



รายงานการวิจัย

การพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเพาถือ

The Development of Handbag with Patchwork

คณะผู้วิจัย

ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิไลรัตน์ เต็มเปี่ยม

ผู้ช่วยศาสตราจารย์พรเพ็ญ อ้อกกังวลา

โครงการวิจัยทุนสนับสนุนงานวิจัยของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

งบประมาณเงินผลประโยชน์ ปี พ.ศ. 2553

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ (1) เพื่อศึกษาความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพที่มีต่อ การพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้า (2) เพื่อพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้าถือ กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้ใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างแบบเจาะจง ได้จำนวนกลุ่มตัวอย่าง 80 คน เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย คือ แบบสอบถาม วิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ โดยการหาค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ผลการวิจัยสรุปได้ดังนี้

1. อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ มีความพึงพอใจต่อการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้าถือ ในภาพรวม และรูปแบบลายโこ้ง อยู่ในระดับมาก ส่วนรูปแบบลายหกเหลี่ยมด้านเท่าและลายขัด อยู่ในระดับมากที่สุด
2. การพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้าถือ พบว่า การพัฒนาวิธีการต่อผ้าลายหกเหลี่ยมด้านเท่า วิธีที่ 1 เป็นวิธีที่ดีที่สุดคือ การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยม โดยใช้กระดาษเป็นต้นแบบ พับริมผ้าทุกด้าน ให้เท่ากันแบบกระดาษ นำแต่ละชิ้นมาเย็บต่อกัน โดยวิธีการสองพันธุ์ ๑ ต่อ กันจนจบลาย และจากการประเมินผลงานการต่อผ้าวิธีนี้ พบว่า นักศึกษาสามารถพับริมเรียบร้อย สวยงาม ตะเข็บแข็งแรง ถึงแม้ไม่เคยมีประสบการณ์มาก่อนก็สามารถทำได้ดี
3. ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้าถือดังนี้ การเลือกลายควรเลือกให้เข้ากับกรอบของกระเป้า เช่น กระเป้ามีส่วนโโค้ง ควรเลือกลายที่เป็นแบบโโค้ง การต่อลายควรให้ลาย蹲 ในส่วนของลายที่ใช้ การใช้สีในลาย ควรให้มีสีสดใส การให้สีในลายต้องให้มองคุณนิยม มีแสงเงาตามจริง รูปทรงของกระเป้าควรปรับปรุงให้มีการทรงตัวที่ดีกว่านี้ และแบบของกระเป้าควรเป็นแบบเรียบ ๆ มีหน้าที่หน้าเบา ภายในมีที่ส่องหลายซึ่งสามารถถือและคล้องได้

ABSTRACT

The purposes of this research were : (1) to study the levels of satisfaction with the development of fabric patchwork on handbag of lecturers and support staff members working in the Faculty of Home Economics Technology at the Rajamangala University of Technology Krungthep. (2) to develop methods of fabric patchwork on handbag. The instrument used in this research was a questionnaire developed by the researcher. The statistics used to analyze the data obtained were percentage, mean and standard deviation.

The results of this research were as follows:

1. Overall, the lecturers and support staff members working in Faculty of Home Economics Technology at the Rajamangala University of Technology Krungthep were satisfied with the development of fabric patchwork on handbag at a high level, as well as the curve pattern. But the polka hexagonal pattern and the weave pattern were rated as high.

2. The development of fabric patchwork on handbag, it was found that the development of the polka hexagonal pattern by using the first method, the best way for the students by using paper prototypes. Fold the fabric along each side of the paper and sew each piece together until the end at the same frequency. The evaluation of fabric patchwork, it was found that the student can fold along the seam strength and beautifully although they have never experienced before.

3. Suggestions on the development of fabric patchwork handbag were as follows: pattern selection should match with outer frame of the handbag. For example, the handbag with a arc should have curve pattern. The patchwork should be finished at the same pattern. Color of handbag should be bright and has a dimension with real shade. The shape of handbag should have a balance. The handbag pattern should be

simple, lightweight, and have many slots inside. Moreover, it can hold and shoulder strap.



กิตติกรรมประกาศ

รายงานวิจัยเล่มนี้ สำเร็จสมบูรณ์ ทั้งนี้เพาะได้รับการสนับสนุนและส่งเสริมการจัดทำวิจัยของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ ผู้วิจัยรู้สึกซาบซึ้ง และขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้

ขอขอบคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ดวงเดือน จันทร์จริญ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ประเสริฐ ศศิธร ใจกลาง แฉะผู้ช่วยศาสตราจารย์พวงษ์ ตันติวงศ์ ที่กรุณาสละเวลาให้คำปรึกษา ตรวจสอบ แก้ไขปรับปรุงเครื่องมือที่ใช้ในงานวิจัย

ขอขอบคุณทุนอุดหนุนงานวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพที่สนับสนุนทุนวิจัย รายงานวิจัย การพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบื้องเคลือบเล่มนี้ สำเร็จลุล่วงด้วยดี เพราะได้รับความอนุเคราะห์จาก คณบดีคณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ ที่อนุญาตให้เก็บข้อมูล อาจารย์ พนักงานสายสนับสนุน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกท่านที่ได้ให้ความร่วมมือในการตอบแบบสอบถามตามเป็นอย่างดี

ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิไลรัตน์ เดิมเปี่ยม
ผู้ช่วยศาสตราจารย์พรเพ็ญ อ้อก กังวลด

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อ	๑
กิตติกรรมประกาศ	๒
สารบัญ	(1)
สารบัญตาราง	(3)
สารบัญภาพ	(4)
บทที่ ๑ บทนำ	๑
ความเป็นมาและความสำคัญของปัจ្យหา	๑
วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย	๑
ขอบเขตของโครงการวิจัย	๒
วิธีดำเนินการวิจัย	๓
นิยามศัพท์	๔
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ และหน่วยงานที่นำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์	๔
บทที่ ๒ การตรวจเอกสาร	๕
การต่อผ้า	๕
กระเปา	๕๓
งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	๕๗
บทที่ ๓ วิธีดำเนินการวิจัย	๕๙
เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย	๘๐
การเก็บรวบรวมข้อมูล	๘๐
การวิเคราะห์ข้อมูล	๘๑
บทที่ ๔ ผลการวิเคราะห์ข้อมูล	๘๒
บทที่ ๕ สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ	๙๐
บรรณานุกรม	๙๔
ภาคผนวก	๙๘
ภาคผนวก ก หนังสือขอความอนุเคราะห์	๙๙
ภาคผนวก ข แบบสอบถาม	๑๐๓
ภาคผนวก ค การพัฒนาวิธีการต่อผ้า	๑๐๘

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

ประวัติผู้เขียน

120



สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
ตารางที่ 4.1 จำนวนและร้อยละของสถานภาพส่วนบุคคลของผู้ตอบแบบสอบถาม ตามเพศ ตำแหน่ง อายุ รายได้ต่อเดือนและข้อมูลความคิดเห็น เกี่ยวกับ เหตุผล ประโยชน์ รูปแบบความนิยม ราคา และระยะเวลา ในการใช้ กระเพา	83
ตารางที่ 4.2 ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความพึงพอใจของอาจารย์และ พนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ	86
ตารางที่ 4.3 ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการพัฒนาวิธีการต่อไปนี้ในกระเพาอีอ	88



สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2.1 การต่อผ้า	6
2.2 ผ้าที่นิยมนำมาใช้ทำงานศิลปะการต่อผ้า	7
2.3 แผ่นรองที่ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์	9
2.4 ด้ายเย็บผ้า	10
2.5 ด้ายเย็บสัก	11
2.6 ด้ายปักจักร	11
2.7 อุปกรณ์ในการต่อผ้า	12
2.8 กระถางดินเผา โถหินและด้ามตรง	12
2.9 เข็มมือและเข็มจักร	13
2.10 หมอนเข็มและที่เก็บเข็มหมุดแบบแม่เหล็ก	14
2.11 วิธีใช้ปลองนิว	14
2.12 สายวัดชนิดลับ	15
2.13 คินสอนเย็บผ้า	16
2.14 สะตึงแบบกลมและกรอบไม้สักเหลี่ยม	16
2.15 จักรเย็บผ้า	17
2.16 แผ่นรองตัดและมีดตัดชนิดใบมีดกลม	18
2.17 การเตรียมผ้าก่อนตัด	19
2.18 การสร้างรูปเรขาคณิต	20
2.19 การออกแบบลายต่อผ้า	24
2.20 การลอกแบบและการตัดแผ่นพลาสติก	25
2.21 การตัดแผ่นพลาสติก	25
2.22 การใช้ใบมีดกลม	27
2.23 การใช้ไม้บรรทัดจะครีบิก	27
2.24 วิธีตัดสามเหลี่ยม	28
2.25 การลอกลงบนผ้า	28
2.26 การเย็บต่อผ้าด้วยตะเข็บด้านมือ	29

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
2.27 การเข็บต่อผ้าด้วยวิธีสอยพันริม	30
2.28 การต่อผ้าตะเข็บตรงและการต่อผ้าตะเข็บโคลง	31
2.29 วิธีการเข็บต่อผ้าด้วยจักร	32
2.30 การสวมปลอกนิ้ว	33
2.31 วิธีการจับเข็ม	33
2.32 วิธีการปักเข็มลงบนผ้า	34
2.33 วิธีการรองรับเข็มให้ผ้า	34
2.34 วิธีการดัน	35
2.35 ด้านบนนูน	35
2.36 ด้านล่างเรียบ	35
2.37 วิธีการรีดตะเข็บ	36
2.38 การใช้เส้นตั้ง	37
2.39 การใช้เส้นนอน	38
2.40 การใช้เส้นทแยง	38
2.41 การใช้เส้นซิกแซ็ก	39
2.42 การใช้เส้นโคลง	39
2.43 สมดุลปกติและสมดุลไม่ปกติ	40
2.44 สีร้อนตัดกับสีเย็น	41
2.45 สีอ่อนตัดกับสีเข้ม	42
2.46 สีสดตัดกับสีหม่น	42
2.47 ลักษณะพิเศษของผ้า	43
2.48 วงจรสี	45
2.49 กลุ่มสีเย็น	45
2.50 กลุ่มสีร้อน	46
2.51 ผ้าพื้น	49
2.52 ผ้าลายเรขาคณิต	49

