลือกกระบวนการพิมพ์ ในปัจจุบันมีระบบการ

พิมพ์ที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลาย ได้แก่ ระบบเลตเตอร์เพรส ระบบออฟเซ็ต ระบบเฟลกโซกราฟี ระบบกราฟิค และระบบสกอริน

อย่างไรก็ตามเมื่อระบบการพิมพ์มีให้เลือกอยู่หลายระบบก็จะ แต่ด้วยเทคนิคและลักษณะที่เหมาะสมกับการผลิตถึงพิมพ์ที่ wanna มาใช้กันอยู่ 5 ระบบ คือ การพิมพ์ระบบออฟเซ็ตกราฟี การพิมพ์ระบบเลตเตอร์เพรส การพิมพ์ระบบเฟลกโซกราฟี การพิมพ์ระบบกราฟิค และการพิมพ์ระบบสกอริน ซึ่งจะกล่าวถึงลักษณะเฉพาะที่ wanna เป็นข้อมูลในการพิจารณาออกแบบถึงพิมพ์ โดยสังเขป

**2.4.1 ระบบเลตเตอร์เพรส (letter press)** จัดให้เป็นระบบการพิมพ์พื้นบุน (relief printing) เหมือนระบบเฟลกโซกราฟี (flexography) ลักษณะเหมือนพิมพ์ส่วนที่ใช้พิมพ์เป็นภาชนะจากผ้า แม่พิมพ์ ส่วนที่บุนฐานนี้เมื่อได้รับหมึกแล้ว ก็จะสามารถพิมพ์ลงบนกระดาษได้โดยตรงทันที ภาพที่ปรากฏบนแม่พิมพ์เป็นภาพตัวกลับ ในการพิมพ์ข้อความทั่วไปใช้ตัวเรียงพิมพ์ที่เป็นโลหะเรืองต่อคันเป็นข้อความ ถ้าไม่ภาพหรือตราจะต้องนำภาพเหล่านี้ไปทำหลักศูนย์การคัดกรองโลหะ โดยนำตัวนั้นบันภาพหรือตราลงไปถ่ายเป็นฟิล์ม แล้วนำฟิล์มไปอ่อนลงบนแผ่นโลหะที่ทำเบื้องต้นแล้วแล้วนำไปถ่ายแบบ ผู้ออกแบบส่วนสารไวแสงที่ถูกแสงจะเป็นสี ตัวนั้นที่ไม่โดยแสงจะไม่เป็นสี แล้วนำร่องลึกที่นำไปถ่ายคืนน้ำหน้าไวแสง ผู้ออกแบบส่วนสารไวแสงจะถูกกัดจนลึก ตัวนั้นที่เป็นภาพไม่ถูกน้ำกรดกัดจะสูงกว่าบริเวณที่ไม่ใช้ภาพ



ภาพที่ 2.28 ระบบการพิมพ์เลตเตอร์เพรส

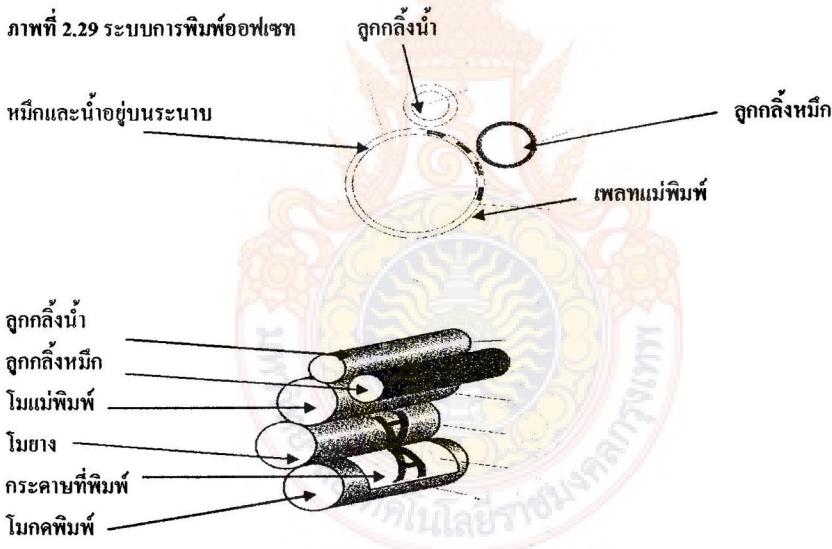
ต่อมาแม่พิมพ์โลหะเหล่านี้มีการพัฒนาด้วยการใช้พลาสติก หรือโพลีเมอร์ (polymer) ทำให้งานมีความทนทานมากขึ้น การพิมพ์เลตเตอร์เพรสเป็นการพิมพ์ที่ใช้แม่พิมพ์พื้นบุนสัมผัติกับกระดาษ การถ่ายทอดหมึกลงบนกระดาษจะต้องอาศัยแรงกด ทำให้หมึกจากแม่พิมพ์ติดลงกระดาษ จึงมีสิ่งประดู่บนตัวพิมพ์ คือมีรอยบุนด้านหลังลักษณะเด็นและตัวอักษรจะไม่คมชัดเมื่อถูกล้างส่องดู ซึ่งไม่เหมาะสมกับการนำมีดกาวหรือปากกา削์ไว้

อย่างไรก็ตามระบบเลตเตอร์เพรสก็มีลักษณะเด่น ที่ควรพิจารณาในการออกแบบ เหมาะกับงานพิมพ์จำนวนน้อย คุณภาพสั่งพิมพ์มีคุณภาพดี มีรายละเอียดไม่มาก เหมาะกับงานที่ต้องการความบุน หรือแสดงระดับความลึก สามารถพิมพ์ได้พิเศษ เช่น ปั๊มทอง ปั๊มเงินกับฟอยล์ต่างๆ ได้ สามารถทำ

ที่หักสัน ปรุ พับ และ die cut ซึ่งพิมพ์ต่าง ๆ ไม่นิยมพิมพ์สีด้วย เนื่องจากงานพิมพ์ออกมากไม่สวยงามไม่นิยมทำภาพประกอบและตารางคัวช

**2.4.2 ระบบอฟฟ์เซ็ทลิซซิกราฟ (offset lithography)** เป็นระบบการพิมพ์ที่ใช้หลักการว่า น้ำไม่ผสมกัน ไขมน คือการพิมพ์พื้นราบ (planographic printing) คือส่วนที่เป็นภาพและไม่ใช่ภาพอยู่ในระบบเดียวกัน ผู้ใดได้รับหนังสือพิมพ์ต่างที่ไม่ใช่ภาพจะถูกน้ำเคลือบไว้ไม่ให้ติดหนัง หนังพิมพ์จะติดตัวที่เป็นภาพเท่านั้น การพิมพ์อฟฟ์เซ็ทไม่ใช่การพิมพ์ลงบนกระดาษโดยตรง แต่จะถ่ายทอดภาพจากแม่พิมพ์ไปสู่ผ้าขาวแบบลึงค์ที่ ที่ห่อหุ้มในอุจจางก่อน หลักงานนี้จะถ่ายทอดลงบนกระดาษด้วยแรงกดของใบพิมพ์ไปสู่ ปัจจุบันระบบอฟฟ์เซ็ทเป็นระบบการพิมพ์ที่ใช้กันมากที่สุดในโลก นี้ข้อดีคือสามารถ ได้แก่ ภาพมีความสวยงาม มีความคงทนกว่าในการอุดแบบทำด้านฉบับสีพิมพ์ มีการพัฒนาเทคโนโลยีให้ก้าวหน้าอย่างต่อเนื่อง ค่าใช้จ่ายต่ำเมื่อพิมพ์จำนวนมาก ด้านทุนต่อหน่วยยังถูก ลักษณะเด่นของระบบการพิมพ์อฟฟ์เซ็ท ในการพิจารณาออกแบบ พิมพ์ภาพประกอบ ตัวอักษร สวยงาม คมชัด มีความเร็วสูงในการจัดการผลิต สามารถพิมพ์ได้หลากหลายสี สามารถพิมพ์ลงบนกระดาษได้เกือบทุกชนิด

ภาพที่ 2.29 ระบบการพิมพ์อฟฟ์เซ็ท



**2.4.3 ระบบสกรีน (SCREEN PRINTING)** การพิมพ์ระบบสกรีนเป็นการพิมพ์ระบบลากชุ่มหรือตะแกรงผ้าใบ (screen printing or silk screen) ลักษณะแม่พิมพ์ทำด้วยครองไม้เชิงตัวผ้าใบ ผ้าใบพื้นที่หรือร่องหรือในล่อนช่องหรือรูเป็นตัวทำให้เกิดภาพ หมึกพิมพ์ไหลทะลุลงไปติดบนวัสดุพิมพ์ ตัวที่ไม่เป็นภาพถูกปิดบังด้วยกาวอัด ไม่ให้มีหมึกไหลผ่าน ได้และพิมพ์โดยใช้ยางปasteหมึกหรือหมึกให้แห้งตาก

การพิมพ์สกรีนสามารถการถอดพิมพ์บนวัสดุต่าง ๆ ได้ทุกชนิด เช่น แก้ว ไม้ ผ้า หนัง โลหะ และพลาสติก อีกทั้งยังสามารถพิมพ์คันงานที่มีขนาดเล็กเท่านานบัตร จนถึงป้ายโฆษณากลางแจ้งขนาดใหญ่ บางครั้งพิมพ์ร่วมกับเทคนิคอื่น ๆ เช่น พิมพ์งานร่วมกับระบบออฟเซต หรือพิมพ์งานร่วมกับงานพิมพ์ลม (AIR BRUSH)

ในปัจจุบันระบบการพิมพ์สกรีนได้พัฒนาให้เข้าท่ากับระบบการพิมพ์อื่นๆ เป็นอุดถາหารรุ่นขนาดใหญ่ มีการผลิตเครื่องพิมพ์แบบ automatic ที่ไม่ต้องใช้คนพิมพ์และป้อนกระดาษเหมือนในอดีต ภาพพิมพ์มีคุณภาพด้านความดีของการของลักษณะงาน

ลักษณะเด่นของระบบสกรีน ได้แก่

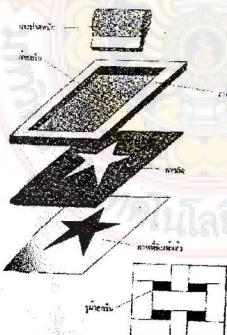
สามารถพิมพ์ไปสู่เตา ป้ายโฆษณา ขนาดใหญ่ ซึ่งระบบการพิมพ์อื่นมีข้อจำกัดในเรื่องนี้ สามารถพิมพ์ลงบนวัสดุที่มีรูปร่างสามมิติ เช่น แก้ว กระป้อง ขวดพลาสติก จนถึงถือ โฆษณาแหลกอื่นที่ เช่น รถประจำทาง เครื่องบิน โดยสาร

สามารถพิมพ์วัสดุต่าง ๆ ได้ทุกประเภท เช่น แก้ว พลาสติก ไม้ เสื้อผ้า แผงวงจร แม่กล่องนิรภัย

สามารถพิมพ์สีพิมพ์เจลงานน้ำอ่อนได้โดยไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายสูง แต่มีความสวยงาม เช่น บัตรเชิญ เมญ่าอาหาร นามบัตร ป้ายโฆษณา สติ๊กเกอร์

การพิมพ์สกรีนบนป้ายขนาดใหญ่ เก้าอี้พักผ่อน โต๊ะช่างศิลป์ การพิมพ์ระบบปั๊มน้ำอัตโนมัติ การแยกสี 4 สีแบบออฟเซต แต่สำหรับเครื่องสกรีนโดยวัว แล้วทำมาเล็กสกรีนพิมพ์ทีละสี งานบางชนิด เช่น รถโดยสารมีการใช้ช่างศิลป์พิมพ์สมกับการพิมพ์สกรีน

## ภาพที่ 2.30 ระบบการพิมพ์สกรีน



### 2.4.4 ระบบเทอกโซกราฟี (FLEXOGRAPHY)

การพิมพ์ระบบเฟลกโซกราฟี เป็นระบบการพิมพ์พื้นบูนชนิดหนึ่ง แต่ต่างจากระบบเดตเตอร์ เฟรต คือ แม่พิมพ์เป็นแผ่นยางม้วนติดโดยรอบกับโรลไม่แม่พิมพ์ ไม่เป็นโลหะเหมือนระบบเดตเตอร์เฟรต หมึก

ที่ใช้เป็นหมึกนิดikit ไม่เหนียวข้น โดยเหตุที่แม่พิมพ์ทำด้วยยางจึงมีน้ำหนักเบา สะดวกในการทำงาน และสามารถพิมพ์ได้เป็นจำนวนมาก ๆ โดยไม่ต้องเปลี่ยนแม่พิมพ์ นิยมใช้ในการพิมพ์สั่งพิมพ์ประเภทบรรจุภัณฑ์ เช่น ก๊อกต์ กล่อง ซองและถุงทั่วไป ใหญ่เป็นครึ่งพิมพ์นิดปีกนกเป็นม้วน ร่องสามารถใช้พิมพ์บนวัสดุการพิมพ์ได้เกือบทุกชนิด ไม่ว่าจะเป็นกระดาษ พลาสติกแห่งอุตสาหกรรมฟอยล์ (ALUMINUM FOIL) ความเร็วในการพิมพ์เหมือนกับเครื่องพิมพ์กระดาษม้วนทั่วไปคือประมาณ 30,000 รอบต่อชั่วโมง ไม่นิยมใช้พิมพ์ภาพสี เพราะดูดูพาหะตู้ระบบของไฟชาไม่ได้

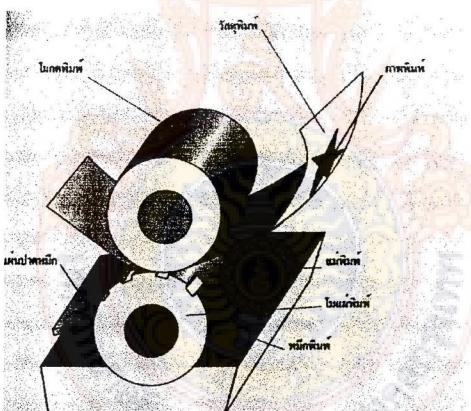
**การพิมพ์ระบบเฟลกโซกราฟี่ จึงหมายรวมกับสั่งพิมพ์ที่มีลักษณะดังต่อไปนี้**

**ไม่ต้องการดูดภาพถูก**

**มีจำนวนพิมพ์มาก ๆ**

**ไม่ต้องการรายละเอียดของภาพ**

ระบบเฟลกโซกราฟี่เป็นระบบการพิมพ์ที่มีความประทับใจมาก ถ้าพิมพ์จำนวนมาก ๆ ตั้งแต่ 100,000 ชุดขึ้นไป เพราะแม่พิมพ์แห่งเดียวสามารถใช้พิมพ์งานได้กว่าล้านชุด และการพิมพ์โดยการป้อนกระดาษหรือวัสดุพิมพ์เป็นม้วนด้วยความเร็วสูง จึงช่วยประหยัดเวลาได้มาก ตัวอย่างสั่งพิมพ์ด้วยระบบนี้ ได้แก่ ถุงพลาสติก ถุงไอกลร์น ของไดคินส์ กระดาษห่อของ วอลล์สเปปอร์ ฟอยล์ต่าง ๆ



ภาพที่ 2.31 ระบบเฟลกโซกราฟี่ (FLEXOGRAPHY)

**2.4.5 ระบบกราเวอร์ (GRAVURE)** เป็นระบบการพิมพ์ที่แม่พิมพ์มีตัวตนเป็นภาชนะร่องลึกลงในปากพื้นผิวแม่พิมพ์ทำด้วยโลหะทองแดงรูปทรงกระบอก (CYLINDER) ส่วนที่เป็นภาชนะที่ต้องการพิมพ์จะถูกตัดโดยหัวกรดให้เป็นร่องหรือเซลล์เล็ก ๆ จำนวนมากกว่าที่ไม่ใช้ภาชนะไม่ถูกตัดลึกลงไป แม่พิมพ์จะทรงกระบอกจะถูกนึ่งในอ่างหมึกเหลวคล้ำเท่านั้นบ่อหรือเซลล์ที่เป็นตัวตนของภาพ รับหมึกไว้และนึ่งแผ่นปีกหมึก (DOCTOR – BLADE) ทำหน้าที่ปีกหมึกส่วนที่มีคิณลอกไปจากบริเวณผิวที่ไม่ใช่ภาพ

การถ่ายทอดหนึ่งกระทำโดยตรงลงไปบนวัสดุที่ใช้พิมพ์ โดยใช้โน้มพิมพ์คูลัตตุร์ที่ใช้พิมพ์ให้แนบกับโน้มพิมพ์ วัสดุที่ใช้พิมพ์จะป้อนอย่างต่อเนื่องในลักษณะเป็นม้วน ความเร็วในการพิมพ์จึงสูงอยู่ประมาณ 20,000 – 30,000 รอบต่อชั่วโมง

การพิมพ์ระบบกราฟิร์สสามารถอพินท์ลงบนวัสดุได้หลากหลาย คือ กระดาษ พลาสติก แผ่นโลหะ บางແล็กทริกุณภาพสูงกว่าระบบพลาสติกหรือพาร์ฟิล์ม โดยทั่วไปประกอบการพิมพ์กราฟิร์สให้คุณภาพในการพิมพ์ภาพลดลงด้านด้วยอักษรต่าง ๆ ได้ดีมาก แต่ด้วยค่าใช้จ่ายในการทำแม่พิมพ์ต้องซื้อห้างสูง จึงเหมาะสมสำหรับงานพิมพ์จำนวนมาก ๆ เท่านั้น

ในปัจจุบันนี้มีการใช้ระบบการพิมพ์กราฟิร์ส พิมพ์ตึงพิมพ์ประเพกบรรจุภัณฑ์เป็นตัวใหญ่เด็ก มีหนังสือพิมพ์บางฉบับในต่างประเทศที่มีจำนวนพิมพ์มากๆใช้ระบบพิมพ์กราฟิร์สและด้วยอักษร นอกจากนั้นตั้งใช้พิมพ์กระดาษพิมพ์ผนัง (WALL PAPER) แต่ตอนนี้ ยังมีครับ เป็นดังนี้

เครื่องพิมพ์ในระบบนี้ตัวมากเป็นเครื่องพิมพ์ที่ป้อนเป็นม้วน (WEB FED) และมีหน่วยการพิมพ์หลักอย่างเดียว คือ สามารถพิมพ์ได้รวดเร็วมาก ๆ ติดร้อนกัน ในประเทศไทยใช้เฉพาะการพิมพ์หัวกระรูภัณฑ์เท่านั้นซึ่งมีการนำไปใช้พิมพ์ตึงพิมพ์ประเพกหันหน้าออกมานอก อิงเมี้ยว่าแม่พิมพ์มีราคาแพงก็ตามแต่ก็สามารถใช้พิมพ์ได้จำนวนหลาย ๆ ล้านชุด เมื่อคิดหาราคาเฉลี่ยของราคาก็จะมีราคาถูกมาก และแม่พิมพ์ระบบนี้ซึ่งสามารถทำให้มีความละเอียดของเม็ดสีกริณ์ได้ถึง 200 – 300 เส้น / นิ้ว ได้ ตัวหนึ่งที่ใช้พิมพ์เป็นสารที่จับติดบนพลาสติก และແພັນພອດໄດ້ຄິດຈິງงานการใช้พิมพ์ได้ดีคือ

#### การพิมพ์ระบบกราฟิร์สเหมาะสมกับสิ่งพิมพ์ที่มีลักษณะต่อไปนี้

- มีจำนวนมากกว่า 50,000 ชุด
- ต้องการพิมพ์ลงบนกระดาษ พลาสติกหรือพอลิเอสต์
- ต้องการความละเอียดของภาพมาก
- ต้องการงานที่มีคุณภาพ

#### ระบบการพิมพ์กราฟิร์สนิยมใช้พิมพ์ตึงพิมพ์ประเพกต่าง ๆ ได้แก่

- หนังสือพิมพ์ วารสาร นิตยสาร ที่มียอดพิมพ์สูงกว่าหนึ่งล้านฉบับ
- บรรจุภัณฑ์ต่าง ๆ เช่น ของเล่น ของบุหรี่ กระดาษหรือพลาสติกห่อหีบห่อฟอยล์
- กระดาษห่อสินค้าที่ต้องการคุณภาพสูง
- พร้อมปุ๊น วอลล์เพเปอร์ แต่ตอนนี้ วัสดุตึงหกต่าง ๆ ฯลฯ

เมื่อเข้าใจในเทคโนโลยีหรือระบบของการพิมพ์แล้ว แนวทางในการคิดสร้างสรรค์จะมีมากขึ้น ซึ่งแต่เดิมการออกแบบเบบบีดีดีคือกระบวนการพิมพ์ระบบเดียว ต่อนามีการใช้ระบบการพิมพ์มากกว่า 2 ระบบขึ้นไป เช่น การออกแบบหัวเคลือด ซึ่งมีทั้งการปั๊มดูน ปั๊มทอง และระบบออยฟิเชอ ผลงานสิ่งพิมพ์จึงออกมามีเป็นแบบถนนบูรณาภิเษกขึ้น มีสีสันและลวดลายที่หลากหลาย ความคิดสร้างสรรค์จะมีมากขึ้น ความเร็วในการพิมพ์จะสูงขึ้น คุณภาพของงานจะดีขึ้น ไม่เสียเวลาและต้นทุนในการผลิตมาก

การคิดสร้างสรรค์ที่ร่วมระบบการพิมพ์จึงมีการใช้ระบบการพิมพ์อื่นๆ ผสมผสานผลงาน ออกแบบอาจจะได้สั่งแปลกดใหม่ก็อาจเป็นได้ ไม่เฉพาะอย่างเดียว แต่ก็สามารถใช้ระบบสกรีนกับของพิชชาหรือสกรีน เป็นต้น

### ตารางที่ 2.2 แสดงการเปรียบเทียบระบบการพิมพ์กับประเภทของงานพิมพ์

ระบบการพิมพ์	ประเภทของงานพิมพ์
ของพิชชาหรือสกรีน	นิตยสาร, วารสาร, หนังสือพิมพ์, บรรจุภัณฑ์, โฆษณา, หนังสือ
เลเซอร์พิร	หนังสือ, แผ่นป้าย, นามบัตร
เฟล็กไซคราฟ์	หนังสือพิมพ์, บรรจุภัณฑ์, กระดาษติดฝ้าหนัง, ฉลาก
กราวีร์	หนังสือพิมพ์, บรรจุภัณฑ์, ฉลาก
สกรีน	สั่งทำ, โฆษณา, เครื่องใช้สำนักงาน, นามบัตร

จากตารางที่ 2.2 แสดงให้เห็นว่า ระบบการพิมพ์ของพิชชา ขึ้นคงเป็นระบบการพิมพ์ที่มีศักยภาพในการผลิตสิ่งพิมพ์ได้ดี ส่วนระบบการพิมพ์ฟลอกโซ่ กราวีร์ สกรีนและเลเซอร์พิรนี้แนวโน้มในการใช้ผลิตสิ่งพิมพ์พืดคนอ่อนล้าเรื่อยๆ

ระบบการพิมพ์แต่ละระบบมีข้อดีข้อเสียแตกต่างกันไป โดยเฉพาะคุณภาพของภาพพิมพ์ในการพิมพ์ของพิชชาเป็นระบบที่สามารถสร้างงานพิมพ์ให้มีคุณภาพมากที่สุด ส่วนในเรื่องของเทคโนโลยีทาง หรือการสร้างความน่าถูกใจให้กับภาพพิมพ์แล้ว ควรจะเป็นเลเซอร์พิร ที่มีการปั๊มทอง die-cut และการสร้างพื้นผิวนูนลึก เรื่องของขนาดสิ่งพิมพ์ที่มีมิติการพิมพ์และความตัดของตี ระบบสกรีนจะเหมาะสมกว่าระบบอื่น (ข้อมูล สถาบันคด 2546 : 107-117)

### 2.5 หลักการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์

#### 2.5.1 ความหมายของการออกแบบกราฟิก

ในศตวรรษของการออกแบบกราฟิกไม่ได้เป็นศาสตร์ที่รู้จักกันอย่างแพร่หลายเหมือนในปัจจุบันนี้ เนื่องจากกราฟิกเป็นเพียงส่วนประกอบหนึ่งของงานออกแบบอื่น ๆ เท่านั้น แต่ปัจจุบันงานออกแบบกราฟิกเริ่มนีบทบาทมากขึ้น ในปี ค.ศ. 1992 วิลเลียม แอดดิสัน ดิวจิง (William Addison Dwiggins) เป็นบุคคลแรกที่ได้เริ่มน้ำเสียงว่า “นักออกแบบกราฟิก” มาใช้เป็นคนแรก แต่ไม่ได้รับความนิยมอย่างแพร่หลาย จนกระทั่งสหกรณ์โลคอร์ชั่นที่ 2 จึงได้มีการใช้คำว่า “นักออกแบบกราฟิก” แพร่หลายมากขึ้นในฐานะบุคคลที่สร้างสรรค์ผลงานศิลป์เพื่อถ่ายทอดข้อมูลและข่าวสารไปสู่กลุ่ม เป้าหมายจำนวนมากริบบิร์ และเข้าใจในข้อมูลข่าวสารเดียวกันได้อย่างตรงกันนั่นเอง

ในพจนานุกรมภาษาอังกฤษ ได้ให้ความหมายของการออกแบบและกราฟิกไว้ว่า การออกแบบ (design) หมายถึง การวาดภาพสิ่งของที่อาจจะถูกนำไปผลิต การจัดการและการวางแผนทั่วไป การสร้างตัวแบบจากเดิน รูปร่าง หรือรูปทรงเพื่อการประดับตกแต่งบนพื้นผืน แรกนั้นและอื่น ๆ ส่วนคำว่ากราฟิก (graphic) หมายถึง การแสดงภาพสัญลักษณ์ ตัวอักษร ไดอะแกรม หรือความคิดเห็น เพื่อถ่ายทอดรายละเอียดของความคิดให้ผู้อื่นสามารถเข้าใจได้ (Cowic, 1994 : 325, 543)

เกรท เบอร์รี่แมน (Gregg Berryman) ได้ให้ความหมายของการออกแบบกราฟิกไว้ว่าเป็นการวาดภาพเพื่อการอ่าน เช่น หนังสือ นิตยสาร การโฆษณา บรรจุภัณฑ์ ภาพสัญลักษณ์ ไปสเตอร์ โทรศัพท์ และการแสดงงานนิทรรศการ (Berryman, 1990 : 5)

เอเลน ลิวิงตัน และอิส拉เบล ลิวิงตัน (Alan Livingston and Isabella Livingston) ได้ให้ความหมายทั่ว ๆ ไปของการออกแบบกราฟิกไว้ว่าเป็นการผสมผสานกันระหว่างตัวอักษร ภาพวาด ภาพถ่าย และเทคนิคการพิมพ์ โดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อ โน้มน้าวความคิด หรือทัศนคติของกลุ่มเป้าหมายที่มีต่อสิ่งที่ถูกสร้างขึ้นเพื่อถ่ายทอดข้อมูลข่าวสารหรืองานประ公示การสอน (Livingston, 1992 : 348)

อเมรี อาณตัน (Amy E. Arntson) ได้กล่าวว่า “การออกแบบกราฟิกคือ การแก้ไขปัญหางาน 2 มิติ บนพื้นฐาน โดยนักออกแบบได้ใช้ความคิดสร้างสรรค์ การจัดการและวางแผนตลอดกระบวนการตัดสินใจในขั้นตอนตุณท้ายของงานออกแบบ ที่ให้ได้ผลงานออกแบบที่สามารถถ่ายทอดข้อมูลข่าวสารจากผู้สร้างสารถึงผู้รับสารและพาไปถึงเป้าหมาย” (Arntson, 1998 : 12)

กล่าวโดยสรุป “การออกแบบ” หมายถึง การแก้ไขปัญหา และ “กราฟิก” หมายถึง รูปภาพ หรือตัวอักษร เพื่อถูกใช้เพื่อการนำเสนอรายละเอียดของความคิด และการถ่ายทอดข้อมูลข่าวสารของงานอย่าง “การออกแบบกราฟิก” หมายถึง การแก้ไขปัญหาในการถ่ายทอดข้อมูลข่าวสารโดยการใช้ภาพและตัวอักษรประกอบร่วมกัน เพื่อให้กลุ่มเป้าหมายเข้าใจความหมายตามที่ต้องการ ได้อย่างชัดเจน ดังนั้นการออกแบบกราฟิกจึงถือว่าเป็นผลงานงาน ซึ่งสามารถถ่ายทอดในระบบดุลสาหกรรมได้ (ศิริพร ปีเตอร์. 2546 : 87)

### 2.5.2 บรรทัดฐานในงานออกแบบ มีหลักอยู่ 3 ข้อได้แก่

1) การตอบสนองประโภชน์ใช้สอยเป็นข้อที่สำคัญมากในการออกแบบทั้งหมด ในงานออกแบบกราฟิกนั้น ประโภชน์ใช้สอยมีอิทธิพลกับงานที่เราออกแบบ เช่น งานออกแบบหนังสือ ต้องเขียน จัด ตัวหนังสือชัดเจน ไม่ว่าจะเก็บกันไป什么地方 หรืองานออกแบบเว็บไซต์ ลักษณะของตัวอักษร แต่ด้วยเทคโนโลยี ทำให้ผู้ใช้งานดองลงอนาน ถ้าไม่นับว่าเป็นงานออกแบบเว็บไซต์ที่ดี หรืองานออกแบบชีดีอน ถ้าญี่ปุ่นที่มีไว้สำหรับกดไปปั้งส่วนต่างๆ ของເໜ້າหน้าโน๊วเรียงอย่างกระชากกระชาຍ ทุกครั้งที่ผู้ใช้งานจะใช้ก็ต้องปวดตา มองหาอยู่ตลอด อย่างนี้ก็เรียกว่า “การออกแบบที่ไม่สนองต่อประโภชน์ใช้สอย เป็นงานออกแบบที่ไม่ดี” ดังนั้นักออกแบบจึงต้องคำนึงถึงประโภชน์ใช้สอยเป็นเรื่องสำคัญอันดับแรกในการออกแบบเสมอ

2) ความสวยงามเพียงพอໃ ใบงานที่มีประโภชน์ใช้สอยดีพอกันความงามจะเป็นเกณฑ์ ตัดสินคุณค่าของงาน โดยเฉพาะงานออกแบบกราฟิก ซึ่งถือเป็นงานออกแบบที่มีประโภชน์ใช้สอยน้อยกว่า งานออกแบบด้านอื่น อย่างงานออกแบบผลิตภัณฑ์ งานออกแบบสถาปัตยกรรมต่างๆ ฯลฯ ความสวยงามจึง

เป็นร่องสำหรับน้ำและมีอิฐพลาในงานออกแบบการพิถืออย่างมาก ส่วนจะทำอย่างไรให้ออกมาสวยงามเป็นที่พึงพอใจนั้นต้องเล่นน้ำก็มีค่าตอบรอร้อยในบทต่อไป

3) การสื่อสารความหมาย ( Meaning)อย่างที่ได้เกริ่นมาข้างแล้วในบทนำว่า งานศิลปะนี้ จะมีคุณค่าก็ต่อเมื่อมันสื่อความหมายของคนได้ งานกราฟิกคืองานศิลปะชั้นดี การสื่อความหมายเป็นสิ่งที่นักออกแบบขาดสิ่งไม่ได้ในการออกแบบ ต่อให้งานที่ได้สวยงามอย่างไรแต่ไม่สามารถตอบโจทย์ของงานออกแบบ หรือสื่อสิ่งที่ผู้ออกแบบคิดเอาไว้ได้ งานกราฟิกนี้ก็จะมีคุณค่าลดน้อยลงไป ดังนั้นเมื่อเราต้องการออกแบบกราฟิกจะต้องคำนึงถึงเกณฑ์ 3 ข้อนี้

หนึ่ง ต้อง เวิร์ก

สอง ต้อง สวยงาม

สาม ต้อง สื่อ

ส่วนในการประมวลแบบ ซึ่งอาจตัวเลขมาตัดสินนั้น ก็อาจจะต้องนัยไปที่หน้าหนักในแต่ละข้อกัน ซึ่งในระยะให้เกณฑ์คะแนนหรือน้ำหนักในข้อใดเป็นสำคัญท่าไหระนั้น ก็สุดแล้วแต่จาน แล้วแต่คนครับ ส่วนตัวผู้สอนจะให้เกณฑ์คะแนนงานออกแบบกราฟิกดังนี้ คือ

ประโยชน์ใช้สอย 30%

ความสวยงาม 40%

สื่อความหมาย 30%

เพราะผ่านวักจะซื้อขอบความสวยงามเป็นพิเศษ ซึ่งเป็นจุดเด่นในงานกราฟิก ส่วนเพื่อนผู้บทางคนกี จะหันไปประโยชน์ใช้สอยเป็นหลักให้ 50% ก็มี แล้วแต่แต่ละคน ซึ่งถ้างานออกแบบของเราเมื่อ 3 ข้อนี้มีน้ำใจ ได้เลยว่า งานออกแบบของเราจะเป็นงานออกแบบที่ดี และมีผู้คนชอบอย่างแน่นอน

### 2.5.3 กระบวนการออกแบบกราฟิก

การออกแบบกราฟิกเป็นศาสตร์ที่นักออกแบบจะต้องเรียนรู้ถึงทฤษฎีของการออกแบบและวิธีปฏิบัติการออกแบบกราฟิกที่ถูกต้อง เพื่อสร้างสรรค์ผลงานออกแบบซึ่งสามารถสื่อความหมายได้เป็นอย่างมีประสิทธิภาพ เนื่องจากงานออกแบบกราฟิกเป็นงานที่มีวัตถุประสงค์ในการออกแบบและขอบเขตในการออกแบบที่ชัดเจน นอกจากนั้นจะมีประโยชน์ที่สุดว่าจะได้รับการออกแบบกราฟิกที่มีคุณค่าสูงยิ่ง ดังนั้นนักออกแบบจะเน้นที่จะต้องระนาบถึงคุณค่าของผลงานออกแบบกราฟิกที่ตนต้องรับผิดชอบ ผลงานออกแบบกราฟิกที่ดีจะต้องทำตามหน้าที่ดังต่อไปนี้

1) ดึงดูดความสนใจของกลุ่มเป้าหมายได้

2) ช่วยให้การสื่อความหมายง่ายที่จะทำความเข้าใจในระยะเวลาอันสั้น

3) ช่วยให้กลุ่มเป้าหมายสามารถจดจำข้อมูลได้ดี

4) สามารถโน้มน้าวกลุ่มเป้าหมายให้เข้าใจและรู้สึกว่าข้อมูลที่นำเสนอ มีคุณค่าและมีประโยชน์

นักออกแบบสามารถสร้างสรรค์ผลงานออกแบบกราฟิกที่ดีได้จะต้องมีความรู้และความเข้าใจในกระบวนการออกแบบและกระบวนการความคิดสร้างสรรค์ด้วย ซึ่งความคิดสร้างสรรค์ประกอบไปด้วย ความคิด 4 ลักษณะ คือ ความคิดวิเริ่มสร้างสรรค์ ความคล่องในความคิด ความยืดหยุ่นในการคิด และความละเอียดลออ

### กระบวนการคิดสร้างสรรค์

กระบวนการความคิดสร้างสรรค์ หมายถึง วิธีการคิดหรือกระบวนการทำงานของสมองย่างมีขั้นตอนทดลองแก้ปัญหาได้สำเร็จ ซึ่งกระบวนการนี้มีความสอดคล้องกับกระบวนการออกแบบกราฟิก อย่างเช่น เมื่อจากการออกแบบกราฟิกนั้นจะเน้นการแก้ไขปัญหานาในการต่อสารข้อมูลย่างมีความคิดสร้างสรรค์ แต่ระดับความสามารถในการแก้ปัญหานอย่างมีความคิดสร้างสรรค์ของแต่ละบุคคลไม่เท่ากัน ดังนั้นการฝึกฝนความคิดอย่างสม่ำเสมอจะเป็นสิ่งจำเป็นอย่างเช่น ในกระบวนการการฝึกฝนความคิดสร้างสรรค์ประกอบไปด้วย 4 ลักษณะ คือ

- ความคิดวิเริ่มสร้างสรรค์ (Originality) หมายถึง ลักษณะของการคิดค้นที่แปลกใหม่ ซึ่งแตกต่างจากความคิดโดยทั่วไป โดยการนำเสนอความรู้ด้วยวากับกับจินตนาการในการคิดสร้างสิ่งใหม่และหาทางทำให้เกิดผลงานด้วย

- การไม่สนใจในสิ่งที่ท้าทายความคิด ลักษณะออกแบบไม่สนใจสิ่งที่ท้าทายความคิด ไม่กระตือรือร้นที่จะเห็นที่ใหม่และทดลอง ความคิดสร้างสรรค์ต้องไม่สามารถเกิดขึ้นได้เอง

- การประเมินความคิดเร็วเกินไป ลักษณะออกแบบที่ค่วนสูญผลการออกแบบจะเป็นอีกหนทางหนึ่งซึ่งจะบุคคลและปีกนั้นกระบวนการคิดวิเริ่มสร้างสรรค์ดีๆที่อาจจะเกิดขึ้นตามมาถ้าลักษณะออกแบบ ขั้นคงเดินหน้าที่จะค้นหาคำตอบจากกระบวนการคิดที่ต้องเนื่อง ลักษณะออกแบบก็อาจจะพบคำตอบที่คืนมากกว่าหนึ่งคำตอบให้ได้

- ความกลัวที่จะถูกหัวโจม บุคคลทั่วไปจะไม่พยายามแสดงความคิดเห็นบนของอภินิหารความกลัวที่จะถูกบุคคลอื่นกล่าวหาว่าเป็นคนโง่ ลักษณะออกแบบต้องกล้าที่จะแสดงออก และเปิดในนับพัน ความคิดเห็นของผู้อื่น จะทำให้กระบวนการนี้มีคุณค่าต่อการเรียนรู้อย่างเช่นแก้ลักษณะออกแบบ ดังคำกล่าวที่ว่า บุคคลที่ไม่เคยทำสิ่งใดผิด คือบุคคลที่ไม่เคยทำสิ่งใดเลย บุคคลที่ไม่เคยทำสิ่งใดเลย บุคคลนั้นยังไม่เคยได้ทำการเรียนรู้จากประสบการณ์ตรง

จากผลการศึกษาได้ช่วยให้เราเกิดความรู้และความเข้าใจในอุปสรรคที่สกัดกั้นความคิดสร้างสรรค์ ของลักษณะออกแบบในกระบวนการออกแบบ ดังนั้นลักษณะออกแบบจะต้องขัดอุปสรรคที่สกัดกั้นความคิดสร้างสรรค์ดังกล่าวของอุปกรณ์ทางการศึกษาที่ใช้ในการออกแบบกราฟิกให้ได้ จึงจะสามารถสร้างสรรค์ผลงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (โตรัชช์ นันทวารวิบูลย์ 2537 : 35-37)

กระบวนการออกแบบกราฟิก กระบวนการออกแบบมีความสอดคล้องกับกระบวนการความคิดสร้างสรรค์อย่างเช่นนี้จากกระบวนการออกแบบกราฟิกมีขั้นตอนการปฏิบัติที่ซับซ้อน และมุ่งเน้นการค้นหา

คำตอนในบริมาณที่มากและหลากหลายที่ศึกษาในระยะเวลาที่จำกัด การปฏิบัติงานอย่างมีขั้นตอนถือได้ว่า เป็นหัวใจหลักของการสร้างสรรค์ผลงานคราฟิกที่ดีและมีประสิทธิภาพ ผลงานออกแบบคราฟิกที่มีประสิทธิภาพปฏิบัติตัวอย่าง 5 ขั้นตอนซึ่งเรียกว่า 5R ดังต่อไปนี้ คือ

### 1) ศึกษาและรวบรวมข้อมูล (Research)

ศึกษาและรวบรวมข้อมูล (Research) ซึ่งคือขั้นตอนกับการศึกษาและรวบรวมข้อมูลเพื่อนำมา กำหนดแนวทางในการออกแบบและสนับสนุนความคิดในการออกแบบ การศึกษาข้อมูลสามารถปฎิบัติตัว ตั้งแต่ต่อต้นเรื่องปฎิบัติงาน ขณะที่กำลังปฎิบัติงาน และต่อสุดปัจจุบันในการออกแบบ เพื่อให้มั่นใจว่างานออกแบบมีข้อมูลที่สนับสนุนในการสนับสนุนผลงานออกแบบ

- ข้อมูลเบื้องต้น ข้อมูลส่วนนี้เป็นข้อมูลเฉพาะโครงการซึ่งจะแตกต่างกันไปตามโครงการ ออกแบบนั้น ประกอบไปด้วย วัตถุประสงค์ในการออกแบบ ประเภทข้อมูลหรือข่าวสารที่ต้องการจะ ประชาสัมพันธ์ กลุ่มเป้าหมายหลัก ขอบเขตของการออกแบบ ด้านทุนในการผลิต ระยะเวลาในการปฎิบัติงาน ระบบการผลิต สถานที่ในการนำเสนอผลงาน ขนาดของพื้นที่ในการนำเสนอข้อมูล และประเภทของสื่อ คราฟิกที่กำหนด ข้อมูลนี้ส่วนใหญ่จะถูกกำหนดโดยเจ้าของโครงการฯ

- ข้อมูลสนับสนุนการออกแบบในเชิงเทคนิค ประกอบไปด้วย ข้อมูลของวัสดุผลิตสื่อ คราฟิก ระบบการผลิตสื่อคราฟิก ข้อจำกัดของเทคโนโลยี ราคาด้านทุน ระยะเวลาในการผลิต เป็นต้น ส่วน ใหญ่แล้วนักออกแบบจะต้องศึกษาเพิ่มเติมจากการอ่านหนังสือศิวิลตันเอง และดูน้ำเสียงจากโรงพิมพ์ หรือ ผู้ผลิตสื่อที่ตนต้องผลิต ซึ่งถือได้ว่าเป็นข้อมูลประกอบการออกแบบที่สำคัญยิ่ง

- ศึกษาและรวบรวมข้อมูลต่ำกว่ากับผลงานการออกแบบที่ปรากฏอยู่ แหล่ง ข้อมูลมีมาก หลากหลาย เช่น ผลงานที่ปรากฏอยู่ตาม วารสาร หนังสือ งานนิทรรศการ และสื่อสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ เป็นต้น การศึกษา ข้อมูลส่วนนี้เพื่อเรียนรู้แนวคิดที่แตกต่างและเพื่อหลีกเลี่ยงความซ้ำซ้อนกับผลงานของคนอื่น

- ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมต่ำกว่ากับกฎหมาย กฎหมายดิจิทัล กฎหมายดิจิบัตร กฎหมาย แรงงาน และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบ (ด้านนี้)

หลังจากที่ศึกษาและรวบรวมข้อมูลที่กล่าวข้างต้น และนำมาสรุปข้อมูลเพื่อการออกแบบ จากนั้น กำหนดแนวทางในการออกแบบซึ่งเรียกว่า "Design Brief" การกำหนด Design Brief ในงานออกแบบ คราฟิกจะมีรายละเอียดแตกต่างกันออกไป ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับนักออกแบบแต่ละบุคคลจะกำหนด เพื่อหากำหนด ขอบเขตและข้อสรุปในการออกแบบให้ได้ก่อนที่จะเริ่มปฎิบัติการออกแบบซึ่ง Design Brief จะประกอบด้วย

- เจ้าของโครงการ
- วัตถุประสงค์ในการออกแบบ
- ประโยชน์ที่คาดหวัง
- ขอบเขตในการออกแบบคราฟิก (จำนวนงาน)
- ข้อมูลที่ต้องการนำเสนอต่อ
- ภาพลักษณ์ที่ต้องการสร้าง

- วิธีการสร้างกราฟิก
- กลุ่มเป้าหมาย
- จำนวนการผลิต
- ประเภทของต่อกราฟิก
- วัสดุที่ใช้กราฟิก
- ลักษณะเฉพาะของต่อกราฟิก
- สถานที่ในการใช้ต่อกราฟิก
- ต้นในในการผลิต
- วัน เดือน ปี ที่ต้องใช้งานกราฟิก
- ระยะเวลาในการใช้กราฟิก
- อื่น ๆ (ถ้ามี)

## 2) การร่างภาพประดุมความคิด (Roughs)

การร่างภาพประดุมความคิด (thumbnails) และการร่างภาพในรายละเอียด (Roughs) บางตำแหน่งได้แบ่งขั้นตอนออกเป็น 2 ขั้นตอน แต่ตำแหน่งนี้ได้รวมทั้งสองขั้นตอนเป็นเป็นหนึ่ง เนื่องจากปัจจุบันนี้นักออกแบบได้ถูกใจก้าวเวลาในการออกแบบมาก นักออกแบบจะต้องคิดหาคำตอบในเวลาเดียวทันทีแต่ความคิดคริเริ่ม ความคล่องตัวในการคิด และความยืดหยุ่นในการคิด เพื่อค้นหาแนวทางแก้ปัญหาที่เป็นรูปธรรมที่ชัดเจน และเป็นรูปธรรมที่ถ่ายทอดให้ผู้อื่นรับรู้และเข้าใจได้อย่างชัดเจน

การร่างภาพประดุมความคิดในการออกแบบกราฟิกถือได้ว่ามีความสำคัญที่ยืนท่ากับงาน Working Drawing เนื่องจากหลักจากขั้นตอนนี้แล้วนักออกแบบส่วนใหญ่ก็จะปฏิบัติการสร้างสรรค์ผลงานเพื่อนำเสนอในรายละเอียดได้เลย เพื่อจัดอุปกรณ์ที่สักดันความคิดคริเริ่มสร้างสรรค์ในการออกแบบนักออกแบบจะต้องไม่ร่างภาพในคอมพิวเตอร์ หรือร่างภาพอย่างประดิษฐ์บรรจง เพราะจะทำให้ความคิดคล่อง และความคิดหยุดในส่วนนี้หายไปทันที เนื่องจากนักออกแบบจะถูกดึงความสนใจไปที่การค้นหาคำสั่ง และถูกจำกัดความสามารถในการถ่ายทอดภาพด้วยความไม่รู้วิธีการใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ จริงๆ ไม่ว่าการเลือกใช้ตัวอักษรภาพที่มีอยู่ในคอมพิวเตอร์มาใช้ไม่ว่าวิธีการสร้างสรรค์งานกราฟิก วิธีการดังกล่าวที่จะต้องจำกัดความคล่องตัวในการคิดที่จะหาคำตอบที่ปริมาณมาก และหลากหลายไปอย่างเส้นเชิง หัวใจหลักในการปฏิบัติงานในขั้นตอนระดุมความคิด คือ การสร้างสรรค์งานจะต้องมีโครงสร้าง ง่าย และรวดเร็ว

## 3) พัฒนางานออกแบบ (Revise)

พัฒนางานออกแบบ (Revise) เป็นขั้นตอนในการแก้ไขปรับปรุงและพัฒนางานออกแบบให้มีความสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น หลังจากที่มีการเสนอแนะจากผู้ร่วมงาน หรือ เจ้าของโครงการ หรือกลุ่มประชากร นักออกแบบสามารถเอาข้อเสนอแนะที่ได้รับมาถูกร่างแก้ไขปรับปรุงให้งานออกแบบสมบูรณ์ยิ่งขึ้น นักออกแบบจะต้องเป็นบุคคลที่เปิดใจกว้างที่จะยอมรับฟังคำติชม และรับข้อเสนอแนะของบุคคลอื่นทุกคนมอง เนื่องจากคิดเห็นแตกต่างสามารถช่วยพัฒนางานออกแบบให้มีจุดเด่นที่สุดได้

บางครั้งขั้นตอนนี้อาจจะส่งผลให้นักออกแบบกลับไปเริ่มต้นใหม่ดังแค่ขั้นตอนแรกได้ ถ้าผลงานการออกแบบไม่สามารถแก้ปัญหาได้อ่องส่วนบุรุษ การทำงานในขั้นตอนนี้อาจจะมีการแก้ไขจำนวนหนาวยลายครวังเพื่อให้งานสมบูรณ์มากที่สุด

#### 4) การจัดเตรียมต้นฉบับเพื่อการผลิต (Ready)

การจัดเตรียมต้นฉบับเพื่อการผลิต (Ready) หมายถึง เตรียมพร้อมเพื่อการผลิตผลงาน นักออกแบบจะต้องวางแผนการผลิตร่วมกับโรงพิมพ์จีรารยะเอชในการจัดเตรียมต้นฉบับเพื่อป้องกันความผิดพลาดในการสั่งงานและเพื่อการประหัดเวลาในการทำงานอีกด้วย

การตรวจสอบค่าพิเศษตัวสะกดให้ถูกต้องเป็นอักษรงานหนึ่งซึ่งรักษารูปแบบของตัวอักษร ความสำคัญเป็นอย่างยิ่ง นักออกแบบจำเป็นที่จะต้องมีความรู้ทางด้านภาษาไทย และภาษาอังกฤษ แต่ถ้าไม่มีนั้นขอให้ใช้พจนานุกรม หรือ Dictionary

#### 5) ขั้นตอนดำเนินการผลิต (Run)

ขั้นตอนดำเนินการผลิต (Run) หมายถึง ขั้นตอนดำเนินการผลิต ขั้นตอนนักออกแบบเข้าไป มีส่วนร่วมในการตรวจสอบคุณภาพของงานเดียวกันค้าสี และคุณภาพของการผลิต เพื่อให้มั่นใจว่าผลผลิต เป็นไปตามที่นักออกแบบกำหนด (ศิริพรน์ ปีเตอร์.2546 : 201)

### 2.5.4 ตราสินค้า (Branding) หรือเครื่องหมายการค้า (TRADE MARKS)

ในสภาพธุรกิจปัจจุบันที่เรียกว่าโลกาภิวัตน์นั้น ขอบเขตของช่องทางการจ่ายสินค้าจะไม่จำกัด อย่างสมัยก่อน โดยสามารถนำไปจ่ายหน้าโดยตรงหรือผ่านอีคอมเมิร์ซของโลก รวมทั้งสามารถแพร่หลายมั่นของความแตกต่างทางด้านเชื้อชาติ ภาษา และวัฒนธรรมได้ด้วยวิธีการสร้างบุคลิกที่เป็นเอกลักษณ์ (identity) พร้อมกับ การสร้างภาพพจน์ที่สามารถจำจดได้ง่าย (Recognition) ให้เกิดสินค้า

ทฤษฎีของตราสินค้า (Branding) เป็นวิธีการจ่าย ๆ มีหลักการพอดังนี้ คือ การนำสินค้าที่เห็นอยู่ทั่ว ๆ ไป ซึ่งไม่มีความแตกต่างจากสินค้าของผู้อื่น เช่น ข้าวแต่เพิ่มพิเศษลงไปในที่สินค้า แล้วสร้างภาพพจน์ของ สินค้าด้วยการดึงชื่อ การใช้บรรจุภัณฑ์นำมามอบให้กับสินค้าพื้นฐานต่าง ๆ เช่น กาแฟ ชา ข้าวโอ๊ต เป็นต้น ด้วย การดึงชื่อใหม่ ออกแบบบรรจุภัณฑ์ให้ทันสมัย ทำโฆษณาทั่วทั้งประเทศ และสร้างเครือข่ายการขยายทั่วทั้งประเทศด้วยระบบการจัดส่งที่ตรงต่อเวลาและแน่นอน

การสร้างตราสินค้า (Branding) เมื่อกล่าวถึงตราสินค้า (Brand) จะหมายถึงที่สู่ขอของคำได้และ ทำการเลือก ณ จุดขาย ทั้งในที่ติดภาคภูมิ คำว่า Branding มาจากความต้องการที่ต้องการเดินทาง แสดงในปศุสัตว์ เพื่อเป็นการบ่งบอกว่าสัตว์นั้นเป็นของคอกใครเจ้าของคือ ศัพท์คำนี้ได้รับการประยุกต์มาใช้ กับบรรจุภัณฑ์ โภชนาภิภัณฑ์ ของบรรจุภัณฑ์ จุกโกคูร์โกคูค์ที่บรรจุสินค้าอยู่ภายใน วิวัฒนาการของ ตราสินค้ามิได้มีความหมายเฉพาะตราอย่างเดียว แต่รวมถึงรูปทรง โครงสร้างและการออกแบบทั้งหมดของบรรจุภัณฑ์อุปกรณ์โกคูร์โกคูค์ ซึ่งอาจเรียกได้อีกชื่อหนึ่งว่า Total Branding











สำคัญในการทำงานสื่อพิมพ์ เราจะไม่ใช้ตัวอักษรแบบนี้เป็นตัวเมื่อหาให้อ่าน เพราะจะทำให้อ่านลำบากมีอัตราจานวนมาก ยกเว้นจะใช้เป็นหัวเรื่อง

#### 4) Display Type

หรือตัวประดิษฐ์ เป็นตัวอักษรที่ได้รับการตกแต่งให้โฉบเฉี่ยว บางตัวก็เป็นภาพ ตัวลักษณ์ ซึ่งเราสามารถนำมาระบบท่องไว้ในงานได้ เช่น กัน

ตัวอักษรประดิษฐ์นี้มีรูปแบบที่หลากหลาย หลากหลายรูปแบบที่จะจำกัดความการเลือกใช้ก็สุดแล้วแต่นักออกแบบจะเอาไปใช้ในงานอะไร เพราะแต่ละแบบ แต่ละชนิดก็ให้อารมณ์ ความรู้สึก และการสื่อความหมายที่แตกต่างกันไป

##### ตัวอักษรภาษาไทย( Thai Letter )

ตัวอักษรที่เป็นภาษาไทยอาจจะจัดวางยากกว่าตัวอักษรภาษาอังกฤษอยู่บ้าง เนื่องจากมีระดับวรรณยุกต์ ซึ่งบางครั้งก็ยังยากในการจัดวางให้ลงตัว หรือคุณภาพ ตัวอักษรภาษาไทยแห่งของก็เป็นหลาชั้นต่อๆ ไป

##### 1) แบบดั้งเดิม

หรือแบบมีหัว เป็นแบบที่เราคุ้นเคยกันมากที่สุด ซึ่งหัวอักษรนี้เหลือที่เป็นเอกลักษณ์ของภาษาไทย เรา

ตัวอักษรแบบนี้ แสดงความเป็นทางการค่อนข้างๆ กับ Serif ของภาษาอังกฤษ ( มีหัว ) นอกจากนี้ยังเป็นตัวที่เราคุ้นเคยและอ่านออกได้ง่าย ตัวอักษรแบบนี้จึงนิยมจัดวางเป็นเนื้อหาในงานสื่อพิมพ์

##### 2) แบบหัวตัด

หรือแบบไม่มีหัว เป็นตัวอักษรที่ตัดเปล่งออกจากแบบมีหัวโดยตัดหัวออก เกมนิยมเขียนด้วยปากกา คอมพิวเตอร์

ตัวอักษรแบบนี้ให้อารมณ์ความรู้สึกถึงความทันสมัยมากกว่า แบบแรกจะหนีบได้ก็เหมือนแบบ San Serif ของภาษาอังกฤษ จึงมักจะใช้ตัวอักษรแบบนี้กับงานที่ต้องร่วมสมัยและเป็นสากลมากกว่า

##### 3) แบบลักษณ์

ให้ความรู้สึกอิสระและเป็นธรรมชาติ

ตัวอักษรแบบนี้เหมาะที่จะใช้กับงานที่ไม่เป็นทางการ อิสระ ฉุนวนาน และไร้กฎเกณฑ์ เปรียบได้กับตัวอักษรแบบ Script ของภาษาอังกฤษนั้นเอง

##### 4) แบบคัลลารี

หรือเรียกว่าแบบอักษรลักษณ์ เป็นแบบที่เกิดจากการคัดลายมือ ด้วยปากกาแบบโนราฟที่มีหัวแหลม เช่น ปากกาขานนก เป็นต้น

ตัวอักษรแบบนี้แสดงความเป็นทางการ และให้ความรู้สึกถึงพิธีกรองแบบไทยๆ นอกจากนี้ ตัวอักษรยังให้ความรู้สึกถึงความเคราพและให้เกียรติกัน จึงไม่แปลกด้วยจะเน้นตัวอักษรแบบนี้ปราศจากผู้ในกระบวนการเชิงคุณภาพ

## ๕) แบบประดิษฐ์

เป็นตัวอักษรที่ตัดแปลงเพื่อให้เข้ากับงานต่างๆ ที่จะออกแบบ ทั้งนี้ขึ้นต้องคงความสะกดตามภาษา ตัวอักษรที่เป็นแบบประดิษฐ์ให้ความรู้สึกที่หลาภัย ดูแล้วแต่เราจะเลือกแบบไหนมาจัดวาง เพื่อให้กลมกลืนและถือความหมายในวันออกแบบของเรา ตัวอักษรแบบนี้ก็เหมือน Display Type ของตัวอักษรภาษาอังกฤษ

Note : ตัวหนังสือภาษาไทยที่เราใช้กันอยู่ทุกวันนี้ จะอยู่ในรูปแบบของตรรกะต่างๆ เท่าที่เห็นในตอนนี้ก็ได้แก่ PSL, JS, DB, DS, SV, UPC ซึ่งจะสังเกตได้จากชื่อที่นำหน้าหรือลงท้ายในชื่อฟอนต์

Note : นอกจากนี้ตัวอักษรที่เป็นภาษาไทย ยังมีปัญหาเก็บโปรแทรนหลาอไปรแทรนเวลาใช้งาน วรรณยุกต์ต่างๆ จะลดลงขึ้นไปทางบน บางครั้งก็ต้องใช้วิธีแก้ โดยการซื้อโปรแกรมตัดคำมาใช้เพื่อแก้ปัญหากระ วรรณยุกต์ลงโดยเฉพาะ เช่น KoKai 2000, PageMaker หรือในโปรแกรม Vector อย่าง Illustrator หรือ Macromedia Flash จะมีการแปลงตัวอักษรเป็นภาพ และเมื่อถึงตอนนั้น เราต้องบังคับวรรณยุกต์ต่างๆ ลงมาได้

นอกจากนี้ในฟอนต์บางชนิดจะมีชุดของฟอนต์ ก่อวีคือมีตัวอักษรที่มีบุคลิก (Character) ต่างๆ มาให้เลือก เราจะมาลองรู้จักกัน

### 2.บุคลิกของตัวอักษร (Type Character)

พูดให้เข้าใจง่ายๆ คือลักษณะของตัวอักษรที่เป็นอยู่ในขณะนั้น โดยมีบุคลิกต่างๆ ที่เราพบเห็นกันบ่อยๆ ได้แก่

กอุ่นแรก กอุ่นที่พับเห็นโดยทั่วไป

Normal/Regular คือ ตัวอักษรแบบตัวปกติ

Italic คือ ตัวอักษรแบบตัวเอียง

Bold คือ ตัวอักษรแบบตัวหนา

Bold-Italic คือ ตัวอักษรแบบตัวหนาและเอียงปีกคิ้ว

การใช้ Character ของตัวอักษรนั้นก็แล้วแต่สถานการณ์ของงาน เช่น เมื่อเราต้องการเน้นข้อความที่สำคัญ เราอาจจะใช้ตัวที่เป็น Bold หรือ Italic เพื่อให้สะกดตาในกลุ่มตัวอักษรที่เราคุ้นเคยอยู่แล้ว

กอุ่นที่ 2 กอุ่นพิเศษ ซึ่งจะพบได้กับฟอนต์บางชนิดเท่านั้น

Extra/Black คือ ตัวอักษรแบบตัวหนาพิเศษ

Light คือ ตัวอักษรที่มีลักษณะบางเป็นพิเศษ

Extended คือ ตัวอักษรที่มีลักษณะกว้างเป็นพิเศษ

Narrow/Condensed คือ ตัวอักษรที่มีลักษณะแคบเป็นพิเศษ

Outline คือ ตัวอักษรที่มีลักษณะเป็นกรอบเด่นรอบนอก

Allcaps

คือ ตัวอักษรที่เป็นตัวพิมพ์ใหญ่ทั้งหมด (สังเกตได้ว่าถ้าเรา哥คีซี S มีริ เพื่อ พิมพ์เป็นตัวใหญ่ ตัวอักษรที่ได้จะขยายขนาดใหญ่แทน เพราะเป็นตัวใหญ่ อยู่แล้วทุกตัว)

การใช้บุคลิกของตัวอักษรในกุญแจนี้จะใช้ในการออกแบบหัวเรื่องหรือใจความสำคัญต่างๆ เป็นหลัก ตัวอักษรแต่ละบุคลิกก็ให้ความรู้สึกที่แตกต่างกันออกไป ใน การเลือกใช้ก็แล้วแต่นักออกแบบจะเห็นว่า นำไปใช้ควรแล้วเหมาะสม

### 3. ขนาดของตัวอักษร (Type Size)

ขนาดของตัวอักษรเป็นอีกเรื่องหนึ่งที่เราจะต้องรู้จักใช้ให้เหมาะสม ขนาดของตัวอักษรมีหน่วยที่รู้จักกันดีคือ Point หรือพอยนต์ ซึ่ง 72 พอยนต์มีขนาดตัวอักษรใหญ่เท่ากับ 1 นิ้ว

ในการใช้ตัวอักษรกันงานหนังสือ สั่งพิมพ์ โดยสร้างเป็นเนื้อหาให้อ่านนั้น ตัวอักษรโดยทั่วไป (ตัวอักษรมาตรฐาน เช่น Cordia, Arial ฯลฯ หรือตัวอักษรประเภท UPC ในภาษาไทย) มีขนาดที่เหมาะสมกับสายตาคนทั่วไปมากที่สุดจะอยู่ที่ 14 พอยต์ ซึ่งทำให้อ่านสนับสนุนดี ส่วนจะเล็กจะใหญ่ก็ลองบวกลงมา อาทั้ง 2 พอยนต์ แล้วแต่คนออกแบบ แต่ทั้งนี้ไม่ใช่จะเป็น 14 พอยนต์เสมอไป เพราะตัวอักษรบางชนิด อาจจะเล็กไปใหญ่ไปท่ากัน จะให้บอกเป็นตัวเลขแน่นอนเลยไม่ได้ ทั้งนี้เรารักษาต้องลองจัดวางแล้วปรับขนาดกันดู

ในงานออกแบบกราฟิก ยากที่จะบอกได้ว่าขนาดของตัวอักษรเท่าไหร่ถึงจะเหมาะสมกับงาน ทั้งนี้ เวลาออกแบบเราคงต้องลองจัดวางตัวอักษรนั้นๆ ลงไปในงานแล้วปรับขนาดให้เหมาะสม เนื่องจากงานของตัวอักษรต่างๆ เหล่านั้น เป็นองค์ประกอบหนึ่งในงานออกแบบ แล้วลองปรับขนาดเอาครู่ว่าลงตัวเหมาะสมที่ขนาดเท่าไรตัวอักษรที่มีขนาดหลากหลายถูกตัวกว้างรวมกัน ก็สร้างความน่าสนใจให้กับงานได้ ถึงแม้จะเป็นตัวอักษรแบบเดิมกันหมดก็ตาม

ในงานออกแบบ เราอาจจะใช้ขนาดของตัวอักษรอ่อนห lokale มาก นี้ทั้งตัวเล็ก ตัวใหญ่ หรือเปลี่ยนชนิดตัวอักษรบาง ก็จะช่วยสร้างความน่าสนใจในงานได้ไม่เลว

ในเรื่องของตัวอักษร เราคงได้รู้จักคุณสมบัติพื้นฐาน 3 อย่างแล้ว ไม่ว่าจะเป็นชนิดตัวอักษร (Type Style), บุคลิกของตัวอักษร (Type Character) หรือขนาดของตัวอักษร (Type Size) ซึ่งในการออกแบบตัวอักษร เราจะคำนึงถึงคุณสมบัติพื้นฐาน 3 อย่างนี้อยู่เสมอ แต่ในการออกแบบตัวอักษร คงไม่ใช่การใช้ตัวอักษรเพียงตัวต่อตัว แต่เราคงต้องใช้ตัวอักษรมาmany มาจัดวางให้ลงตัวซึ่งเป็นเรื่องที่จะต้องเรียนรู้ต่อไป คือเรื่องของการจัดวางตัวอักษร และการจัดແຄวตัวอักษร

### การจัดวางตัวอักษร

nokหนึ่งจากการรู้จักตัวอักษรต่างๆ แล้ว เรื่องจัดวางตัวอักษรเป็นเรื่องสำคัญตามมา เพราะถึงเราจะเลือกใช้ตัวอักษรสวยงามแค่ไหน แต่เมื่อจัดวางไม่ลงตัวก็อาจทำให้ภาพรวมของตัวอักษรนั้นออกมามุ่นไม่ สวยงาม รวมทั้งอาจทำให้ตัวอักษรต่างๆ เหล่านั้นเสื่อมความหมายได้ไม่ชัดเจน โดยทั่วไปเรามักเรียกการจัดวางตัวอักษรว่า การจัดร่องไฟ

ในการจัดวางตัวอักษร เราจะแบ่งโดยใช้ระยะระหว่างตัวอักษรแต่ละตัว หรือช่องไฟเป็นหลัก ซึ่งแบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

1) ระยะห่างระหว่างอักษร Letter Spacing

ตัวอักษรที่จัดวางได้ดีนั้นต้องมีช่องไฟในการวางตัวอักษรที่พอเหมาะสม ลดลงมาถูกภาพด้วยกัน

2) ระยะห่างระหว่างคำ Word Spacing

ในภาษาอังกฤษระยะระหว่างคำเป็นเรื่องสำคัญ พระราชบลําฯ อ่านภาษาอังกฤษจะยิ่งเป็นคำๆ การวางช่องไฟระหว่างคำไม่ดีจะทำให้อ่านลำบาก ลดลงมาถูกภาพด้วยกัน

3) ระยะระหว่างบรรทัด Leading

ตัวอักษรที่เราเรียกว่าตัวอักษรที่มีระยะระหว่างบรรทัดที่เหมาะสม ไม่เกินจนอ่านลำบาก (โดยเฉพาะตัวอักษรภาษาไทยที่มีสาระและวรรณยุกต์อยู่ระหว่างบรรทัด) หรือไม่กว้างไปจนเกิดที่ว่างมากแบบแยกแยะหนังสือขนาดความสัมพันธ์ เราลองมาถูกภาพด้วยกัน

แบบ A มีระยะระหว่างบรรทัดที่ชิดกันเกินไปจนอ่านไม่ออก ในขณะที่แบบ C นั้นมีระยะระหว่างบรรทัดห่างกันเกินไป จนเกิดที่ว่างมากทำลายความสัมพันธ์ระหว่างตัวอักษรแต่ละบรรทัดคง ซึ่งทำให้เกิดความรู้สึกไม่ดีต่อเนื่องในการอ่าน แบบ B เป็นแบบที่เหมาะสมมากที่สุดในการจัดวาง เพราะมีความพอดีมากกว่าทั้ง 2 แบบที่ผ่านมา

การจัดวางตัวอักษรที่สวยงามล้วนแล้วต้องคำนึงถึงระยะในการจัดวางตัวอักษรทั้ง 3 แบบอยู่เสมอ แต่การออกแบบตัวอักษรไม่ได้มีแค่พื้นที่เรียงร้อยตัวอักษร แต่จัดวางตัวอักษรเท่านั้น เพาะเรายังต้องเรียนรู้การนำตัวอักษรที่เราสร้างและจัดวางเป็นແล่วงเหล่านี้ไปจัดเรียงในการออกแบบเพื่อความสวยงามและที่ความหมายอีกด้วยนั่นเอง ซึ่งคราวนี้หลาฯ คนที่ทำงานออกแบบคงจะรู้ว่าหัวหนังสือพอกันจะนำไปจัดเป็นรูปอะไรได้บ้าง ซึ่งก็เป็นเรื่องที่เราจะเรียนรู้กันในหัวถัดไป

### การจัดแต่งตัวอักษร

หลังจากเราได้เรียนรู้เรื่องตัวอักษรและ การจัดวางที่ดีแล้ว คราวนี้ก็ถึงเวลาที่เราจะมาเรียนรู้ว่าการนำตัวอักษรเหล่านี้มาจัด นาออกแบบอย่างไรให้มีความงาม และสื่อความหมายเพื่อจะได้งานออกแบบกราฟิกที่ดี เราจะใช้การจัดแต่งตัวอักษร เมื่อเรานำอักษรมาบนเบื้องต้องขึ้นซึ่งตัวนี้ให้ยังคงไว้กันในงานออกแบบหน้านี้เมื่อทางหนังสือหรือสิ่งพิมพ์ ซึ่งมีหลากหลายแบบให้เราได้เรียนรู้กันดังนี้

#### 1) วางเสมอหน้า (Flush Left)

การเสมอหน้าคือเมื่อเรามาเรียนหนังสือโดยปกติทั่วไป การวางแຄบแบบนี้ให้ความรู้สึกคุ้นเคยกับคนอ่าน และให้คนอ่านใช้เวลาในการทำความเข้าใจน้อยกว่าแบบอื่น ๆ การวางเสมอหน้าอาจเรียกอีกอย่างหนึ่งว่า การวางติดซ้าย ซึ่งเราจะปล่อยที่ว่างทางด้านขวาให้อย่างอิสระ

Note : เวลาเราทำงานออกแบบในโปรแกรม Adobe Illustrator จะมีเครื่องมือในการจัดแต่งตัวอักษรอย่างเช่นเครื่องมือ <Ctrl+M> เพื่อเปิด Panel Paragraph

## 2) วางสเมอหลัง (Flush Right)

การวางสเมอหลัง หรือการวางขิดขวา เป็นการวางที่สเมนบรรณาธิคุณอ่านเด็กน้อย เพราะเป็นการวางที่ทั้งที่ว่างไว้ทางด้านหน้าหรือด้านที่เราต้องอ่านไม่มาก่อน การวางเรียงแบบนี้นั้น เราช่วยให้มีอัตราการอ่านตัวอักษรให้แน่นเข้ากันของค์ประกอบทางความมือ การวางตัวอักษรจะชัดเจนที่สุด ทำให้เราอ่านง่ายและรวดเร็ว

## 3) การวางกลาง (Centered)

การจัดวางตัวอักษรเนื่องในมีแกนอยู่ตรงกลาง และจะทึ่งใจที่ทั้งสองตัวอักษรทั้งหมดไปด้านซ้ายและด้านขวา แต่ก็ต้องมีตัวอักษรที่ต้องหันหน้าไปทางซ้ายและหันหน้าไปทางขวา

## 4) วางสเมอหน้า สเมอหลัง (Justified)

การวางสเมอหน้า สเมอหลัง จะทำให้เราได้แควตัวอักษรแบบเด่นคงลัมบ์ หรือเป็นแควเป็นบล็อก ซึ่งมีประโยชน์ในการนำไปจัดวางลงในงาน เพราะตัวอักษรที่มีอยู่ทั้งหมดจะมีความที่ทั้งหมดเท่ากัน หมายความว่าตัวอักษรทั้งหมดจะมีความกว้างเท่ากัน

## 5) การวางภาพประกอบ (Contour)

การวางตัวอักษรแบบนี้ เป็นการวางตัวอักษรให้ผสมผสานกับภาพประกอบที่มีอยู่ ในบางครั้งเมื่อเราต้องจัดวางตัวอักษรที่ต้องหันหน้าไปทางซ้ายและหันหน้าไปทางขวา ภาพก็จะต้องหันหน้าไปทางซ้ายและหันหน้าไปทางขวา แต่ตัวอักษรจะมีความกว้างเท่ากัน ทำให้เราอ่านได้สะดวกและรวดเร็ว

## 6) วางเป็นรูป หรือวางในรูปทรงปิด (Concrete)

จริง ๆ แล้วการจัดแควตัวอักษรแบบนี้คือการจัดวางตัวอักษรที่ต้องหันหน้าไปทางซ้ายและหันหน้าไปทางขวา แต่ตัวอักษรที่ต้องหันหน้าไปทางซ้ายและหันหน้าไปทางขวาจะต้องหันหน้าไปทางซ้ายและหันหน้าไปทางขวา ทำให้เราอ่านได้สะดวกและรวดเร็ว

## 7) วางตามทิศทางอื่น ๆ

หากคุณต้องการจัดวางตัวอักษรแบบนี้คือ การสะคุดๆ เรียกร้องความสนใจ ข้อความใดที่เราจัดแต่ตามทิศทางที่เปลี่ยนไป ข้อความนั้นจะคงอยู่อ่านอ่านก่อนเสมอ แต่ถ้าต้องหันหน้าไปทางซ้ายและหันหน้าไปทางขวา แต่ตัวอักษรไม่สามารถรักษาทิศทางที่ต้องหันหน้าไปทางซ้ายและหันหน้าไปทางขวาได้ การจัดแควตัวอักษรแบบนี้จะช่วยให้เราอ่านได้สะดวกและรวดเร็ว

การจัดแควตัวอักษรเป็นแนวทางในการจัดวางตัวอักษรต่าง ๆ ซึ่งเราจะนำไปใช้ในงานออกแบบโดยทั่วไป ไม่ใช่แค่การจัดวางตัวอักษรที่มีอยู่ ให้เราอ่านได้สะดวก ซึ่งจริง ๆ แล้วในงานออกแบบการพิมพ์นั้นไม่ได้ใช้ตัวอักษรไว้ให้อ่านเท่านั้น เพราะตัวอักษรยังมีหน้าที่อื่น ๆ อีกด้วย การเป็นองค์ประกอบหนึ่งในงานออกแบบ ซึ่งเป็นเรื่องที่เราจะมาศึกษาในหัวข้อต่อไป

การใช้ตัวอักษรเป็นองค์ประกอบในการออกแบบ จากหลักข้างต้นที่เราศึกษาผ่านกันมา จะเห็นว่าเป็นหลักในการจัดตัวอักษรสำหรับนักดราฟต์ความเป็นเนื้อหาให้คนอ่าน เช่น งานหนังสือ งานสิงพิมพ์ งานเว็บไซต์ ฯลฯ ดังนี้เรารู้ว่าต้องดำเนินการใดๆ ให้เป็นหลักคือตัวหนังสือนั้นต้องอ่านง่ายก่อน แล้วจึงจัดวางให้สวยงามและลงตัว

แต่งานออกแบบที่ใช้ตัวหนังสือไม่ได้มีเพียงแค่นำมาจัดวางให้คนอ่านง่ายเท่านั้น งานต่อไปนี้ใหญ่ๆ ทางด้านตัวหนังสือมีทบทวนมากกว่าเดิม กล่าวคือมีหน้าที่เป็นส่วนประกอบในภาพ หรือจะพูดให้เข้าใจง่าย些คือการออกแบบเกิดขึ้นพร้อมกัน มีหน้าที่ในการเป็นองค์ประกอบหนึ่งของภาพนั้นเอง