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
2.53 ผ้าตา	50
2.54 ผ้าลายธรรมชาติ	50
2.55 ผ้าลายรวม	51
2.56 ผ้าลายจุด	51
3.1 รูปแบบและการวางแผนลายต่อผ้าแบบที่ 1 ลายขัด	60
3.2 แบบตัดและการเพื่อตะเข็บแบบที่ 1 ลายขัด	61
3.3 การต่อผ้าด้านหน้าแบบที่ 1 ลายขัด	62
3.4 ตะเข็บด้านหลังแบบที่ 1 ลายขัด	63
3.5 การออกแบบลายต่อผ้าบนกระป้าถือแบบที่ 1 ลายขัด	63
3.6 รูปแบบและการวางแผนลายต่อผ้าแบบที่ 2 ลายสีเหลืองบนมีปีกปุ่น	64
3.7 แบบตัดและการเพื่อตะเข็บแบบที่ 2 ลายสีเหลืองบนมีปีกปุ่น	64
3.8 วิธีการต่อลายแบบที่ 2 ลายสีเหลืองบนมีปีกปุ่น	65
3.9 วิธีการดันด้ายมือ	65
3.10 การต่อผ้าด้านหน้าแบบที่ 2 ลายสีเหลืองบนมีปีกปุ่น	66
3.11 ตะเข็บด้านหลังแบบที่ 2 ลายสีเหลืองบนมีปีกปุ่น	66
3.12 การออกแบบลายต่อผ้าบนกระป้าถือแบบที่ 2 ลายสีเหลืองบนมีปีกปุ่น	67
3.13 รูปแบบและการวางแผนลายต่อผ้าแบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม	67
3.14 แบบตัดและการเพื่อตะเข็บแบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม	68
3.15 การต่อผ้าด้านหน้าแบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม	68
3.16 ตะเข็บด้านหลังแบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม	69
3.17 การออกแบบลายต่อผ้าบนกระป้าถือแบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม	69
3.18 รูปแบบและการวางแผนลายต่อผ้าแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า	70
3.19 แบบตัดและการเพื่อตะเข็บแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า	70
3.20 วิธีการต่อลายแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า	71
3.21 ตะเข็บด้านหลังแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า	71
3.22 การออกแบบลายต่อผ้าบนกระป้าถือแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า	72

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
3.23 รูปแบบและการวางแผนลายต่อผ้าแบบที่ 5 ลายโคลิ่ง	72
3.24 แบบตัดและการเพื่อตะเข็บแบบที่ 5 ลายโคลิ่ง	73
3.25 การต่อผ้าแบบที่ 5 ลายโคลิ่ง	73
3.26 การต่อผ้าด้านหน้าและตะเข็บด้านหลังแบบที่ 5 ลายโคลิ่ง	74
3.27 การออกแบบลายต่อผ้าบนกระเบ้าถือแบบที่ 5 ลายโคลิ่ง	75
3.28 การเน่าติดกันไขอุดพอดลิโอสเตอร์	75
3.29 การควิลท์ด้วยมือ	76
3.30 การกุ้นปากกระเป้า	76
3.31 การติดซิปปากกระเป้า	77
3.32 ส่วนบนของปากกระเป้า	77
3.33 การเน่าผ้ากุ้น	78
3.34 การประกอบกระเป้า	78
3.35 การประกอบผู้กระเป้า	79

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ในปัจจุบันกระแสเป้าที่ทำจากผ้ากำลังได้รับความนิยมจากบุคคลทั่วไป เนื่องจากเป็นช่วงที่ร่วมกันรณรงค์ลดภาวะโลกร้อน ผู้ที่คิดนำเศษผ้ามาใช้ผลิตกระแสเป้า มีการออกแบบยังไม่มาก รูปแบบส่วนใหญ่ที่มีขายในห้องตลาด เป็นการต่อผ้าที่ไม่หลากหลาย ถ้าสมัย ไม่น่าใช่ หรือเหมาะสมกับบุคคลเฉพาะกลุ่ม ดังนั้นการออกแบบการต่อผ้าให้มีความสวยงาม ทนทาน ทันสมัยและได้รับความนิยมมากขึ้น นอกจากนี้ยังเป็นการสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ให้มีคุณภาพ พัฒนารูปแบบที่มีอยู่เดิมให้ผู้บริโภค มีทางเลือกมากขึ้น โดยสามารถเลือกใช้ผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมกับตนเอง เป็นการเปิดตลาดการค้าให้กระจายสู่คนหลายระดับ

จากการที่ผู้วิจัยได้ประสานงานร่วมกับสำนักงานเกษตรจังหวัดนนทบุรี ได้นำความรู้ไปเผยแพร่เกี่ยวกับการออกแบบลดลายกระเป้าผ้าด้วยวิธีการตัดปะ ให้กับกลุ่มแม่บ้านพิมคราช อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี ซึ่งเป็นกลุ่มแม่บ้านที่รวมตัวกันผลิตกระแสเป้าจำหน่าย และได้รับการจดทะเบียนวิสาหกิจชุมชนเรียบร้อยแล้ว จากแบบประเมินพบว่า มีปัญหาในการจัดจำหน่ายสินค้าเนื่องจากลดลายในการต่อผ้าไม่มีความหลากหลาย ไม่ดึงดูดความสนใจ เป็นแบบซ้ำกันที่มีจำหน่ายในห้องตลาด

ด้วยเหตุนี้ผู้วิจัยจึงมีแนวคิดที่จะพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระแสเป้าอีก เพื่อให้เป็นแนวทางในการผลิตกระแสเป้าที่มีการต่อผ้าหลากหลายวิธี เป็นการเพิ่มนูคล่าของเศษผ้าและเป็นการสนับสนุนรายได้ของชุมชน

วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ

- ศึกษาความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยี คหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต ที่มีต่อการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระแสเป้าอีก
- พัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระแสเป้าอีก

ขอบเขตของโครงการวิจัย

การวิจัยครั้งนี้ เพื่อศึกษาความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพที่มีต่อการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบื้อง และพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบื้อง

1. ประชากรที่ใช้ในการวิจัย ได้แก่ อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ จำนวน 100 คน กำหนดกลุ่มตัวอย่าง โดยใช้สูตร Yamané (สูตรสักดิ์ ออมรัตน์สักดิ์, เตือนใจ เกตุญา และบุญมี พันธุ์ไทย. 2545: 127) ได้จำนวน 80 คน

2. ตัวแปรที่ใช้ในการวิจัยได้แก่

2.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ได้แก่ เพศ ตำแหน่ง อายุ รายได้ต่อเดือน และความคิดเห็นเกี่ยวกับเหตุผล ประโยชน์ รูปแบบ ความนิยม ราคา และระยะ เวลาในการใช้กระเบื้อง

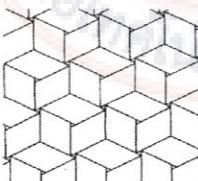
2.2 ความพึงพอใจในการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบื้องโดยใช้ศิลปกรรมต่อผ้า กัน กับขนาดของลาย และรูปแบบของลายกระเบื้อง

3. พัฒนากระเบื้องที่ตัดเย็บจากผ้าฝ้ายมีลักษณะแบบเดียวกัน 5 ใบ โดยมีลวดลายที่ใช้ในการต่อผ้า 5 แบบ ดังนี้

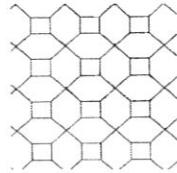
3.1 แบบที่ 1 ลายชั้ด



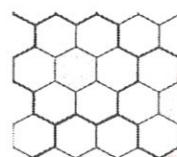
3.2 แบบที่ 2 ลายสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน



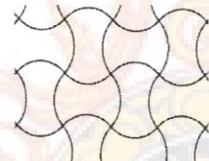
3.3 แบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม



3.4 แบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมค้ายเท่า



3.5 แบบที่ 5 ลายโคลง



วิธีดำเนินการวิจัย

วิธีการดำเนินการวิจัยครั้งนี้ มีดังนี้

1. การวิจัยครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงทดลอง พัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ

2. ศึกษาความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยี

คหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ ในการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ โดยใช้แบบสอบถามเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน เป็นแบบสอบถาม
ประมาณค่า 5 ระดับเกี่ยวกับขนาดของลาย และรูปแบบของลาย

นิยามศัพท์

การวิจัยครั้งนี้ผู้วิจัยใช้ศัพท์บางคำในความหมายนี้

การต่อผ้า หมายถึง การนำผ้าชิ้นเล็ก ๆ หลายสี เย็บต่อกัน เพื่อให้ได้ลวดลายสวยงามตามที่ออกแบบไว้ ซึ่งส่วนใหญ่ตัดผ้าเป็นรูปทรงเรขาคณิต นำมาเย็บต่อกันเป็นลวดลาย

การพัฒนาวิธีการต่อผ้า หมายถึง การนำวิธีการ ขั้นตอน เทคนิคมาสร้างสรรค์ในการต่อผ้าชิ้นเล็ก ๆ ให้มีลวดลายใหม่ ขนาดลายและรูปแบบเหมาะสมกับกระเบ้าอีกด้วยทั้งมีความคงทนและใช้เวลาในการต่ออย่างรวดเร็ว

กระเบ้าอี หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ใช้บรรจุสิ่งของ ประดิษฐ์จากผ้าฝ้าย ที่มีหูหิ้วจากหนัง 2 หู มีซิปด้านบน

ความพึงพอใจในการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าอี หมายถึง ความรู้สึกที่ดีต่อผลิตภัณฑ์กระเบ้าที่ผลิตจากผ้าฝ้ายต่อลายที่มีรูปทรงเรขาคณิต นำมาเย็บต่อกันเป็นลวดลาย โดยอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุนจะประเมินความพึงพอใจขนาดของลายและรูปแบบของลายเป็น 5 ระดับ ให้แก่มากที่สุด มาก ปานกลาง น้อย และน้อยที่สุด

อาจารย์ หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่สอนในคณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

พนักงานสายสนับสนุน หมายถึง เจ้าหน้าที่สายสนับสนุนในคณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับและหน่วยงานที่นำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์

1. ได้รูปแบบวิธีการต่อผ้าที่ได้รับความนิยม
2. ผู้สอนได้ถ่ายทอดความรู้ด้านการต่อผ้าให้กับชุมชนกลุ่มแม่บ้านพิมคราช อําเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี และใช้เป็นประโยชน์สำหรับการสอนของตนเอง
3. ได้องค์ความรู้ที่จะพัฒนารูปแบบวิธีการต่อผ้า
4. เป็นข้อมูลพื้นฐานในการวิจัยขั้นต่อไปเพื่อพัฒนาการเรียนการสอน