จะเห็นได้ว่างานบางงานไม่เห็นจะจัดตัวอักษรให้อ่านงูเรื่องเลย ระยะต่างๆ นั้นเข้าชื่องกันดูถูกสันไปหมด ซึ่งทั้งนี้มีสาเหตุมาจากประสมของผู้ออกแบบน่าจะเดาด้วยการตีอ่องไว้เป็นหลัก เพื่อจะงานบางชิ้นเราไม่ได้ต้องการสื่อความหมายหรือเนื้อหาผ่านตัวอักษร ตัวอักษรที่เห็นจะไม่ต่างอะไรกับส่วนประกอบ หรือองค์ประกอบหนึ่งในภาพ ซึ่งรูปลักษณ์ของตัวอักษรต่างๆ เหล่านี้จะเปรียบเสมือนเส้นหรือระนาบในภาพ

ตรงๆ คุณนี้อาจมองว่าเราสามารถนำตัวหนังสือมาจัดวางในภาพได้ก็แบบหนึ่ง ซึ่งเป็นแบบที่ไม่มีกฎเกณฑ์แน่นอนค่ายด้วย เพื่อจะเอารื่นความสวยงามเข้ากับสิ่งแวดล้อมหรือองค์ประกอบที่เหลือของภาพเป็นหลัก

ตัวอักษรตัวเดียว ไม่ได้ถูกเลือกมาให้อ่าน และการจัดแต่งตัวอักษรก็ไม่ได้ถูกออกแบบมาให้อ่าน เช่นกัน แต่ตัวอักษรทั้งหมดนี้ทำหน้าที่ในวงเป็นองค์ประกอบหนึ่งในงาน (ระบบ) เท่านั้น นอกจานนี้จะเห็นได้ว่างานตัวอักษรถูกทำให้ไปร่วม融入 แล้วน้ำเงินที่เป็นพื้นภาพก็เป็นที่นิยม พบเห็นได้บ่อยและน่าสนใจเช่นกัน

### ดังนี้จะได้แล้ว การออกแบบตัวอักษรจะมีอยู่ 2 แนวทาง คือ

1) การออกแบบเพื่อใช้ในการอ่าน เป็นเนื้อหา เป็นข้อความ คำๆ ที่เราเห็นในสื่อต่างๆ เช่น หนังสือ สิงพิมพ์ ฯลฯ ตัวอักษรที่ถูกออกแบบมาใช้ควรที่จะเดือยชนิดตัวอักษรที่อ่านง่าย เพื่อจะจะต้องวางตัวอักษรต่างๆ เหล่านี้เป็นจํานวนมาก หลายๆ ตัว ตัวอักษรภาษาอังกฤษประเภท San Serif, Serif หรือภาษาไทยมีหัว จึงเหมาะสมกว่าประเภท Script หรือแบบลายมือตามลักษณะ

2) การออกแบบเพื่อเป็นองค์ประกอบในภาพ ซึ่งการเลือกใช้ตัวอักษรที่เป็นไปตามแนวความคิดที่นักออกแบบต้องการจะใช้แบบไหน กับงานจะไร ยกตัวอย่างเช่น งานออกแบบไปสัมมนาหรือวิชชัน นักออกแบบอาจจะใช้ตัวอักษรพาก Display หรือตัวประดิษฐ์เขียนไว้ โดยเลือกตัวอักษรที่มีรูปร่าง รูปทรงๆ ทันสมัย เมื่อต้น นักออกแบบนี้การจัดวางตัวอักษรที่เป็นไปตามหลักการจัดองค์ประกอบ (Composition) อีกทั้งที่เราได้ศึกษาคันในบทที่ 4 เพื่อจะจะมองตัวอักษรต่างๆ เหล่านี้เป็นองค์ประกอบพื้นฐานของภาพ เมื่อจัดเส้น หรือระนาบ แล้วแต่จะอุปกรณ์ที่ใช้ในลักษณะไหน (โปรดรับชม หน้าที่วิชาระบบที่ 2537 : 166-195)

#### 2.5.6 ภาพประกอบ

ภาพประกอบในงานออกแบบกราฟิกประกอบไปด้วย 2 ประเภทหลัก ๆ คือ ภาพถ่าย (Photograph) และภาพวาดประกอบ (Illustration)

ภาพถ่าย (Photograph) คือ ภาพที่ถูกสร้างขึ้นจากการบันทึกภาพของสิ่งต่าง ๆ ที่ปรากฏอยู่โดยรอบตัวเรา คำว่าถ่ายก็คือถ่ายภาพ และอุปกรณ์ถ่ายภาพ ดังนั้นถ่ายภาพจึงเป็นที่ยอมรับว่าสามารถเป็นหลักฐานได้ ดังรูปที่ 1.15 ภาพถ่ายขันทีกหลักรูนสำคัญจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจริง ซึ่งนำเครื่องสักลายไปยึดสำหรับคนที่พบเห็นภายนี้ ภาพเหล่านี้ไม่สามารถแก้ไขและทำให้กลับมาดังเดิมได้ แต่ถ้าเราเริ่มใจกันหุคหน้าร่างภายนี้จะไม่เกิดขึ้นอีก ภาพนี้มีความหมายอย่างเชิงสำหรับการเป็นหลักฐานสำคัญในการดำเนินคดีต่อสู้ต่อผู้กระทำการชั่ว

แต่เนื่องจากปัจจุบันนี้เทคโนโลยีทางด้านคอมพิวเตอร์และโปรแกรมคอมพิวเตอร์ได้ก้าวหน้ามาก แล้วช่วงเชื้อให้นักออกแบบกราฟิกสามารถสร้างสรรค์และดัดแปลงภาพถ่ายให้มีความเหมือนจริงได้ หรือบิดเบือนจากความเป็นจริงได้อย่างง่ายดาย จนเป็นเหตุให้ภาพถ่ายได้รับการยอมรับทางด้านหลักฐานสำคัญ ข้างล่างนี้ยังคงมากในปัจจุบัน ภาพถ่ายประกอบงานโฆษณาขันท้ำของบริษัท L'original

ภาพถ่ายยังมีความสำคัญต่อการบันทึกบรรยายในช่วงระยะเวลาสำคัญ แต่บันทึกกรรมหรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็วได้ ภาพการแข่งขันกีฬา

นอกจากนี้ภาพถ่ายยังมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการศึกษา เนื่องจากภาพถ่ายทوذคกระบวนการสร้าง หรือผลิตสิ่งใดสิ่งหนึ่งที่ซับซ้อน แล้วจ่ายต่อการนำไปวิเคราะห์ตามทุกขั้นตอนยกเว้นอย่างเดียว เช่น ภาพถ่ายแสดงขั้นตอนการขึ้นรูปจากเหล็กแผ่นด้วยการตีด้วยหิน

ภาพถ่ายมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการโฆษณาโดยผลิตภัณฑ์ในปัจจุบัน เนื่องจากผู้บริโภคต้องการเห็นผลิตภัณฑ์จริงก่อนพิจารณาซื้อติดตามศึกษาหรือผลิตภัณฑ์นั้น ๆ ดังนั้นการใช้ภาพถ่ายแสดง ผลิตภัณฑ์ในแคมเปญผลิตสิ่งที่นิยมในปัจจุบันนี้ เพราะการนำเสนอภาพที่ใหม่เนื่องจากเทคโนโลยีที่มีความหลากหลายและความต้องการของผู้บริโภคได้คิว่าภาพพิเศษประกอบ ดังรูปที่ 1.20 ภาพถ่ายผลิตภัณฑ์บนป้ายบอกถนนบรรจุภัณฑ์ และบรรยายภาษาในภาพถ่ายโฆษณาสามารถแนะนำโอกาสในการรับประทาน และบ่งบอกวัฒนธรรมการรับประทานอาหารประเภทนี้อีกด้วย

พอล ดีลารอช (Paul Delaroche) จิตรกรชาวฝรั่งเศสได้ถ่ายหลังจากที่ถูกล้องถ่ายภาพได้ถูกประคิบประคิบคืนว่า “นับแต่นี้เป็นต้นไป ภาพจะถูกถอดออกจากสถานแห่งน้ำ” ศิลปินบางท่านก็เกิดความกลัว แต่บางศิลปินกลับใช้ถูกล้องถ่ายภาพเพื่อโน้มเครื่องมือช่วยที่ดี และถือได้ว่าถูกล้องถ่ายภาพเป็นจุดเริ่มต้นที่ดีของภาพวาดชุดใหม่ น้ำภาพประคบ елефอน มูชา (elephant Mucha) ได้ใช้ถูกล้องถ่ายภาพเพื่อบันทึกภานุภาพแบบในศตวรรษที่แล้วน้าไปถึงแบบสำหรับการสร้างสรรค์งานภาพวาดประกอบจากภาพถ่ายผ่านผ่านกับจินตนาการของเขานั่นเอง โฆษณาต่าง ๆ

ภาพวดประคบ (Illustration) คือ ภาพที่ถูกสร้างขึ้นจากจินตนาการของนักออกแบบโดยได้รับแรงบันดาลใจในการออกแบบจากสิ่งที่ปรากฏอยู่โดยรอบตัวเรา ภาพประคบสามารถแบ่งได้หลายประเภท ได้แก่ ภาพวาดเหมือนจริง ภาพนามธรรม ภาพเหนือจริง หรือ ภาพธอร์เรีย ภาพการซุน ภาพล้อเลียน ใน

ปัจจุบันภาพคpercกอนคึมีบทบาทสำคัญในชีวิทย์ตอนไปกว่าภาพถ่าย ภาพคpercกอนสามารถนำเสนอจากสถานที่ที่กล้องไม่สามารถดูอย่างให้เห็นไปถ่ายได้ ผ่าน ศาส นประเทศสหราชอาณาจักร เป็นต้น ดังนั้น ภาพคpercกอนจึงมีบทบาทสำคัญยิ่งในการมีการรายงานข่าวภายในห้องพิพากษาให้สื่อมวลชนได้รับทราบโดยทั่วถ้น

นอกจากนี้ภาพคpercกอนยังสามารถนำเสนอภาพของสิ่งต่างๆ ซึ่งอาจจะไม่มีตัวตนให้เห็นอีกแล้วในปัจจุบัน ยกตัวอย่างเช่น ภาพคpercกันที่ได้มาจากการถ่ายทอดสดในเว็บไซต์ หรือภาพที่กล้องถ่ายภาพไม่สามารถบันทึกได้อีกแล้ว เพราะตัวดีไซน์แบบไม่ปราศภัยเห็นอีกแล้ว

ภาพคpercกอนสามารถนำเสนอภาพเหมือนจริงได้ด้วยความถูกต้องแม่นยำแต่กลับให้ความ ลึกลับที่แตกต่างจากภาพถ่าย ภาพคpercกอนเหมือนจริงส่วนใหญ่จะให้ความรู้สึกอบอุ่น ประณีตและน่าประทับใจมากกว่าภาพถ่าย

ภาพคpercกจากความเชื่อและจินตนาการว่า มนิค่อน คือ เป็นสัตว์ในตำนาน และมีความเชื่อว่าสาวบริสุทธิ์เท่านั้นสามารถจับมนิค่อนได้

ภาพคpercกอนสามารถนำเสนอภาพหนึ่ง หรือ ภาพเรืองรีวิว (Surreal) ได้ตามจินตนาการของนักออกแบบเพื่อนำเสนอแนวความคิดใหม่ๆ ต่างๆ จากสิ่งที่เราสัมผัสถึงชีวิตประจำวัน บางครั้งภาพคpercกอน เชอร์รีวิวเกิดจากความฝัน หรือความเชื่อของผู้สร้างสรรค์ผลงานเองที่ต้องการถ่ายทอดให้เห็นเป็นรูปธรรม ยกตัวอย่างเช่น รูปที่ 1.25 ภาพคpercกอนจากความคืบหนึ่ง ชา瓦คอร์ ดาลี (Salvador Dali)

ภาพคpercกอนมีบทบาทสำคัญอย่างยิ่งต่อการศึกษาออกแบบและธุรกิจการออกแบบเช่นเดียวกัน ในปัจจุบัน เมื่อจากภาพคpercกอนเหล่านี้สามารถนำเสนอจินตนาการของนักออกแบบไปสู่สายตาของผู้อื่น ได้อย่างชัดเจน ซึ่งไม่สามารถบันทึกได้ที่ไหนด้วยกล้องถ่ายภาพ ยกตัวอย่างเช่น ภาพผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากเส้นใย เช่น ผ้าไหม หรือ กระดาษ ภาพนี้ถูกวาดขึ้นด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ เพื่อถ่ายทอดให้ผู้ผลิตรับรู้และสามารถผลิตได้ระบบอุตสาหกรรม ภาพคpercกอนสามารถนำเสนอภาพหนึ่งในจินตนาการของผู้สร้างสรรค์ผลงานได้

ภาพคpercกอนมีความเชื่อหลุนมากกว่าภาพถ่าย เมื่อจากภาพคpercกอนสามารถ ตัดตอน รายละเอียดที่ไม่จำเป็น และอาจจะถูกใช้ในการถ่ายภาพหน้าที่ติดผลิตภัณฑ์ แล้วคงไว้แต่ภาพที่เป็นสาระประโภช์โดยแท้จริง

### หลักการเลือกใช้ภาพคpercกอน

นักออกแบบควรพิจารณาที่ไม่ได้เป็นภาพถ่าย หรือภาพคpercกอน แต่เป็นผู้กำหนดแนวทางการสร้างสรรค์ภาพถ่าย หรือภาพคpercกอนให้สอดคล้องกับแนวความคิดในการออกแบบและถ่ายทอดข้อมูลได้อย่างชัดเจน นอกจากนี้ก็มีเป้าหมายสามารถเข้าใจในความหมายของภาพได้โดยง่าย สิ่งที่นักออกแบบควรพิจารณาไว้กับการเลือกใช้ภาพคpercกอนให้เหมาะสมกับการใช้งาน ประกอบไปด้วย 6 ขั้นตอน ดังนี้

#### 1) ความเห็นส่วนตัวของนักออกแบบ

นักอุปแบบมีจินตนาการเป็นนานัมธรรมและต้องการถ่ายทอดให้ผู้อื่นรับรู้และเข้าใจได้โดยการเลือกใช้ภาพสื่อความหมาย นักอุปแบบจำเป็นที่ต้องนำเสนอความคิดเห็นด้วยตัวของนักอุปแบบขึ้นมา ก่อนที่จะมีการกลั่นกรอง และพิจารณาเริ่มนั้นในกระบวนการการอุปแบบต่อไป ความคิดเห็น และข้อเสนอแนะของนักอุปแบบจะมีมากน้อยเพียงไรทั้งนี้ขึ้นอยู่กับประสบการณ์และการเรียนรู้ของนักอุปแบบนั้น ๆ

### 2) ด้านทุนในการผลิต

ก่อนที่จะดำเนินการอุปแบบ และพิจารณาเลือกใช้ภาพประกอบนักอุปแบบจำเป็นที่ต้องรู้ด้านทุนในการผลิตก่อน ที่จะตัดสินใจเลือกใช้ภาพ เนื่องจากกระบวนการถ่ายภาพ หรือ คำชี้อธิบายภาพประกอบ หรือภาพถ่ายนี่สำคัญด้านทุนดังนั้นด้านทุนจะเป็นตัวกำหนดประเภทของภาพประกอบ

### 3) เทคโนโลยีการผลิต

อีกหนึ่งข้อซึ่งต้องพิจารณาควบคู่ไปกับด้านทุนการผลิต คือ ขีดความสามารถของเทคโนโลยีในการผลิตสื่อสารภาพมีข้อนຫดและราคาแตกต่างกัน ที่พิมพ์ภาพบนสื่อสารภาพประเภทต่าง ๆ มีราคาแตกต่างกัน เทคนิคในการผลิต ประเภทของวัสดุ และจำนวนสื่อในครั้งพิมพ์ ที่กำหนดด้านทุนในการผลิตทุกขั้นตอนจะสามารถช่วยให้การทำงานและการตัดสินใจทำได้ง่ายขึ้น ไม่ควรเก็บไว้ภาพเพื่อรอต้องการประทัดราคา ด้านทุนการผลิตโดยการลดจำนวนสื่อพิมพ์ หรือเปลี่ยนวัสดุสื่อสารภาพในการผลิตภาพหลังการอุปแบบได้ เกร็งสีแล้ว เพราะจะทำให้ผลผลิตไม่ได้คุณภาพตามที่คาดหวังไว้

### 4) ประสบการณ์เดิมของกลุ่มเป้าหมาย

การที่นักอุปแบบรู้ว่ากลุ่มเป้าหมายเป็นใครอย่างไรเด่นก่อนเริ่มกระบวนการอุปแบบจะมีส่วนช่วยนักอุปแบบในการตัดสินใจเลือกใช้ภาพประกอบ เพื่อประสบการณ์เดิมของกลุ่มเป้าหมายมีผลต่อการเรียนรู้ของความพยายามกับประสบการณ์เดิม และทำให้กลุ่มเป้าหมายสามารถรับรู้ความหมายได้อย่างถูกต้องและรวดเร็ว

### 5) เชื้อชาติของกลุ่มเป้าหมาย

เชื้อชาติของกลุ่มเป้าหมายมีผลอย่างยิ่งต่อการตีความหมายของภาพ เพราะทุกชาติมีภาษาภาพ และการตีความหมายของภาพของแต่ละประเทศแตกต่างกันออกไป นักอุปแบบควรศึกษาความหมายในเชิงนานาธรรมของภาพ และความสัมพันธ์ของภาพกับเชื้อชาติของกลุ่มเป้าหมายนั้น ๆ ก่อนตัดสินใจเลือกใช้ภาพ

### 6) สังคมและวัฒนธรรมของกลุ่มเป้าหมาย

สังคมและวัฒนธรรมของกลุ่มเป้าหมายมีผลอย่างยิ่งต่อการตีความหมายของภาพ ทุกสังคมมีความเชื่อ และวิธีชีวิตรูปแบบต่างกัน ภาพบางภาพเป็นภาพที่ต้องห้ามในบางสังคม แต่อาจชนะในสังคมหนึ่ง นักอุปแบบจำเป็นอย่างที่จะต้องพิจารณาข้อห้ามอย่างละเอียดก่อนก่อนตัดสินใจเลือกใช้ภาพสื่อความหมาย

หลักการเลือกใช้ภาพเพื่อสื่อความหมาย

โดยทั่วไปคำหนึ่งคำจะถูกใช้แทนความหมายเฉพาะหรือสื่อถึงภาพใดภาพหนึ่งเท่านั้น ยกตัวอย่าง เช่น คำว่า ศูนย์ หมายถึง ตัวว่าเดี๋ยวนี้คุณหนึ่งเท่านั้น ซึ่งคำและความหมายไม่เปลี่ยนแปลง แต่ถ้าเป็นภาพเพื่อสื่อความหมายจะแตกต่างออกไปการสื่อตัวคำ เนื่องจากภาพสามารถสื่อความหมายได้มากกว่าหนึ่งความหมาย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการเลือกใช้ของนักออกแบบ ซึ่งถูกนำໄไปใช้ประกอบภาพโฆษณาเพื่อสื่อถึงบริษัท ท่านความเห็นที่ชัดเจน เช่นบริษัทการทำงานของบริษัทคนสองดังศูนย์ ซึ่งอาจจะหมายถึงเพื่อนที่สนับสนุน ภาพผู้ช่วยตัวเองที่คอยรับใช้เข้านาย หรือผู้ที่ทำงานอย่างไม่คล่องแคล่ว และไว้ใจได้อย่างเช่น ศูนย์คำว่าจริงใจไม่ทำงานแคพพลิเคชัน เป็นต้น

เนื่องจากหลักการเลือกใช้ภาพไม่มีกฎตายตัว เนื่องจากการให้ความหมายและตีความหมายขึ้นอยู่กับตัวประสาทด้วย ดังนั้นนักออกแบบจึงต้องพิจารณาเลือกใช้ภาพแทนความหมายโดยพิจารณาข้อมูลที่ต้องการสื่อสาร และคุณป้าหมายหลัก อะชา เมอร์เกอร์ (Asa Gerger) ได้เสนอหลักการเลือกใช้ภาพเพื่อสื่อความหมาย ดังต่อไปนี้คือ

**A Metonymic Code** หมายถึง หลักการเลือกใช้ภาพเพื่อสื่อความหมายตามความรู้และความเข้าใจขึ้นพื้นฐานของกลุ่มเป้าหมายหลักที่มีต่อภาพนั้น ๆ หนังสือ คือ หน้าต่างแห่งความรู้ ซึ่งออกแบบโดย กันเดอร์ แบรนโนว์

**An Analogic Code** หมายถึง การเลือกใช้ภาพเพื่อสื่อความหมายเชิงอุปมาอุปมาภิ ซึ่งกลุ่มเป้าหมายสามารถเข้าใจได้เจาะ ภาพประกอบความคิดล่วงที่ว่า “เห็นอื้อเยี้ยมีฟ้า” หมายถึง คนเก่งคิดนี่คนที่เก่งกว่า ภาพประกอบโดย กาย บิลล็อต (Guy Billout)

**Displaced Codes** หมายถึง การเลือกใช้ภาพเพื่อการสื่อความหมายเชิงอันซึ่งไม่สามารถนำเสนอออกมาน้ำ เพราะภาพนั้นขัดต่อศีลธรรมอันคือของสังคม ยกตัวอย่างเช่น รูปหอยนางรม เป็นภาพสัญลักษณ์แทนผู้หญิงที่มีชื่อเสียงไม่ดีในทางศรีษะ เป็นต้น

**Condensed Code** หมายถึง การเลือกใช้ภาพสัญลักษณ์หลาย ๆ ภาพมาผสมผสานกัน เพื่อให้เกิดภาพและความหมายใหม่ บางครั้งภาพสัญลักษณ์ที่มีความหมายซับซ้อนมากเพื่อท้าทายความสามารถในการรับรู้ของกลุ่มเป้าหมาย ลักษณะเป้าหมายสามารถสื่อความหมายของภาพได้หวัดเปาจะเกิดความประทับใจและจะจดจำหนึ่นได้นาน แต่ถ้ากลุ่มเป้าหมายไม่สามารถสื่อความหมายของภาพได้ พวกเราจะไม่สนใจภาพนั้นอีกเลย ดังนั้นออกแบบจึงต้องพิจารณาให้ดีก่อนเลือกใช้ภาพสัญลักษณ์เพื่อการสื่อความหมายในลักษณะนี้ (Lester, 2000 : 51) ยกตัวอย่างเช่น ภาพตราพิกบันมิวสิกวีดิโอ ในรายการโทรทัศน์ ในปีจุบันนี้ซึ่งนิยมนิยมนำมาเสนอภาพที่มากนัยในเวลาเดียวกัน และมีความหมายซับซ้อน เพื่อนำเสนอความคิดสร้างสรรค์ บางครั้งผู้ชมอาจจะไม่เข้าใจในเนื้อหาของภาพก็ได้ (ศรีพรณ์ ปีเตอร์. 2546 : 56)

## 2.6 การวางแผนภาพลักษณ์ที่เป็นฐานข้อมูลสำหรับงานออกแบบผลิตภัณฑ์

(IMAGE PLANNING AS DATABASE FOR INDUSTRIAL PRODUCT DESIGN)

### ความสำคัญของการทำ IMAGE PLANNING

ในศตวรรษที่ผ่านมาการออกแบบผลิตภัณฑ์จะถูกกำหนดเงื่อนไขในการออกแบบโดยผู้ผลิตซึ่งเป็นที่มั่นคงออกแบบในบริบทนั้นๆจะร่วมกันกำหนดแนวความคิด(CONCEPT) รูปปีรากู และประเมินการความต้องการความคาดหวังในรูปแบบตีสัมภารต์การตัดสินใจซื้อของผู้บริโภค

ปัจจุบันผู้บริโภคทั่วไปมุ่งเป็นผู้กำหนดแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์ ซึ่งการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์หนึ่ง ๆ นั้น ผู้บริโภคจะใช้อารมณ์ความรู้สึกตัดสินต่อรูปแบบ ตีสัมภารต์ผลิตภัณฑ์ ตลอดจนพิจารณาการใช้งานที่ดีและราคาน้ำหนักที่สมเหตุสมผลดังนั้นนักออกแบบผลิตภัณฑ์จึงต้องคำนึงถึงรสนิยมความชอบและความต้องการของผู้บริโภคเป็นสำคัญ (CONSUMER-ORIENTED)

ในการทำวิจัยและพัฒนา (RESEARCH & DEVELOPMENT) ผลิตภัณฑ์หนึ่ง ๆ นั้นจำเป็นต้องศึกษาผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่ในขณะนี้เพื่อศึกษาข้อดีข้อเสียในด้านต่าง ๆ ลักษณะพิเศษในแต่ละผลิตภัณฑ์ตลอดจนศึกษาเรื่องหุ้นและผลของการออกแบบที่ง่ายปลอกผ้าขนาดอกที่สามพันธ์กับการใช้งานบนเสื่อในของเทคโนโลยีการผลิตที่เหมาะสม ดังนั้นความสำคัญในการจัดทำฐานข้อมูลสำหรับงานออกแบบผลิตภัณฑ์จึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งต่อการศึกษาหาข้อมูลเพื่อใช้ฐานความรู้ในการพัฒนาออกแบบต่อไป

### การวางแผนภาพลักษณ์

ในโครงการออกแบบผลิตภัณฑ์หนึ่ง ๆ นั้น จำเป็นที่จะต้องพิจารณาเลือกตำแหน่งของภาพลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ (PRODUCT POSITIONING) เพื่อนำมาเป็นข้อกำหนดเงื่อนไขในการออกแบบ การศึกษาภาพลักษณ์ของผลิตภัณฑ์นั้นจำเป็นต้องใช้ผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่และข้อมูลพื้นฐานของผลิตภัณฑ์นำมามีเป็นกลุ่มตัวอย่าง (SAMPLE GROUP) เพื่อใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล ยิ่งมีกลุ่มตัวอย่างมากเท่าไร การวิเคราะห์ย่อมมีความซื่อสัมภิงชนิดมาก กระบวนการวางแผนผลิตภัณฑ์ จึงเป็นส่วนของการออกแบบฐานแกน (AXIS) และทิศทาง (VECTOR) ซึ่งเป็นส่วนเชิง sistematic ที่มีการกำหนดระเบียบวิธีที่ชัดเจน ครอบคลุมด้วยทิศทาง

### กลุ่มตัวอย่าง (SAMPLE GROUP)

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่และถูกนำมาพิจารณาคิดสร้างให้มีคุณสมบัติในทิศทางเดียวกัน เช่น หากศึกษาเพื่อออกแบบบรรจุภัณฑ์ไวน์ เท่านั้น สำหรับบรรจุภัณฑ์สุรากลั่น สาไทร เมียร์ ไม่น่าที่จะนำมาศึกษาภาพลักษณ์ได้ เนื่องจากมีคุณลักษณ์ไม่เหมือนกันทางประไชยน์ต่อการบริโภคความแตกต่างกัน

### IMAGE SCALE

Image คือ ความรู้สึกที่เกิดขึ้นในใจ และสามารถอธิบายได้ตามความรู้สึกของแต่ละบุคคล Image scale จะเป็นการอธิบายค่าน้ำหนักความรู้สึกที่เป็นลักษณะสำคัญอันเป็นเอกลักษณ์ของกลุ่มตัวอย่าง (Sample) และคุณลักษณะ (Characteristic) แต่ละชิ้นที่เราจัดทำ การศึกษา และนำมาจัดกลุ่มเพื่อจำแนกประเภท และในขั้นตอนท้ายจะต้องนำ รายการต่าง ๆ ทางคุณลักษณะ และกลุ่มตัวอย่างมาจัดวางลงบนระบบแกน (Axis)

อย่างมีระบบ เพื่อศึกษาโครงสร้างความสัมพันธ์และพิสูจน์ว่าระหว่างคุณลักษณะกับกลุ่มตัวอย่าง ว่าจะมีการจำแนกกลุ่มและมีพิสูจน์ได้ในทางใด

จากนั้นจึงมาทำการอภิปรายถึงโครงการสร้างของความสัมพันธ์ระหว่าง Characteristic กับ Sample ว่ามีความเกี่ยวข้องกันอย่างไร และสามารถอภิปรายได้ในเชิงมุมใด

#### การใช้ประโยชน์จาก Image scale

ในการปฏิบัติการเพื่อวิเคราะห์กลุ่มตัวอย่างด้วย Image Scale นี้ จำเป็นต้องใช้คู่คำตรงกันข้าม เพื่อใช้ในการอธิบายความรู้สึก ซึ่งเป็นไปตามทฤษฎี Semantic Differential Methods (SD Methods) ของ Osgood (1975)

#### วิธีการทำการวิเคราะห์ด้วย Image Scale สามารถทำได้ 2 วิธีคือ

ใช้ Template มาตรฐานของ Japan color-design Lagoratory Co.,Ltd โดย Kobayashi (1981) Template นี้จะเน้นฐานข้อมูลของกลุ่มตัวอย่างที่เกี่ยวกับศิลป์ Graphic ตลอดจนรูปว่างรูปทรงผลิตภัณฑ์ที่อธิบายถึง อารมณ์ ความรู้สึกในพิสูจน์ของ Style หรือ รูปแบบของผลิตภัณฑ์ซึ่งจะต้องถูกกำหนดค่าແหน่งจัดวางไว้แล้วโดยการวิจัย

จากนั้นจะใช้วิธีการคำนวณและประมาณผลค่าของคอมพิวเตอร์ วิธีนี้ผู้วิจัยจะต้องกำหนดค่ากลุ่มตัวอย่าง และอธิบาย Characteristic ของแต่ละขั้นให้ชัดเจน แล้วจึงนำไปประมาณผลค่าของคอมพิวเตอร์ โดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูปในการคำนวณ คือ Qualitative type III Research ซึ่งเป็นการวิเคราะห์ตัวแปรหลายตัว แบบนั้นเอง (Multiple Varation Analysis) วิธีนี้ค่อนข้างซุ่มยากซับซ้อนแต่ก็สามารถศึกษาโครงสร้างของความสัมพันธ์ของตัวแปรหลัก 2 ตัวแรกได้อย่างมีคุณภาพ

#### การนำทฤษฎีการลำดับสีเพื่อการนำไปใช้งานออกแบบ

ภายหลังการคิดค้นระบบสีเพื่อใช้ในการอ้างอิงค่าของสีแล้ว ทำให้การตีประหว่างนักออกแบบ เป็นไปอย่างมีมาตรฐานและสามารถอ้างอิงได้แน่นอน การจับความสัมพันธ์ระหว่างกลุ่มสีกับสถาลีด์ของงานศิลปะ ได้ถูกคิดค้นขึ้น โดยใช้การสร้างคู่ต่อรองขั้นของลักษณะของความรู้สึกเป็นแผนที่อ้างอิง ซึ่งระบบแผนที่นี้เรียกว่า Image Scale ซึ่งได้มีการคิดค้นขึ้นโดย Shigenobu Kobayashi ภายใต้หน่วยงาน The Nippon color & design Research Institute

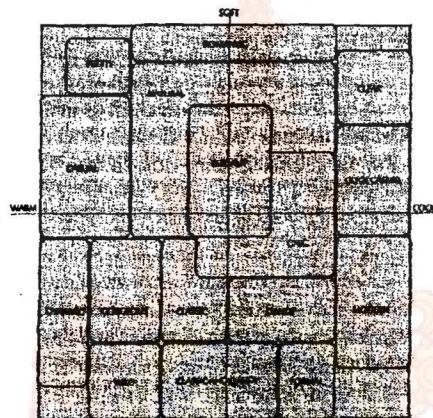
ตัวตารางนี้ทำให้สามารถสร้างกลุ่มสีหรือลักษณะเฉพาะเป็นกลุ่มไฟฟ้าໄடส์ 9 กลุ่ม โดยใช้การจัดกลุ่มตามกราฟที่มีทั้งแนวตั้งและแนวนอน โดยใช้ Image Words ที่เป็นคำตรงข้ามกันในการสร้างเป็นแผนที่ และสามารถกำหนดจุดอ้างอิงบนแผนที่ได้ ซึ่งกลุ่มคำที่ใช้ทั้งหมดมีดังนี้

นอกจากตาราง Image Scale จะสามารถจัดกลุ่มของงานด้านศิลปะ สถาลีด์งานแล้ว ยังสามารถจำแนกกลุ่มสีตามลักษณะของ Image words เช่น กลุ่มสี Modern กลุ่มสี casual กลุ่มสี Natural ฯลฯ อันทำให้การอ้างอิงของนักออกแบบหรือดีไซเนอร์ เป็นไปอย่างมีระบบและเห็นภาพพจน์สั่งที่ต้องการจะอ้างถึง ซึ่งตารางที่จะกลุ่มของ Image words จะเป็น 9 กลุ่มดังภาพในตารางต่อไปนี้

Image words ให้เกิดการเรื่องโทางระหว่างสีและสี รวมทั้งสามารถนำไปใช้ได้หลากหลายไม่ว่าจะเป็น ...ศิลป์ การตกแต่งภายใน การออกแบบสถาปัตย์ การออกแบบป้ายสัญลักษณ์....คือการจัดกลุ่มสีที่สามารถแสดงถึง ไลฟ์สไตล์ รวมถึงรูปลักษณ์ของสิ่งที่เป็นในเอนธรรมชั้นในด้านสีที่สื่อสารทางศิลปะ ด้วย ซึ่งหลักการนี้ตรงกับตารางแผนภูมิในหนังสือ Olagone ซึ่งพิมพ์ในอิตาลี (Olivagone colore e colori :44) โดยแผนภูมินี้ภาพได้มีการจัดความเส้นพื้นที่ของสีดังนี้

โดยหลักการแล้ว ทั้ง Image Scale และแผนภูมินี้ได้ถูกสร้างขึ้นตามความสัมพันธ์ของสีที่เกี่ยวข้อง ครอบคลุมในหลาย ๆ ด้าน ซึ่งไม่เพียงแต่จะทำให้ทราบถึงแนวทางในการใช้สีแล้ว ยังสามารถที่จะสร้างตัวเลือกสำหรับนักออกแบบอีกด้วย

ภาพที่ 2.33 ตารางวางแผนภาพลักษณ์ (Shinobu Kobayashi, 1991.)



## 2.7 กฎหมายเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์

พระราชบัญญัติค่าหาร พ.ศ. 2522

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 194) พ.ศ. 2543

เรื่อง ฉลาก

โดยเป็นการสมควรปรับปรุงประกาศกระทรวงสาธารณสุขว่าด้วยเรื่อง ฉลาก อาชีวะนำจดหมายความในมาตรา 5 และมาตรา 6(10) แห่งพระราชบัญญัติค่าหาร พ.ศ. 2522 อันเกี่ยวกับพระราชบัญญัติที่มีมาทักษิณดีกรี ประการเดียวกับการเข้ากับศิริทัยและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา 29 ประกอบกันมเหรา 35 มาตรา 48 และ

มาตรการ 50 ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยบัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมายวิธีรุ่มนนควิ่วการกระทรงสาธารณสุขออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

### ข้อ 1 ให้ยกเลิก

- (1) ประกาศกระทรงสาธารณสุข ฉบับที่ 68 (พ.ศ. 2525) เรื่อง ฉลาก ลงวันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2525
- (2) ประกาศกระทรงสาธารณสุข ฉบับที่ 95 พ.ศ. 2528) เรื่อง ฉลาก (ฉบับที่ 2) ลงวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.

2528

### ข้อ 2 ให้อาหารดังต่อไปนี้ด้วยฉลาก

- (1) อาหารควบคุมเฉพาะ
- (2) อาหารที่กำหนดคุณภาพหรือมาตรฐาน
- (3) อาหารที่รัฐมนตรีประกาศให้เป็นอาหารที่ต้องมีฉลาก
- (4) อาหารอื่นนอกจากอาหารตาม (1) (2) และ (3)

ข้อ 3 ฉลากของอาหารที่จำหน่ายด้วยโภคต์ ต้องมีข้อความเป็นภาษาไทยแต่จะมีภาษาต่างประเทศด้วยทีก็ได้ และจะด้องมีข้อความแสดงรายการและลักษณะอื่นๆ ดังต่อไปนี้ เว้นแต่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาเห็นว่าไม่ต้องระบุข้อความหนึ่งข้อความใด

- (1) ชื่ออาหาร
- (2) เอกสารบนอาหาร
- (3) ชื่อและที่ตั้งของผู้ผลิตหรือผู้แบ่งบรรจุสำหรับอาหารที่ผลิตในประเทศไทย ชื่อและที่ตั้งของผู้นำเข้าและประเทศไทยผู้ผลิตสำหรับอาหารนำเข้า แล้วแต่กรณี

สำหรับอาหารที่ผลิตในประเทศไทย อาหารแสดงชื่อและที่ตั้งสำนักงานใหญ่ของผู้ผลิตหรือของผู้แบ่งบรรจุก็ได้

- (4) ปริมาณของอาหารเป็นระบบเมตริก
  - (4.1) อาหารที่เป็นของแข็ง ให้แสดงน้ำหนักถูกทิช
  - (4.2) อาหารที่เป็นของเหลว ให้แสดงปริมาณถูกทิช
  - (4.3) อาหารที่มีลักษณะครึ่งแข็งครึ่งเหลว อาจแสดงเป็นน้ำหนักถูกทิชหรือปริมาณถูกทิชก็ได้
  - (4.4) อื่น ๆ แสดงเป็นน้ำหนักถูกทิช
- (5) ส่วนประกอบที่สำคัญเป็นร้อยละของน้ำหนักโดยประมาณ ยกเว้นส่วนประกอบของอาหารที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาประกาศกำหนดให้แสดงเป็นร้อยละของน้ำหนัก และให้แสดงเรียงตามลำดับในที่เดียวกัน ให้แสดงปริมาณน้ำหนักเนื้ออาหาร (drained weight) เว้นแต่อาหารที่ไม่อาจแยกเนื้ออาหารออกจากน้ำหรือของเหลวทั้งหมดได้
- (6) สำหรับอาหารที่สำคัญเป็นร้อยละของน้ำหนักโดยประมาณ ยกเว้นส่วนประกอบของอาหารที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาประกาศกำหนดให้แสดงเป็นร้อยละของน้ำหนัก และให้แสดงเรียงตามลำดับในที่เดียวกัน ให้แสดงปริมาณจากมาตราไปน้อย กรณีที่เป็นอาหารซึ่งต้องเรียกจากน้ำหรือทำละลายก่อนบริโภคตามที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาประกาศกำหนด ให้แสดงต่ำส่วนประกอบที่สำคัญดังกล่าวของอาหารมือเรียกจากน้ำหรือทำละลายตามวิธีปัจจุบันเพื่อรับประทานตามที่แข็งไว้บนฉลาก

- (6) ข้อความว่า “ใช้วัตถุกันเสีย” ถ้ามีการใช้
- (7) ข้อความว่า “เจือสีธรรมชาติ” หรือ “เจือสีสังเคราะห์” ถ้ามีการใช้แล้วแต่กรณี
- (8) ข้อความว่า “ใช้.....เป็นวัตถุปูรุจแต่งรสอาหาร” (ความที่เว้นไว้ให้ระบุชื่อของวัตถุปูรุจแต่งรสอาหารที่ใช้)
- (9) ข้อความว่า “ใช้.....เป็นวัตถุที่ให้ความหวานแทนน้ำตาล” (ความที่เว้นไว้ให้ระบุชื่อของวัตถุที่ให้ความหวานแทนน้ำตาลที่ใช้) ด้วยตัวอักษรขนาดไม่เล็กกว่า 2 มม.ลิมิต สำหรับตัวอักษรตัวกับตัวของที่นี่จะยก
- (10) ข้อความว่า “น้ำต่างกลิ่นธรรมชาติ” แต่งกลิ่นลีบแบบธรรมชาติ” แต่งกลิ่นสังเคราะห์” แต่งรสธรรมชาติ” หรือ “แต่งรสเดือนธรรมชาติ” ถ้ามีการใช้แล้วแต่กรณี
- (11) วันเดือนและปีที่ผลิต เดือนและปีที่ผลิต วันเดือนและปีที่หมดอายุการบริโภค หรือวันเดือนและปีที่อาหารยังมีคุณภาพหรือมาตราฐานดี โดยนี่ข้อความว่า “ผลิต” “หมดอายุ” หรือ “ควรบริโภคก่อน” กำกับไว้ด้วยแล้วแต่กรณี ดังต่อไปนี้
- (11.1) วันเดือนและปีที่หมดอายุการบริโภค สำหรับอาหารที่เก็บไว้ได้ไม่นาน 90 วัน
- (11.2) เดือนและปีที่ผลิต หรือวันเดือนและปีที่หมดอายุการบริโภค สำหรับอาหารที่เก็บไว้ได้นาน 90 วัน
- (11.3) วันเดือนและปีที่ผลิต และวันเดือนและปีที่หมดอายุการบริโภค สำหรับอาหารที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาประกาศกำหนด
- การแสดงข้อความตาม (11.1) (11.2) และ (11.3) จะต้องแสดงให้เรียงตามลำดับของวันเดือนปีตามที่กำหนด  
กรณีการแสดงเดือนอาจแสดงโดยใช้ตัวอักษรแทนได้
- สำหรับวันเดือนและปีที่หมดอายุการบริโภค อาจแสดงวันเดือนและปีที่ควรบริโภคก่อนแทนได้
- (12) คำแนะนำในการเก็บรักษา (ด้านใน)
- (13) วิธีปูรุงเพื่อรับประทาน (ด้านใน)
- (14) วิธีการใช้และข้อความที่จำเป็นสำหรับอาหารที่ผู้จัดหมายจะใช้กับอาหารหรือตีก่อนหรือบุคคลอุ่นให้ได้โดยเฉพาะ
- (15) ข้อความที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยากำหนดให้ต้องมี สำหรับอาหารที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาประกาศกำหนด
- ฉลากของอาหารตามข้อ 2 (4) อย่างน้อยต้องแสดงข้อความตาม (1) (3) (4) และ (11)
- ข้อ 4 ฉลากของอาหารที่มิได้จำแนกต่อผู้บริโภคแต่จำแนกให้กับผู้ปูรุงหรือผู้จำหน่ายอาหารให้แสดงฉลากตามข้อ 3 เว้นแต่ในกรณีที่มิคุ้มครองโดยกฎหมายที่แสดงรายละเอียดตามข้อ 3 (5) ถึง 3 (10) และ 3 (12) ถึง 3 (15) อยู่แล้ว จะแสดงข้อความเพียงข้อ 3(1) ถึง 3 (4) และ 3(11) ที่ได้
- ข้อ 5 ฉลากของอาหารที่มิได้จำแนกต่อผู้บริโภคและมิใช้อาหารที่ต้องแสดงฉลากตามข้อ 3 หรือข้อ 4 ต้องมีข้อความเป็นภาษาไทย เว้นแต่อาหารที่นำเข้าอาจแสดงข้อความเป็นภาษาอังกฤษก็ได้ และอย่างน้อยต้องมีข้อความดังต่อไปนี้
- (1) ชื่อและประเภทหรือชนิดของอาหาร

(2) เลขสารบบอาหาร

(3) ปริมาณสุทธิของอาหารเป็นระบบเมตริก

(4) ชื่อและที่ตั้งของผู้ผลิตสำหรับอาหารที่ผลิตในประเทศไทย      ชื่อและที่ตั้งของผู้นำเข้าและประเทศไทยผู้ผลิต  
สำหรับอาหารนำเข้า แล้วแต่กรณี

สำหรับอาหารที่ผลิตในประเทศไทย อาจแสดงชื่อและที่ตั้งสำนักงานใหญ่ของผู้ผลิตได้

ข้อ 6 ฉลากของอาหารที่ผลิตเพื่อตั้งออกจะแสดงข้อความเป็นภาษาไทยได้ แต่ยังน้อดต้องระบุ

1.1 ประเทศไทยผู้ผลิต

1.2 เลขสารบบอาหาร (ลักษณะ)

ข้อ 7 ฉลากของอาหารดังต่อไปนี้ ต้องส่วนบนให้สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาตรวจสอบบุคคลให้ใช้ ก่อนนำไปใช้

(1) อาหารควบคุมเฉพาะ

(2) อาหารอันที่รัฐมนตรีประกาศกำหนด

ฉลากของอาหารที่ได้รับอนุญาตให้ใช้แล้ว ต้องแสดงเลขสารบบอาหารตามแบบที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยากำหนดไว้ที่ฉลาก

ข้อ 8 การแสดงเลขสารบบอาหารสำหรับอาหารตามข้อ 2(1) ข้อ2(2) และข้อ2(3) ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาประกาศกำหนด

ข้อ 9 ฉลากของอาหารต้องปิด ติดหรือแปะไว้ในที่ปิดเผยที่ภาชนะบรรจุและหรือหีบห่อของภาชนะบรรจุ อาหาร และมองเห็นได้ชัดเจน โดยมีข้อความของฉลากที่สำคัญที่สุดที่อยู่กลางหน้าหีบห่อ เช่น ๆ

ข้อ 10 ฉลากของอาหารต้องไม่ทำให้เข้าใจผิดไม่ว่าโดยทางตรงหรือทางอ้อมระหว่างอาหารกับข้อความ รูป รูปภาพ ร้อยประดิษฐ์ เครื่องหมาย หรือเครื่องหมายการค้าที่แนะนำผลิตภัณฑ์ชนิดอื่น

ข้อ 11 ฉลากที่มีข้อความ รูป รูปภาพ ร้อยประดิษฐ์ เครื่องหมาย หรือเครื่องหมายการค้าไม่ว่าจะเป็นภาษาใด ที่ปรากฏในฉลาก ต้อง

(1) ไม่เป็นเท็จ หรือหลอกลวงให้เกิดความหลงเชื่อ โดยไม่สมควร หรือไม่ทำให้เข้าใจผิดในสาระสำคัญ

(2) ไม่แสดงลักษณะของอาหาร ตัวตนประคองของอาหาร ยั้งร้าว่วนของอาหาร ปริมาณของอาหารหรือแสดงเชิง สรรพคุณของอาหารอันเป็นเท็จหรือเป็นการหลอกลวงให้เกิดความหลงเชื่อ

(3) ไม่ทำให้เข้าใจว่ามีวัตถุตามข้อความ ชื่อ รูป รูปภาพ ร้อยประดิษฐ์ เครื่องหมายหรือเครื่องหมายการค้า ดังกล่าวผูกมุ gere ในอาหาร โดยที่ไม่มีวัตถุนั้นผูกมุ gere ในปริมาณที่ไม่อาจแสดงสรรพคุณได้

ข้อ 12 ข้อความในฉลากดังนี้ลักษณะเท็จ ได้ชัดเจนและอ่านได้ง่าย

การแสดงข้อความตามข้อ 3(1) ข้อ3(4) และข้อ3(11) ให้แสดงในตัวแห่งน้ำที่สามารถเห็นได้ชัดเจนกรอบวิเคราะห์ แสดงข้อความตามข้อ 3(11) ไว้ที่ด้านล่างของภาชนะบรรจุ ต้องมีข้อความที่ฉลากนั้นว่าจะดู วันเดือนและปีที่ ผลิต เดือนและปีที่ผลิต วันเดือนและปีที่หมดอายุการบริโภค หรือวันเดือนและปีที่อาหารซึ่งมีคุณภาพหรือ มาตรฐานนี้ ได้ที่ได

ข้อ 13 การแสดงสีของพื้นจลากและถังของข้อความในจลากต้องใช้สีที่ตัดกัน ซึ่งทำให้ข้อความที่ระบุอ่านได้ชัดเจน ขนาดของตัวอักษรต้องสมัพนธ์กับขนาดของพื้นที่จลาก เว้นแต่ข้อความดังต่อไปนี้ ต้องมีขนาดตัวอักษร ตำแหน่ง และแบบตามที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยากำหนด

(1) เลขสารบบอาหาร

(2) ข้อความตามข้อ 3(15)

ข้อ 15 ชื่ออาหารตามข้อ 3(1) ต้องไม่ทำให้เข้าใจผิดในสาระสำคัญ ไม่เป็นเท็จ ไม่เป็นการหลอกลวงให้เกิดความหลงเชื่อ ทำให้ฟ้าไข่ติด หรือขัดกับวัฒนธรรมอันดีงามของไทย หรือต่อไปในทางทำลายอุดมค่าของภาษาไทย และมีข้อความดังต่อไปนี้ในแนวนอน ขนาดของตัวอักษรใกล้เคียงกัน อ่านได้ชัดเจน และให้ใช้ชื่อย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

(1) ชื่อเฉพาะของอาหาร ชื่อสามัญหรือชื่อที่เรียกอาหารตามปกติ

(2) ชื่อที่แสดงประเภทหรือชนิดของอาหาร

(3) ชื่อทางการค้า การใช้ชื่อนี้ต้องมีข้อความแสดงประเภทหรือชนิดของอาหารกำกับชื่ออาหารด้วยโดยจะอยู่ในบรรทัดเดียวกันกับชื่อทางการค้าที่ได้ และจะมีขนาดตัวอักษรต่างกับชื่อทางการค้าที่ได้ แต่ต้องสามารถอ่านได้ชัดเจน เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้บริโภคเข้าใจผิดเกี่ยวกับอาหาร สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาอาจกำหนดให้ระบุข้อความหนึ่งข้อความใดประกอบชื่ออาหาร เช่น สารที่ใช้บรรจุ (Packing media) กรรมวิธีการผลิต รูปลักษณะของอาหาร ชนิดของส่วนของพื้น หรือส่วนที่เป็นด้านกำนิดของอาหาร

ข้อ 16 ให้ใบสำคัญการใช้จลากอาหารตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 68 (พ.ศ. 2525) เรื่อง จลาก ลงวันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2525 แก้ไขเพิ่มเติม โดยประกาศกระทรวงสาธารณสุขฉบับที่ 95 (พ.ศ. 2528) เรื่อง จลาก (ฉบับที่ 2) ลงวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2528 และฉบับที่ เกี่ยวข้องซึ่งออกให้ก่อนวันที่ประกาศนี้บังคับ ยังคงใช้ต่อไปได้อีกสองปี นับแต่วันที่ประกาศนี้ใช้บังคับ

ข้อ 17 ให้ผู้ผลิต ผู้นำเข้า ซึ่งอาหารที่ได้รับอนุญาตอยู่ก่อนวันที่ประกาศนี้ใช้บังคับ ยื่นคำขอรับเอกสารบนอาหารภายในหนึ่งปี นับแต่วันที่ประกาศนี้ใช้บังคับ และเมื่อได้รับคำขอดังกล่าวแล้วให้คงใช้จลากเดิมที่เห็นชอบอยู่ต่อไปจนกว่าจะหมดแต่ต้องไม่เกินสองปี นับแต่วันที่ประกาศนี้เริ่บบังคับ

ข้อ 18 ประกาศนี้ ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวันนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ วันที่ 19 กันยายน พ.ศ. 2543

(ลงชื่อ) ดร. พพพ.รังสี

(นายดร. พพพ.รังสี)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข

(คัดจากราชกิจจานุเบกษาฉบับที่ ไป ลงวันที่ 24 มกราคม 2544)

รับรองด้วยลูก章

(นางสาวจิราวดัน เทศศิลป์)

นักวิชาการอาหารและฯ 5

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับบรรจุภัณฑ์นับวันมีบทบาทมากยิ่งขึ้น เนื่องจากความตื่นตัวของผู้บริโภคและกระแสโลกความต้องการที่ต้องออกกฎหมายควบคุม ในบทนี้จะได้บรรยายกฎหมายและข้อบังคับที่มีความสำคัญต่อวงการบรรจุภัณฑ์ พร้อมทั้งแหล่งที่จะศึกษาและอธิบายข้อมูลเหล่านี้

### กฎหมายที่เกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์

#### พระราชบัญญัติ มาตราชั้นตัววัด พ.ศ. 2466

พ.ร.บ.ฉบับนี้ร่างขึ้นเพื่อคุ้มครองผู้บริโภคสินค้าตามปริมาณที่กำหนด ซึ่งจะได้ผลดีเท่าไรโดยผู้ค้า ความร่วมมือของผู้ประกอบการในการอุ้มเอาไว้ในกระบวนการบรรจุภัณฑ์ ไม่ให้ผลิตภัณฑ์ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม ให้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยครอบคลุมสินค้าที่ผลิตแล้วจ้ามานาที่ขายในประเทศไทยและยังรวมถึงสินค้าที่ห่อห่อท่อที่นำเข้ามาหรือส่งออก นอกประเทศอาทิเช่น อุปกรณ์เครื่องจักร ฯ ที่ใช้ในการซั่ง คงวัดจะต้องได้รับใบอนุญาต ส่วนหน่วยที่ผลิตปริมาณของสินค้าตามมาตรฐานซึ่งควรต้อง ควรใช้ระบบมาตรฐานและตัวเลขที่ใช้สามารถใช้ตัวเลข อารบิกหรือตัวเลขไทยได้ ขนาดของตัวเลขและตัวอักษรที่ใช้ต้องไม่เล็กกว่า 2 มิลลิเมตร

นอกจากนี้ในประมวลกฎหมายวิธีพิจันน้ำสุคือ ฉบับที่ 13 ปี พ.ศ. 2539 ได้กำหนดให้สินค้าบางประเภทบรรจุภัณฑ์ค้าตามปริมาณที่กำหนด ผลิตภัณฑ์อาหารที่กำหนดให้บรรจุตามปริมาณที่กำหนดระบุอยู่ในบัญชีท้ายประกาศดังกล่าวประกอบด้วย อาหารปูรูดแต่ง เครื่องดื่มและน้ำส้มสายชูโดยมีรายละเอียดดังนี้

- น้ำปลาขนาดบรรจุเป็นมิลลิลิตร (ml.) มีขนาด 100, 200, 250, 300, 500, 530, 620 ขนาดต่ำกว่า 100 ml. และสูงกว่า 750 ml. ไม่กำหนดขนาดบรรจุ
- น้ำซีอิ๊ว ขนาดบรรจุเป็นมิลลิลิตร (ml.) มีขนาด 100, 200, 250, 300, 500, 530, 620 ขนาดต่ำกว่า 100 ml. และขนาดสูงกว่า 620 ml. ไม่กำหนดขนาดบรรจุ
- น้ำซอสขนาดบรรจุเป็นมิลลิลิตร (ml.) มีขนาด 100, 150, 200, 300, 600, 700, 750 ขนาดต่ำกว่า 100 ml. และขนาดต่ำกว่า 700 ml. ไม่กำหนดขนาดบรรจุ
- น้ำส้มสายชูขนาดบรรจุเป็นมิลลิลิตร (ml.) มีขนาด 100, 200, 300, 530, 700, 750 ขนาดต่ำกว่า 100 ml. และขนาดสูงกว่า 750 ml. ไม่กำหนดขนาดบรรจุ

#### พระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. 2522

สาระสำคัญในพระราชบัญญัติฉบับนี้ สามารถแบ่งเป็น 2 ส่วนคือ การขึ้นทะเบียนตัวรับอาหารและฉลากอาหาร

(1) การขอขึ้นทะเบียนตัวรับอาหาร ตามพระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. 2522 กำหนดให้ผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าซึ่งอาหารควบคุมเฉพาะ ต้องนำอาหารนั้นมาขอขึ้นทะเบียนตัวรับอาหารก่อน เมื่อได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนแล้วจึงผลิตหรือนำเข้าเพื่อจำหน่ายได้หากฝ่าฝืนต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 2 ปี หรือปรับไม่เกิน

20,000 บาท หรือทั้งจำทั้งปรับ ราชละเอียดในการขอขึ้นทะเบียนคำรับอาหาร ประเภทอาหารที่ต้องขอขึ้นทะเบียนคำรับอาหาร แบ่งออกเป็น 3 กลุ่มใหญ่ๆ คือ

1. อาหารควบคุมเฉพาะนี้ 39 ประเภท
2. อาหารที่กำหนดคุณภาพหรือมาตรฐานนี้ 9 ประเภท
3. อาหารที่กำหนดให้เป็นอาหารที่ต้องมีฉลากนี้ 2 กลุ่มคือ
  - 3.1 กลุ่มอาหารที่ไม่ต้องส่งมอบจากให้คณะกรรมการอาหารและยา (อย) พิจารณาค่อนนำไปใช้
  - 3.2 กลุ่มอาหารที่ไม่ต้องส่งมอบให้คณะกรรมการอาหารและยา (อย) พิจารณา

(2) การขอขึ้นทะเบียนฉลากอาหาร อาหารควบคุมเฉพาะที่กำหนดคุณภาพและที่กำหนดให้มีฉลากดังขึ้นทะเบียนอาหารและขออนุญาตใช้ฉลาก เมื่อได้รับอนุญาตแล้วจึงทำการผลิต อาหารที่ต้องขออนุญาตใช้ฉลากอาหาร มี 4 กลุ่ม คือ

1. อาหารควบคุมเฉพาะที่ผลิตจากสถานที่ผลิตที่ไม่เข้าข่ายเป็นโรงงาน ก็คือ มีเครื่องจักรตั้งแต่ 5 แรงม้า หรือคนงาน 7 คนขึ้นไป ฉลากอาหารที่ใช้ของกลุ่มนี้จะเริ่มด้วยตัวอักษร “พ” ดังแสดงไว้ในรูปที่ 9.1 โดยที่ “นป” หมายถึง นำปลาและ “ช” หมายถึงน้ำสัมภาระซึ่งเป็นอาหารเฉพาะใน 39 ประเภท ในกรณีที่ผลิตจากผู้ผลิตในประเทศไทยที่ไม่เข้าข่ายครองงานอุตสาหกรรมจะใช้อักษรย่อ “ฉพ” หมายถึง ฉลากผลิต ดังนั้นบนทะเบียนฉลากอาหารจะถูก 표เป็น “ฉพนป” และ “ฉพช” ตามลำดับ ส่วนหมายเหตุที่ตามคือหมายเหตุที่และปีที่ได้รับการขึ้นทะเบียนฉลากอาหารนั้น ๆ ส่วนอาหารที่นำเข้าจะใช้อักษร “ส” แทน “พ” และ “ฉพ”

ในปี พ.ศ. 2536 กระทรวงสาธารณสุขอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนที่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด ของแต่ละที่ได้ ดังนั้นจึงเกิดอักษรตัวย่อของจังหวัดนำหน้าอักษรรหัส เช่น การขอขึ้นทะเบียนฉลากอาหารที่นครปฐม จะมีตัวอักษรย่อ นฐ. ระบุไว้ในเครื่องหมายอย.

2. อาหารที่ถูกกำหนดคุณภาพหรือมาตรฐาน  
 3. อาหารที่ถูกนำเข้าประเทศไทยเพื่อจำหน่ายซึ่งไม่ใช้อาหารควบคุมเฉพาะ  
 4. อาหารอื่นที่มีการจำหน่วยและรัฐมนตรีออกประกาศกำหนดให้เป็นอาหารที่ต้องมีฉลากที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา ซึ่งต้องมีข้อบูลดังต่อไปนี้

4.1 เครื่องหมายเลขทะเบียนหรือเลขอนุญาตให้ฉลากอาหารพร้อมปีที่ให้อนุญาตซึ่งอาจเพิ่มเติม เช่น 2541 หรือเพิ่มย่อ เช่น 41 ถ้าผู้ที่ได้รับในสำคัญการใช้ฉลากอาหารแล้วให้แสดงเลขที่อนุญาตในฉลากอาหารด้วยตัวอักษรขนาดไม่เล็กกว่า 2 มิลลิเมตรในกรอบพื้นสีขาวโดยสีของกรอบให้ตัดกันสีพื้นของฉลาก

4.2 น้ำหนักถุงหรือปริมาณถุงซึ่งหมายถึงน้ำหนักหรือปริมาตรของอาหารที่ไม่รวมภาษะบรรจุ ส่วนน้ำหนักอิกประเทศที่ให้แสดงคือ น้ำหนักเนื้ออาหาร (Drained Weight) ซึ่งเป็นน้ำหนักของอาหารที่เป็นเนื้อหรือของแข็ง โดยได้กรองส่วนที่เป็นของเหลวแยกออกแล้ว

#### 4.3 ชื่อภาษาไทย คำนำหน้าให้ใช้ยกยศต่อ陛下ทั้งๆ ชื่ออาจมีชื่อได้ 2 ตัวน คือ

- (ก) ชื่อตามกฎหมายที่คำนำหน้าให้เรียกผลิตภัณฑ์นั้น เช่น มะม่วงดำเนี๊ยะจูป
- (ข) ชื่อทางการค้า (Brand Name)

#### 4.4 ตัวนประกอบที่สำคัญโดยประมาณ การระบุส่วนประกอบเนื้องรบุริโภภามเป็นร้อยละของน้ำหนักและเบิกปริมาณมากไปทางอ้อด

4.5 ระบุส่วนประกอบหรือวัตถุปัจจุบันแต่งรสชาหาร ตัวนประกอบของอาหารบางประเภทที่ใช้เดินลงในอาหารอาจเป็นอันตรายหรือก่อให้เกิดอาการแพ้แพ้แก่ผู้บริโภคบางกลุ่ม ดังนั้น จึงสมควรขอรับข้อมูลที่จะห้องแจ้งชนิดหรือปริมาณของตัวนประกอบหรือวัตถุปัจจุบันแต่งรสชาหารต่าง ๆ เช่น การใช้ผลชุมพ การใช้วัตถุกันเสื้อกัน การเจือสี การแต่งรสชาหรือกันลิ้น เป็นต้น

4.6 ระบุวันที่ผลิตหรือวันที่หมดอายุ โดยปกติอาหารที่มีอายุการเก็บขวางนาน เช่น อาหารกระป๋อง มักจะระบุวันที่หมด ในทางตรงกันข้าม อาหารที่มีอายุการเก็บสั้น เช่น อาหารนม เป็นต้น จะระบุวันที่หมดอายุหรือวันที่ควรบริโภคก่อน

#### 4.7 ชื่อผู้ผลิต ผู้จำหน่าย หรือผู้นำเข้าพร้อมที่อยู่

4.8 คำแนะนำในการเก็บรักษาและการปรับปรุงของอาหาร หรือการเตรียมเพื่อบริโภค เช่น อาหารบางจำพวกอาจต้องเก็บในสภาพเย็น หรืออาหารที่ใช้สูญในโครงฟridge สำหรับกิจกรรมปัจจุบัน คำแนะนำที่ง่ายๆ เช่น ต้องห้ามนำไปใช้ในการหุงต้ม หรือหุงต้มในครัวจะสามารถบริโภคอาหารที่มีคุณภาพและคุณค่าทางโภชนาการตามที่ได้คาดหวังไว้

4.9 ข้อควรระวังหรือคำเตือนและวิธีป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้น (ด้าน) คำเตือนเหล่านี้ พบได้จากอาหารจำพวกกล้วยหรืออาหารที่ทำนายแล้วทำให้อาหารอุดก หรือเสื่อม เครื่องดื่มผสมยา เช่น เป็นต้น

#### 4.10 สัญลักษณ์รหัสที่ระบุต่อไปนี้จะได้กล่าวต่อไปหัวข้อที่ 9.4

พระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. 2522

พระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. 2522 ถือได้ว่าเป็นกฎหมายฉบับแรกของประเทศไทยที่มีการจัดตั้งหน่วยงานของรัฐขึ้นเพื่อคุ้มครองสิทธิของผู้บริโภคโดยตรง เนื่องจากกฎหมายอื่น ที่บัญญัติขึ้นควบคุมผู้ประกอบธุรกิจนั้นเป็นการคุ้มครองผู้บริโภคทางอ้อม ผู้บริโภคจึงไม่อาจใช้สิทธิในการฟ้องร้องผู้ประกอบการธุรกิจต่อศาลอาญาได้ ตัวนการคุ้มครองทางแพ่งก็เป็นภาระและเสียค่าใช้จ่ายมากทั้งผู้บริโภค ตัวนใหญ่ที่ไม่อยู่ในฐานะที่จะดำเนินคดีคุ้มครองได้

วิธีดำเนินการตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. 2522 ได้บัญญัติให้องค์กรของรัฐนี้จัดทำหน้าที่ในการควบคุม กำกับดูแล และประสานการปฏิบัติงานของตัวนราชการต่าง ๆ เพื่อให้ความคุ้มครองผู้บริโภค รวมทั้งเป็นหน่วยงานที่ให้ผู้บริโภคได้ใช้สิทธิทางเรียนเพื่อขอให้ได้รับการพิจารณาและชดเชยความเสียหายเมื่อถูกผู้ประกอบธุรกิจละเมิดสิทธิของผู้บริโภค

(1) สิทธิของผู้บริโภค ผู้บริโภค มีสิทธิใช้ได้รับความคุ้มครองตามกฎหมาย 4 ข้อดังนี้

- สิทธิที่ได้รับข่าวสาร รวมทั้งคำพารณานาคุณภาพที่ถูกต้องและเพียงพอเกี่ยวกับสินค้า และบริการ
- สิทธิที่จะมีอิสระในการเลือกทำสินค้าและบริการ โดยปราศจากการผูกขาด
- สิทธิที่จะได้รับความปลดปล่อยจากการใช้สินค้าหรือบริการ
- สิทธิที่จะได้ใช้เชิงความเสียหายจากกรุงศรีฯ สินค้าหรือบริการ

(2) องค์กรของรัฐตาม พ.ร.บ. องค์กรของรัฐที่จัดขึ้นเพื่อศูนย์กลางของสิ่งของสู่บุรีโภคทั้ง 4 ข้อ ข้างต้นนี้ คือ สำนักงานคณะกรรมการคุณครองสู่บุรีโภค (ศกบ.) มีการแบ่งการคุณครองสู่บุรีโภคเป็น 2 ด้าน ใหญ่ คือ ด้าน โฆษณา (มีคณะกรรมการว่าด้วยการ โฆษณา) และด้านจดทะเบียน (มีคณะกรรมการว่าด้วยจดทะเบียน) และต่างก็มีคณะกรรมการขับเคลื่อน ไปอีกเพื่อทดสอบต่อไปแล้ว รับเรื่องร้องทุกข์พิจารณาความคิดเห็นในกรุงเทพฯ และจังหวัดอื่น ๆ

(3) การคุ้มครองสู่บุรีโภคด้วยกฎหมาย ความหมายของฉลากตามพระราชบัญญัติคุ้มครองสู่บุรีโภค พ.ศ. 2522 มีดังนี้ คือ คำว่า ฉลาก ตามมาตรา 3 แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองสู่บุรีโภค พ.ศ. 2522 กำหนดให้หมายความถึง รูป รอยประดิษฐ์ กระดาษหรือสิ่งอื่นใดที่ทำให้ปรากฏข้อความที่เกี่ยวกับสินค้าซึ่งแสดงไว้ที่สินค้าหรือภาชนะบรรจุหินห่อสินค้า หรือถอดแยกหรือรวมไว้กับสินค้าหรือภาชนะบรรจุหินห่อบรรจุสินค้าและหมายความรวมถึงเอกสารหรืออุปกรณ์อื่นๆ สำหรับใช้ประกอบสินค้าพร้อมทั้งป้ายที่ติดตั้งหรือแสดงไว้ที่สินค้าหรือภาชนะบรรจุหินห่อที่บรรจุสินค้านั้น

ส่วนสินค้าควบคุมฉลากจากต่างประเทศที่นำเข้ามาขายในประเทศไทย ต้องทำฉลากเป็นข้อความภาษาไทย มีความหมายตรงกับข้อความในภาษาต่างประเทศ โดยระบุชื่อพร้อมสถานที่ประกอบการของผู้ได้รับใบอนุญาตให้นำเข้าสินค้านั้นและต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับสินค้าตามประกาศที่คณะกรรมการว่าด้วยฉลากกำหนดไว้ในแต่ละประเภทของสินค้า

สินค้าที่กำหนดให้เป็นสินค้าควบคุมฉลาก มีดังนี้

1. สินค้าที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพร่างกายหรือจิตใจเมื่อจดใช้สิ่งของจากการใช้สินค้าหรือโดยสภาพของสินค้านั้น เช่น ภาชนะผลิตภัณฑ์ เครื่องใช้ไฟฟ้า หลอดไฟฟ้าและอุปกรณ์ เครื่องดัดวงจรไฟฟ้า เป็นต้น

2. สินค้าที่ประชาชนทั่วไปใช้เป็นประจำ ซึ่งการกำหนดฉลากของสินค้านั้นจะเป็นประโยชน์แก่ผู้บุรีโภค เพื่อจะได้ทราบข้อเท็จจริงในสาระสำคัญเกี่ยวกับสินค้านั้น เช่น ศีพกนออาหาร สมุนไพร ยาสูบ ปากกาลูกกลิ้ง ภาชนะกระดาษที่ใช้กับอาหาร กระดาษเช็ดหน้า กระดาษชำระ เป็นต้น

พระราชบัญญัติมาตรฐานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2511

ดำเนินการตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือที่รู้จักกันในนามของ “สมอ” เป็นหน่วยงานระดับกรม สังกัดกระทรวงอุตสาหกรรม โดยได้รับการจดตั้งขึ้นตามพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์

อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 จึงนับได้ว่า ตามอ. เป็นสถาบันมาตรฐานแห่งชาติ โดยมีหน้าที่หลัก คือ การกำหนด มาตรฐานผลิตอุตสาหกรรม (มอก.) การรับรองระบบคุณภาพและรับรองความสามารถของห้องปฏิบัติการ ทดสอบและถอนเทียบ นอกจากนี้ ยังทำหน้าที่เป็นตัวกลางกับองค์กรที่เกี่ยวข้องทั้งโลก เช่น องค์กรค้า ระหว่างประเทศค่าวัดมาตรฐาน (International Organization for Standardization) หรือที่รู้จักกันแพร่หลาย ว่า ISO องค์การโลกร (World Trade Organization หรือ WTO) และองค์กรอื่น ๆ

การจัดหมวดหมู่ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีอยู่มาจนนี้ ทางสนอ. มีระบบการจัดหมวดหมู่นี้เป็นไปตาม ISO ได้พัฒนาขึ้น มีชื่อว่า International Classification for Standards หรือเรียกอีกชื่อว่า ICS และประกาศใช้ เป็นครั้งแรกในปี พ.ศ. 2535 โดยแยกหมวดหมู่สาขาไว้ซ้ายออกเป็น 40 สาขาแต่หมายเลขไม่ได้เรียงกัน โดยมี สาขาวาระระบุหัวห้องและการแจกลงจ่ายสินค้าอยู่สาขาที่ 55 ต่อเนื่องไปอย่างต่อเนื่อง สาขาที่ 67 ราชบูรณะ มาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับบรรจุภัณฑ์ อาหารประเพกษาต่าง ๆ

ความหมายของมาตรฐานอุตสาหกรรม มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คือ ข้อกำหนดทางวิชาการ ที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้จัดทำขึ้น เพื่อเป็นแนวทางแก่ผู้ประกอบธุรกิจในการผลิต สินค้าให้มีคุณภาพในระดับที่เหมาะสมกับการใช้งานมากที่สุด เครื่องหมายมาตรฐานเหล่านี้จะเป็นหลักฐาน ของทางราชการและเป็นเครื่องพิสูจน์หรือบ่งชี้ว่า สินค้าหรือผลิตภัณฑ์ที่ทำขึ้นได้ตามมาตรฐาน เครื่องหมาย มาตรฐานจะช่วยเพิ่มความเชื่อถือในสินค้าและธุรกิจ ข้อสำคัญที่สุด ก็คือ คุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่กำหนดใน มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้จะถูกในระดับที่เหมาะสมเป็นที่ยอมรับ ผู้ประกอบธุรกิจสามารถรักษา คุณภาพของผลิตภัณฑ์ให้สม่ำเสมอ ได้ตลอด สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดำเนินการกำหนด มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมขึ้นเพื่อเป็นแนวทางแก่ผู้ประกอบธุรกิจให้ผลิตสินค้าที่มีมาตรฐาน อันเป็น การเพิ่มความเชื่อถือในคุณภาพของสินค้าไทยทั้งตลาดภายในและต่างประเทศ และเพื่อประับหัตถศรีการ พร้อมทั้งลดต้นทุนการผลิต

#### (1) วัตถุประสงค์ของการวิเคราะห์มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สามารถจำแนกได้ดังนี้

- เพื่อสร้างความเชื่อถือผลิตภัณฑ์ที่ทำในประเทศไทยด้วยการปรับปรุงคุณภาพให้ดีขึ้น
- เพื่อสร้างความเป็นธรรมในการซื้อขาย จัดป้ายหุ้นและอุปสรรคทางการค้าต่าง ๆ
- เพื่อสร้างความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน
- เพื่อให้คิดการประทัดการพัฒนาและค่าใช้จ่ายในการใช้งานและการผลิต
- เพื่อเป็นเครื่องชื่อในอุตสาหกรรมต่อเนื่องและประสานกันได้พอดี

เมื่อผู้ประกอบธุรกิจรายใดที่ต้องการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานหรือเครื่องหมายรับรองคุณภาพของ ผลิตภัณฑ์จะต้องยื่นคำขอรับใบอนุญาต เมื่อสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตรวจสอบโ Rogan และ ผลิตภัณฑ์แล้วว่าสามารถทำให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานที่ผลิตภัณฑ์ชั้นที่ 2 แบบดังนี้

1) เครื่องหมายมาตรฐาน เป็นเครื่องหมายรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ทั่วไป เช่น เครื่องอุปกรณ์ บริโภค เป็นต้น

2) เกรื่องหมายมาตรฐานบังคับ พลิตภัณฑ์ใดที่กำหนดไว้ว่าเป็นมาตรฐานบังคับ ผู้ผลิต ผู้นำเข้า และผู้จัดนำเข้าจะต้องผลิตนำเข้า และจัดนำเข้าเฉพาะพลิตภัณฑ์ที่เป็นไปตามมาตรฐานเท่านั้น โดยมีเครื่องหมายมาตรฐานบังคับแต่ละ ผู้จัดนำเข้า ถังก๊าซปีโตรเลียม บ็อกลอดต์สำหรับหลอดไฟฉุกเฉินครีด เป็นต้น

## 2.8 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ญาคा ขาดอก (2546 : บทคัดย่อ ) ทำวิจัยเรื่อง การใช้ที่ว่างเพื่อตี่อสารบุคลิกภาพของงานออกแบบ เรขาคิลป์ 2 มิติ จากประวัติศาสตร์เรขาคิลป์ ได้แนวการใช้ที่ว่างเพื่อตี่อสารบุคลิกภาพทั้งหมด 24 บุคลิก ได้แก่ 1. ทางการ 2. หนึ่งใจ 3. ประณีต 4. วัฒนธรรม 5. ร่าวย 6. ชั้นช้อน 7. งาม หรูหรา 8. งามจ้าน อ่อนช้อย 9. ผู้หญิง 10. มีชีวิตชีวา 11. โสดช่างโสดโพน 12. สะอะด 13. พลวัต 14. เกี้ยวนไหว 15. มีพลัง 16. รุณแรง 17. อิสระ 18. รวมเริ่ว 19. ปั่นป่วนสับสน 20. ใหญ่โฉดเด่น 21. เรียบง่าย 22. แจ้งแรง 23. กลมกลืน และ 24. เม่น ประโยชน์ใช้สอย