บทที่ 2

การตรวจเอกสาร

การต่อผ้า

1. ความหมายและความเป็นมาของการต่อผ้า

การต่อผ้า (Patchwork) คือการนำผ้าชิ้นเล็ก ๆ หลายสีมาเย็บต่อกัน เพื่อให้ได้ลวดลายสวยงามตามที่ออกแบบไว้ ซึ่งส่วนใหญ่ตัดผ้าเป็นรูปทรงเรขาคณิต นำมาเย็บต่อกันเป็นลวดลายและรูปแบบต่าง ๆ ใช้สำหรับตกแต่งเสื้อผ้า ตัดเย็บเครื่องใช้ เป็นเทคนิคการตัดเย็บอีกชนิดหนึ่งที่ต้องใช้ศิลปะสมมัติกัน การต่อผ้าเป็นศิลปะชั้นสูง มีมาตั้งแต่กลางศตวรรษที่ 12 การต่อผ้าในยุคแรก ๆ วัสดุที่ใช้จะเป็นพวนหนังสัตว์ ต่อมานี้ได้เริ่มใช้ผ้าชิ้นเล็ก ๆ นำมาเย็บต่อกันให้เป็นผ้าฝืนใหญ่ ใช้เป็นผ้าห่ม ผ้าคลุมเตียง และเสื้อผ้าเครื่องแต่งกาย เป็นการใช้ประโยชน์จากเศษผ้าที่สวยงาม ได้อย่างคุ้มค่า ในช่วงแรก เป็นการต่อเศษผ้าที่ไม่มีรูปแบบ และไม่มีการออกแบบลวดลายใด ๆ ลักษณะงานเป็นไปอย่างทابาน ๆ ต่อมานี้ได้พัฒนามาเป็นการต่อผ้าแบบมีลวดลาย ตะเข็บที่ใช้เย็บแบบง่าย ๆ มาเป็นตะเข็บที่มีลวดลายมากขึ้นการใช้เทคนิคการต่อผ้ามีความเป็นมาที่ยาวนาน และแพร่หลายไปทั่วโลกทั้งในเอเชีย ยุโรป และอเมริกาสำหรับในประเทศไทย ได้มีการใช้เทคนิคการต่อผ้ามาช้านานแล้ว เช่น กัน เริ่มตั้งแต่เมื่อใด ไม่มีหลักฐานที่แน่ชัด ที่พบว่ามีการใช้ศิลปะการตกแต่งเสื้อผ้าและเครื่องใช้ต่าง ๆ ที่ทำจากผ้า โดยใช้วิธีการต่อผ้าแบบต่าง ๆ ได้อย่างวิจิตรสวยงาม คือ ชาวไทยภูเขาทางภาคเหนือของประเทศไทยจากลักษณะเสื้อผ้าและเครื่องแต่งกายที่มีเอกลักษณ์สืบต่อศิลปวัฒนธรรมประเพณี มาแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน ที่เห็นได้ชัดเจนและเป็นที่ยอมรับกันโดยทั่วไป ซึ่งนับเป็นตัวอย่างการต่อผ้าที่มีเอกลักษณ์ และมีความสวยงาม (สาวลักษณ์ คงคาฉุยฉาย. 2545: 30)

ในอดีตการต่อผ้าเป็นเพียงการนำเศษผ้ามาต่อกัน เพื่อนำมาใช้ให้เกิดประโยชน์ได้อีกเท่านั้น แต่ในปัจจุบันการต่อผ้าอย่างมีศิลปะเป็นงานที่อยู่ในความสนใจ และกำลังเป็นที่นิยมของวงการแฟชั่น โดยเฉพาะการตัดเย็บด้วยผ้าไทย เพราะสามารถออกแบบงานได้ลวดลายสวยงามและแปลกตาไปจากเดิม รูปแบบของลวดลายที่นำมาใช้ในการต่อผ้าส่วนใหญ่จะใช้รูปทรงเรขาคณิต



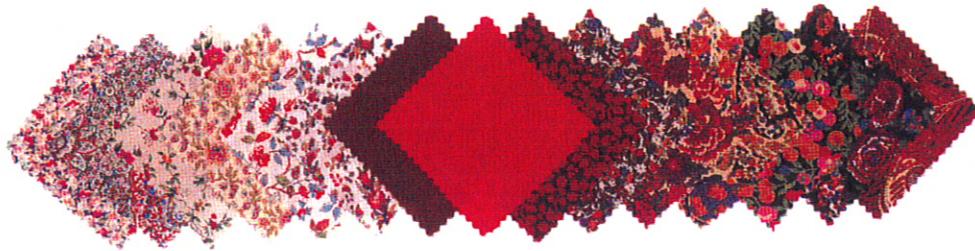
ภาพที่ 2.1 การต่อผ้า
ที่มา: คิวท์ทั่ง, 2548: 20

2. วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการต่อผ้า

งานศิลปะการต่อผ้านี้ ผ้าถือเป็นปัจจัยสำคัญที่จะทำให้ชิ้นงานออกแบบสวยงามน่าสนใจ รองลงมาเกือบ วัสดุที่นำมาประกอบในการตัดเย็บ เช่น ด้าย ผ้ารองใน ซิบ กระดุม รวมทั้งวัสดุที่นำมาตกแต่งอื่น ๆ เช่น ลูกไม้ ผ้าเทป ริบบิน เป็นต้น การเลือกใช้วัสดุต่าง ๆ นับว่ามีส่วนสำคัญมาก ดังนั้น จึงควรเรียนรู้และทำเข้าใจลักษณะที่เหมาะสมของวัสดุที่จะนำมาใช้แต่ละชนิด มีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

ผ้าที่นิยมนิยมนำมาใช้ทำงานศิลปะการต่อผ้า

การทำงานศิลปะการต่อผ้า จำเป็นต้องใช้ผ้าจำนวนมาก ควรคุ้มและลวดลายของผ้าก่อนที่จะออกแบบชิ้นงาน เพื่อเลือกรูปแบบให้เหมาะสม ถ้าต้องทำงานประเภทนี้บ่อย ๆ อาจใช้วิธีการซื้อผ้า เก็บสะสมไว้เมื่อพับผ้าที่น่าสนใจ หรือด้วยวิธีการเดินดูผ้าแบบใหม่ๆ ตามตลาดผ้า เพื่อนำมาเป็นแนวความคิดในการออกแบบ มีข้อแนะนำสำหรับผู้ที่ต้องการเก็บผ้าไว้ใช้งาน ๆ คือ ควรเก็บผ้าไว้ในที่อากาศแห้ง ไม่มีความชื้น ไม่ควรให้โดนแสงแดด ต้องแน่ใจว่าที่เก็บนั้น ไม่มีฝุ่นและแมลงเข้าไป รบกวน หรือทำลายให้ผ้าเสียหาย ควรแยกประเภทและสีของผ้าไว้เป็นหมวดหมู่ ในการทำงานศิลปะ การต่อผ้าจำเป็นต้องใช้ผ้าจำนวนหลายชิ้น แต่บางชิ้นใช้ในปริมาณน้อย ดังนั้น ไม่จำเป็นต้องซื้อผ้าใหม่ทุกครั้ง ใช้เศษผ้าที่เหลือจากการตัดเย็บ การเลือกผ้าที่เหมาะสมเป็นพื้นฐานและปัจจัยที่สำคัญ สำหรับผลลัพธ์ของชิ้นงานที่ดีของงานต่อผ้า คนส่วนใหญ่เข้าใจว่าผ้าที่เหมาะสมกับการทำงานต่อผ้าควรเป็นผ้าที่มีคอกและลวดลายเล็ก ๆ บางครั้งสามารถเลือกใช้ลวดลายและสีของผ้าได้หลายรูปแบบแล้วแต่ลักษณะการใช้งาน การใช้ผ้าที่มีคอกและลวดลายใหญ่ ๆ บ้างอาจทำให้ได้ชิ้นงานที่มีรูปแบบแปลกใหม่ และไม่จำเจ



ภาพที่ 2.2 ผ้าที่นิยมนำมาใช้ทำงานศิลปะการต่อผ้า

ที่มา: Innes, Miranda 1992: 22

เสาวลักษณ์ คงคาจุลจาย (2545: 11-17) กล่าวว่า ผ้าที่ได้จากเส้นไยธรรมชาติ จะเป็นผ้าที่ดีที่สุดในการทำงานศิลปะการต่อผ้า ผ้าจากเส้นไยธรรมชาติแบ่งออกเป็น 2 ประเภทคือ

1. ผ้าจากเส้นไยจากพืช

1.1 ผ้าฝ้าย จัดเป็นผ้าที่ใช้มากที่สุดในอุตสาหกรรมสิ่งทอ เป็นผ้าที่มีความคงทน

คุณลักษณะของผ้าฝ้าย ได้ดีและทำให้ปลดเชื้อได้ง่าย เนื่องจากเส้นไยฝ้ายทนต่ออุณหภูมิของการซัก คือสามารถซักในน้ำร้อนได้ และที่สำคัญ ราคากลูกเมื่อเทียบกับผ้าไยธรรมชาติชนิดอื่น ๆ เช่น ไหமและขนสัตว์ นอกจากนั้นรอยขับต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นสามารถทำให้เรียบได้ง่าย ในปัจจุบันมีน้ำยาช่วยป้องกันการเกิดรอยขับ ทำให้ไม่ต้องรีดและช่วยลดปัญหาเรื่องรอยขับ

ในปัจจุบันผ้าฝ้ายที่นิยมตัดเย็บจะใช้เทคนิคการชุบมัน (Mercerization) เป็นการตกแต่งทางเคมี จุดประสงค์เพื่อให้เนื้อผ้าเป็นมัน เรียบ

1.2 ผ้าลินิน จัดเป็นเส้นใยที่เก่าแก่ที่สุดในโลก มีการค้นพบชิ้นส่วนของผ้าลินิน

นับขึ้นไป 8,000 ปีก่อนคริสต์ศักราช ลินินทำมาจากพืช ส่วนของลำต้นแฟลกซ์ ผ้าลินินที่ทำมาจากเส้นใยยาวและละเอียด ใช้ทำเป็นเสื้อผ้าเครื่องแต่งกาย ผ้าปูที่นอน และผ้าเช็ดหน้า ส่วนผ้าลินินที่ผลิตจากเส้นใยสั้นและหยาบ นำไปใช้ในการผลิตผ้าที่ใช้ในบ้าน เช่น บุหรี่ฟ้า ผ้าม่าน หรือใช้ทำผ้าเนื้อหヤน เมื่อนำผ้าลินินไปปั้ก ส่วนที่เป็นโมเลกุลเด็ก ๆ จะถูกกำจัดออกจากเส้นใย จนนั้นในการซักแต่ละครั้งทำให้เกิดผิวน้ำใหม่ของเส้นใย โดยที่ไม่ได้กระทบกระเทือนกับความแข็งแรง หรือความคงทนของเนื้อผ้า หมายถึง สามารถซักโดยที่ไม่ทำให้ผ้าแก่ เพราะจะทำให้โมเลกุลมีการเปลี่ยนแปลง ทำให้ผิวน้ำดูใหม่อญ่าส่วน ไยลินินเป็นเส้นไยธรรมชาติที่แข็งแรงที่สุด และผ้าลินินยังสามารถดูดซับน้ำและระบายความชื้นได้ดี ดังนั้น ถ้ารวมใส่ผ้าลินินในสภาพอากาศที่ร้อน หรือสภาพอากาศที่มีความชื้นสูง จะรู้สึกสบายตัวกว่าผ้าชนิดอื่น ๆ ในการผลิตผ้าลินินออกจำหน่ายส่วนใหญ่จะมีการผสมผ้าลินินกับเส้นไยชนิดอื่น เช่น ผสมกับเส้นไยฝ้าย ทำให้มีราคาถูก ผสมกับเส้นไย

พอลิโอสเตอร์ ทำให้คุณรักษาง่าย ถ้าใช้เส้นไยลินินเพียงอย่างเดียว เนื้อผ้าก่อนข้างแข็งเมื่อนำมาส่วนใส่เป็นเสื้อผ้าเครื่องแต่งกาย หมายความว่าไม่สามารถเลือกใช้ผ้าลินินได้ตามความเหมาะสมกับลักษณะการใช้งาน