ธีรัพน์ พจน์วิญญุติ (2546 : บทคัดย่อ ) ทำวิจัยเรื่อง การใช้ตัวอักษรไทยเพื่อตี่อสารบุคลิกักษณะ ในงานออกแบบเรขาคิลป์ ผลที่ได้จากการวิจัย ชี้ว่าผู้ใช้งานสามารถดันหัวไได้ว่าในการออกแบบเรขาคิลป์แต่ละ บุคลิกักษณะนั้น มีแบบตัวอักษรใดบ้างที่สามารถเลือกมาใช้ในงานออกแบบได้ ซึ่งจะช่วยให้นักออกแบบ ตี่อสารงานออกแบบได้ตรงตามโจทย์ และสร้างงานได้จําเพาะและรวดเร็วที่สุด ทั้งนี้ตัวแองกฤษออกแบบเจาะจีเป็น ที่จะต้องมีพื้นฐานความรู้ความเข้าใจ ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องในการใช้งานแบบตัวอักษรไทย จึงจะประสบ ผลลัพธ์ดีและถูกต้อง

รัตน์ ชัยแม้ม (2546 : บทคัดย่อ ) ทำวิจัยเรื่อง การใช้อารมณ์ขันในภาพโฆษณาทางนิตยสาร รูปแบบการนำเสนออารมณ์ขันในภาพโฆษณาทางนิตยสารนี้ทั้งหมด 8 รูปแบบคือ 1.ช่อนปมอ้ำเพร 2.หัก บุน 3.หันเรื่องให้ถูบีนเรื่องเล็ก 4.ความแตกต่างระหว่างยุคสมัย 5.นิสัยความเป็นอยู่ 6.ถึงกินจริง 7.นัย ประวัต 8.ล่าขา โดยรูปแบบการนำเสนอ ที่พบร่วมกับการนำเสนอที่สุดคือ รูปแบบล่าขา สรุปแบบเจาะจี ที่ พบร่วมกับการใช้นัยที่สุดคือ รูปแบบช่อนปมอ้ำเพร และรูปแบบความแตกต่างระหว่างยุคสมัย ที่มาของ อารมณ์ขันแต่ละที่มี ไม่เฉพาะเจาะจงว่าสามารถนำเสนอศักดิ์รูปแบบการนำเสนอฯ ได้เพียงรูปแบบเดียว เท่านั้น แต่ที่มาหนึ่งสามารถนำเสนอศักดิ์รูปแบบการนำเสนอฯ ได้มากกว่า 1 รูปแบบฯ เป็นความสัมพันธ์กัน แบบไม่ตายตัว ที่มาลายลวงมาจากเหตุการณ์กับรูปแบบการนำเสนอฯ แบบล่าขามากที่สุด ที่มาความโขคร ร้ายทางร่างกายเหตุการณ์กับรูปแบบการนำเสนอฯ แบบล่าขายามากที่สุด ที่มา กองไกของโครงเรื่องเหตุการณ์ กับรูปแบบการนำเสนอฯ แบบนี้ตีความเป็นอยู่มากที่สุด ที่มาลักษณะตัวละครเหตุการณ์กับรูปแบบการ นำเสนอฯ แบบนี้ตีความเป็นอยู่มากที่สุด ที่มาลดอเลียนเสียดตีความกับรูปแบบการนำเสนอฯ ความแตกต่างระหว่างยุคสมัยมาก ที่สุด ที่มาบุคลาชีรุณหมายเหตุการณ์กับรูปแบบการนำเสนอฯ แบบล่าขายามากที่สุด

วรรณยุจ ประจงศักดิ์ ( 2546 : นบทัศย์อ ) ทำวิจัยเรื่อง การใช้ภาพประกอบโฆษณาที่ใช้จุดเด่นของภาพดำเนินการที่มีความเกี่ยวข้องต่อกันเรื่องเพศ ผลการวิจัยสรุปได้ 2 ข้อ

1) วิธีการนำเสนอจุดเด่นของภาพในงานโฆษณา แบ่งเป็น 3 ประเด็น ได้แก่ ประเด็นที่ 1 วัสดุที่ใช้นำเสนอ พบทั้งแบบนำเสนอด้วยคนและสื่อที่ไม่ใช่คน ประเด็นที่ 2 เพศของผู้แสดงแบบ พบทั้งแบบชาย เพียงเพศเดียว หญิงเพียงเพศเดียวและทั้งชายและหญิงในภาพเดียวกัน ประเด็นที่ 3 การปิดเผยร่างกาย พบทั้งแบบเปลือยและกึ่งเปลือย

2) รูปแบบการนำเสนอ แบ่งเป็น 5 วิธี ได้แก่ 1. การแต่งกายออกทางใบหน้า ซึ่งพบว่ามีการใช้เวลา กีฬานักเรียนผู้แสดงแบบ เป็นตัวต่อโดยการซึ่งมองจากทั้งลักษณะอื่นและไม้อื่น 2. ถ้ากับปริมาณท่าทาง ซึ่งพบว่าเป็นภาพของผู้แสดงแบบมีความสุขหลังจากได้ใช้สินค้าแล้ว การสัมผัสนั้นระหว่างคู่รัก การอุบัติส่วนร่างกาย 3. การใช้รูร่างกาย มีทั้งลักษณะที่เปลือยกันทั้งตัว และอย่างบางส่วน ด้านผู้แสดงแบบเป็นชาย จะมีกล้ามเนื้อชัดเจน คุณภาพแรง ถ้าเป็นผู้หญิง จะมีสัดส่วนที่ดี มีส่วนอก เอว สะโพก ที่ชัดเจน สวยงาม 4. บุคลิกลักษณะผู้แสดงแบบนำภาพลักษณ์ของคนที่มีจุดเด่นของภาพในตัว ซึ่งอาจเป็นค่าหรือคนทั่วไป 5. กิจกรรม เหตุการณ์ สถานการณ์ พบว่าจะเป็นในลักษณะที่กำลังใช้สินค้าหรือบริการ ทั้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นได้จริงและไม่มีทางเกิดขึ้นจริง และการเปรียบเทียบ

ศุภรัตน์ ศุภรณ์วันน์ ( 2546 : นบทัศย์อ ) ทำวิจัยเรื่อง การพัฒนาบรรจุภัณฑ์ตามวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ สำหรับสินค้าสังเคราะห์ชื่อ : กรณีศึกษาผลิตภัณฑ์ผงซักฟอก พบว่าการออกแบบบรรจุภัณฑ์ตามวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์สำหรับสินค้าสังเคราะห์ชื่อ “ประเภทผงซักฟอก” มีแนวทางการออกแบบดังนี้คือ 1. ช่วงแนะนำ (Introduction) ช่วงแนะนำสินค้าออกคู่คลาดครึ้งแรก (Launch) 1.1 ตราสินค้าที่ใช้จะเป็นตราสัญลักษณ์ประเภท “โลโก้” หรือ “คอมบินेशัน” สีที่ใช้จะไม่เดิน 3 สี ขนาดที่ใช้ไว้ในส่วนความกว้างจะเดือนเป็น 1/1 ของความกว้างบรรจุถุงส่วนความสูงจะอยู่ระหว่าง 1/3-2/3 ของความสูงบรรจุภัณฑ์ ก้อนที่ ใน 1.2 สีของบรรจุภัณฑ์จะเป็นสีสดใสเดียวที่ไม่เข้มไม่มีความละลาย 1.3 ภาชนะไม่มีการนำมาใช้ 1.4 องค์ประกอบอื่นๆ ทางการออกแบบ (เส้นและรูปร่างรูปทรง) จะเป็นองค์ประกอบที่ไม่มีเรื่องราวใดๆ สีที่ใช้ไม่เดิน 3 สี 1.5 ถุงแพกจะใช้ประโยชน์ทางไทยสั้นๆ สีที่ใช้จะเป็นสีเดียว 1.6 ถุงเดียวอักษรจะใช้ข้อความภาษาไทยที่สั้นๆ ถ้าเป็นภาษาอังกฤษจะใช้คำสั้นๆ หรือคำอ่าน 1.7 ข้อความส่วนใหญ่จะมีข้อความที่กู้หมายถ้าหนอนให้ดองแต่งต่อผู้บริโภค สีที่ใช้ไม่เดิน 2 สี ช่วงแนะนำสินค้าออกคู่คลาดอีกครั้ง (Relaunch) ตราสินค้า องค์ประกอบอื่นๆ ทางการออกแบบ ถุงแพกและถุงเดียวอักษรจะมีการปรับเปลี่ยนอย่างชัดเจน 2. ช่วงเจริญเติบโต (Growth) ตราสินค้าองค์ประกอบอื่นๆ ทางการออกแบบและถุงแพกจะมีการปรับเปลี่ยนในรายละเอียด ส่วนแต่ละตัวอักษรจะมีการปรับเปลี่ยนอย่างชัดเจน 3. ช่วงอ่อนตัว (Maturing) ตราสินค้า และถุงแพกจะปรับเปลี่ยนในรายละเอียด ส่วนขององค์ประกอบอื่นๆ ทางการออกแบบและถุงเดียวอักษรจะมีการปรับเปลี่ยนอย่างชัดเจน 4. ช่วงลดด้อย (Decline) ตราสินค้า และถุงแพกจะปรับเปลี่ยนในรายละเอียด ส่วนขององค์ประกอบอื่นๆ ทางการออกแบบและถุงเดียวอักษรจะมีการปรับเปลี่ยนอย่างชัดเจน ส่วนขององค์ประกอบที่จะไม่มีการปรับเปลี่ยนตลอดช่วงวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ก็คือ สีของบรรจุภัณฑ์

อาวิน อินทร์ธนี ( 2546 : บทคัดย่อ ) ทำวิจัยเรื่องการใช้ภาพประ风俗เพื่อส่งเสริมบุคลิกตราสินค้าในงานโฆษณา ผลการวิจัยพบว่า 1. ภาพประ风俗โฆษณาการตลาดที่สอนบุคลิกตราสินค้าได้หลาຍນ 2. ในงานโฆษณาสินค้าหรือบริการที่มีบุคลิกตราสินค้าต่างกันจะใช้ภาพประ风俗ที่มีรูปแบบที่ต่างกัน

ศักดา บุญชีด ( 2545 : 87-102 ) จากผลการวิจัยสรุปได้ว่า ปัจจัยด้านการออกแบบกราฟิกที่ส่งผลต่อความเห็นใจในรายการของบะหนี่ก็คือสำเร็จรูปของกลุ่มตัวอย่างชาวยา哥ที่สุด คือ ปัจจัยด้านภาพประ风俗โดยเฉพาะอย่างเช่นภาพประ风俗ที่เป็นภาพพื้นขาว หรือแสดงรายละเอียดของบะหนี่ก็คือสำเร็จรูปและเครื่องประ风俗ที่ชัดเจน จะส่งผลต่อความเห็นใจมากขึ้น ส่วนกลุ่มตัวอย่างหญิง พบว่า ปัจจัยด้านพื้นหลังจะส่งผลต่อความเห็นใจในรายการของบะหนี่ก็คือสำเร็จรูปมากที่สุด โดยเป็นพื้นหลังที่ใช้เกลนนิก Gradient ( การได้รับน้ำหนักก็ ) ส่วนปัจจัยที่มีผลรองลงมาใกล้เคียงกันคือปัจจัยด้านภาพประ风俗 สรุปทั้ง 2 กลุ่มตัวอย่างแล้วพบว่ามีอثرที่ค่าคะแนนความเห็นใจแล้ว ปัจจัยด้านภาพประ风俗เป็นปัจจัยที่ส่งผลต่อความเห็นใจสูงสุดรองลงมาคือ รูปแบบการจัดหน้าและตัวอักษรบนเอกสารและการจัดวางตามลำดับ

ลิตติพงษ์ ลิตติพานิช ( 2544 : บทคัดย่อ ) ทำวิจัยเรื่อง การออกแบบเรขาคณิตปั๊มน้ำบรรจุภัณฑ์อาหาร เกษตรและรูปของกลุ่มแม่บ้านเกษตรกรในประเทศไทย ผลการวิจัยพบว่า บรรจุภัณฑ์อาหารส่วนใหญ่ไม่ตอบสนองวัตถุประสงค์ทางการตลาด หากเอกลักษณ์ที่แสดงอยู่มีปัญหาห้องถ่าย ผลการวิเคราะห์การออกแบบเรขาคณิตปั๊มน้ำบรรจุภัณฑ์อาหาร กลุ่มตัวอย่างที่แสดงภาพลักษณ์พื้นถิ่นของไทย พบว่าที่ตรงกับหลักการเบื้องต้น ได้แก่ การใช้สีและตัวอักษรแบบดั้งเดิม การจัดวางแบบสวยงามและแบบชัด วิธีที่ตรงกับหลักการแต่ไม่ปรากฏมีการใช้ ได้แก่การใช้ภาพเดือนครรภ์บนบรรจุภัณฑ์ดั้งเดิม และเดือนพื้นผิวของวัสดุ ธรรมชาติ การใช้วัสดุธรรมชาติประ风俗 และการใช้สีแบบเย้ายวนจังหวะ รวมทั้งยังค้นพบวิธีการใหม่ของไทย เช่น ได้แก่ การใช้ลวดลายจิตรกรรมไทย ภาพพื้นที่ว่างแล้วทาสีชุกพื้นเมือง ภาพสถาปัตยกรรมในท้องถิ่น และการใช้ตัวอักษรร่วมกับสีที่แสดงความเป็นไทย และตัดต่อคลื่นสีที่ต่อเนื่องกับประ风俗อื่น ๆ

นพศิรา อรุณสวัสดิ์ ( 2545 ) ทำวิจัยเรื่อง การใช้สีบนบรรจุภัณฑ์เพื่อสื่อสารรายการให้เข้าใจง่าย ผลการวิจัยพบว่า ตราสินค้าควรมีขนาดใหญ่ เป็นตัวหนา วงศิพ์แพะมีขอบสีชัดเจน ส่วนใหญ่ใช้โภนตีรั้ง จะวางตราสินค้าไว้ในตำแหน่งกึ่งกลาง ค่อนไปทางด้านบนของช่อง และอาจมีการทำกรอบสี ซึ่งเป็นสีอ่อนนวลใจเป็นพื้นหลัง

การใช้สีบนบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ใช้สีหลัก 2-3 สีเข้มสีแดงเป็นหลักและเหลืองเป็นตัวประ风俗 โดยใช้สีปูพื้นเป็นสีหลัก เพื่อทำให้สีดูเด่นเห็นจากระยะไกล มีการไล่โภนเพื่อความกลมกลืนซึ่งทำให้รู้สึกสะอาดตา และมีการใช้เกลนนิกของภาพกลุ่มๆ ( HALFTONE ) และเทคนิคภาพเบลอ ( BLUR )

เส้นที่ใช้ประดับตกแต่งมักเป็นเส้นตัวหนังสือเส้นวดตัวห้องน้ำ และเส้นคล้ายเส้นเดียวปากกาปากดัด ภาพประ风俗เป็นภาพถ่ายหมุน ภาพที่ดีมักมีการเน้นแสงเงา ตัดกันให้ลงน้ำรับประทาน และทำภาพให้ดูบุกมีมิติเหมือนว่างบนจริงอยู่บนช่อง ส่วนภาพประ风俗เพื่อช่วยให้สื่อสารได้ในครุ่นของภาพพิรุณหรือข่าวซื่อสารมีขนาดที่ไม่รบกวนกันของคู่ประ风俗โดยรวม

hexawec รัตนอักษรศิลป์ (2546) ทำวิจัยเรื่อง การใช้รูปแบบอินเตอร์เนชันแนล ไทยไปกราฟิกเพื่อการออกแบบเอกสารลักษณ์องค์กร ผลวิจัยพบว่า 1) การใช้รูปแบบอินเตอร์เนชันแนล ไทยไปกราฟิกเพื่อการออกแบบ เอกลักษณ์องค์กร แบ่งได้เป็นการศึกษาหลักการสำัญในการออกแบบ องค์ประกอบที่เกี่ยวกับศิ ฟอร์มและ อิทธิพลของประเภทตราสัญลักษณ์ที่ใช้ในการออกแบบ 2) การใช้รูปแบบอินเตอร์เนชันแนล ไทยไปกราฟิก เพื่อการออกแบบเอกสารลักษณ์องค์กรนิความหมาย โลหะพะสำหรับองค์กร ซึ่งวางแผนคิดหลักในการ ออกแบบให้ประยุกต์ใช้ได้กับหลักการออกแบบที่คำนึงถึง (1) ตัดต่อเนื้อหาและการเน้นและความโอดเด่น (2) องค์ประกอบที่เป็นฟอร์มแรกคิดและกระบวนการใช้สีดำ (3) ตราสัญลักษณ์ประเภทโลโก้ การใช้ตัวอักษรเพียง ชุดเดียวในการออกแบบ



### บทที่ 3

## วิธีดำเนินการวิจัย

การวิจัยเรื่องการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสุพรรณบุรี นั้น ผู้จัดดำเนินการวิจัยตามขั้นตอนดังๆ ดังนี้

- 3.1 ประชากร / กลุ่มตัวอย่าง
- 3.2 เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บข้อมูล
- 3.3 วิธีการสร้างเครื่องมือในการวิจัย
- 3.4 การตรวจสอบคุณภาพเครื่องมือ
- 3.5 การเก็บรวบรวมข้อมูล
- 3.6 การวิเคราะห์ข้อมูล
- 3.7 การออกแบบ
- 3.8 การประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์
- 3.9 ผลิตที่ใช้ในการวิจัย

### 3.1. ประชากร และ กลุ่มตัวอย่าง

ประชากรที่ใช้ในการวิจัยการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสุพรรณบุรี ได้แก่

- ผู้ผลิตส่วนใหญ่
- ผู้จ้าหน่ายส่วนใหญ่
- แบบภาพกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ที่ว่าประเทศ

กลุ่มตัวอย่าง ได้แก่

- ผู้ผลิตส่วนใหญ่ จำนวน 5 คน
- ผู้จ้าหน่ายส่วนใหญ่ จำนวน 5 คน
- แบบภาพกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ที่ว่าประเทศ จำนวน 50 แบบ

### 3.2 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

การวิจัยการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ส่วนใหญ่ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสุพรรณบุรี ได้เลือกใช้เครื่องมือในการวิจัย คือ

#### 3.2.1 แบบสอบถาม โดยเลือกประชากร คือ

- ผู้ผลิตจำนวน 5 คน

- ผู้จัดหน้าข้อมูลไฟร จำนวน 5 คน

### 3.2.2 แผนผังการวางแผนภาพลักษณ์ IMAGE SCALE ของ KOBAYASHI

#### 3.2.3 แบบตารางการวิเคราะห์รูปแบบกราฟคุณบัณฑุรัฐกัญช์สุมุนไฟรของเกย์ตระกร ประกอบด้วย

- เกณฑ์ในการวิเคราะห์รูปแบบด้วยอักษร
- เกณฑ์ในการวิเคราะห์รูปแบบภาษาประ俗บ
- เกณฑ์ในการวิเคราะห์รูปแบบเครื่องหมายการค้า

#### 3.2.4 แบบประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์

ด้านการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ คือ ผู้ที่มีคุณลักษณะอยู่ในรากฐานของการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ หรือมีประสบการณ์ในการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์อย่างน้อย 15 ปี

### 3.3 วิธีการสร้างเครื่องมือในการวิจัย

ในการสร้างเครื่องมือเพื่อการวิจัยได้พิจารณาเลือก

#### 3.3.1 แบบสัมภาษณ์ มีเนื้อหา และวิธีการสัมภาษณ์ ดังนี้

- กำหนดคุณลักษณะ การสัมภาษณ์
- กำหนดคุณที่ได้รับการสัมภาษณ์ ได้แก่ ผู้ผลิต
- กำหนด วัน เวลา และสถานที่
- กำหนดแบบสัมภาษณ์ ใช้ประเภท ไม่จำกัดคำตอบ
- กำหนดและเรียงลำดับความสำคัญของคำถาม
- กำหนดเนื้อหาตามกรอบแนวคิดด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ของประเทศไทย ทิลบุตร

ได้แก่ รูปลักษณ์ด้านกราฟิก ด้านรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์

3.3.2 แบบตราสารวิเคราะห์ รูปแบบกราฟิกคุณบัณฑุรัฐกัญช์สุมุนไฟรของเกย์ตระกรทั่วประเทศ กำหนดเนื้อหาตามกรอบแนวคิดเครื่องหมายการค้า ที่เดินลักษณะแตกต่างจากแบบอื่น มีลักษณะเฉพาะตัว ไม่ตัดกูหมายและศีลธรรม มีแนวความคิดรวมยอดคลี่ ศีลความหมายได้ดีเด่น

รูปทรงเรียบง่าย ใช้เป็นเครื่องมือส่งเสริมการขาย เป็นสัญลักษณ์ที่สามารถเชื่อมโยงถึงศินคำหรือบริการ เป็นสัญลักษณ์อันทรงคุณค่า ใช้งานได้นานเหมาะสมกับทุกช่วงอายุ

(ศิริพร พีเตอร์ 2546:87 ; โกรซช์ นันกวัชริวิญญ์ 2547:16 ; ฤมิตร ศรีวิญญ์ 2547:74 )

ตัวอักษรบนบรรจุภัณฑ์ที่ศิริพรมีลักษณะอ่านง่ายชัดเจน จดจำได้ ส่งเสริมการขายบรรยาย สรรพคุณ ( นาดาฯ อ่อนสุวรรณ. 2530 : 95-97 )

ภาพประกอบบนบรรจุภัณฑ์สามารถถือเป็นเครื่องมือสื่อสารที่มีความน่าสนใจ ดึงดูด น่าสนใจ จดจำง่ายสร้างความน่าเชื่อถือ ให้อารมณ์ สัญลักษณ์ทางความคิด และความรู้สึกในทางที่ดี ช่วยสร้างให้เห็น สิ่งที่อยู่ภายใน ช่วยทำให้ข้อความชัดเจน มั่นใจ น่าเชื่อถือ สร้างความสัมพันธ์ระหว่างภาพกับพื้น ( นพิศรา

ช้างใน Dr. Jean – Paul fare 1969 : 38 ; Voi borth, 1973 : 7 ; Ocvirk . 1990 :134 ; อาระศรีกัลยาณบุตร. 2541 : 62-68 )

3.3.3 แบบประเมินความคิดเห็นเกี่ยวกับการพิจารณาและบรรจุภัยที่ โดยทีมกรอกแนวคิดของ Dr. Jean – Paul fare Voi borth, อาระศรีกัลยาณบุตร, นาดชา อ่อนสุวรรณ, ศิริพรส์ ปีเตอร์, ไสรรัช นันทวัชรินทร์ และสุมิตรา ศรีวิวุลย์

### 3.4 การตรวจสอบคุณภาพเครื่องมือ

เนื่องด้วยงานวิจัยฉบับนี้ได้ดำเนินการวิจัยเชิงคุณภาพ ซึ่งการเก็บข้อมูลทำได้โดยการใช้ การสังเกต การวิเคราะห์ โดยการพรรณนาและถูปเป็นความคิดเห็นนึกไว้ใช้ค่าสถิติได้เล็กน้อยในเชิงร้อยละ ค่าเฉลี่ยและค่าความเสี่ยงเบนมาตรฐาน เพื่อการนำเสนอข้อมูลไปใช้ในการพรรณนาหรืออภิปรายเชิงคุณลักษณะ ไม่ได้ใช้เพื่อผลทางคณิตศาสตร์หรือสถิติ

การหาคุณภาพเครื่องมือของแบบประเมินประสิทธิภาพก่อนการนำไปใช้ คุ้มครองความเที่ยงตรงของเครื่องมือ ผู้วิจัยได้นำแบบสอบถามมาไปทำการสอบถามนักวิชาการและผู้เชี่ยวชาญทางการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัยที่ จำนวน 5 ท่าน ซึ่งจำเป็นต้องมีคุณสมบัติประกอบด้วยประสบการณ์ในการทำงานในสาขาวิชาดังกล่าว ผนวกกับแต่ละท่านจำเป็นต้องมีความน่าเชื่อถือในผลงาน เมื่อรับระยะเวลาการทำงานตั้งแต่ 5 ปีขึ้นไปถึงปัจจุบัน

3.4.1 การหาความเที่ยงตรง ( validity ) ของแบบสอบถามฉบับนี้ โดยการนำแบบสอบถามมาตรวจสอบโดยผู้ทรงคุณวุฒิที่เป็นนักวิชาการจากสถาบันการศึกษา 3 ท่าน ดังนี้

1. อาจารย์ ดร. ประทีทองพิทย์ ปานบ่ารุจ  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
2. อาจารย์ ดร. สมพร ศุขะ  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
3. อาจารย์ ดร. คุณฤทธิ์ ตุนทรารชุน  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

3.4.2 นำแบบสอบถามหลังจากที่มีการแก้ไขปรับปรุงตามคำแนะนำ ของผู้ทรงคุณวุฒินาม พิจารณา เพื่อแก้ไขปรับปรุงให้เหมาะสมกอดคล้องกับตัวต่อไป

3.4.3 นำแบบสอบถามไปทดลองใช้ ( Try - out ) กับผู้ที่ไม่ใช่กลุ่มตัวอย่างจำนวน 30 คน เพื่อตรวจสอบภาษา ความเข้าใจในเนื้อหา จากนั้นนำข้อมูลมาคำนวณหาค่าความเชื่อมั่น ( Reliability ) แบบการหาสัมประสิทธิ์เมลฟ่า ของCronbach ได้ผลดังนี้ แบบประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัยที่ มีค่าสัมประสิทธิ์ความเชื่อมั่น Alpha = .89

### 3.5 การเก็บรวบรวมข้อมูล

การเก็บรวบรวมข้อมูลนั้น ผู้จัดได้ทำการสำรวจและเก็บข้อมูลโดยแบ่งประเภทได้ดังนี้

3.5.1 การสัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้องกับการวิจัยการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ตามไฟรของกุ่ม เกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสุพรรณบุรี ซึ่งดำเนินการสัมภาษณ์ด้วยตนเอง ได้แก่ ผู้ผลิต

3.5.2 การบันทึกภาพ ผู้จัดที่นำรวบรวมข้อมูลที่เกี่ยวกับการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ สุวนไฟรของกุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสุพรรณบุรี ในการนี้ ได้แก่ การบรรจุ การขนส่ง และการวางแผนการผลิต

3.5.3 การเก็บรวบรวมบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์สุวนไฟร เพื่อนำมาวิเคราะห์ภาพกราฟิกและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์โดยขอตัวอย่างบรรจุภัณฑ์สุวนไฟรต่างๆ ได้แก่ ถุงกระปุก ขวดพลาสติก และกล่องกระดาษ

3.5.4 การวิเคราะห์ข้อมูลด้านกราฟิกบนฉลากสุวนไฟรของเกษตรกรทั่วประเทศ

1. ผู้จัดดำเนินการค้นหา บันทึกภาพและซื้อผลิตภัณฑ์สุวนไฟรตามร้านต่างๆ ในแหล่งท่องเที่ยว และร้านค้า OTOP ทั่วประเทศด้วยตนเอง

2. ผู้จัดนำแบบการวิเคราะห์ข้อมูลด้านกราฟิกบนฉลากสุวนไฟรของเกษตรกรทั่วประเทศจำนวน 50 แบบส่งให้ผู้เชี่ยวชาญด้านกราฟิกวิเคราะห์ 5 ท่านโดยใช้เวลา 2 เดือน

3. ผู้จัดรับแบบการวิเคราะห์ข้อมูลด้านกราฟิกบนฉลากสุวนไฟรของเกษตรกรทั่วประเทศจำนวน 50 แบบ ใช้เวลาประมาณ 1 เดือน

3.5.5 การเก็บแบบประเมินทางประถิทิวติว

1. ผู้จัดติดต่อแจ้งความจำนงค์ในการแจกแบบประเมินความคิดเห็นต่อผู้เชี่ยวชาญ

โดยโทรศัพท์นัดวันที่จะเข้าไปสำรวจหน้า 7 วัน

2. ผู้จัดนำแบบประเมินความคิดเห็นไปให้ต่อผู้เชี่ยวชาญด้วยตนเอง

3. ผู้จัดรับแบบประเมินความคิดเห็นคืนด้วยตนเอง หลังจากวันที่ให้ 14 วัน

4. ถ้ายังมีแบบประเมินความคิดเห็นที่ซ้ำไม่ได้คืน ผู้จัดติดตามรับคืนด้วยตนเองอีกครั้ง ภายใน 7 วัน

### 3.6 การวิเคราะห์ข้อมูล

ผู้จัดได้ทำการวิเคราะห์ข้อมูลคำ답ความสำเร็จ เพื่อเป็นการนำมาประเมินค่าและวิเคราะห์ ในการกำหนดเนื้อหาให้เหมาะสมกับการวิจัยเรื่อง การออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สุวนไฟรของกุ่ม เกษตรกรโพธิ์ทอง จังหวัดสุพรรณบุรี ตามรายละเอียดดังนี้

3.6.1 การวิเคราะห์ข้อมูลจากแบบสัมภาษณ์ เที่ยวงานวิชาชีพ

3.6.2 การวิเคราะห์ข้อมูลจากแบบการวิเคราะห์ข้อมูลด้านกราฟิกบนฉลากสุวนไฟรของเกษตรกรทั่วประเทศ ด้วยค่าความถี่และค่าร้อยละ

3.6.3 การวิเคราะห์ข้อมูลจากแบบประเมินประถิทิวติภาพด้วยค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

### 3.7 การออกแบบ

ในการออกแบบผู้จัดได้ร่วมรวมข้อมูลต่างๆ ทั้งในเอกสารและภาคสถานานามวิเคราะห์และตรุปหนาแนวทาง มีลำดับขั้นตอน ดังนี้

3.7.1 สรุปรูปแบบด้านกราฟิก บรรจุภัณฑ์และอุปกรณ์บดิของเมืองกระดาษที่เป็นโครงสร้างซึ่งนำมาทดสอบกับระบบการพิมพ์ที่เหมาะสม โดยใช้แบบการสัมภาษณ์จากผู้ผลิตและการ บันทึกภาพบรรจุภัณฑ์เดิม

3.7.2 เลือกเสนอความคิดเห็นที่คิดที่ถูก นำความคิดของประธานก่อรุ่มเกย์ครรภ์ มาวิเคราะห์ กำหนดคืเงื่อนแนวทาง และระดมร่างภาพแนวคิดด้านแบบ

3.7.3 เตรียมการเขียนแบบเพื่อการผลิต นำภาพร่างที่ได้รับความเห็นชอบมาที่ถูก มากำหนดรายละเอียดให้ชัดเจน เพื่อเตรียมตัวขั้นตอนการเขียนแบบ

3.7.3 เผยแพร่แบบเพื่อการผลิต นำข้อมูลที่ได้มาร่างไว้ สำหรับการผลิตในงานกราฟิก และบรรจุภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง โครงสร้างขนาดตัดส่วน การตกแต่งและ ความสวยงาม

3.7.4 ประเมินการออกแบบนำ้งานเขียนแบบที่ได้รับการออกแบบใหม่แล้ว ให้ผู้เชี่ยวชาญประเมินผลงานออกแบบในด้านภาพลักษณ์และความสวยงาม

#### ข้อบ่งชี้การออกแบบ

การวิจัยผลการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ตามนี้ ไฟรของก่อรุ่มเกย์ครรภ์ โพธิ์ทอง จังหวัดสมุทรปราการ ประกอบด้วยงานออกแบบต่อไปนี้ ดังนี้

1. ภาพเครื่องหมายการค้า ก่อรุ่มเกย์ครรภ์ โพธิ์ทอง
2. ภาพประกอบ และอักษรบนบรรจุภัณฑ์ตามนี้ ไฟรของก่อรุ่มเกย์ครรภ์ โพธิ์ทอง
3. รูปทรงและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ พลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร 12 ชนิด แบ่งเป็น
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร กระเบื้อง
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร หญ้าเทียมแมว
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร รังจีด
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร มะฐุน
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร บิง
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร บ่า
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร กระชาด
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร ฟ้าทะลายโจร
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร อัญชัน
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร มักระทึบโรง
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร มะระเข็นก
  - บรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์ตามนี้ ไฟร กระเจี๊ยบ

4. รูปทรงและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์สกุนไพร กล่องบรรจุของพร้อมชื่อคุณ
5. รูปทรงและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์สกุนไพรแบบกล่องบรรจุแคปซูล
6. รูปทรงและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์สกุนไพรแบบกล่องบรรจุใส่ถุง

### 3.8 การประเมินประสิทธิภาพด้านการพิเศษและบรรจุภัณฑ์

แบบการประเมินประสิทธิภาพด้านออกแบบกราฟิคและบรรจุภัณฑ์ มีเนื้อหาถูกตีความข้อถ่องแทลงความคิดเห็นคิดและข้อเสนอแนะต่อบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์สกุนไพรจากหุ่นจำลอง( Mock – up ) โดยผู้เชี่ยวชาญหรือผู้ทรงคุณวุฒิ ดังนี้

#### 3.8.1 ด้านออกแบบกราฟิคและบรรจุภัณฑ์ 5 ท่าน

- 1) ผู้ช่วยศาสตราจารย์ เศรี เว่องเนตร  
อาจารย์ประจำสาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
- 2) ผู้ช่วยศาสตราจารย์อรรถวุฒิ ภาคตีญุ่ ไชย  
อาจารย์ประจำสาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
- 3) อาจารย์สมชาย ดิษฐกรณ์  
อาจารย์ประจำสาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
- 4) อาจารย์ชัชวัฒน์ ศิริวนิช  
อาจารย์ประจำสาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
- 5) อาจารย์ชนวนรรณ เวียงเตี๋ม  
อาจารย์ประจำคณะวิชาออกแบบอุตสาหกรรม  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

### 3.9 สถิติที่ใช้ในการวิจัย

จากการวิเคราะห์ข้อมูล ผู้วิจัยได้ใช้สถิติในการวิจัยโดยใช้รูปแบบในการจัดลำดับคุณภาพค่าคะแนน ( Rating Scale ) โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ SPSS For Window

เกณฑ์ การวิเคราะห์ค่าเฉลี่ย

ค่าเฉลี่ย 4.50 – 5.00	หมายถึง ระดับความเห็นชอบมากที่สุด
ค่าเฉลี่ย 3.50 – 4.49	หมายถึง มีระดับความเห็นชอบมาก
ค่าเฉลี่ย 2.50 – 3.49	หมายถึง มีระดับความเห็นชอบลักษณะ

ค่าเฉลี่ย 1.50 – 2.49 หมายถึง มีระดับความเห็นชอบคล้องน้อข  
ค่าเฉลี่ย 1.00 – 1.49 หมายถึง มีระดับความเห็นชอบคล้องน้อขที่สุด

1. ค่าความดี
2. ค่าเฉลี่ย (Mean)
3. ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation)



## บทที่ 4

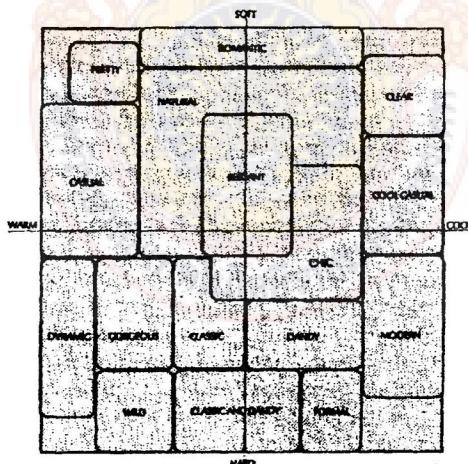
### ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

การออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์เป็นสาขาวิชาที่รวมเอาความรู้หลายสาขาเข้าด้วยกันไม่ว่าจะเป็นด้านการตลาดเทคโนโลยี จิตวิทยา ศิลปะการสื่อสาร แนวทางการวิเคราะห์กราฟิกและบรรจุภัณฑ์ที่ได้ร่วมกันอยู่ในสถานที่ ๆ ดูคุณภาพงานที่เป็นที่นิยมและไม่นิยมบ้าง ต่างก็มีข้อดีข้อเสียแตกต่างกันไป ผู้วิจัยได้ดำเนินการวิจัยตามขั้นตอนดังๆ และนำเสนอผลการวิเคราะห์ข้อมูล ดังนี้

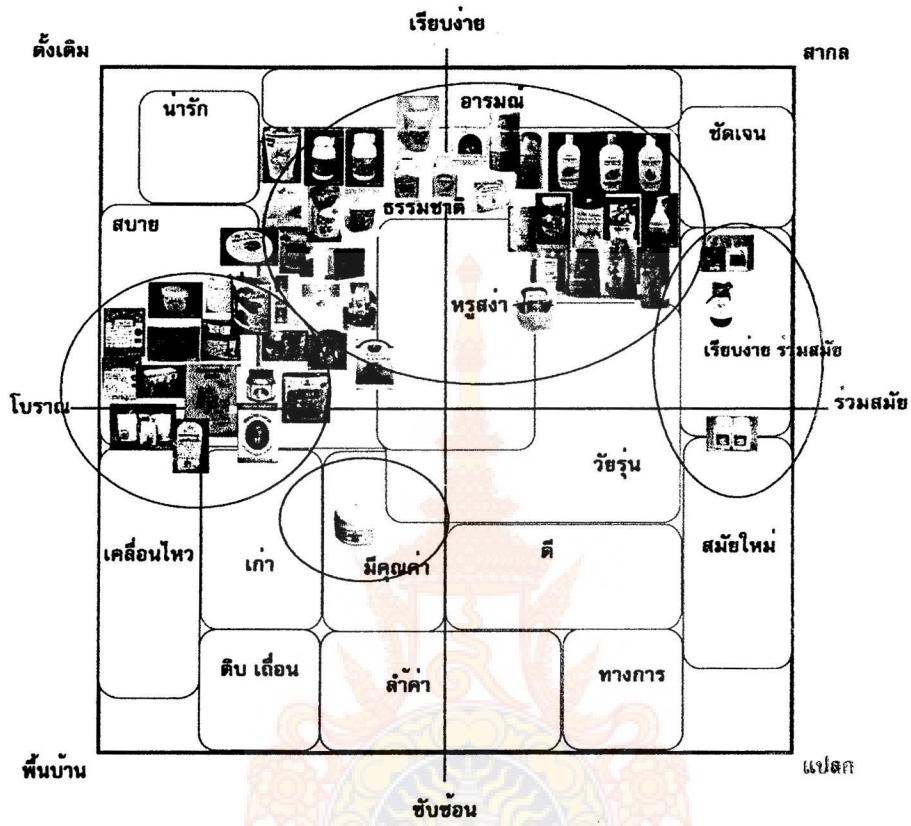
- 4.1 ผลสรุปการวิเคราะห์คุณลักษณะด้านกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์
- 4.2 ผลสรุปการวิเคราะห์คุณลักษณะด้านกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ
- 4.3 ผลสรุป การวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ
- 4.4 ผลสรุปการวิเคราะห์ผลการประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพรของกลุ่มเกษตรกร โพธิ์ทอง อ. สมุทรปราการ