2. ผ้าจากเส้นไยจากสัตว์

2.1 ผ้าไหม เส้นไยไหมนับว่าเป็นเส้นไยที่มีความสวยงามมาก และมีคุณค่าสูง หมายความว่าในโอกาสพิเศษ ถ้านำไปตัดเย็บเป็นเสื้อผ้าเครื่องแต่งกาย สามารถตกแต่งด้วยการจับจีบ จับครุป ได้เป็นอย่างดี เนื้อผ้ามีความเนียนนุ่มนวลสวยงามและในขณะเดียวกัน มีความแข็งแรงสูง มาก ผ้าไหมสามารถดูดความชื้นได้ดี และเป็นคนวน ไม่น้ำหนักร้อนเมื่อสวมใส่ ให้ความรู้สึกสบาย ในทุกสภาพอากาศ เนื่องจากคุณสมบัติของการดูดซึมความชื้น ได้ดีนี้เอง มีส่วนทำให้สีย้อมติดง่าย จึงต้องระมัดระวังเป็นพิเศษในการซักผ้าไหม นิยมซักแห้งมากกว่าซักแบบธรรมดา ผ้าไหมที่นำมาใช้ในศิลปะการต่อผ้าจะให้สีสนับสนุนที่สวยงามมากกว่าผ้าชนิดอื่น

2.2 ผ้าขนสัตว์ ขนสัตว์ที่นิยมนำมาปั้นและห่อคือขนแกะ ผ้าขนแกะมีลักษณะพิเศษคือ ให้ความเย็นในสภาพอากาศที่ร้อน และให้ความอบอุ่นในสภาพอากาศที่หนาวเย็น สามารถดูดซึมความชื้นได้โดยที่ไม่ทำให้รู้สึกว่าเปียก ผ้าขนสัตว์ทุกชนิด เส้นไยมีคุณสมบัติยืดหยุ่น ได้ดีโดยธรรมชาติ สามารถคงให้ได้ 1 ใน 3 ความยาว และหากลับด้านอยู่ในสภาพเดิม ได้เมื่อปล่อยมือ ผ้าขนแกะที่เป็นที่รู้จักกันอย่างแพร่หลายคือ เมอร์โน เป็นขนแกะที่มีความละเอียด สามารถซึมสีต่าง ๆ ได้ สีที่ใช้ย้อมส่วนใหญ่ เป็นสีเข้มและสีสดใส แต่อย่างไรก็ตาม คุณภาพของสีอาจเปลี่ยนแปลงได้ถ้าถูกแสงแดด และการซักบ่อยครั้งทำให้สีซีดง่าย นอกจากนี้ผ้าขนสัตว์เป็นผ้าที่ลุกติดไฟยากจึงปลอดภัยในที่ใกล้ไฟ เมื่อผ้าขนสัตว์ติดไฟจะลามไปอย่างช้า ๆ ทำให้ง่ายต่อการดับ

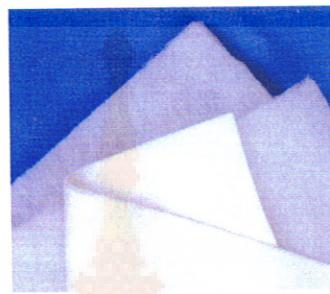
วัสดุที่ใช้เป็นแผ่นรองด้านใน

การใช้แผ่นรองด้านใน ช่วยทำให้ชิ้นงานมีความนุ่มนวลใช้และสวยงาม ช่วยเพิ่มความหนาและความแข็งแรงทนทาน เส้นไยที่นำมาใช้ทำเป็นวัสดุประเภทแผ่นรองมีหลายชนิด ใช้มากในงานเย็บสัก (Quilting) เช่นผ้าห่ม ผ้าคลุมเตียง และผ้าหุ้นเครื่องเรือน เส้นไยที่นำมาใช้มีทั้งที่เป็นเส้นไยจากธรรมชาติ และเส้นไยประดิษฐ์ เส้นไยแต่ละชนิดให้ผลและความรู้สึกที่แตกต่างกัน เส้นไยต่าง ๆ ที่นำมาใช้ผลิตเป็นแผ่นรองด้านในที่ควรรู้จักมีดังนี้

แผ่นรองที่ผลิตจากเส้นไยพอลิโอสเตอร์

เป็นเส้นไยที่ราคาถูก จำนวนน้ำยับหัวทั้งชนิดเส้นไยและเป็นแผ่น มีทั้งชนิดหนาและมีน้ำหนักให้เลือกตั้งแต่หนาและหนักมาก จนถึงเบาและบาง จำนวนน้ำยับหัวที่จำนวนน้ำยับหัวและอุปกรณ์ตัดเย็บ สำหรับผู้ที่มีสีขาวและสีตุ่นคล้ายฝ้าย ถ้ามีคุณภาพดีจะมีเส้นไยสีคล้ำ ๆ ผสมอยู่ด้วย จำนวนน้ำยับหัวโดยวิธีการซึ่งน้ำหนัก ความกว้างของหน้าผาตั้งแต่ 45-60 นิ้ว สำหรับในต่างประเทศมีจำนวนน้ำยับหัวทั้งสีขาว

และสีถ่าน โดยสีขาวจะใช้กับผ้าสีอ่อน และสีถ่านจะใช้กับผ้าสีเข้ม แผ่นรองที่ผลิตจากเส้นใยพอลิเอสเตอร์ จะมีข้อดีคือ เมื่อนำไปซักกันน้ำเส้นใยจะไม่ยุบตัวและแห้งเร็วกว่าเส้นใยจากธรรมชาติ จึงสะดวกในการทำความสะอาด



ภาพที่ 2.3 แผ่นรองที่ผลิตจากเส้นใยพอลิเอสเตอร์
ที่มา: อุปกรณ์งานคริวท์ติํง, 2549: 27

ด้าย

เส้นด้ายที่ใช้ในงานศิลปะการต่อผ้าจะมี 2 ชนิด คือ ด้ายเย็บและด้านเนา ด้ายที่เหมาะสมกับการใช้งานประเภทนี้ ขอแนะนำให้เลือกใช้เส้นด้ายที่ผลิตมาจากไยธรรมชาติ เนื่องจากจะใช้งานได้ดีกว่าด้ายที่ทำมาจากเส้นใยสังเคราะห์ เพราะสีสนับและลักษณะของเส้นด้ายจากไยธรรมชาติจะเหมาะสมกับงานประเภทนี้มากกว่าด้ายจากไยสังเคราะห์ แต่อย่างไรก็ตามที่ผ่านมาอาจจะไม่มีการเปรียบเทียบ เกี่ยวกับเรื่องของสีและความคงทนของเส้นด้ายที่ทำจากไยธรรมชาติ และด้ายที่ทำจากไยสังเคราะห์

1. ด้ายเย็บผ้า ควรเลือกใช้ด้ายเย็บผ้าที่มีคุณภาพดี มีความแข็งแรงและง่ายต่อการเย็บ ถ้านำมาเย็บงานต่อผ้าควรเลือกชนิดที่ใช้สำหรับเย็บ ระวังอย่าใช้ด้ายสำหรับงานปัก หรือด้ายที่ใช้สำหรับเนา ควรเลือกใช้ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ด้ายที่จำเป็นต้องใช้บ่อย ๆ เช่น ด้ายสีขาว สีเทา สีดำ ด้ายที่ใช้ควรเป็นด้ายฝ้ายที่ผ่านกระบวนการชุบมันแล้ว เป็นด้ายที่มีผิวเรียบ มีลักษณะลื่นคล้ายไหม ชิ้นงานจะมีคุณภาพดีและสวยงาม ด้ายเย็บผ้าที่จำหน่ายโดยทั่วไปผลิตจากไยพอลิเอสเตอร์ จะต้องระมัดระวังในการซักครึ่ด เพราะเส้นด้ายจากไยสังเคราะห์อาจละลายได้เมื่อวีดด้วยความร้อนสูง



ภาพที่ 2.4 ด้ายเย็บผ้า

ที่มา: James, Chris 1997: 35

2. ด้ายนา เส้นด้ายที่ใช้สำหรับนา จะมีลักษณะนิ่มฟู และมีจำนวนยื่นหยอดใหญ่ ๆ ด้ายชนิดนี้จะสามารถถักได้ง่าย โดยไม่ต้องเสียเวลาเนื้อผ้า ข้อแนะนำคือ อย่าใช้เส้นด้ายนาที่มีสีเข้ม เนาผ้าที่มีสีอ่อน เพราะสีของด้ายอาจตกใส่ผ้า

3. ด้ายเย็บสัก ด้ายที่ใช้ในการเย็บสัก หรือเย็บบุผ้า มีจำนวนร้านอุปกรณ์การตัดเย็บเส้นด้ายจะมีขนาดใหญ่กว่าเส้นด้ายปกติ ข้อแนะนำคือ ควรเลือกใช้ด้ายหลาย ๆ ชนิดในงานตัดต่อผ้า และการเย็บสัก เพราะจะช่วยสร้างความน่าสนใจ และรูปแบบที่เปลี่ยนใหม่ให้กับงานศิลปะมากขึ้น อาจเลือกใช้ด้ายที่ใช้สำหรับงานลักโกรเช่น หรือด้ายที่ใช้สำหรับห่อ ด้ายพวกนี้จะทำให้ตะเข็บ มีความสวยงามแปลกตาไปจากเดิม สำหรับด้ายที่ใช้กับงานปักก็เหมาะกับงานศิลปะประเภทนี้ด้วย เช่นกัน ด้ายไหมจะเหมาะสมกับการใช้งานกับผ้าไหม เส้นด้ายที่ทำจากลินินจะมีความแข็งแรงสูงและ มีความเจางาม แต่ไม่มีขนาดให้เลือก เส้นด้ายจากขนสัตว์นำมาใช้ได้เช่นกัน ส่วนใหญ่จะรู้จักกันในรูปของไหมพรอม ซึ่งมีสีสันให้เลือกมาก many



ภาพที่ 2.5 ด้ายเย็บสัก
ที่มา: ทศกร, นามแฝง 2548: 12

4. ด้ายปักจักร เส้นด้ายที่ใช้ปักมีขนาดเล็กกว่าเส้นด้ายที่ใช้สำหรับเย็บผ้าธรรมชาติ และไม่เหนียว แต่ย่างไรก็ตามอาจนำมาใช้ในงานตัดประหรืองานเย็บสักที่ใช้จักรได้ ด้ายชนิดนี้ส่วนใหญ่จะทำจากเส้นใยฝ้ายที่ผ่านการซุบมันแล้วมีสีให้เลือกใช้หลายสีนอกจากนี้ยังมีด้ายประเภทแฟนซีต่าง ๆ ที่ใช้ในงานปักจักร เช่น ด้ายที่ทำมาจากขนสัตว์เรื่อง และด้ายโลหะ เป็นต้น



ภาพที่ 2.6 ด้ายปักจักร
ที่มา: Singer, 1987: 28

อุปกรณ์

ในการต่อผ้า มีอุปกรณ์พื้นฐานที่จำเป็นต่าง ๆ เช่น อุปกรณ์ในการอ扣แบบ ประกอบด้วย กระดาษกราฟ คินสอ ไม้บรรทัด และสี อุปกรณ์ในการทำแบบตัดและตัดผ้า ประกอบด้วย กระดาษทำแบบตัด กระถาง มีดตัดผ้าและแผ่นรองตัด สายวัด วงเวียน คินสอเขียนผ้า กระดาษกรดรอย และอุปกรณ์ในการเย็บและรีด ประกอบด้วย จักรเย็บผ้า เข็ม ปลอกนิว และเตารีด เป็นต้น นอกจากที่

ยกตัวอย่างไปแล้ว ยังมีอุปกรณ์อื่นที่จำเป็นต้องใช้กับงานต่อผ้า งานตัดปะผ้า และงานเย็บสักบางชิ้นงาน เช่น สะคึงหรือกรอบไม้สำหรับยืดผ้าให้เรียบตึง ทั้งนี้การเลือกใช้อุปกรณ์ใดจึงจะเหมาะสมนั้น ขึ้นอยู่กับลักษณะการเย็บและรูปแบบของงานแต่ละงาน รายละเอียดของอุปกรณ์แต่ละชนิดที่ควรทราบมีดังนี้ (สาวลักษณ์ คงคาฉุยฉาย. 2545: 17-24)



ภาพที่ 2.7 อุปกรณ์ในการต่อผ้า

ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 11

1. กรรไกรตัดผ้า ควรมีขนาดใหญ่และขนาดเล็กที่มีปลายแหลม คนตัดมีช้ำควรเลือกชี้กรรไกรสำหรับคนตัดมีช้ำ ควรจะเก็บกรรไกรไว้ในซองเพื่อความปลอดภัย และเป็นการช่วยป้องกันในส่วนคอมกรรไกร ควรมีกรรไกรสำหรับตัดกระดาษ โดยเฉพาะ

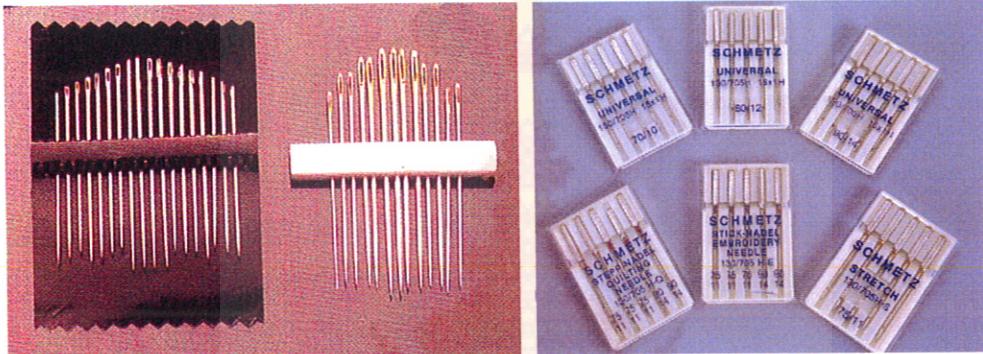


ภาพที่ 2.8 กรรไกรคัมโคงและคัมตรง

2. เข็ม

เข็มที่ใช้ในงานตัดเย็บทั่ว ๆ ไปจะมี 2 ชนิด

2.1 เข็มเย็บผ้า เข็มมือและเข็มจักร เข็มเย็บผ้าใช้ทั้งที่ใช้ควรเป็นเข็มที่มีคุณภาพดี และมีหลากหลายขนาด ควรเลือกใช้เข็มที่มีปลายแหลม ซึ่งใช้กับงานตัดเย็บทั่วไป การเก็บเข็มต้องเก็บในที่แห้ง ควรมีที่เก็บเข็มโดยเฉพาะ



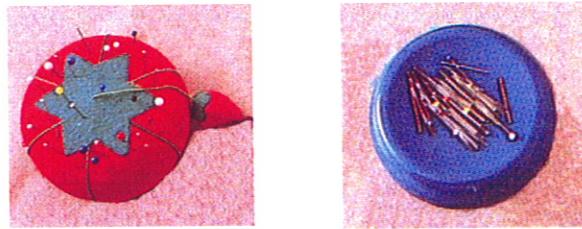
ภาพที่ 2.9 เข็มมือและเข็มจักร

ที่มา: Singer 1985: 52, James, Chris 1997: 24

2.2 เข็มหมุด เข็มหมุดมีไว้สำหรับใช้แทนการเนา เข็มหมุดที่ใช้ควรเลือกชนิดที่มีคุณภาพดี เป็นเข็มหมุดชนิดที่ใช้กับงานตัดเย็บมีให้เลือกใช้ทั้งชนิดที่หัวกลมเป็นสี ๆ และหัวแบน สำหรับผ้าที่มีราคาแพงมาก ๆ ไม่ควรใช้เข็มหมุด เพราะจะทำให้เกิดรอยบนผ้า อาจใช้เข็มเย็บผ้าที่มีขนาดเด็ก ๆ แทน

3. หมอนปักเข็ม ช่วยเก็บเข็มในขณะที่ทำงาน ส่วนใหญ่จะใช้สำหรับปักเข็มหมุดเพื่อให้หยิบใช้ได้สะดวกเวลาที่ต้องการ โดยเฉพาะในเรื่องของการเนาด้วยเข็มหมุด หมอนปักเข็มที่ดีควรรักษาเงี้มไม่ให้เกิดสนิม วัสดุที่ใช้ใส่ในหมอนเข็มที่ควรใช้คือ ผ้า หรือขนสัตว์ ไม่ควรใช้ผ้า หรือสำลี

นอกจากจะใช้หมอนปักเข็มแล้ว ในปัจจุบันยังมีที่เก็บเข็มหมุดแบบแม่เหล็ก มีลักษณะเป็นงานกลมสามารถเก็บเข็มได้ด้วยแรงดึงดูดของแม่เหล็ก ทำให้เข็มหมุดไม่ตกหล่นในขณะทำงาน สำหรับการใช้ที่เก็บเข็มหมุดทั้งที่เป็นแบบแม่เหล็ก และแบบหมอนเข็ม ในปัจจุบันได้มีการดัดแปลงเพื่อให้สะดวกกับการใช้งานในขณะที่ทำงาน โดยไม่มีโต๊ะสำหรับวางหมอนปักเข็ม โดยใช้ผูกติดกับข้อมือด้านซ้ายคล้ายนาฬิกาข้อมือ ทำให้สามารถนำเข็มหมุดติดตัวไปได้ทุกพื้นที่



ภาพที่ 2.10 หมอนเข็มและที่เก็บเข็มหมุดแบบแม่เหล็ก
ที่มา: Singer, 1984: 45

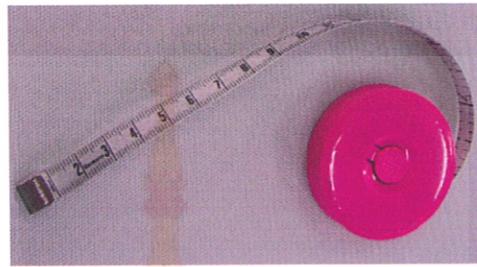
4. ปลอกนิว สำหรับท่านที่ยังไม่เคยใช้ปลอกนิวมาก่อนเลย อาจจะรู้สึกไม่คุ้นเคยในครั้งแรก ๆ แต่ขอแนะนำให้หาซื้อมาไว้ใช้สักอัน ถ้าคิดว่าจะทำงานฝีมือประเภทเย็บปักปุ่ม ๆ เพราะปลอกนิวจะช่วยให้ทำงานสะดวกและรวดเร็วขึ้นในงานที่ต้องเย็บด้วยมือและยังช่วยไม่ให้ เจ็บนิวเมื่อต้องเย็บงานที่ใช้ผ้าหนา แต่นั่นหมายถึงต้องมีความคุ้นเคยกับการใช้ปลอกนิวแล้ว ปลอกนิวที่ใช้กันอยู่มีหลายขนาดและหลายรูปแบบ ทำมาจากสกดุลหลาย ๆ ชนิด ถ้าท่านเริ่มใช้เป็นครั้งแรกและยังรู้สึกไม่คุ้นเคยกับการมีอะไรไปครอบที่ปลายนิว ท่านควรเลือกใช้ปลอกนิวชนิดที่ห่างเสื้อหัวไปนิยมใช้ซึ่งจะมีลักษณะด้านปลายเป็นปลายเปิด ทำให้มีการระบายอากาศได้ดี และต้องเลือกขนาดให้พอดีกับนิวจะได้ไม่เกิดความรู้สึกอืดอัดขณะใช้งาน



ภาพที่ 2.11 วิธีใช้ปลอกนิว
ที่มา: Singer, 1988: 43

5. สายวัด เลือกแบบที่มีหน่วยวัดเป็นนิว และเป็นเซนติเมตรอยู่ในอันเดียวกัน ควรเลือกใช้แบบที่มีตัวเลขชัดเจน สายวัดควรอยู่ในสภาพดีไม่บิดเบี้ยวเสียรูปไม่หลุดและยืดตัวอิสระ สายวัดที่มีจำหน่ายในปัจจุบันทำจากวัสดุหลายชนิด เช่น ผ้าเทป ไฟเบอร์กราส พลาสติก เป็นต้น

สายวัดทั่ว ๆ ไป จะมีความยาววัดได้ 60 นิ้ว หรือ 150 เซนติเมตร ปลายสายวัดจะหุ้มด้วยโลหะซึ่งช่วยให้สะดวกในการเก็บ และเพิ่มความทนทานได้อีกด้วย ปัจจุบันมีทั้งชนิดที่เป็นเส้นยาง และเป็นตัวบับ



ภาพที่ 2.12 สายวัดชนิดตัวบับ

6. จี้ผึ้ง มีส่วนสำคัญสำหรับงานที่ต้องเย็บด้วยมือ โดยเฉพาะงานประเพทเย็บสักงานต่อผ้า และงานตัดปะผ้า วิธีการใช้คือ นำด้ายที่ใช้เย็บผ้าไปรูดที่จี้ผึ้งเพื่อให้เส้นด้ายนั้นแจ้งแรงขึ้น และเส้นด้ายจะเรียบลื่นและเหนียวมากขึ้น เป็นการดึงปุ่มปุ่มเล็ก ๆ ที่มีอยู่ในเส้นด้ายให้หลุดออกไป และช่วยให้ด้ายไม่พันกันในขณะเย็บซึ่งจะเป็นปัญหาที่ก่อให้เกิดความชำรุดเป็นอย่างมากกับผู้ที่ต้องเย็บผ้าด้วยมือ