#### 4.1 ผลสรุปการวิเคราะห์คุณลักษณะด้านกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์

ผู้วิจัยได้เก็บข้อมูลเกี่ยวกับกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์นำมาวางแผนเปรียบเทียบ ด้วยการใช้ตาราง IMAGE SCALE ของ KOBAYASHI



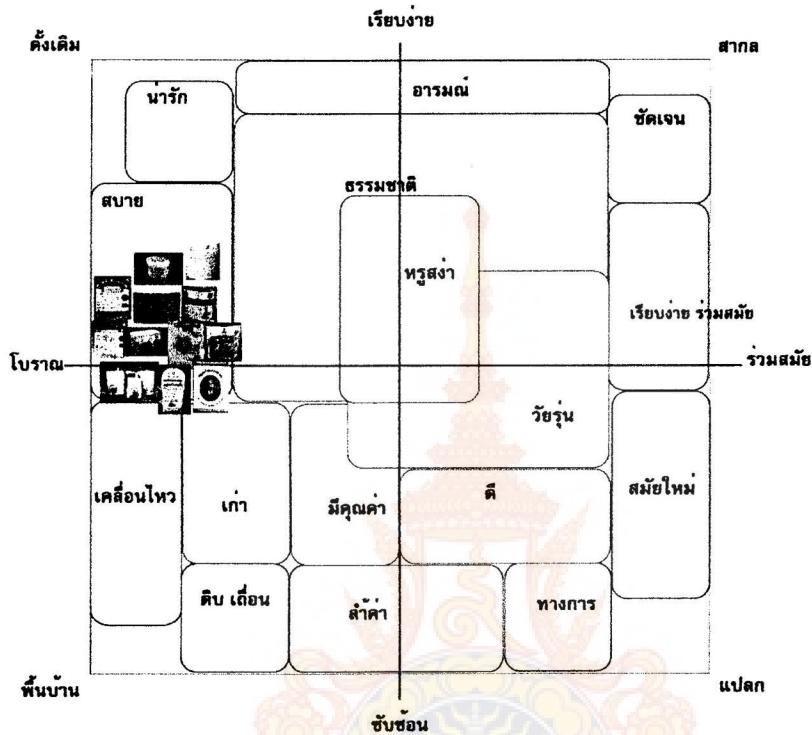
ภาพที่ 4.1 ผังการวางแผนลักษณะของกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ ประยุกต์มาจากการ IMAGE SCALE ของ KOBAYASHI



ภาพที่ 4.2 แผนผังการจัดกลุ่มการพิคบันบรรจุภัณฑ์สมุนไพร 4 กลุ่ม

จากภาพที่ 4.2 การจัดกลุ่มตามตาราง IMAGE SCALE ของ KOBAYASHI พบว่า ภาพกราฟิค  
บนบรรจุภัณฑ์สมุนไพร สามารถแบ่งตามตำแหน่งของการวางภาพ ออกเป็น 4 กลุ่ม ได้แก่

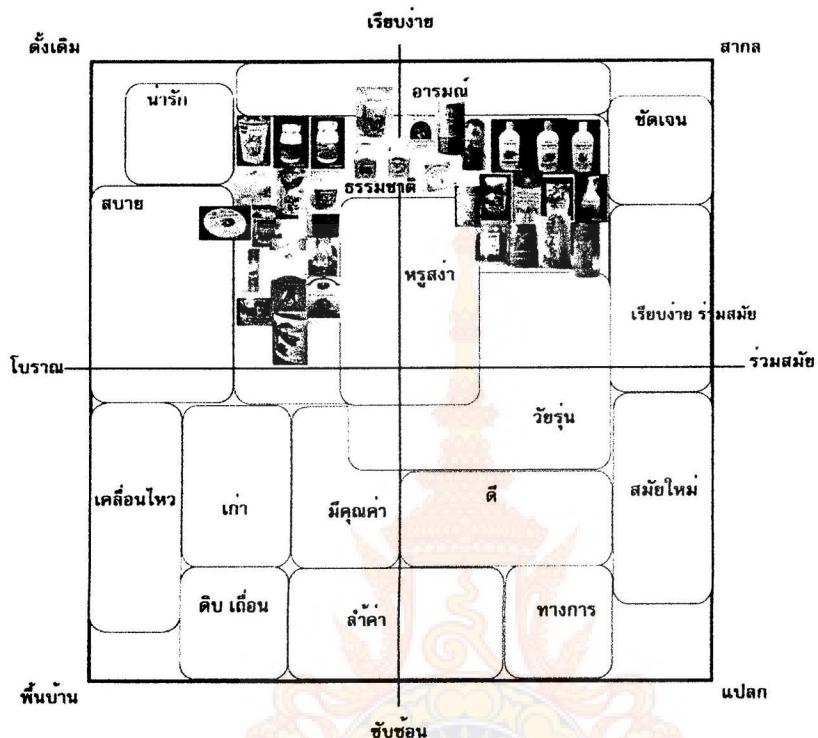
- 1) กลุ่มแบบโบราณ
- 2) กลุ่มแบบธรรมชาติ
- 3) กลุ่มแบบมีคุณค่า
- 4) กลุ่มแบบร่วมสมัย



ภาพที่ 4.3 แผนผังของกลุ่มกรากพิคบรูญกัณฑ์แบบโบราณ เพื่อกำหนดคุณสมบัติกษณะกรากพิค

จากภาพที่ 4.3 พบร่วมกับกลุ่มกรากพิคที่แสดงภาพลักษณ์แบบโบราณ จำนวน 7 ภาพ ได้แก่ บรรจุ กัณฑ์ที่ห่อจิราภรณ์ วังพรหม วังทอง ขอนแก่น เข้าค้อทะเลງ และสมุนไพรรอบด้วย

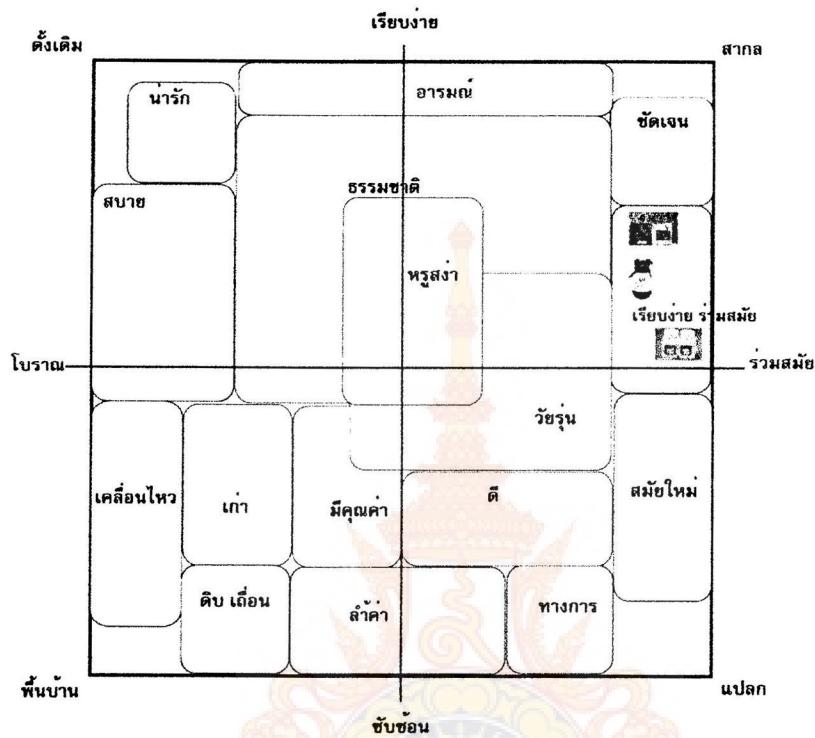
คุณลักษณะทางกรากพิคที่มีความถาวรมากที่สุด คือพื้นภาพแสดงสีพื้น วางตัวอักษรขนาดต่างๆ ลงไป เกือบทุกพื้นที่ บางผลิตภัณฑ์แสดงเครื่องหมายการค้า กราฟฟิตี้ลักษณ์ที่แสดงการส่งเสริมการขาย กราฟประกอบมีจำนวนน้อยมาก ส่วนใหญ่ใช้สีเหลือง แดง และเขียว



ภาพที่ 4.4 แผนผังของกลุ่มกราฟิกและบรรจุภัณฑ์แบบธรรมชาติ เพื่อกำหนดคุณลักษณะกราฟิก

จากภาพที่ 4.4 พบว่า กลุ่มกราฟิกที่แสดงภาพลักษณ์แบบธรรมชาติ จำนวน 18 ภาพ ได้แก่ บรรจุภัณฑ์ชี้หือ โพธิ์ทอง ปัญจัครี สุมไฟรำปาง ยูนิฟ ชาลีฟ แม่บ้านชุมชนมุ่งพัฒนา ภูเขาหลวง รั้นยพ องค์ภูเบศร์ บ้านราช พราเทพ ดีเซอร์บ SAAT เรือนรักษ์ สุภา ไออิช และ เช่นจะ

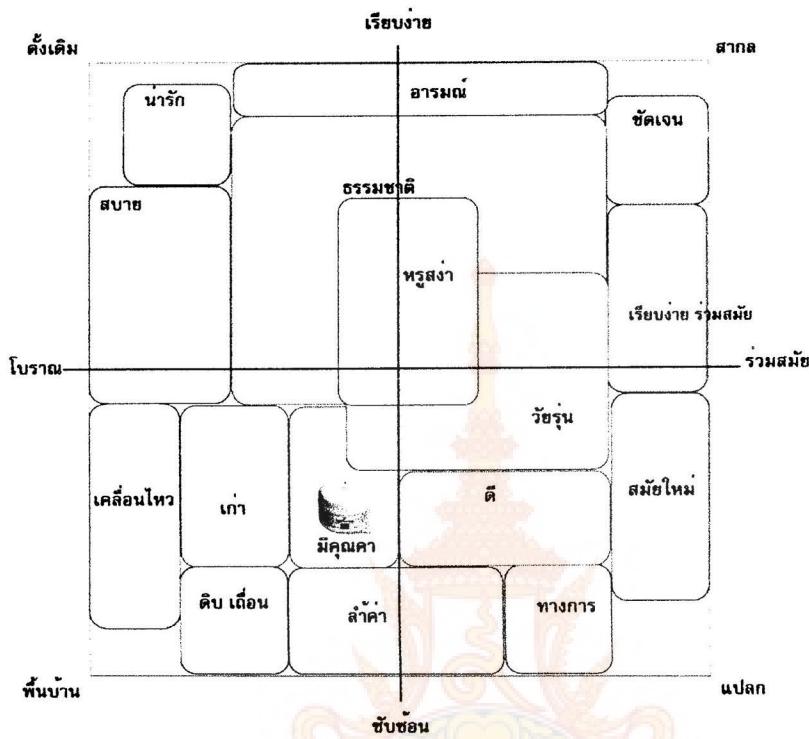
คุณลักษณะทางกราฟิกที่แสดงความถี่มากที่สุดคือ การใช้ภาพประกอบแสดงวัสดุคุณที่นำมาผลิต เป็น ผลิตภัณฑ์ เช่น ภาพคำด้าน กึง គอก ใบ ราก เจร้า ผล ของสุมไฟรัพันธุ์ต่าง ๆ ซึ่งสามารถบ่งบอกประเภท ผลิตภัณฑ์ได้เข้าใจง่าย ด้านการใช้สีที่นิยมใช้มากและมีความถี่มากที่สุด คือ สีเขียว



ภาพที่ 4.5 แผนผังของกลุ่มกราฟิกและบรรจุภัณฑ์แบบร่วมสมัย

จากภาพที่ 4.5 พบร้า กลุ่มกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ที่แสดงภาพถ่ายแบบร่วมสมัย จำนวน 3 ภาพ ได้แก่ บรรจุภัณฑ์ที่ห่อขวัญซัย และสมุนไพรสารสกัด

ศูนย์ลักษณะของกราฟิกแสดงความร่วมสมัยคือการใช้รูปทรงเรขาคณิตเป็นโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์ กราฟิกมีความเรียนรู้ง่าย ไม่ลับชับช้อน สีที่ใช้ คือ สีขาว ฟ้าและน้ำเงิน



ภาพที่ 4.6 แผนผังของกลุ่มกราฟิกและบรรจุภัณฑ์แบบมีคุณค่า

จากภาพที่ 4.6 พบว่า กลุ่มกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ที่แสดงภาพลักษณ์แบบมีคุณค่า จำนวน 1 ภาพ คุณลักษณะกราฟิกที่เด่นชัด คือ การใช้รูปทรงของบรรจุภัณฑ์ที่โดยเด่น แตกต่างจากบรรจุภัณฑ์ทั่วไป อีกทั้ง ยังมีความสวยงาม ประณีตคล้ายกับบรรจุภัณฑ์เครื่องสำอางค์ สีที่ใช้คือ สีครีมขาว ให้ความรู้สึกนุ่มนิ่มตาดู มีคุณค่าและราคา

#### 4.2 ผลสรุปการวิเคราะห์คุณลักษณะด้านกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ

รูปแบบ ตัวอักษร	แบบที่ 1 <b>โพธิ์ทอง</b>	แบบที่ 2 <b>ผอ็อกวง</b>	แบบที่ 3 <b>พิธีกอบ</b>	แบบที่ 4 <b>โพธิ์กอง</b>	แบบที่ 5 <b>พิธีกอบ</b>
คุณลักษณะ					
1.อ่านง่าย ชัดเจน	●			●	
2.งดงามดี	●		●		●
3.ส่งเสริมการขาย	●		●		●
4.มีความเฉพาะตัว	●	●	●	●	●
รวม	4	1	3	2	3

ตารางที่ 4.1 ผลวิเคราะห์รูปแบบตัวอักษร(บันบรรจุภัณฑ์สมุนไพร)ตามหลักศิลปะและการออกแบบ

จากตารางที่ 4.1 วิเคราะห์รูปแบบตัวอักษร พบร่วมกับที่ 1 มีคุณลักษณะเหมาะสมที่สุด ตามหลักศิลปะและการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์สมุนไพร ซึ่งมีความถี่เท่ากับ 4 รองลงมาถึง รูปแบบตัวอักษรแบบที่ 5 และแบบที่ 3 ตามลำดับ

รูปภาพประกอบ	แบบที่ 1	แบบที่ 2	แบบที่ 3	แบบที่ 4
คุณลักษณะ				
1.มีอารมณ์ความรู้สึกที่ดี	●	●	●	●
2.งดงามดี	●	●	●	●
3.เข้าใจง่าย เป็นมิตร		●		●
4.สร้างให้เห็นถึงเชื้อภูมิภาคใน		●	●	●
5.ดึงดูด注意 สนใจ	●	●	●	●
6.แตกต่างจากแบรนด์อื่น	●	●	●	●
7.มีเอกลักษณ์	●	●	●	●
8.ช่วยทำให้อ่านความชัดเจน		●	●	●
9.มั่นใจ น่าเชื่อถือ	●	●	●	●
10.ภา-พื้นนี้มีความสัมพันธ์กัน	●			●
รวม	7	9	8	10

ตารางที่ 4.2 ผลวิเคราะห์รูปภาพประกอบ(บันบรรจุภัณฑ์สมุนไพร)ตามหลักศิลปะและการออกแบบ

จากตารางที่ 4.2 วิเคราะห์รูปภาพประกอบ พบว่า ภาพประกอบแบบที่ 4 มีคุณลักษณะเหมาะสมที่สุดตามหลักศิลป์และการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์สมุนไพรซึ่งมีความถี่เท่ากับ 10 รองลงมาคือ ภาพประกอบแบบที่ 2 และแบบที่ 3 ตามลำดับ

เครื่องหมายการค้า	แบบที่ 1	แบบที่ 2	แบบที่ 3
คุณลักษณะ	โพธิ์ทอง	โพธิ์กุง	พิมรีกوب
1.มีแนวคิดที่ดี	●	●	
2.ส่งเสริมการขาย	●	●	
3.เป็นตัวเรื่องนิยมอ้างถึงตัวตนค้า		●	
4.ไม่ตัดต่อคุณภาพและ ศีลธรรม	●	●	●
5.รูปทรงเรียบง่าย	●	●	●
6.แยกต่างจากแบบอื่น	●		
7.มีความเฉพาะตัว	●	●	
8.สื่อความหมายชัดเจน	●	●	●
9.เหมาะสมกับทุกทุกสมัย	●	●	
10.น่าดูด่า	●		
รวม	9	8	3

ตารางที่ 4.3 ผลวิเคราะห์เครื่องหมายการค้า (บนบรรจุภัณฑ์สมุนไพร) ตามหลักศิลป์และการออกแบบ

จากตารางที่ 4.3 พบว่า เครื่องหมายการค้า แบบที่ 1 มีคุณลักษณะเหมาะสมที่สุดตามหลักศิลป์และการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์สมุนไพร ซึ่งมีความถี่เท่ากับ 9 รองลงมาคือเครื่องหมายการค้าแบบที่ 2 และแบบที่ 3 ตามลำดับ

### 4.3 ผลสรุปการวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ

รูปแบบบรรจุภัณฑ์	คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์										
	การบรรจุ	ผู้คงอยู่อื้อหัก	รักษากุญแจอาหาร	ถ่านห้องน้ำหัวเข้า	ถ่านห้องน้ำหัวต่อในการซื้อใหม่	ถ่านห้องน้ำหัวต่อในการซื้อใหม่	ถ่านห้องน้ำหัวต่อในการซื้อใหม่	ถูกห้ามนำเข้าประเทศ	กระบวนการผลิต	รักษารสชาติ	คุณภาพความคงทน
แบบที่ 1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	7
แบบที่ 2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6
แบบที่ 3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	8
แบบที่ 4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	8
แบบที่ 5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9

ตารางที่ 4.4 ผลวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ

รูปแบบบรรจุภัณฑ์	คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์								ค่าเปรียบเทียบความดี		
	การบรรจุ	ผู้ครอบป้องกัน	รักษาความสะอาดของ	ถ้านำความสะอาดมาในการใช้ห้าม	ถ้านำความสะอาดมาในกระบวนการส่ง	ถ้านำความสะอาดมาในกระบวนการพอก	ล้างทำความสะอาดได้	ด้านทุนการผลิต	กระบวนการผลิต	รากษาริมแม่น้ำ	
แบบที่ 6	●	●	●	●			●	●	●	●	8
แบบที่ 7	●	●	●	●	●		●	●	●	●	9
แบบที่ 8	●		●	●			●	●	●	●	6
แบบที่ 9	●	●	●	●	●			●	●	●	7
แบบที่ 10		●	●	●			●	●	●	●	5

ตารางที่ 4.5 ผลวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ (ต่อ)

รูปแบบบรรจุภัณฑ์	คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์								ค่าเบี่ยงเบนความถี่
	การบรรจุ	ผู้คงอยู่ของน้ำ	รักษากุญแจอาหาร	ถ่านห้องความต้องการในการใช้งานสั้น	ถ่านห้องความต้องการในการใช้งานยาว	ลังดูดความ蒸ไจ	ถังขยะผลิตภัณฑ์	กระบวนการผลิต	
แบบที่ 11	●	●	●	●		●	●	●	8
แบบที่ 12	●	●	●	●			●	●	6
แบบที่ 13	●	●	●	●	●	●	●	●	9
แบบที่ 14		●	●	●	●	●	●	●	8
แบบที่ 15	●	●	●		●	●	●	●	7

ตารางที่ 4.6 ผลการวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ( ต่อ )

คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์	รูปแบบบรรจุภัณฑ์							คิดเป็นคะแนนรวมที่
	การบรรจุ	ร่มครองมือกัน	รักษากล่องอาหาร	ถ่านห้องความสูงต่ำในกรงจานน้ำ	ถ่านห้องความสูงต่ำในกรงชานชา	ลังดูดความชื้นที่ 1	ถุงที่น้ำการผลิต	
แบบที่ 16	●	●	●	●	●	●	●	7
แบบที่ 17	●	●	●	●	●	●	●	7
แบบที่ 18	●	●	●	●	●	●	●	8
แบบที่ 19			●	●	●	●	●	6
แบบที่ 20	●	●	●	●	●	●	●	8

ตารางที่ 4.7 ผลวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ (ต่อ)

รูปแบบบรรจุภัณฑ์	คุณลักษณะขึ้นแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์								คิดเป็นคะแนนความดี
	การบรรจุ	ถุงกระสอบผื่นกัน	รักษาระยะห่าง	ถ่านของความสะอาดภายในการซ่อมบำรุง	ถ่านของความสะอาดภายในการซ่อมบำรุงส่ง	ถ่านของความสะอาดภายในการพอกพา	ถังขยะความสะอาดภายในบ้าน	ด้านทุนการผลิต	
แบบที่ 21 	●	●	●	●	●	●	●	●	7
แบบที่ 22 	●	●	●	●	●	●	●	●	8
แบบที่ 23 	●	●	●	●	●	●	●	●	8
แบบที่ 24 	●	●	●	●	●	●	●	●	8
แบบที่ 25 	●	●	●	●	●	●	●	●	8

ตารางที่ 4.8 ผลวิเคราะห์คุณลักษณะขึ้นแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ (ต่อ)

รูปแบบบรรจุภัณฑ์	คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์								ค่าเป็นคะแนนรวมที่
	การบรรจุ	รุ่นการป้องกัน	รักษาคุณภาพอาหาร	อ่อนหัวงาน tessellate ในการต่อ	อ่อนหัวงาน tessellate ในการต่อส่ง	ดึงคุณภาพสนใจ	ต้านทานการผลิต	กระบวนการผลิต	
แบบที่ 26	●	●	●	●	●	●	●	●	8
แบบที่ 27	●	●	●	●	●	●	●	●	8
แบบที่ 28	●	●	●	●	●	●	●	●	9

ตารางที่ 4.9 ผลวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ (ต่อ)

จากตารางที่ 4.4 - 4.9 การวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์จากการออกแบบพนわ แบบที่ 5, 7, 13 และ 28 เป็นแบบที่เหมาะสมที่สุดในการนำไปผลิตบรรจุภัณฑ์สมุนไพร การบรรจุ การปิดป้องคุ้มครอง การรักษาคุณภาพอาหาร ดึงคุณความสนใจผู้บริโภค มีด้านทุนการผลิตที่ดีและรักษาสีเมืองด้วย ซึ่งมีคะแนนความต้องการ 9 ถึง 4 แบบ โดยแบบที่ 5 เป็นรูปสามเหลี่ยมตั้งขึ้น มีฝาปิดลักษณะไม้ แบบที่ 7 เป็นรูปหอกเหลี่ยมวางอยู่ในแนวอน ด้านข้างกล่องเป็นเหลี่ยมขึ้นของมาลัยรูปใบไม้ แบบที่ 13 เป็นกล่องรูปโภคตี้ด้านหน้าและด้านข้าง และแบบที่ 18 เป็นกล่องรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าตั้งขึ้น

**4.4 ผลสรุปการวิเคราะห์ผลการประเมินประสิทธิภาพด้านการพิจารณาและบรรจุภัณฑ์สมุนไพร  
ของกลุ่มเกษตรกร โพธิ์ทอง อ. สมุทรปราการ**

**4.4.1 ความคิดเห็นเกี่ยวกับรูปเครื่องหมายการค้า (ผู้เชี่ยวชาญ 5 ท่าน)**

เครื่องหมายการค้า	$\bar{x}$	S.D.	ความหมาย
1. มีความแตกต่างจากแบบอื่น	4.20	.44	เห็นด้วยมาก
2. มีลักษณะเฉพาะตัว	4.20	.44	เห็นด้วยมาก
3. ไม่ขัดกฏหมายและศีลธรรม	5.00	.00	เห็นด้วยมากที่สุด
4. มีแนวความคิดรวบยอดที่ดี	3.60	.89	เห็นด้วยมาก
5. สื่อความหมายได้ชัดเจน	4.40	.89	เห็นด้วยมาก
6. รูปทรงเรียบง่าย	4.40	.89	เห็นด้วยมาก
7. ใช้เป็นเครื่องมือส่งเสริมการขาย	4.00	.00	เห็นด้วยมาก
8. เป็นสัญลักษณ์ที่สามารถเชื่อมโยงถึงสินค้า	3.80	.44	เห็นด้วยมาก
9. เป็นสัญลักษณ์อันทรงคุณค่า	3.80	.44	เห็นด้วยมาก
10. ใช้งานได้ในเหมาะสมกับทุกบุคคลทุกสมัย	4.80	.44	เห็นด้วยมากที่สุด
รวม	4.22	0.44	เห็นด้วยมาก

ตารางที่ 4.10 แสดงค่าเฉลี่ย ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความหมายของความคิดเห็นเกี่ยวกับ

เครื่องหมายการค้า (ผู้เชี่ยวชาญ 5 ท่าน)

จากตารางที่ 4.10 พบร่วมกับผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยเกี่ยวกับภาพเครื่องหมายการค้าอยู่ในระดับมากที่สุดที่สามารถแสดงการใช้งานได้ในเหมาะสมกับทุกบุคคลทุกสมัย ไม่ขัดกฏหมายและศีลธรรม ค่าเฉลี่ย 4.80, 5.00 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44 และ 0.00 ทั้งสองรายการ นอกนั้นมีความคิดเห็นอยู่ในระดับมากทั้งหมด ส่วนในภาพรวมผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.22 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44

#### 4.4.2 ความคิดเห็นเกี่ยวกับภาพประกอบ (ผู้เชี่ยวชาญ 5 ท่าน)

ภาพประกอบ	$\bar{x}$	S.D.	ความหมาย
1.เข้าถึงกลุ่มเป้าหมาย	4.80	.44	เห็นด้วยมากที่สุด
2.ดึงดูด น่าสนใจ	4.60	.54	เห็นด้วยมากที่สุด
3.งดงามง่าย	4.80	.44	เห็นด้วยมากที่สุด
4.สร้างความแตกต่าง	4.20	.44	เห็นด้วยมาก
5.ให้อารมณ์ ความรู้สึกในทางที่ดี	4.60	.54	เห็นด้วยมากที่สุด
6.ช่วยสร้างให้เห็นสิ่งที่อยู่ภายใน	4.20	1.09	เห็นด้วยมาก
7.ช่วยทำให้ข้อความชัดเจน	4.20	.83	เห็นด้วยมาก
8.มั่นใจ น่าเชื่อถือ	4.60	.54	เห็นด้วยมากที่สุด
9.สร้างความสัมพันธ์ระหว่างภาพกับพื้น	4.60	.54	เห็นด้วยมากที่สุด
10.มีเอกลักษณ์	4.20	.44	เห็นด้วยมาก
รวม	4.48	0.25	เห็นด้วยมาก

ตารางที่ 4.11 แสดงค่าเฉลี่ย ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความหมายของความคิดเห็นเกี่ยวกับภาพประกอบ (ผู้เชี่ยวชาญ 5 ท่าน )

จากตารางที่ 4.11 พบร่วมกับผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วย เกี่ยวกับภาพประกอบอยู่ในระดับมากที่สุดที่สามารถแสดงการเข้าถึงกลุ่มเป้าหมาย ดึงดูด น่าสนใจ งดงามง่าย ให้อารมณ์ ความรู้สึกในทางที่ดี นั่นไง น่าเชื่อถือ สร้างความสัมพันธ์ระหว่างภาพกับพื้น ค่าเฉลี่ย 4.8, 4.6, 4.8, 4.6, 4.6, 4.6 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44, 0.54, 0.44, 0.54, 0.54, 0.54 นอกนั้นมีความคิดเห็นอยู่ในระดับมาก ส่วนในภาพรวม ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.48 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.25

#### 4.4.3 ความคิดเห็นเกี่ยวกับตัวอักษร (ผู้เชี่ยวชาญ 5 ท่าน)

ตัวอักษร	$\bar{x}$	S.D.	ความหมาย
1. อ่านง่ายชัดเจน	4.80	.44	เห็นด้วยมากที่สุด
2. จดจำได้	4.80	.44	เห็นด้วยมากที่สุด
3. ส่งเสริมการขาย	4.60	.54	เห็นด้วยมากที่สุด
4. บรรยายสรุปคุณ	3.80	.44	เห็นด้วยมาก
5. บอกชื่อผู้ผลิต	4.80	.44	เห็นด้วยมากที่สุด
6. อ่านง่ายความสะดวกต่อผู้บริโภค	4.00	.00	เห็นด้วยมาก
รวม	4.46	0.45	เห็นด้วยมาก

ตารางที่ 4.12 แสดงค่าเฉลี่ย ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความหมายของความคิดเห็นเกี่ยวกับ

ตัวอักษร (ผู้เชี่ยวชาญ 5 ท่าน)

จากตารางที่ 4.12 พบว่า ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วย เกี่ยวกับตัวอักษรอยู่ในระดับมากที่สุด ที่สามารถแสดงการอ่านง่ายชัดเจน จดจำได้ ส่งเสริมการขาย บอกชื่อผู้ผลิต ค่าเฉลี่ย 4.8, 4.6, 4.8, 4.6, 4.6, 4.6 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44, 0.54, 0.44, 0.54, 0.54, 0.54 noknun มีความคิดเห็นอยู่ในระดับมาก ส่วน ในภาพรวมผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.46 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.45

#### 4.4.4 ความคิดเห็นเกี่ยวกับรูปทรงและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ (โดยผู้เชี่ยวชาญ 5 ท่าน)

รูปทรงและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์	$\bar{x}$	S.D.	ความหมาย
1. การบรรจุใส่	4.20	.44	เห็นด้วยมาก
2. การปักป้ายครุ่นคง	4.20	.44	เห็นด้วยมาก
3. การรักษาคุณภาพอาหาร	5.00	.00	เห็นด้วยมากที่สุด
4. การขนส่ง	4.20	.44	เห็นด้วยมาก
5. การวางจำหน่าย	4.80	.44	เห็นด้วยมากที่สุด
6. การรักษาสีสังเคราะห์อน	4.80	.44	เห็นด้วยมากที่สุด
7. การส่งเสริมการขาย	4.80	.44	เห็นด้วยมากที่สุด
8. การแสดงข้อมูลอาหาร	4.20	.44	เห็นด้วยมาก
9. การตั้งราคาขายไว้สูง	4.00	.00	เห็นด้วยมาก
10. การปริมาณการขาย	4.00	.00	เห็นด้วยมาก
11. ให้ความถูกต้องของผลเร็ว	4.00	.00	เห็นด้วยมาก
12. การบรรจุ	4.60	.54	เห็นด้วยมากที่สุด
รวม	4.40	0.37	เห็นด้วยมาก

ตารางที่ 4.13 แสดงค่าเฉลี่ย ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความหมายของความคิดเห็นเกี่ยวกับรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ (ผู้เชี่ยวชาญ 5 ท่าน)

จากตารางที่ 4.13 พนวณ ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยเกี่ยวกับรูปทรงและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์อยู่ในระดับมากที่สุด ซึ่งสามารถรักษาคุณภาพอาหาร เอื้อต่อการวางจำหน่าย เมนะะสมกับการรักษาสีสังเคราะห์อน สำหรับการขายและการพวงค์ ค่าเฉลี่ย 5.0, 4.8, 4.8, 4.8, 4.6 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.00, 0.44, 0.44, 0.44, และ 0.54 นอกนั้นมีความคิดเห็นอยู่ในระดับมาก ส่วนในภาพรวมผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.40 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.37

รายการ	$\bar{x}$	SD.	ความหมาย
1. เครื่องหมายการค้า	4.22	0.44	เห็นด้วยมาก
2. ภาพประกอบ	4.48	0.25	เห็นด้วยมาก
3. ตัวอักษร	4.46	0.45	เห็นด้วยมาก
4. รูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์	4.40	0.37	เห็นด้วยมาก
รวม	4.39	0.11	เห็นด้วยมาก

ตารางที่ 4.14 แสดงผลการประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ ( โดยผู้เชี่ยวชาญ 5 ท่าน )

จากตารางที่ 4.14 พบว่า ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยต่อภาพเครื่องหมายการค้า ภาพประกอบ ตัวอักษร รูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์อยู่ในระดับมาก ค่าเฉลี่ย 4.22, 4.48, 4.46, 4.40 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44, 0.25, 0.45, 0.37

สรุปภาพรวมของกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ทั้งหมด ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.39 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.11

## บทที่ 5

### **สรุปผลการวิจัย อภิปรายผลและข้อเสนอแนะ**

การวิจัยการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ถมุนไพร ขององค์กรเกษตรกร โพธิ์ทอง จังหวัดสุพรรณบุรี ในการนี้เป็นการสรุปผลการวิจัย การอภิปรายผลและข้อเสนอแนะเพื่อการวิจัยดังนี้

#### **5.1 สรุปผลการวิจัย**

##### **5.1.1 วัตถุประสงค์ของการวิจัย**

- 1) เพื่อรวบรวมแนวทางการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ถมุนไพรขององค์กรเกษตรกร โพธิ์ทอง จ. สุพรรณบุรี
- 2) เพื่อออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ถมุนไพรขององค์กรเกษตรกร โพธิ์ทอง จ. สุพรรณบุรี
- 3) เพื่อประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ถมุนไพรขององค์กรเกษตรกร โพธิ์ทอง จ. สุพรรณบุรี

##### **5.1.2 ขอบเขตของการวิจัย**

ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง ในการศึกษาจัดทำวิจัยครั้งนี้ได้กำหนดกลุ่มตัวอย่าง คือ

- ผู้จำหน่ายส้มุนไพร ตามห้างร้านในเขตจังหวัดกรุงเทพฯและปริมณฑล
- ผู้ผลิตส้มุนไพรขององค์กรเกษตรกร โพธิ์ทอง จังหวัดสุพรรณบุรี

##### **ตัวแปรที่ศึกษา**

###### **1) ตัวแปรอิสระ ได้แก่**

- รูปแบบ โครงสร้างกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ ได้แก่ เครื่องหมายการค้า ภาพประกอบ
- รูปแบบ โครงสร้างบรรจุภัณฑ์

###### **2) ตัวแปรตาม ประกอบด้วย**

- ความพึงพอใจรูปแบบต้านกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์
- ความพึงพอใจรูปแบบโครงสร้าง ประสิทธิภาพหน้าที่และทนทานบนบรรจุภัณฑ์

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย เลือกใช้เครื่องมือในการวิจัย คือ

###### **1) แบบสัมภาษณ์ โดยเลือกกลุ่มตัวอย่าง คือ ผู้ผลิต ผู้จำหน่าย**

###### **2) ผังการวางแผนภาพ ( IMAGE SCALE )**

- 3) แบบประเมินประสิทธิภาพ 2 ด้าน ได้แก่ ด้านออกแบบกราฟิก ด้านรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ ประเมินโดยผู้ที่มีคุณภาพปริญญาโท สาขาออกแบบออกแบบกราฟิก และบรรจุภัณฑ์ หรือ มีประสบการณ์ในการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์อย่างน้อย 15 ปี

### 5.1.2 ผลการวิจัย

1) แนวทางการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพร ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง สมุนไพรปราการ พนว่า กลุ่มกราฟิกที่แสดงภาพลักษณ์เลืนธรรมชาติ ได้แก่ การใช้ภาพประกอบแสดงวัตถุคิน ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ เช่น ภาชนะดิน ก็ คง ใน ราก เจ้า ผล ของสมุนไพรพันธุ์ต่างๆซึ่งสามารถบ่งบอกประเพษที่ผลิตภัณฑ์ได้ดีทั้งในเชิง ด้านการใช้สีที่นิยมใช้มากที่สุด คือสีเขียว

2) การออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ พนว่า รูปแบบดัวอักษร แบบที่ 1 มีคุณลักษณะเหมาะสม ที่สุด คือ อ่านง่ายชัดเจน จดจำได้ ถูกเสริมการขาย และบรรยายสารทุกอย่าง ด้านรูปภาพประกอบ พนว่า ภาพประกอบแบบที่ 4 มีคุณลักษณะเหมาะสมที่สุด คือ เข้าใจง่ายเป้าหมาย ดึงดูด น่าสนใจจดจำง่ายสร้าง ความเดาต่าง และมีเอกลักษณ์ ให้อารมณ์ สัญลักษณ์ทางความคิด และความรู้สึกในทางที่ดี ช่วยสร้างให้ เห็นถึงที่อยู่ภายใน ช่วยทำให้เข้าใจความชัดเจนขึ้น ไม่ซื้อต้อง และสร้างความสัมพันธ์ระหว่างภาคบังพัน ท่วงเครื่องหมายการค้า แบบที่ 1 มีคุณลักษณะเหมาะสมที่สุด คือ มีความเดาต่างจากแบบอื่น มีลักษณะ เฉพาะตัว ไม่ซักดูหมิายและศีลธรรม มีแนวความคิดความเชื่อที่ดี ถือความหมายได้ชัดเจน รูปทรงเรียบง่าย ใช้เป็นเครื่องมือสื่อสารเสริมการขาย เป็นสัญลักษณ์ที่สามารถเชื่อมโยงถึงเกินศ้าหรือบริการ เป็นสัญลักษณ์อัน ทรงคุณค่า และใช้งานได้นานเหมาะสมกับทุกๆทุกสถานะ ผลการวิเคราะห์คุณลักษณะรูปแบบและโครงสร้าง บรรจุภัณฑ์จากการออกแบบ พนว่า แบบที่ 5, 7,13 และ 28 เป็นแบบที่เหมาะสมที่สุดในการนำไปผลิตบรรจุ ภัณฑ์สมุนไพร

3) ผลการประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพร ของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง จ. สมุนไพรปราการ ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมากที่สุดในภาพเครื่องหมายการค้าระดับมาก ค่าเฉลี่ย 4.22 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44 และรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ ค่าเฉลี่ย 4.40 ค่าความเบี่ยงเบน มาตรฐาน 0.37 สำหรับภาพประกอบและตัวอักษร ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมากที่สุด ค่าเฉลี่ย 4.48, 4.46 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.25, 0.45

สรุปภาพรวมของกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ทั้งหมด ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.39 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.11

## 5.2 ผลลัพธ์

5.2.1 เครื่องหมายการค้า ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยเกี่ยวกับภาพเครื่องหมายการค้าอยู่ในระดับ มากที่สุดซึ่งสามารถแสดงการใช้งานได้นานเหมาะสมกับทุกๆทุกสถานะ ไม่ซักดูหมิายและศีลธรรม ค่าเฉลี่ย 4.80, 5.00 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44 และ 0.00 ทั้งสองรายการ นอกนี้มีความคิดเห็นอยู่ในระดับมาก ทั้งหมด สำหรับในภาพรวมผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.22 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44 เพราะว่าเครื่องหมายการค้าของผลิตภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง ใช้ตัวอักษรคำว่า โพธิ์ทอง ทั้งภาษาไทยและ ภาษาอังกฤษ เป็นสีทอง ตัวอักษร โพธิ์ทองมีลักษณะเป็นหัวคลุมดัน ตัวใหญ่หนาวางอยู่คู่กลางในหอกเหลี่ยม นูมนน พื้นสีเขียวเข้ม ตอกดล้องกับงานวิจัยของทิศรา อรุณสวัสดิ์ ( 2545 ) ที่วิจัยเรื่อง การใช้สีบนบรรจุ

และนิยอบศีริชัตตน์ ส่วนใหญ่ใช้โภนสีร่อน จะวางแผนค้าไว้ในตำแหน่งกึ่งกลาง ค่อนไปทางด้านบน และงานวิจัยของ ศุภรัตน์ ทุวรรณวังน์ (2546:บทคัดย่อ) ทำวิจัยเรื่อง การพัฒนาบรรจุภัณฑ์ตามวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ สำหรับสินค้าประเภทเครื่องดื่ม : กรณีศึกษาผลิตภัณฑ์ผงซักฟอก พนวจการออกแบบบรรจุภัณฑ์ตามวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์สำหรับสินค้าประเภทเครื่องซักฟอก พนวจการ ตราสินค้าที่ใช้จะเป็นตราสัญลักษณ์ประเภท “โลโก้” หรือ “คอมบินेशัน” สีที่ใช้จะไม่เกิน 3 สี และงานวิจัยของเยาวราช รัตนอักษรศิริปี (2546) ทำวิจัยเรื่อง การใช้รูปแบบอินเตอร์เนชันแนล ໄไปค์ราฟิกเพื่อการออกแบบข้อกลักษณ์องค์กร พนวจการ แนวคิดหลักในการออกแบบให้ประทุกชาติได้กันหลักการออกแบบที่คำนึงถึง (1)สัดส่วนเพื่อการเน้นและความโดยเด่น (2) องค์ประกอบที่เป็นฟอร์มแรกผลลัพธ์และการใช้สี (3) ตราสัญลักษณ์ประเภทโลโก้-การใช้ตัวอักษร เพียงอย่างเดียวในการออกแบบ

**5.2.2 ด้านการใช้ภาพประกอบบนฉลาก** ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นดังนี้ เกี่ยวกับภาพประกอบอยู่ในระดับมากที่สุดที่สามารถแสดงการเห็นใจกู้ภัยมา ดึงดูดผู้คนให้อารมณ์ความรู้สึกในทางที่ดี มั่นใจ น่าเชื่อถือ สร้างความสมั้นสมองระหว่างภาพกับพื้นที่ ค่าเฉลี่ย 4.8, 4.6, 4.8, 4.6, 4.6, 4.6 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44, 0.54, 0.44, 0.54, 0.54, 0.54 nokon น้มีความคิดเห็นอยู่ในระดับมาก ส่วนในภาพรวมผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.48 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.25 เพราะว่าภาพประกอบบนบรรจุภัณฑ์ถูกน้ำไฟ เป็นรูปไข่คิดถูกน้ำไฟหนึ่งพันครั้ง / หนึ่งล้านครั้ง และรูปใบโพธิ์เลือดบนธรรมชาติ ขนาดของภาพอยู่ในสัดส่วน 3 ใน 4 ของพื้นที่ทั้งหมด เทคนิคภาพถือการเรียบเรียงตัวเอง รูปเหมือนจริง (REALISTIC) วางบนพื้นที่เชิงวิทยาศาสตร์ ที่ให้ความรู้สึกว่าเป็นผลิตภัณฑ์จากธรรมชาติ ซึ่งเกิดจากการวางแผนภาพลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ (IMAGE SCALE) ตลอดดังทั้งงานวิจัยของ อรุณ อินทรัชัย (2546) เรื่อง การใช้ภาพประกอบเพื่อส่งเสริมบุคลิกตราสินค้าได้หลากหลายแบบ และงานวิจัยของลิตติพิพ ลิตติพานิช (2544) เรื่อง การออกแบบบรรจุภัณฑ์ปั๊มน้ำนมบรรจุภัณฑ์อาหาร เกณฑ์มาตรฐานไทย พบว่า การใช้ภาพเลียน呱รมวิธีการบรรจุแบบดั้งเดิม และเลียนพื้นผิวด้วยวัสดุธรรมชาติใช้เป็นภาพประกอบบนบรรจุภัณฑ์

**5.2.3 ด้านการใช้ตัวอักษร** ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นดังนี้เกี่ยวกับตัวอักษรอยู่ในระดับมากที่สุด ซึ่งสามารถแสดงการอ่านง่ายชัดเจน ใจจดใจให้ ส่งเสริมการขาย บอกชื่อผู้ผลิตค่าเฉลี่ย 4.8, 4.6, 4.8, 4.6, 4.6, 4.6 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.44, 0.54, 0.44, 0.54, 0.54, 0.54 nokon น้มีความคิดเห็นอยู่ในระดับมาก ส่วนในภาพรวมผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.46 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.45 เพราะว่า ตัวอักษรบนบรรจุภัณฑ์ถูกน้ำไฟทำหน้าที่ค่าลักษณะการใช้งาน ออาทิ เช่น ตัวอักษรที่ต้องการความชัดเจน อ่านง่าย จะมีขนาดรูปถูร่วง หัวและลำตัวเป็นรูปทรงเรขาคณิต ส่วนรูปอักษรที่ต้องการส่งเสริมการขายและสร้างความทรงจำ ต้องมีรูปแบบเป็นเอกลักษณ์ของตัวเอง อีกทั้งมีขนาดใหญ่หนา ตีสันที่ไม่โค้งเด่น แยกต่างหากเป็นส่วนๆ ให้ตัวอักษรคุ้กคักกว่าง เต้นทึบหนา ตลอดดังทั้งงานวิจัยของลิตติพิพ ลิตติพานิช (2544) เรื่อง การออกแบบบรรจุภัณฑ์ปั๊มน้ำนมบรรจุภัณฑ์อาหาร เกณฑ์มาตรฐานไทย พบว่า การออกแบบบรรจุภัณฑ์ปั๊มน้ำนมบรรจุภัณฑ์อาหาร กลุ่มตัวอย่างเพื่อแสดงภาพลักษณ์พื้นถิ่นของไทย คือการใช้ตัวอักษรร่วมสมัยที่แสดงความเป็นไทย และสอดคล้องกับองค์ประกอบอื่น ๆ

5.2.4 ด้านรูปทรงและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยต่อรูปทรงและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์อยู่ในระดับมากที่สุด ซึ่งสามารถรักษาคุณภาพอาหาร เอื้อต่อการวางแผนจัดหาน้ำยา เหมาะสมกับการรักษาสิ่งแวดล้อม ส่งเสริมการขายและการรองรับ ค่าเฉลี่ย 5.0, 4.8, 4.8, 4.8, 4.6 ค่าความนี่ของเงินมาตรฐาน 0.00, 0.44, 0.44, 0.44, และ 0.54 นอกจากนี้มีความคิดเห็นอยู่ในระดับมาก ถ้วนในภาพรวม ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.40 ค่าความนี่ของเงินมาตรฐาน 0.37

5.2.5 ด้านการประเมินประสิทธิภาพการพิเศษและบรรจุภัณฑ์ ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยต่อภาพเครื่องหมายการค้า ภาพประกอบด้วยอักษร รูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์อยู่ในระดับมาก ค่าเฉลี่ย 4.22 4.48, 4.46, 4.40 ค่าความนี่ของเงินมาตรฐาน 0.44, 0.25, 0.45, 0.37

สรุปภาพรวมของกราฟและบรรจุภัณฑ์ทั้งหมด ผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นด้วยมาก ค่าเฉลี่ย 4.39 ค่าความนี่ของเงินมาตรฐาน 0.11 เพราะว่ากราฟและบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดนี้ใช้งานค่าใช้จ่ายต่ำและ การออกแบบที่มีความโดยเด่น แตกต่างจากบรรจุภัณฑ์ทั่วไป เอื้ออำนวยต่อการวางแผนชั้นแรกถัดไป สะท้อนถึงต่อการขนส่ง และเป็นมิตรต่อตัวสิ่งแวดล้อม

### 5.3 ข้อเสนอแนะ

ควรวิจัยครั้งต่อไป ควรวิเคราะห์พัฒนางานกราฟควบบรรจุภัณฑ์ให้สู่สากล ทั้งเครื่องหมายการค้า ภาพประกอบ ภาษาและตัวอักษร เพื่อให้สามารถแข่งขันกับผลิตภัณฑ์จากต่างประเทศได้

## บรรณาธิการ

การออกแบบบรรจุภัณฑ์. 2547. สำนักพิมพ์นาฬิกา นานาชาติ

ชัยวิตร แสรวงมงคล 2544. ออกแบบสิ่งพิมพ์.เอกสารประกอบการสอนราชวิชา สาขาวิชาเทคโนโลยี

การพิมพ์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุยเทพฯ

ญาดา ชาลาฤทธิ์. 2546. การใช้ที่ว่างเพื่อสื่อสารบุคลิกภาพของงานออกแบบเรขาคิลป์ 2 มิติ จาก

ประดิษฐ์ศาสตร์เรขาคิลป์ (online) <http://www.grad.chula.ac.th/abstract43/FineArts/>

สาขาวิชานุมิตศิลป์.htm.

ธีรัตน์ พจน์วิญญูศิริ. 2546. การใช้หัวอักษรไทยเพื่อสื่อสารบุคลิกลักษณะในงานออกแบบเรขาคิลป์

(online)<http://www.grad.chula.ac.th/abstract43/FineArts/สาขาวิชานุมิตศิลป์.htm>.

ประจักษ์ พรประเสริฐดावار. 2539. การออกแบบสิ่งพิมพ์สำหรับมือใหม่.กรุงเทพฯ : บ.ชีเอ็คคิวเครชั่น

จำกัด (มหาชน)

ประชิด พิณบุตร. 253. การออกแบบบรรจุภัณฑ์.กรุงเทพฯ : ไอเอสพรีนติ้งเอส.

ประชิด พิณบุตร. 2530. การออกแบบกราฟิก. กรุงเทพฯ : ไอเอสพรีนติ้งเอส.

รอนซัย ยิ่นแม่น. 2546. การใช้อารมณ์ขันในภาพโฆษณาทางดิจิทัล(online)<http://www.grad.chula.ac.th/abstract43/FineArts/สาขาวิชานุมิตศิลป์.htm>.

วรรณรุจ ประยงค์. 2546. การใช้ภาพประกอบโฆษณาที่ใช้จุดเด่นทางเพศสำหรับสินค้าที่มี

ความเดียวพันต่อ กับเรื่องเพศ(online)

<http://www.grad.chula.ac.th/abstract43/FineArts/สาขาวิชานุมิตศิลป์.htm>.

กิจญา ศิลป์ชัย. 2547. บรรจุภัณฑ์ไทย. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์ห้องชง

ศุนิตรา ศรีวิญญู. 2547. การออกแบบอัตลักษณ์. กรุงเทพฯ : เลิฟแอนด์ลิฟเพรส

ปุ่นและสามพาร คงเจริญเกียรติ. 2541. บรรจุภัณฑ์อาหาร. กรุงเทพฯ : ห้องการพิมพ์.

ศุภรัก ศุวรรณวันน์. 2546. การพัฒนาบรรจุภัณฑ์ตามวางแผนธิคิดผลิตภัณฑ์สำหรับสินค้าประเภทซื้อ

: กรณีศึกษาผลิตภัณฑ์ผงซักฟอก(online)<http://www.grad.chula.ac.th/abstract43/FineArts/สาขาวิชานุมิตศิลป์.htm>.

FineArts/สาขาวิชานุมิตศิลป์.htm.

ศักดิ์ บุญบีด. 2545. Design Education 1 ระบบทำความและรายงานการวิจัย ศาสตร์แห่งการ

ออกแบบ กรุงเทพฯ : บ.ธนาเพรสแอนด์ค่าราไฟฟิ จำกัด.

อาวิน อินทรัชัย. 2546. การใช้ภาพประกอบเพื่อส่งเสริมบุคลิกตราสินค้าในงานโฆษณา

(online)<http://www.grad.chula.ac.th/abstract43/FineArts/สาขาวิชานุมิตศิลป์.htm>.

ศิริพรน์ ปีเตอร์. 2546 ออกแบบกราฟิก. กรุงเทพฯ : บ.วินเชอร์ไฟแนล จำกัด

ไกรรัช นันทวัชร์วิญญู. 2537. สู่เส้นทางกราฟิกศิริโซโนร์. กรุงเทพฯ : บ.พิมพ์ดี จำกัด

นพิศรา อรุณสวัสดิ์ 2545. การใช้สีบนบรรจุภัณฑ์เพื่อสื่อสารชาติอิหร่านศักดิ์ที่ยวัฒนธรรม วิทยานิพนธ์

ศิลปกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชานุนิศิลป์ ภาควิชานุนิศิลป์

คณะศิลปกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กิตติพง ลิตติพานิช 2544 . การออกแบบเรขาคณิตบนบรรจุภัณฑ์อาหารเกณฑ์มาตรฐาน perplex ของกลุ่ม

แม่บ้านเกษตรกรในประเทศไทย วิทยานิพนธ์ ศิลปกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชา

นุนิศิลป์ ภาควิชานุนิศิลป์ คณะศิลปกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Gilbert 1989 *Graphic Design and Corporate Identity*

Shinobu Kobayashi.1991.*Color Image Scale*.Japan : Nippon color & Design Research Institute. Inc.

Duke, Jane. Sherman .1992. Aesthetic Response and Perception of Consumer Product Design Dissertation

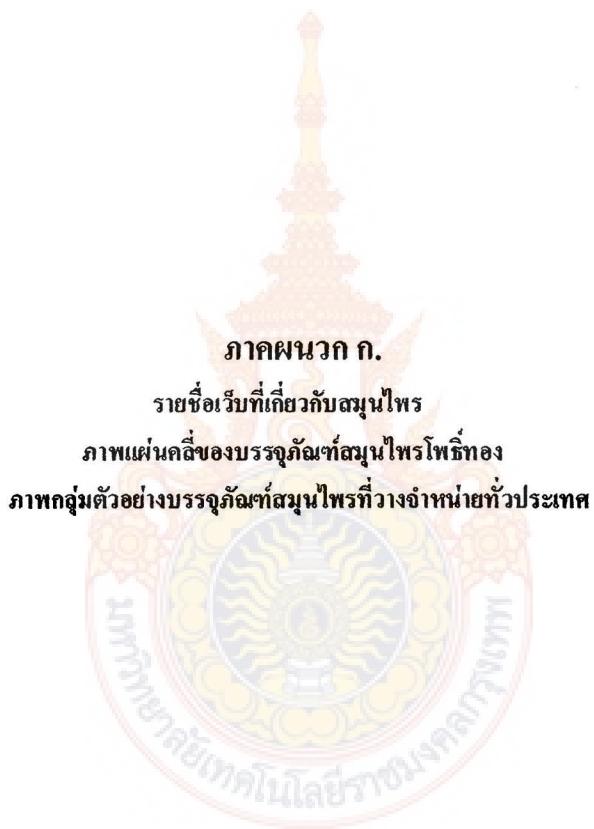
Asbtract, University of Kent at Canterbury

หนังสือพิมพ์ชูรัส นิตยสารแฟรนไชส์ฟรี กําลังมาแรงที่สุดในไทย

([WWW.KRUNSRI.COM](http://WWW.KRUNSRI.COM))

<http://www.dip.go.th/Research/AllResearch.asp>    <http://www.dip.go.th/Research/AllResearch.asp>





## รายชื่อเว็บที่เกี่ยวกับสมุนไพร

สุกประคนไทย <http://www.lukprakobthai.com>

เรื่องราวของสุกประคน ชนิดของสุกประคน การต่อยอดญี่ปุ่นๆไทยเกี่ยวกับสุกประคน สมุนไพรที่ใช้กับสุกประคน สุกประคนใช้ประโยชน์กับร่างกายได้มีดัง เมื่อต้น

มิตรภูรีอ <http://www.midphurua.com>

จำหน่ายหัวกระชาดคำ ตันพันธุ์กระชาดคำ และผลิตภัณฑ์กระชาดคำ, แหล่งข้อมูลเกี่ยวกับกระชาดคำ, จำหน่ายพืชผักผลไม้ตามฤดูกาล

สมุนไพรสมุน <http://www.samuisale.com/herb>

สมุนไพร แหล่งรวมรวมพรมรมไม้สมุนไพร และแหล่งวิชาการสมุนไพรไทยที่มีข้อมูลด้านสมุนไพรไทยมากที่สุด

สมุนไพรไทยดีตัว <http://www.thailand.health-page.com>

แหล่งรวมความรู้ที่ใช้สมุนไพร วิธีการใช้ ข้อมูลการรักษาโรคและการคุ้มครองด้วยตัวเราเองในแบบไทยๆ อุ่นบ่ำงพลเพียง พ้ออุ่น พอกิน มีสินค้าที่ผลิตจากเมืองไทย และได้คุณภาพ

สมุนไพรไทย <http://www.samunpai.com>

รวมความรู้เกี่ยวกับสมุนไพร สรรพคุณและวิธีใช้ พร้อมด้วยข้อมูลเกี่ยวกับสมุนไพรชนิดต่างๆ ที่สามารถนำมาใช้ในชีวประจวบได้ เสนอข้อมูลกระแทกต่างๆเรื่องสุขภาพ บทความพศศึกษา ปัญหาสุขภาพทางเพศ ปัญหาลดความอ้วน

หน่วยบริการฐานข้อมูลสมุนไพร <http://www.medplant.mahidol.ac.th>

หน่วยบริการฐานข้อมูลสมุนไพร สำนักงานข้อมูลสมุนไพร มหาวิทยาลัย มหิดล บริการสืบพันธุ์ข้อมูลสมุนไพร เพื่อ แนะนำจุดถ่าย วารสารพืชสมุนไพร ชุดสารสมุนไพร บทความเกี่ยวกับเห็ด ตามดอนป่าฯ ให้เกี่ยวกับสมุนไพร สรุปผลงานทั่วโลกวิชาการ

สยามเซลล์ทีคัม <http://www.siamhealthclub.com>

รวมข้อมูลเกี่ยวกับสมุนไพร สุขภาพ การคุ้มครองด้วยสมุนไพร ข้อมูลผลิตภัณฑ์จากสมุนไพร ช่าว สุขภาพ ผลิตภัณฑ์จากสมุนไพร สรรพคุณสมุนไพร

สถาบันการแพทย์แผนไทย กรมการแพทย์ <http://www.itm.or.th>

ข่าวสาร ความรู้และข้อมูลเดียวที่รวมถึงสถาบันการแพทย์แผนไทย นบทความวิชาการ พืชสมุนไพรน่ารู้ สารานุกรม พืชสมุนไพร สุคราถสมุนไพร นวคไทย พนบหนอ

Bangkok Juice <http://www.bangkokjuice.com>

รวมเรื่องราวพืช ผัก และผลไม้ไว้สารพิษทุกชนิด เช่น ข้าว, ถั่ว, ลูกชิ้น, ถั่วฟักขาว, หน่อไม้ เป็นต้น รวมถึงสินค้า แปรรูปคือ น้ำผลไม้ และน้ำสมุนไพร อาทิเช่น น้ำเต้าหู้ น้ำแครอท น้ำว่านหางจระเข้ น้ำส้มสายชู น้ำกระชาย คำ และอื่น ๆ อีกมามากตามฤดูกาล

มูลนิธิสุขภาพไทย <http://www.thaihof.org>

แนะนำความรู้การใช้ชาสมุนไพรกับโรคและความงาม แนะนำหนังสืออ่าน เพชรพร กิจกรรมมูลนิธิสุขภาพ ไทย ข้อมูลโรงเรียนสุขภาพไทย สถานการนวด เรียนนวดแผนไทย บริการนอร์ดแอลกเพลี่ยนความคิดเห็น

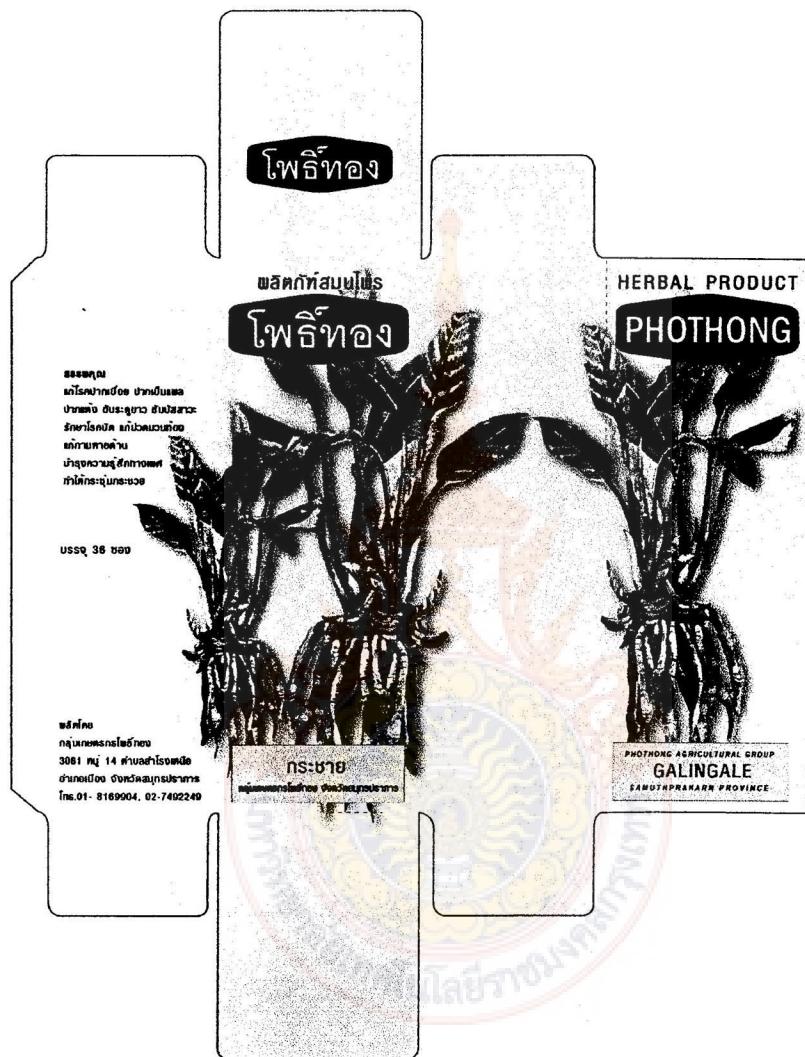
สยามฟิตเนส <http://www.siamfitness.com>

ออกกำลังกาย อาหารการกิน รวมไปถึงวิธีการลดความอ้วนที่ถูกสุขภาพมากที่สุด เนื้อหาไม่หนักไปทางวิชาการ แต่เป็นการพูดคุยกันเรื่องสุขภาพมากกว่า เชิญฟังแม่พี่น้องที่สนใจสุขภาพที่แข็งแรง





ภาพแพ่นคือของบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธิ์ทอง – กระเจี๊ยบ



ภาพแห่งนคือของบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธิ์ทอง - กระชาย



ภาพแผ่นคลี่ของบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธิ์ทอง - จัง



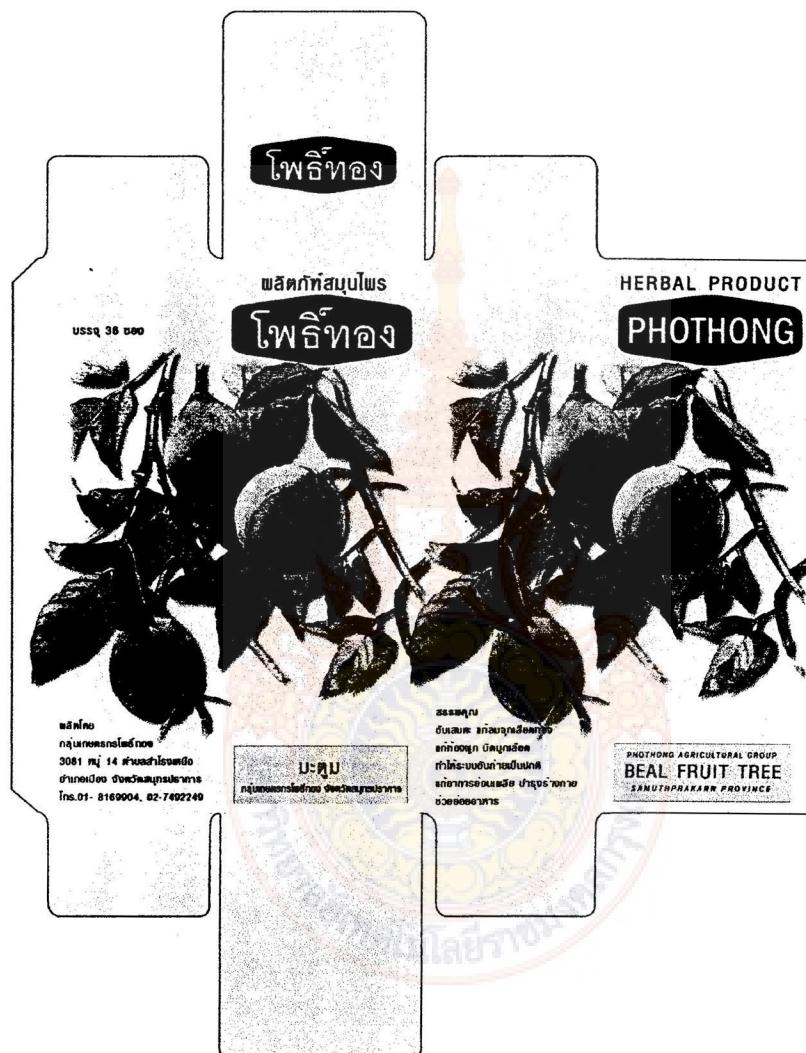
ภาพแพ่นคดีของบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธิ์ทอง - ข่า



ภาพแพ่นคดีของบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธิ์ทอง - กระเบื้อง



ภาพแพ่นคิลี่ของบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธิ์ทอง - ฟ้าทะลายโจร



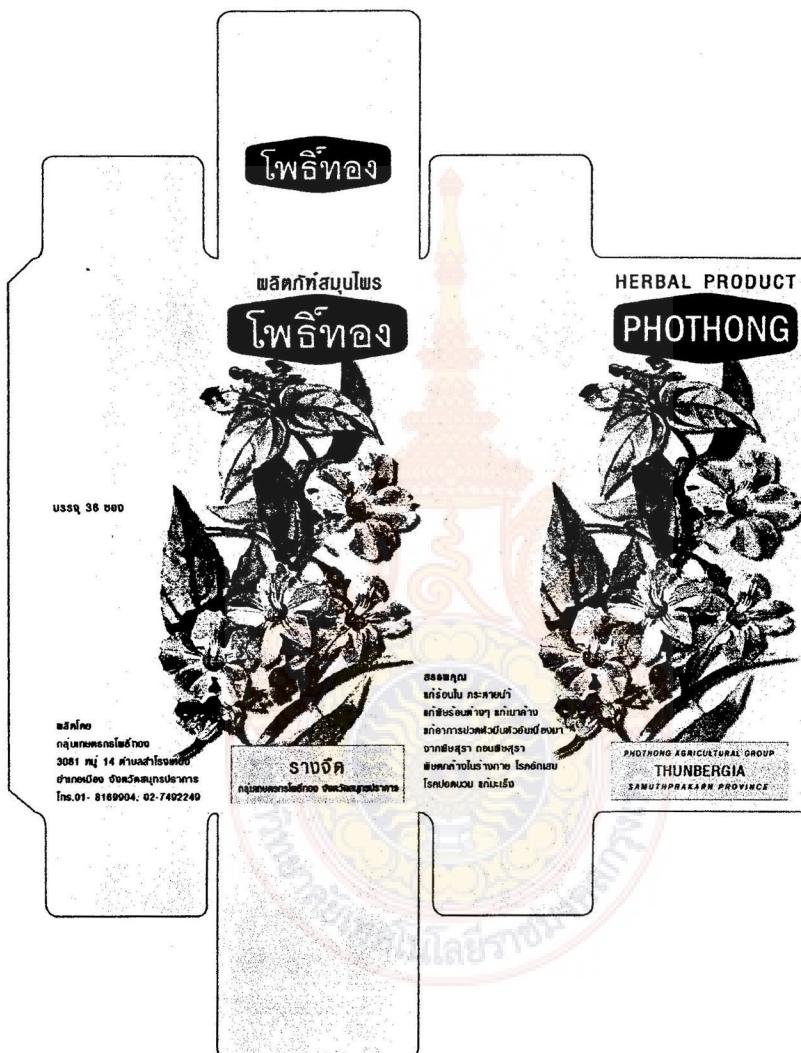
ภาพผู้ผลิตของบริษัทที่สนับสนุนไฟฟ้าฟาร์ม - มะตูม



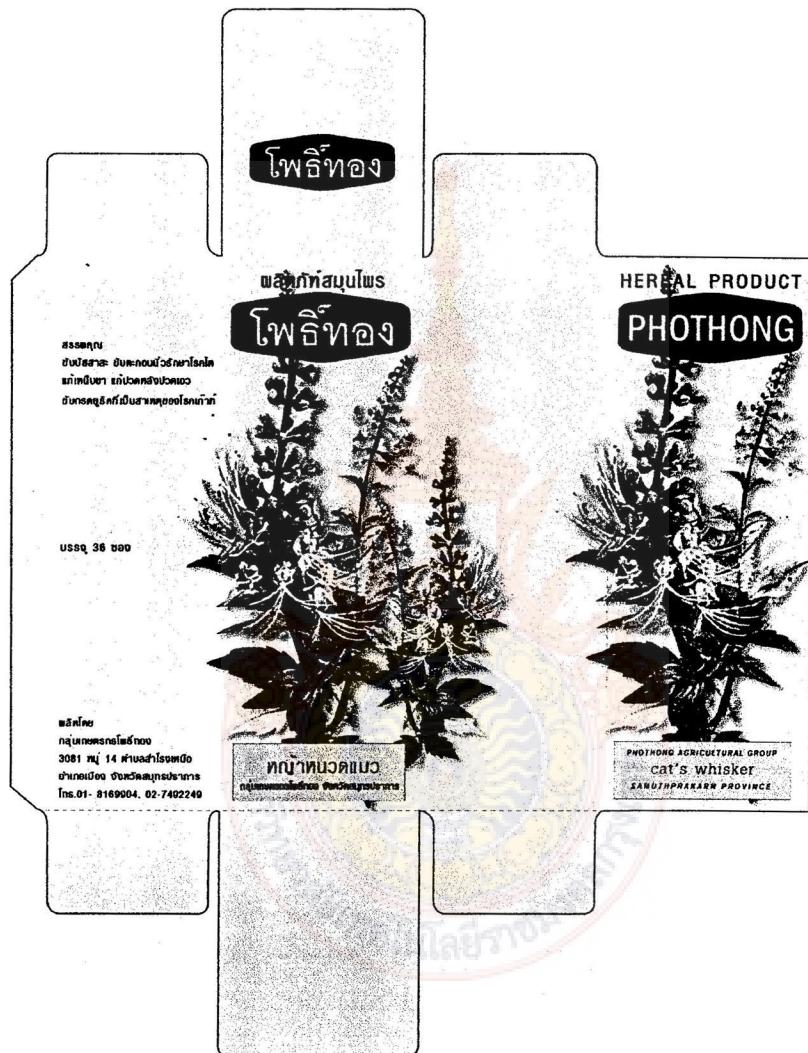
ภาพแผ่นคิ้วของบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธ่อง – มะระชีปัก



ภาพแผ่นคัลชื่องบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธิ์ทอง - ม้ากระทีบโภ



ภาพແນ່ນຄື່ຂອງບຣະຈຸກັມ໌ສມູນໄພ ໂພທີ່ທອງ - ຮາງຈຶດ



ภาพแผ่นคลื่นของบรรจุภัณฑ์สมุนไพร พอธง - หัญญาหนวดแมว



ภาพแม่นคือของบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธิ์ทอง - อัญชัน



ภาชนะคลีกกล่องแบบใบโพธิ์



ภาพแพนเค้กกล่องบรรจุภัณฑ์ขึ้น

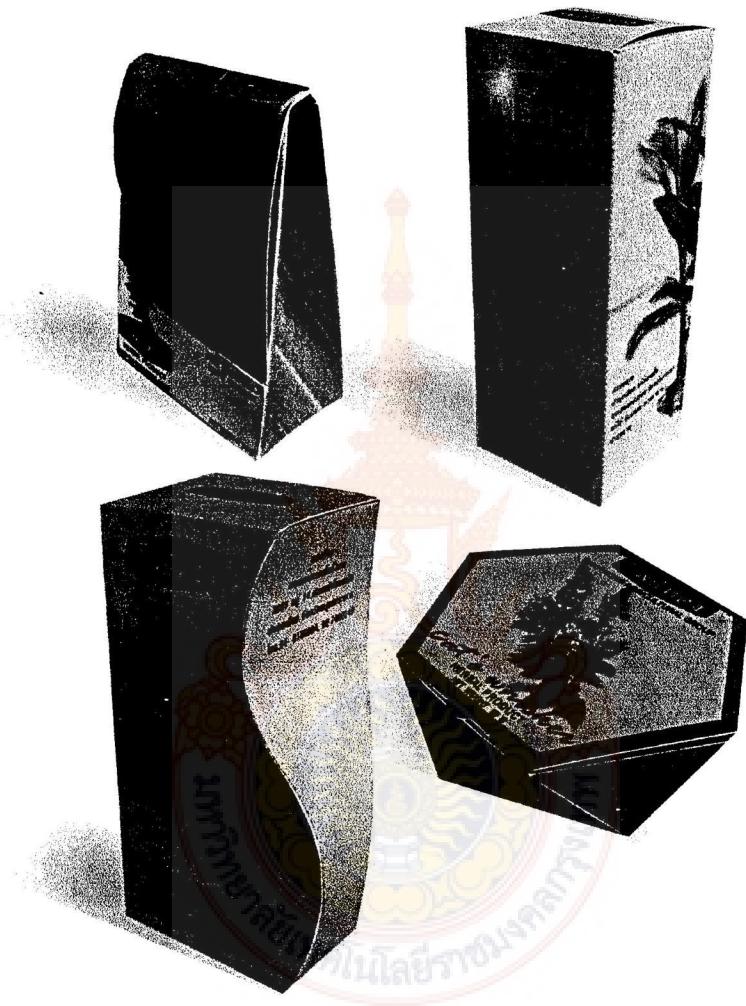


ภาพแพ็คเกจกล่องแบบโถง

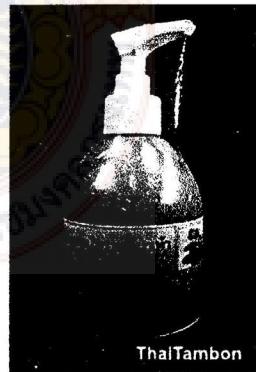
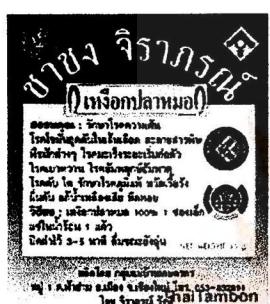
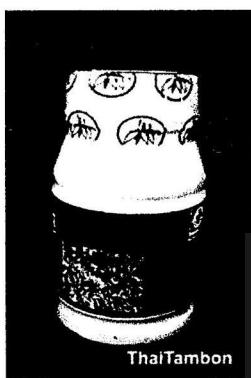
SCALE 1:2