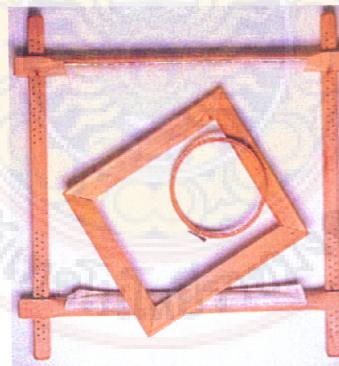
7. ดินสอเย็บผ้า ดินสอที่ใช้สำหรับเย็บผ้ามีความจำเป็นสำหรับงานต่อผ้า เพราะการใช้ดินสอจะช่วยให้เส้นที่กำหนดครอบชัดเจน และมีขนาดของเส้นไม่หนามาก ไม่เหมือนการขีดด้วยชอล์ก หรือใช้กระดาษครอชของช่างเสื้อ งานต่อผ้าต้องการความละเอียดและความชัดในการกำหนดรอยเพื่อให้แน่ใจว่าจะได้เส้นตะเข็บที่สวยงาม และสามารถต่อรอยตะเข็บได้ตรงกันทุกจุดที่มีการต่อผ้า เพราะงานต่อผ้าที่มีคุณภาพ คืองานที่สามารถต่อลายได้ตรงทุกจุด และทำมุมองศาได้ตามที่กำหนดไว้ ดินสอที่ใช้สำหรับเย็บผ้ามีหลายแบบให้เลือก แนะนำให้เลือกใช้แบบที่ลักษณะน้ำได้ เพราะเมื่อนำมาไปซกรอยที่เกิดจากดินสอจะได้หลุดไป แต่ก็ต้องระวัง เพราะดินสอชนิดที่ลักษณะน้ำได้หรือชนิดที่จางหายไปได้เอง จะมีขนาดของเส้นใหญ่อาจทำให้เกิดความไม่แม่นยำในการใช้งาน และบางครั้งก็ไม่จางหายไปยังคงทึ่งรอยไว้ ไม่เหมือนกับคำโฆษณา สีของดินสอก็จะมีให้เลือกหลายสี เช่น กัน ถ้าจะใช้กับผ้าสีเข้มก็ควรเลือกใช้ดินสอสีอ่อน เช่น สีขาว สีเหลือง แต่ถ้าต้องการใช้ผ้าสีขาวหรือสีอ่อนก็ควรเลือกใช้ดินสอที่มีสีใกล้เคียงหรือคล้าย ๆ กันกับสีของผ้า



ภาพที่ 2.13 ดินสอเขียนผ้า
ที่มา: เสาวัลักษณ์ คงคาญญา. 2545 : 22

8. สะดึงและกรอบสีเหลี่ยม สะดึงที่ใช้ในงานเข็บปักมีหลายขนาดให้เลือก เหมาะกับการทำางานประเภทตัดปะผ้าและการเย็บสักที่มีขนาดไม่ใหญ่นัก สะดึงจะช่วยให้งานที่ได้เรียบตึง สวยงาม และมีข้อดีกว่าการใช้กรอบสีเหลี่ยม คือ จะกินเนื้อที่ในการทำงานน้อยกว่า

กรอบสีเหลี่ยมชิ้งส่วนใหญ่จะทำจากไม้ใช้สำหรับยึดผ้าให้เรียบตึงจำเป็นต้องใช้มากในงานเข็บสักที่มีขนาดใหญ่ กรอบลักษณะนี้ ที่มีจำนวนจะมีขนาดจำกัด ถ้าจะให้เหมาะสมกับชิ้นงานอาจจำเป็นต้องสั่งทำตามขนาดที่ต้องการ โดยอาจออกแบบให้เหมาะสมกับพื้นที่การทำงานด้วย



ภาพที่ 2.14 สะดึงแบบกลมและกรอบไม้สีเหลี่ยม
ที่มา: Barton, Julia 1989: 25

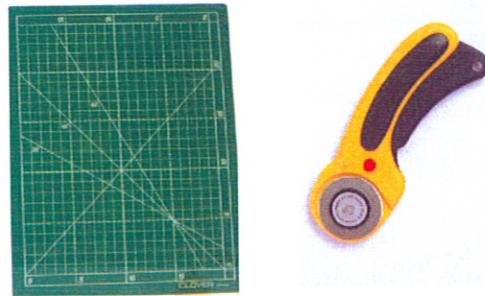
9. จักรเย็บผ้า เลือกชนิดที่เหมาะสมกับงาน ควรเลือกรุ่นที่ใช้ง่ายและน้ำหนักเบา และควรเลือกใช้ชนิดที่เข็บตะเก็บตรงและตะเก็บซิกแซก ได้ด้วยและความเลือกรุ่นที่เปลี่ยนตีนผ้าได้ง่าย สามารถเปลี่ยนตีนผ้าเป็นแบบที่ใช้กับงานปักและงานเย็บสักชนิดที่เย็บผ้าหนา หรือผ้าที่ซ่อนกัน หลาย ๆ ชั้น



ภาพที่ 2.15 จักรเย็บผ้า
ที่มา: จักรเย็บผ้าพาฟ์, ม.บ.ป. : 17

10. มีดตัดชนิดใบมีดกลมและแผ่นรองตัด มีดตัดชนิดใบมีดกลม (Rotary Cutter) เหมาะสำหรับงานตัดผ้าที่ต้องการความแม่นยำ และไม่ต้องการยกผ้าขึ้นในขณะตัด ใช้ได้ดีทั้งผ้าที่มีขนาดชิ้นเล็ก ๆ และชิ้นใหญ่ ถ้าต้องการตัดผ้ารูปเหลี่ยม สามารถตัดได้โดยไม่ต้องมีการจัดเส้นก่อน ทำได้โดยการวางแผนแผ่นรองตัด จากนั้นใช้ไม้บรรทัดวางด้านบน วัดและกลึงใบมีดตัดตามแนวไม้บรรทัดได้ทันที ขนาดของใบมีดชนิดนี้มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางให้เลือกหลายขนาด และสามารถห้าชื่อได้ตามร้านค้าที่จำหน่ายเครื่องเย็บโดยทั่วไป

แผ่นรองตัดจำเป็นต้องใช้ทุกครั้งที่ใช้มีดตัด เพราะจะช่วยทำให้ไม่เกิดความเสียหายกับพื้นโต๊ะ และยังช่วยรักษาความคงใบมีดอีกด้วย แผ่นรองตัดมีให้เลือกใช้หลายขนาดเช่นกัน ตั้งแต่แผ่นเล็ก ๆ จนถึงแผ่นใหญ่



ภาพที่ 2.16 แผ่นรองตัดและมีดตัดชนิดใบมีดกลม
ที่มา: อุปกรณ์งาน ควีลท์ทั่ง, 2549: 27

11. อุปกรณ์วัดเขียนและทำแบบตัด อุปกรณ์ที่ใช้ในการวาดแบบและทำแบบตัดต่าง ๆ ตัวอย่างเช่นดินสอดำ ดินสอสี ไม้บรรทัดรูปแบบต่าง ๆ ไม้ไส้ตามชนิด มีดหรือกรีดสำหรับตัดกระดาษ ไม้ประแทรกเตอร์ วงเวียน กระดาษสร้างแบบ กระดาษกราฟ และกระดาษแข็งสำหรับทำแบบตัด เป็นต้น อุปกรณ์เหล่านี้สามารถหาซื้อได้ตามร้านค้าที่จำหน่ายเครื่องเขียนทั่วไป อุปกรณ์และเครื่องใช้ทุกชิ้นที่มีอยู่ ควรได้รับการดูแลรักษาเป็นอย่างดี และต้องใช้ให้ถูกต้องเหมาะสมกับหน้าที่การใช้งานของเครื่องมือ เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมที่จะใช้งาน ได้เสมอ และจะได้มีอายุการใช้งานนานหลายปี

ข้อแนะนำการใช้ใบมีด แผ่นรองตัด และไม้บรรทัด

1. ควรปิดล็อกเก็บใบมีดทุกครั้งที่ใช้งานแม้เพียงการตัดครั้งเดียว
2. ห้ามเปิดใบมีดทิ้งไว้บนโต๊ะทำงานเด็ดขาด
3. ห้ามใช้ใบมีดเขี่ยเศษผ้าจะทำให้ใบมีดเสียหาย
4. ควรกดใบมีดตลอดแนวตัดให้มีน้ำหนักพอตัวที่จะตัดผ้าขาดไปในครั้งเดียว อย่าตัดเป็นช่วง ใบมีดจะคมไม่เท่ากันตลอดวง
5. ควรเก็บใบมีดที่ปิดด้วยกันเด็กหรือผู้ไม่รู้จักการใช้
6. ห้ามทิ้งแผ่นรองตัดชนิดยางสีเขียวไว้ในที่มีความร้อนจะทำให้แผ่นรองตัดเป็นคลื่น หรือบิดเบี้ยวได้ และไม่ควรม้วนหรือองค์ควรวางบนพื้นรวม
7. ไม่ควรกดใบมีดแรงเกินไป จะทำให้ตัดลึกลงในแผ่นรองตัด

ข้อแนะนำทั่วไป

1. การเนาเพื่อยืดสัก ต้องใช้สะดึงช่วย
2. การใช้สะดึง ไม่ควรทิ้งผ้าไว้กับสะดึงตลอดเวลา ให้คลายสะดึงออกทุกรังสีที่หยุดใช้งาน
ผ้าจะได้ไม่เป็นรอยสะดึง
3. ควรใช้เทปติด ตรึงผ้าบุหลัง (ผ้าสาลู) กับโต๊ะก่อนวางแผ่นไยพอลิอีสเตอร์และผ้าที่จะ
เย็บสักด้านบน
4. วิธีทำให้แผ่นไยพอลิอีสเตอร์เรียบ ให้เปลี่ดวยไคร์เป่า闷
5. ควรตัดริมผ้าทางด้านเส้นด้ายยืนออกก่อนใช้งานเสมอ
6. ควรเลือกผ้าดูน้ำภาพดี
7. การเย็บแนวเส้นขนาน ใช้เทปกระดาษติด เพื่อช่วยให้ริมผ้ากับแนวเย็บขนานกัน

3. การเตรียมวัสดุที่ใช้ในการต่อผ้า

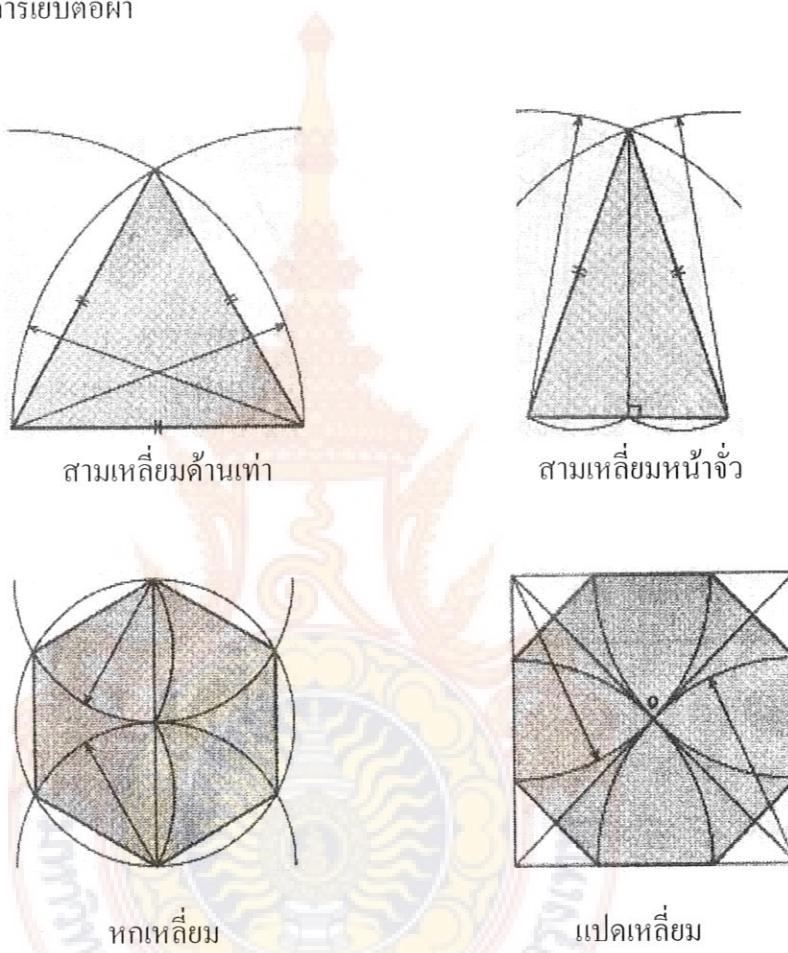
การตกแต่งด้วยวิธีการต่อผ้า จะต้องต่อผ้าชนิดเดียวกันน้อย โดยเย็บเข้าด้วยกัน ดังนั้นผ้าที่ไม่
เหมาะที่จะนำมาทำคือผ้าที่มีเนื้อหานามากเกินไป บางมากเกินไป หรือผ้าที่หลุดลุยง่าย ผ้าที่ทำได้ง่าย
และควรจะเลือกใช้ คือ ผ้าฝ้ายธรรมชาติ ทั่วไป ก่อนลงมือทำคราวนี้ไปแล้วน้ำเพื่อให้ผ้าหลดได้ที่สุด
ก่อน และเพื่อเป็นการล้างเปลี่ยนออกด้วย ในกรณีที่เป็นผ้าใหม่ จากนั้นนำมารีดให้เรียบก่อนนำมาตัด