รูปด้านต่างๆ ของบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธอง



รูป 3 มิติ (PERSPECTIVE) ของ 4 แบบบรรจุภัณฑ์สมุนไพรไทยท่อง



ภาพกลุ่มตัวอย่างบรรจุภัณฑ์สมุนไพรที่วางแผนนำเข้าประเทศ



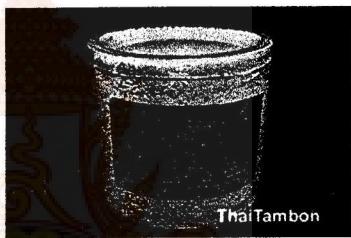
ThaiTambon



ThaiTambon



ThaiTambon



ThaiTambon

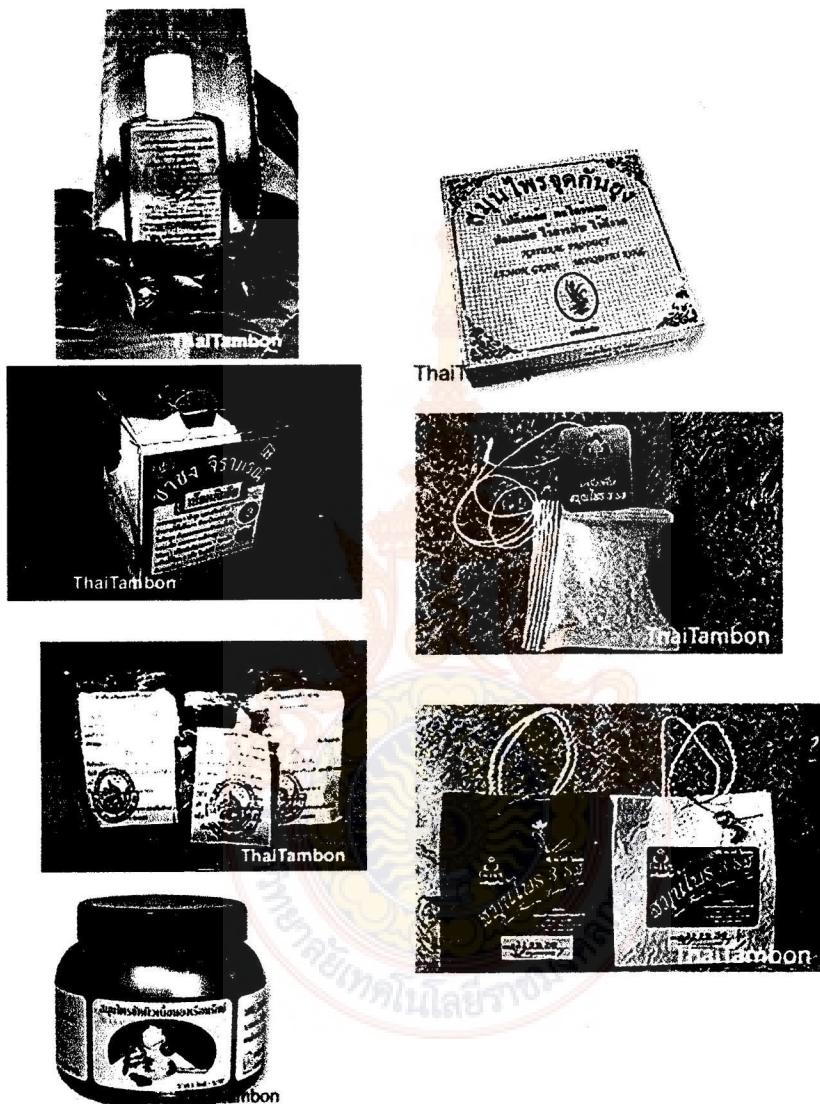


ThaiTambon

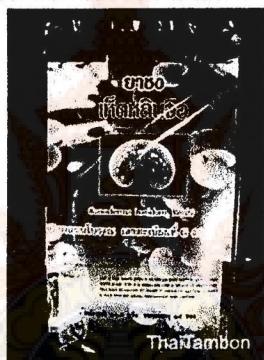


ThaiTambon

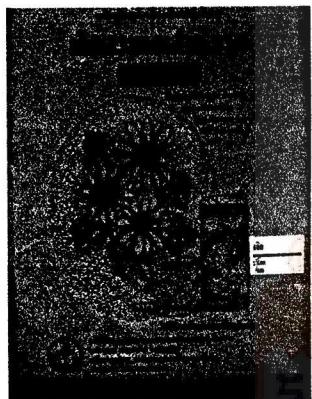
ภาคกุ่มดัวอย่างบรรจุภัณฑ์สมุนไพรที่วางแผนนำขึ้นประเทศ



ภาพกลุ่มด้านล่างนี้ก็เป็นสิ่งที่ชาวจีนนำเข้ามาขายทั่วประเทศ



ภารกุ่มด้วยย่างบรรจุภัณฑ์สบูนไฟฟ์ที่วางจำหน่ายทั่วประเทศ



ภาพกลุ่มตัวอย่างนรรจุภัพท์สมุนไพรที่วางแผนนำเข้าประเทศ



THANYAPORN HERBS

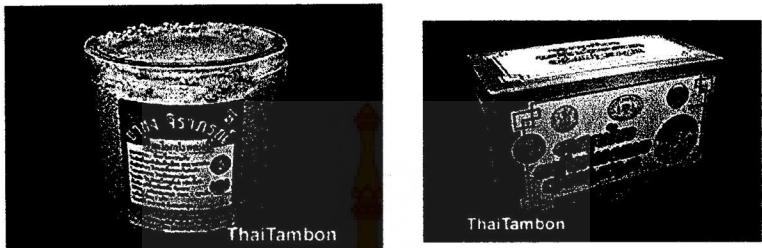
ยาแคปซูลสมุนไช้  
SENNA CAPSULE



ยาแผนโบราณ ทะเบียนเลขที่ G 290/45  
100 แคปซูล [ ยาแผนโบราณ ] 100 Capsules

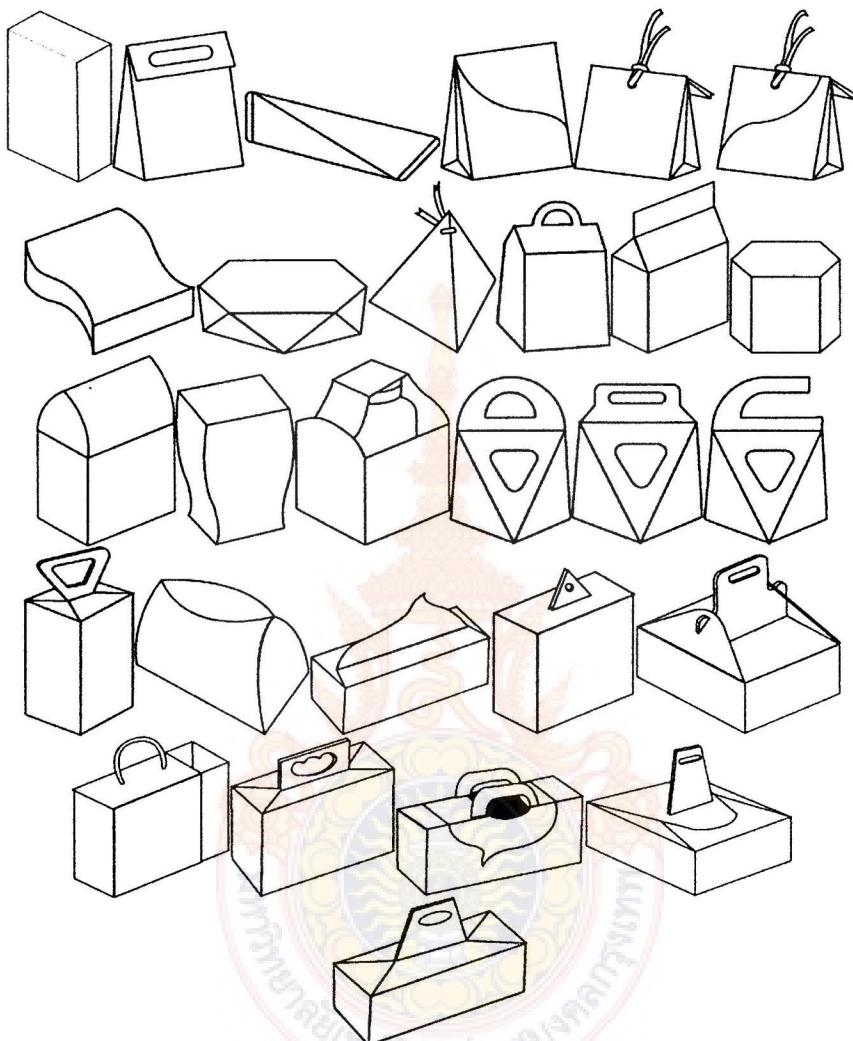


ภายนอกด้วงหางบรรพธุกิจศรีสุมนไพรที่วางแผน hairy ทั่วประเทศ



ภาพกลุ่มนี้ขอ bàyบัณฑิตว่าสมนไพรที่วางจำหน่ายทั่วประเทศ





ภาพร่างรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธิ์ทอง

ໂພຣີທອງ  
ໂນອົກວັງ  
ໂມຮີກວບ  
ໂພຣີທອງ  
ໂມຮີກວບ

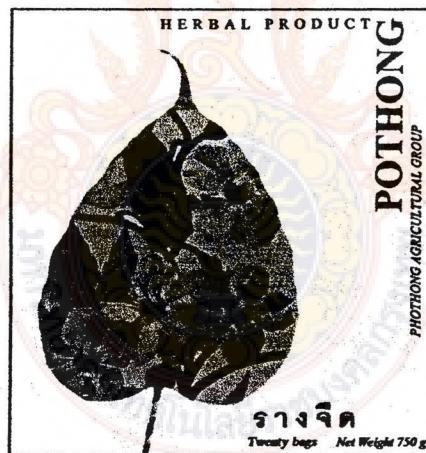
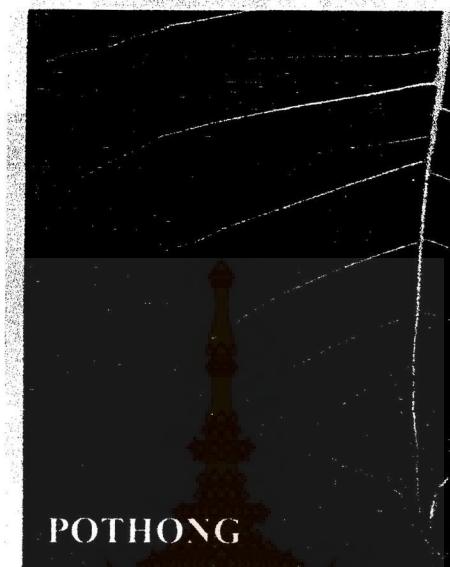


ໂມຮີກວບ

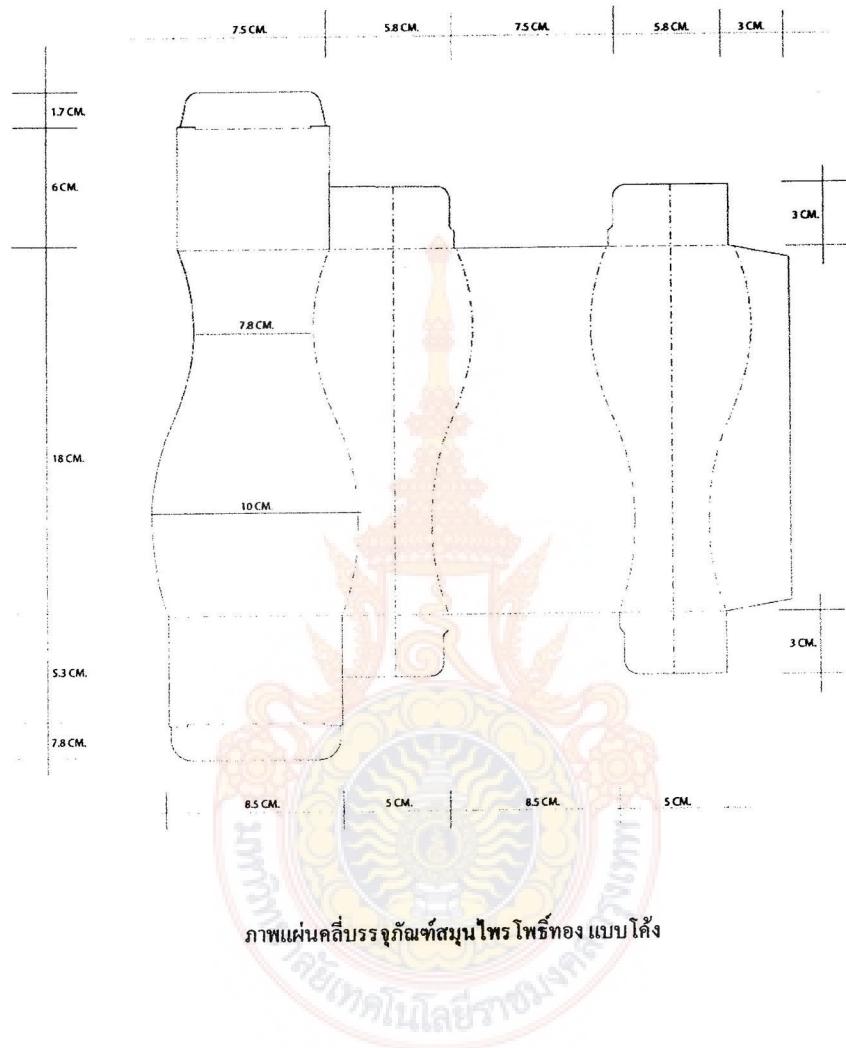
ກາທ່າງຢູ່ປະເທດວັດທະນາແລະເຄື່ອງໝາຍການຄ້າມນັບຮຸກັພໍາສຸນໃພຣ ໂພຣີທອງ

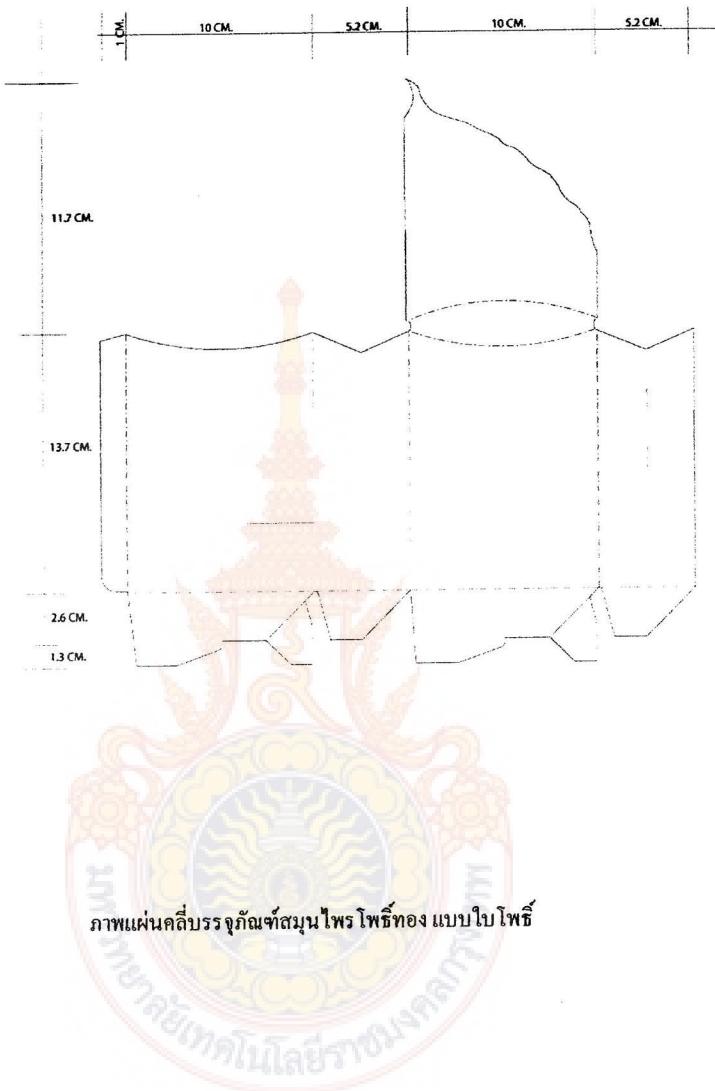


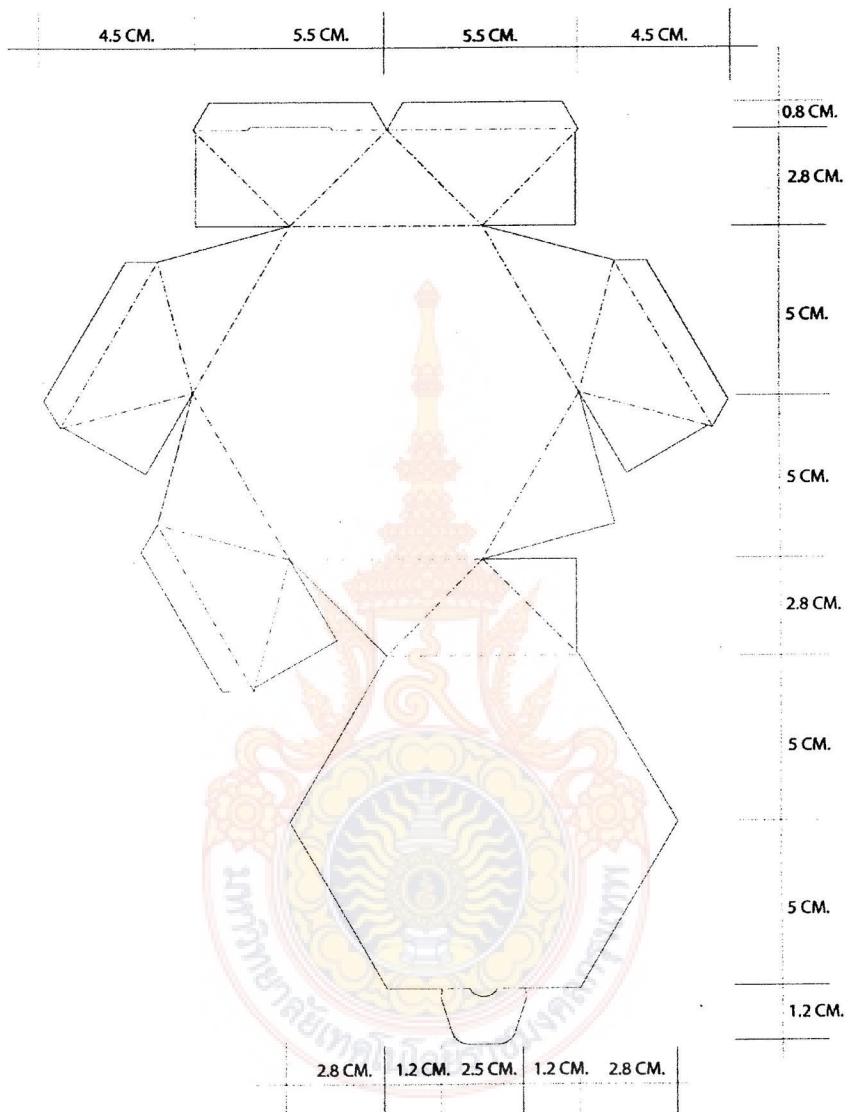
ภาพร่างรูปแบบภาพประกอบบนบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง



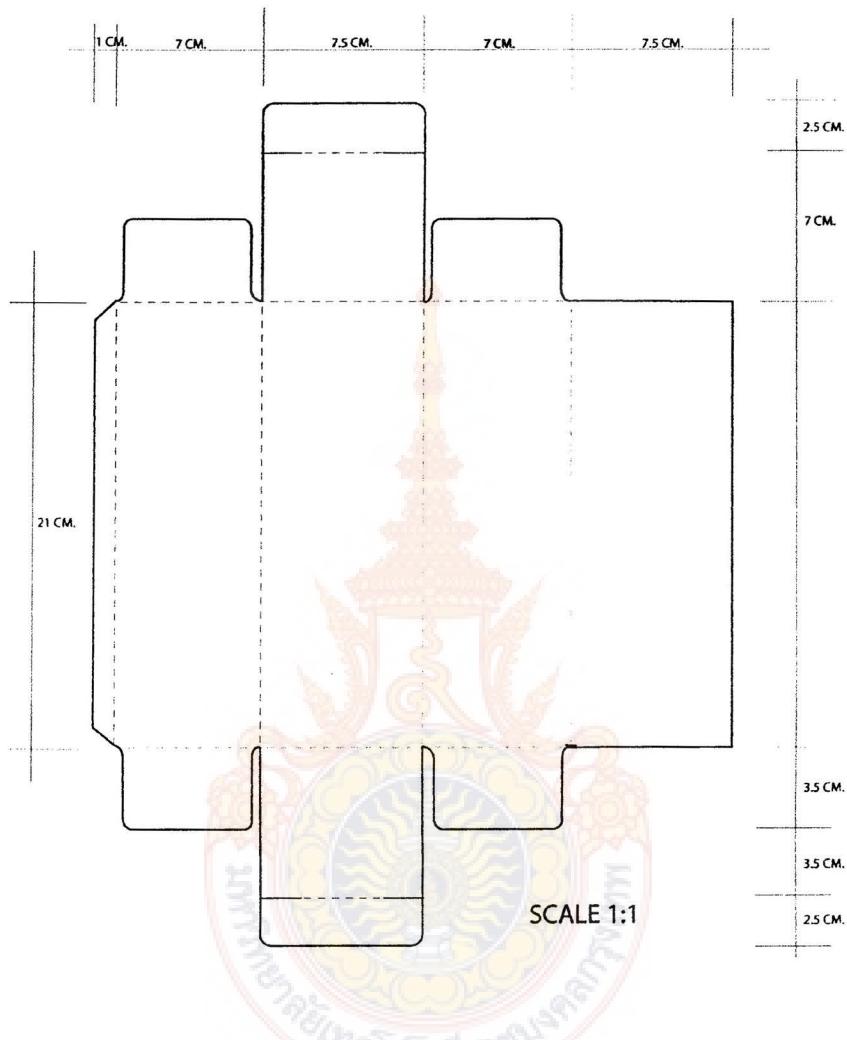
ກາພວ່າງຊູປະແນນກາພປະກອບນັນຮຽກ້ອຍທີ່ສມຸນໄພຣໂພທອງ







ภาพແຜ່ນຄືບຮຽງກັບທີ່ສຸມູນໄພຣິພຣີທອງ ແບບທົກເລີ່ມ



ภาพແຜ່ນຄລືບຮຽງກັບເຈົ້າສມູນໄພຣ ໂພເທິງ ແນບສີເຫດີຍ

ภาคผนวก ข.

แบบประเมินความคิดเห็นเกี่ยวกับกราฟิกและบรรจุภัณฑ์

ผลงานการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง

**แบบประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์**

เรื่อง

**การออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สูนไพรของกลุ่มเกษตรกรโพธิ์ทอง  
จ. สมุทรปราการ  
(สำหรับผู้เชี่ยวชาญ)**

**การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์**

- 1 เพื่อรวบรวมแนวทางการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สูนไพรของกลุ่มเกษตรกร โพธิ์ทอง จ. สมุทรปราการ
- 2 เพื่อออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สูนไพรของกลุ่มเกษตรกร โพธิ์ทอง จ. สมุทรปราการ
- 3 เพื่อประเมินหาประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สูนไพรของกลุ่มเกษตรกร โพธิ์ทอง จ. สมุทรปราการ

คำตอนจากแบบประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์และข้อมูลเสนอแนะต่างๆ จะเป็นข้อมูลที่เป็นประโยชน์อย่างยิ่งต่อการศึกษา พัฒนาฐานะแบบกราฟิก และบรรจุภัณฑ์ดังกล่าว

แบบประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์นี้มี 3 ตอน ดังนี้

1. ข้อมูลสถานภาพของผู้ดูแลแบบประเมินประสิทธิภาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์
2. แบบประเมินประสิทธิภาพเกี่ยวกับภาพกราฟิก
3. แบบประเมินประสิทธิภาพเกี่ยวกับรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์

โดย

นายชัยวิตร แสวัณจน์คล

สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

**ตอนที่ 1 :** ข้อมูลสถานภาพของผู้ตอบแบบประเมินประดิษฐิกาพด้านกราฟิกและบรรจุภัณฑ์  
**คำชี้แจง :** โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ( ) หน้าข้อความซึ่งตรงกับความเป็นจริงของท่าน  
 หรือเติมข้อความลงในช่องว่างที่กำหนด

1. ชื่อ ( นาย / นาง / นางสาว ) ..... นามสกุล .....
2. ระดับการศึกษา      ( ปริญญาตรี)  
                                   ( ปริญญาโท)  
                                   ( ปริญญาเอก)
3. ประสบการณ์การทำงาน    ( 5 - 10 ปี)  
                                   ( 10 - 15 ปี)  
                                   ( 15 ปีขึ้นไป)
4. ตำแหน่งทางวิชาการ หรือตำแหน่งบริหาร
  - 4.1.....
  - 4.2.....
  - 4.3.....
  - 4.4.....
  - 4.5.....

#### **ตอนที่ 2 แบบประเมินประดิษฐิกาพเกี่ยวกับภาพกราฟิก**

**คำชี้แจง :** โปรดอ่านและทำความเข้าใจเกี่ยวกับคำอธิบายภาพ และทำเครื่องหมาย ✓ หน้าข้อความ  
 ซึ่งตรงกับความคิดเห็นของท่าน โดยมีความหมายของระดับค่าของความพึงพอใจ ดังนี้

- 5      หมายถึง มีความพึงพอใจมากที่สุด
- 4      หมายถึง มีความพึงพอใจมาก
- 3      หมายถึง มีความพึงพอใจปานกลาง
- 2      หมายถึง มีความพึงพอใจน้อย
- 1      หมายถึง มีความพึงพอใจน้อยที่สุด



ชุดแบบจำลองการพิคและบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง ไส้แก้ว กล่องแบบโถง กล่องหกเหลี่ยม  
กล่องแบบมีใบโพธิ์ และกล่องแบบบรรจุ 36 ช่อง

เครื่องหมายการค้า	ระดับความคิดเห็น				
	5	4	3	2	1
1.มีความแตกต่างจากแบบอื่น					
2.มีลักษณะเฉพาะตัว					
3.ไม่ขัดกฎหมายและศีลธรรม					
4.มีแนวความคิดรวมยศที่ดี					
5.สื่อความหมายได้ชัดเจน					
6.รูปทรงเรียบง่าย					
7.ใช้เป็นเครื่องมือสื่อสารในการขาย					
8.เป็นสัญลักษณ์ที่สามารถเชื่อมโยงถึงศิลป์					
9.เป็นสัญลักษณ์อันทรงคุณค่า					
10.ใช้งานได้นานเหมาะสมกับทุกยุคสมัย					

ภาพประกอบ	ระดับความคิดเห็น				
	5	4	3	2	1
1.เข้าถึงกลุ่มเป้าหมาย					
2.ลึกลับ น่าสนใจ					
3.งดงามง่าย					
4.สร้างความแตกต่าง					
5.ให้อารมณ์ ความรู้สึกในทางที่ดี					
6.ช่วยสร้างให้เห็นถึงท่องเที่ยวภายใน					
7.ช่วยทำให้เข้าใจความชัดเจน					
8.มั่นใจ น่าเชื่อถือ					
9.สร้างความสนับสนุนระหว่างภาพกับพื้น					
10.มีเอกลักษณ์					

ตัวอักษร	ระดับความคิดเห็น				
	5	4	3	2	1
1. อ่านง่ายชัดเจน					
2. จำกัดได้					
3. ส่งเสริมการขาย					
4. บรรยายสรุปอยุ่					
5. บอกชื่อผู้ผลิต					
6. อ่านง่ายความละเอียดต่อผู้บริโภค					

ตอนที่ 3 แบบประเมินประสิทธิภาพรูปแบบและโครงสร้างบรรจุภัณฑ์คำชี้แจง : โปรดอ่านและทำความเข้าใจ  
เกี่ยวกับคำอธิบายภาพ และทำเครื่องหมาย ✓ หน้าข้อความ

ชี้ตรงกับความคิดเห็นของท่าน โดยมีความหมายของระดับค่าของความเหมาะสม ดังนี้

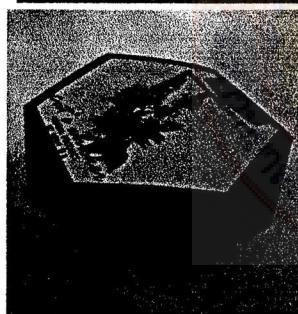
- 5 หมายถึง มีความเหมาะสมสมมากที่สุด
- 4 หมายถึง มีความเหมาะสมสมมาก
- 3 หมายถึง มีความเหมาะสมปานกลาง
- 2 หมายถึง มีความเหมาะสมน้อย
- 1 หมายถึง มีความเหมาะสมน้อยที่สุด

ค้านเหตุนิค						ค้านการตลาด					
รายการ	ระดับความเหมาะสม					รายการ	ระดับความเหมาะสม				
	5	4	3	2	1		5	4	3	2	1
1. การบรรจุใส						1. การส่งเสริมการขาย					
2. การปกป้องภัยครอง						2. การแสดงชื่อชุลอาหาร					
3. การรักษาคุณภาพอาหาร						3. การตั้งราคาขายไว้สูง					
4. การขนส่ง						4. การปริมาณการขาย					
5. การวางแผนการขาย						5. ให้ความถูกต้องรวดเร็ว					
6. การรักษาสิ่งแวดล้อม						6. การอนุรักษ์					

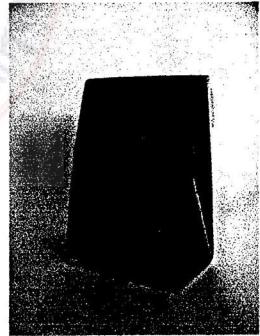
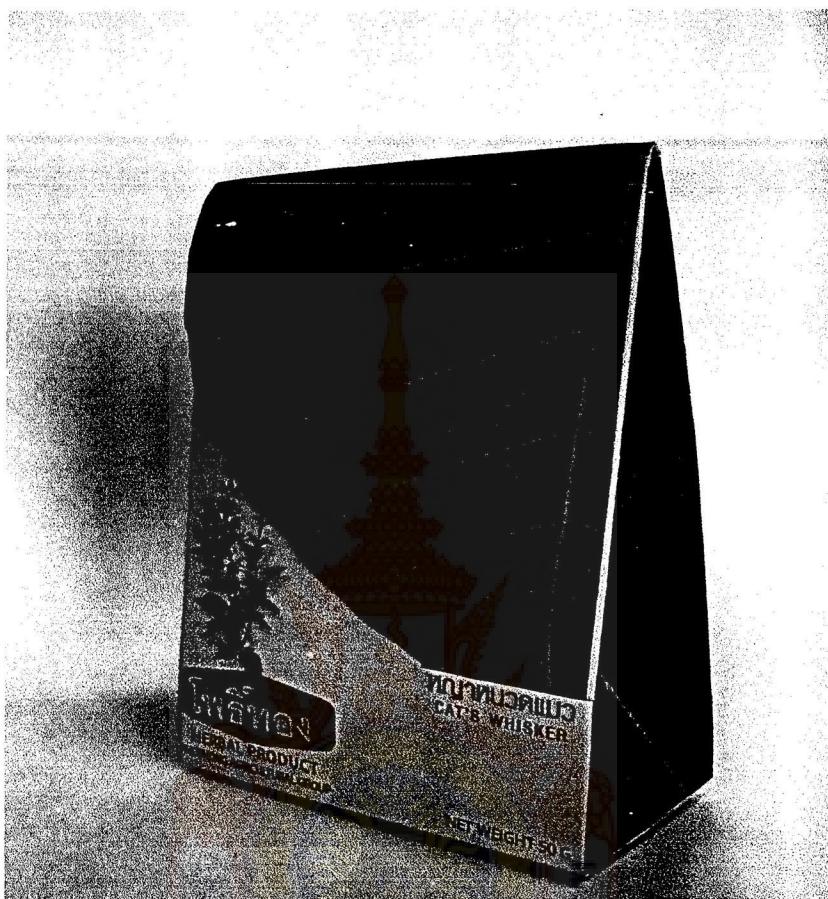
ข้อเสนอแนะ

.....

.....



ผลงานการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สมุนไพร โพธิ์ทอง กล่องหกเหลี่ยม



ผลงานการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สูญไพร โพธิ์ทอง กล่องแบบใหม่ไพร์



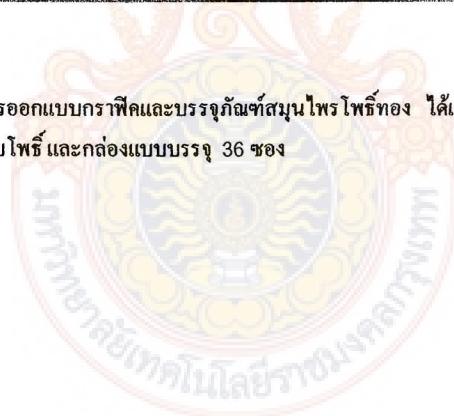
ผลงานการออกแบบกราฟิคและบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง กล่องแบบໄ้ดัง



ผลงานการออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์สุนนิ ไฟร์ ไฮท์ทอย ก่อตั้งแบรนด์รุ่ว 36 ของ



ชุดผลงานการออกแบบกราฟิคและบรรจุภัณฑ์สมุนไพรโพธิ์ทอง ได้แก่ กล่องแบบโถ้ง กล่องหกเหลี่ยม กล่องแบบมีใบโพธิ์ และกล่องแบบบรรจุ 36 ช่อง



## ประวัติหัวหน้าโครงการวิจัย

ชื่อ - สกุล	นายชัชญิดร แสงงามวงศ์
คุณวุฒิ	ศ.บ. จิตกรรม (ภาษาพิมพ์) มหาวิทยาลัยศิลปากร
	ค.อ.ม. เทคนโโนโลยีผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
ตำแหน่ง	อาจารย์ 3 ระดับ 8 สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

## ประวัติการศึกษา

ระดับมัธยมศึกษาโรงเรียนพิมูลวิทยาลัย จังหวัดพนบุรี

ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพที่โรงเรียนไทยวิจิตรศิลป์

ระดับปริญญาตรี คณะบริหารธุรกิจ ประดิษฐ์มนัสวนิช มหาวิทยาลัยศิลปากร

ระดับปริญญาโท คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณ

ทหารลาดกระบัง

## ที่อยู่ปัจจุบัน

34/2 หมู่ 6 ซอยรัลสันทิวงศ์ 35 ถ.ราชพฤกษ์ แขวงบางพรม เขตคลองชั้น กรุงเทพฯ

## ประสบการณ์และเกียรติประวัติ

- รางวัลชนะเลิศ เกียรตินิยมหรือญี่ปุ่น ประเภทภาษาพิมพ์ การประกวดศิลปกรรมแห่งชาติ ครั้งที่ 30 (พ.ศ. 2527)
- รางวัลชนะเลิศ การประกวดศิลปกรรมระดับเขตฯ ศิลป์ พิรศศิริ ครั้งที่ 1 (พ.ศ. 2528)
- รางวัลชนะเลิศ การประกวดศิลปกรรมแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 2 (พ.ศ. 2528)
- รางวัลรองชนะเลิศ 歌唱ประกวดกูตินเยลินพะเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องใน วาระครบรอบ 60 พรรษา ของมหาวิทยาลัยตุ้นกีบธรรมธิราช
- รางวัลพิเศษ 歌唱ประกวดเพลงลูกทุ่ง นริยา มิรา จำกัด
- รางวัลชมเชยการประกวดภาษาไปส์เตอร์รัมรังค์ กองกำลังกองทัพนุนสำรองแห่งชาติ กองอัญเชิญการทหารสูงสุด (พ.ศ. 2528)
- รางวัลชมเชยการประกวดภาษาไปส์เตอร์รัมรังค์ของกรมป่าไม้กระทรวงเกษตรและสหกรณ์
- รางวัลชมเชย การประกวดภาษาไปส์เตอร์รัมรังค์ค่ายบริจาคมชิตา สถาบันภาษาไทย
- รางวัลรองชนะเลิศการประกวดอักษรสำหรับคอมพิวเตอร์กราฟิก ของบริษัท โวต้า (ประเทศไทย) จำกัด

- CREATIVE DIRECTOR บริษัท เอ อาร์ โปรดักชั่นเข้าส์ จำกัด ( FREELANCE )
- หัวหน้าสาขาวิชาเทคโนโลยีการพิมพ์ ภาควิชาการถ่ายภาพและเทคโนโลยีการพิมพ์ คณะวิศวกรรมการเกษตรและเทคโนโลยี สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล(พ.ศ.2533 – 2535)
- หัวหน้าแผนกวิชาการพิมพ์ คณะวิชาเทคโนโลยี สถาบันเทคโนโลยีสารศึกษาและเทคโนโลยี สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล (2543 – 2545)
- กรรมการกิตติมศักดิ์ สมาคมการพิมพ์สกринแห่งประเทศไทย (พ.ศ. 2540)
- ผู้ออกแบบหนังสือและปก “พระราชบรมราชนิรันดร์” เข้าชุดเกล้าถวายสมเด็จพระบรมราชินีนาถฯ สมเด็จพระบรมราชกุมาร (พ.ศ. 2542)
- หัวหน้าสาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย (พ.ศ.2547 – ปัจจุบัน)

#### ผลงานวิจัย

- การออกแบบกราฟิกและบรรจุภัณฑ์ไวน์ของกลุ่มก้าวแรก จังหวัดสระบุรี สำหรับการ