ภาพที่ 2.17 การเตรียมผ้าก่อนตัด
ที่มา: Singer, 1984: 44

4. การออกแบบและวิธีการสร้างแบบตัด

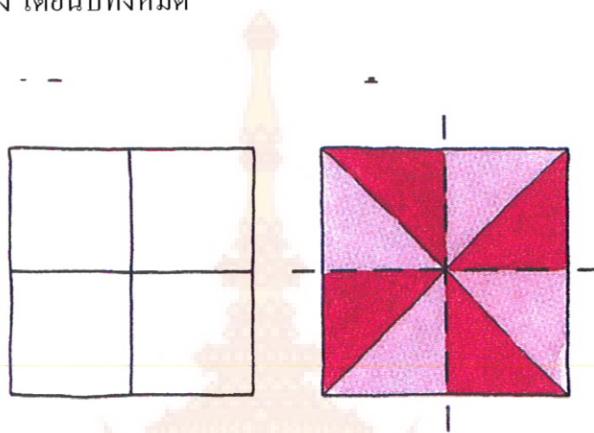
4.1. การออกแบบลวดลายโดยใช้ช่วงเวียน ในการสร้างแบบรูปทรงเรขาคณิตนี้สามารถทำได้หลายวิธี เช่น การใช้ไม้บรรทัด การใช้กระดาษกราฟ การใช้แผ่นแบบสำเร็จ และการใช้ช่วงเวียน การสร้างรูปเรขาคณิต 4 แบบ โดยการใช้ช่วงเวียนเนื่องจากเป็นวิธีที่ทำได้ง่าย และได้มุนที่แม่นยำสะดวกในการเย็บต่อผ้า



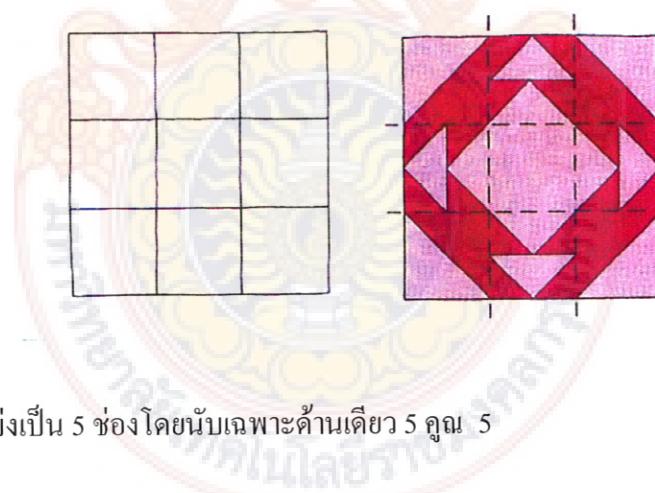
ภาพที่ 2.18 การสร้างรูปเรขาคณิต
ที่มา: เสาร์ลักษณ์ คงคุณยนทร์. 2549: 93

4.2. การสร้างแบบตัดจากรูปสี่เหลี่ยม ที่นิยมใช้คือสี่เหลี่ยมจัตุรัสและจากรูปสี่เหลี่ยมนี้สามารถนำมาดัดแปลงให้เกิดรูปแบบและลวดลายอื่น ๆ ได้มาก many โดยการแบ่งช่องดังนี้
 (Wood, Dorothy 2000 : 117)

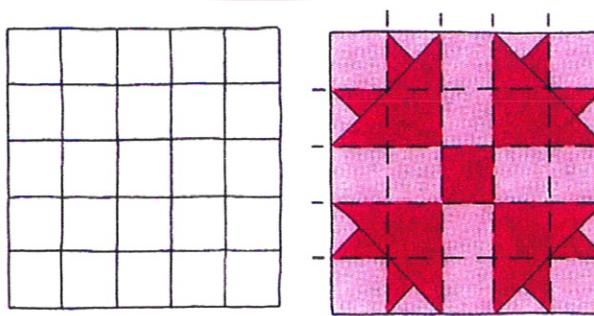
1. การแบ่งเป็น 4 ช่อง โดยนับทั้งหมด



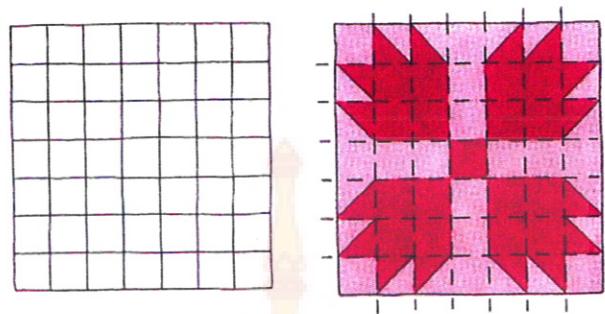
2. การแบ่งเป็น 9 ช่อง โดยนับทั้งหมด



3. การแบ่งเป็น 5 ช่อง โดยนับเฉพาะด้านเดียว 5 คูณ 5



4. การแบ่งเป็น 7 ช่อง โดยนับเฉพาะด้านเดียว 7 คูณ 7



การแบ่งเป็น 4 ช่อง (Wood, Dorothy 2000 : 119 - 120) และวิธีการอකแบบและวิธีการ
ต่อวดลาย

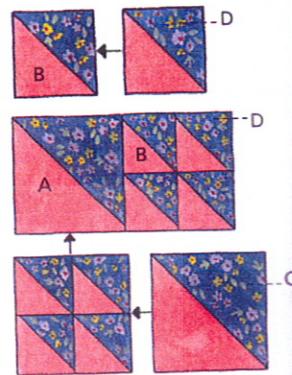
แบบที่ 1



แบบที่ 2

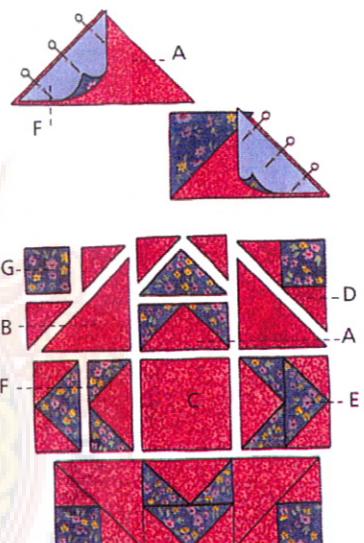


แบบที่ 3

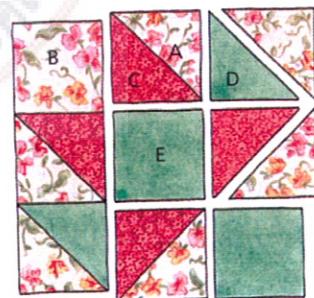


การแบ่งเป็น 9 ช่อง (Wood, Dorothy 2000 :123) และวิธีการออกแบบและวิธีการต่อ漉ดลาย

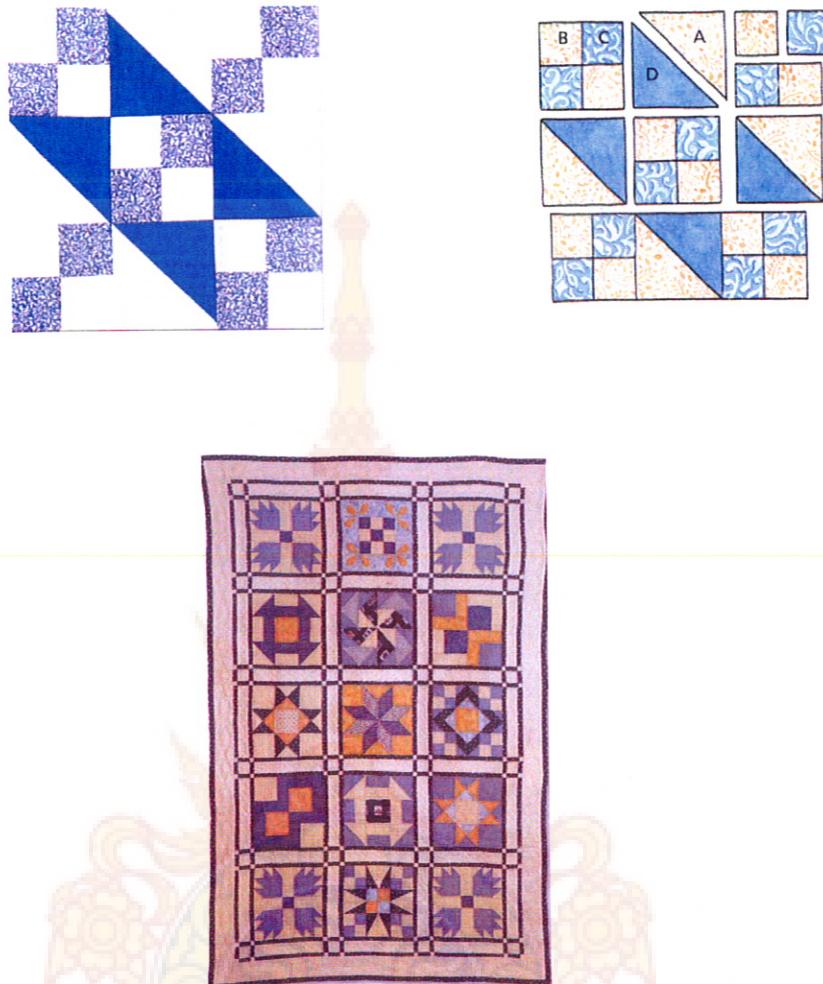
แบบที่ 1



แบบที่ 2



แบบที่ 3



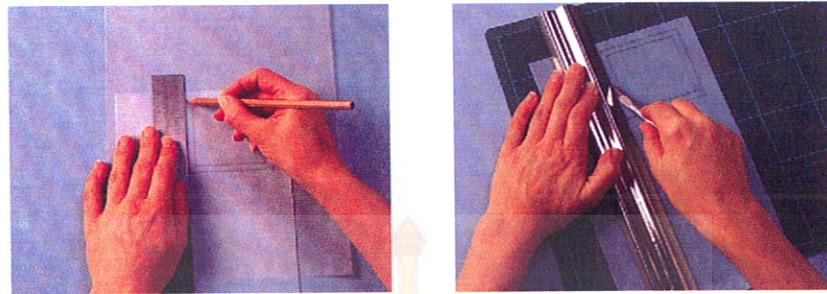
ภาพที่ 2.19 การออกแบบลายต่อผ้า

ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 121

5. เทคนิคการตัดผ้า

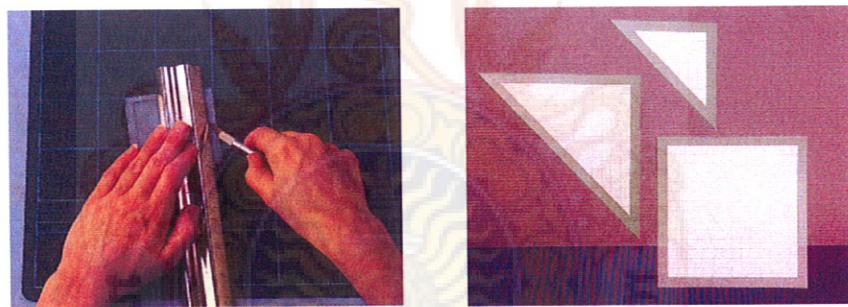
5.1 การตัดผ้าโดยใช้แผ่นพลาสติก (Plastic Template) แผ่นพลาสติกใช้เพื่อออกแบบที่เป็นรูปทรงอิสระต่าง ๆ ส่วนรูปทรงเรขาคณิต จะใช้เทคนิคใบมีดกลมตัด เนื่องจากเร็วกว่า แต่บางครั้งใช้แบบแผ่นพลาสติกกับทุกรูปทรงเหมือนกัน แล้วแต่ความถนัด

วิธีลอกลายจากแบบที่ร่างไว้มาขังแผ่นพลาสติก คือวางแผ่นพลาสติกไว้บนแบบ แล้วลอกลายด้วยดินสอที่ปลายคมและเล็กมาก หรือจุดที่จะจุดแล้วลากเส้นผ่านเมื่อได้รูปตามแบบ



ภาพที่ 2.20 การลอกแบบและการตัดแผ่นพลาสติก
ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 104

ใช้กรรไกรหรือใบมีดตัดแผ่นพลาสติกตัดออกมา เมื่อได้แผ่นพลาสติกตามแบบแล้วนำมาลอกลายลงบนผ้าด้านผิด โดยทำการเพื่อตะเข็บสำหรับเย็บ $1/4$ นิ้ว ไว้ด้วย จากนั้นจึงนำไปตัด ถ้าเป็นรูปทรงโค้งมนใช้กรรไกรตัดผ้า ถ้าเป็นรูปเหลี่ยมใช้ใบมีดกลมตัด



ภาพที่ 2.21 การตัดแผ่นพลาสติก
ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 104

การตัดผ้าโดยใช้แผ่นพลาสติกลอกลาย ให้วางแผ่นพลาสติกที่ลอกลายไว้ลงบนแผ่นผ้าด้านผิดชิดขอบผ้า ทำการเพื่อที่ให้ตะเข็บแล้วใช้ดินสอครอบแผ่นพลาสติก ยกแผ่นพลาสติกออกจะเห็นเป็นลายที่ลอกไว้ พับซ้อนกันหลายทบแล้วตัด

การตัดผ้าสำหรับเย็บด้วยมือ ถ้าแผ่นพลาสติกที่ให้มา痒ไม่ได้เพื่อตะเข็บไว้ เวลาวางแผ่นพลาสติกบนผ้าต้องเพื่อที่ไว้สำหรับเย็บตะเข็บ $1/4$ นิ้ว โดยรอบรูปภาชนะเด่นกรอบจากขอบเดินให้มีความกว้าง $1/4$ นิ้ว ถ้าใช้ไม้บรรทัดอันเล็กจะสะดวกมาก เนื่องจากมีช่องเดือก ๆ ขนาด $1/4$ นิ้ว นำมา

ทາบแล้ววัดเส้นขอบเพิ่มได้เลย หากจะตัดผ้าสำหรับเย็บด้ายจักรควรใช้ผ้าที่ตัดโดยผู้อื่นไว้แล้ว แต่ไม่ต้องวัดแนวตะเข็บไว้

5.2 การตัดผ้าโดยใช้ใบมีดกลม (Rotary Cutter) ในมีดกลมคือมีดที่มีใบเป็นวงกลมสามารถกลึง หรือหมุนได้คล้ายลูกกลิ้ง ต่างตรงที่ที่กลึงนั้นเป็นใบมีดที่มีความคมมาก ในมีดมีหลายขนาด และสามารถเปลี่ยนได้ หากไม่ใช้ควรเลือกใบมีดไว้ และเก็บไว้ให้ห่างจากมือเด็ก

ใบมีดกลมใช้ตัดผ้าที่เป็นรูปทรงเรขาคณิตต่าง ๆ เช่น สี่เหลี่ยม สามเหลี่ยม หรือการตัดผ้าให้เป็นเส้นยาวเท่า ๆ กัน ในมีดกลมนี้ใช้คู่กับแผ่นรองตัดที่ทำมาใช้สำหรับงานต่อผ้าโดยตรง แผ่นรองตัดมีอยู่หลายขนาด แนะนำให้ซื้อขนาดใหญ่ เพราะใช้งานได้มากกว่า

แผ่นรองตัดและไม้บรรทัดอะคริลิก (Rubber Mat and Rotary Ruler) สำหรับงานต่อผ้ามีเส้นช่วยวัด ลักษณะคล้ายตารางมีหน่วยเป็นนิวพินพอยต์ ทำให้วัดและตัดได้ครึ่งละลายบนผ้าที่ได้มีขนาดเท่ากันหมด เพราะเป็นการตัดครึ่งเดียวต่างจากการตัดด้วยกรีไกร์ที่เวลาตัดนั้น ผ้าอาจจะเคลื่อนไหวไปด้วย ทำให้มีการผิดพลาดได้ง่ายและใช้เวลาไมากกว่าด้วย

วิธีตัดผ้า

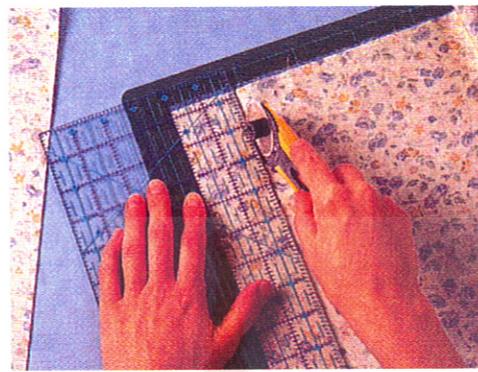
1. ควรตัดผ้าให้เป็นแบบเส้นสี่เหลี่ยมก่อน มีวิธีดังนี้

- พับครึ่งผ้าตามหน้ากว้างของผ้า
- วางผ้าที่พับครึ่งบนแผ่นรองตัด ให้ปลายผ้าด้านยาวหันเข้าหาตัวผู้ตัด
- เลื่อนขอบผ้าด้านที่พับครึ่งมาติดเส้นวัดบนแผ่นรองตัด ลูบผ้าให้เรียบเสมอกัน อย่าให้มีการเหลือม หากขอบผ้าด้านกว้างไม่เท่ากัน ให้ตัดออกให้เท่ากันก่อน

- วางไม้บรรทัดอะคริลิกบนผ้า (ต้องใช้ไม้บรรทัดอะคริลิก มิฉะนั้นผ้าจะเคลื่อน) บนไม้บรรทัดและแผ่นรองตัดจะมีช่องขนาดหนึ่งนิ้ว เลื่อนไม้บรรทัดให้เท่ากับความกว้างที่ต้องการและตัดจากทางด้านขวาของไม้บรรทัด

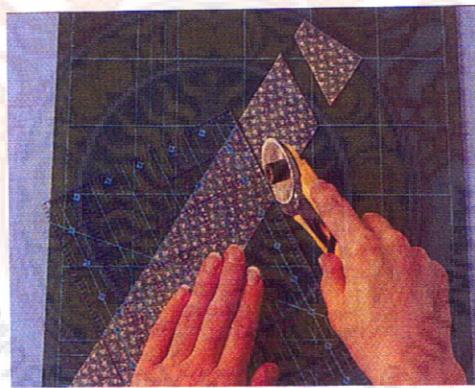
- จับไม้บรรทัดให้แน่น โดยวางมือให้เดี่ยวไม้บรรทัด วางในมีดบนขอบผ้ากลึงไปด้านหน้าตามแนวไม้บรรทัด กลึงออกจากดัวซ้า ๆ ค่อย ๆ เลื่อนมือไปตามใบมีด กดมือที่ถือใบมีดกลมเล็กน้อย ระวังอย่าให้ใบมีดตัดบนไม้บรรทัด ใบมีดจะเสียหาย

- ยังไม่ต้องยกไม้บรรทัดออก ค่อย ๆ ดึงผ้าทางขวามือ จะได้รู้ว่าตัดขาดหรือไม่ หากตัดขาดดีให้คลี่ผ้าออกมา ถ้าตัดถูกต้องจะเป็นเส้นตรงที่เสมอ กันทั้งหมด จากนั้นนำแบบผ้ามาตัดเป็นชิ้นเล็กๆ ทรงต่าง ๆ



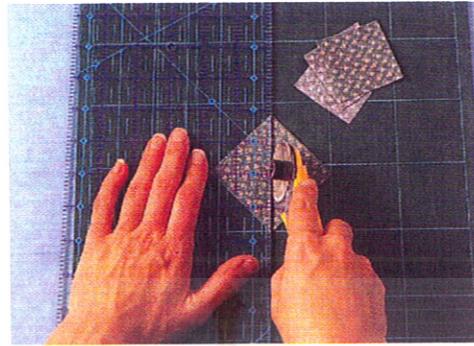
ภาพที่ 2.22 การใช้ใบมีดกลม
ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 112

2. การตัดสีเหลี่ยม ใช้ไม้บรรทัดอะคริลิกช่วยวัดขนาดและตัดได้ทันทีโดยไม่ต้องใช้แบบพลาสติก ใช้ไม้บรรทัดสีเหลี่ยมเลือกวางบนแบบผ้าที่ตัด ได้จากข้อแรก กระบวนการดัดที่ต้องการແลี้ยวางมุมของผ้าให้ตรงกับมุมบนไม้บรรทัดแล้วตัด



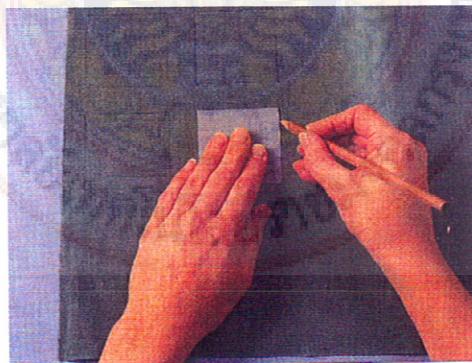
ภาพที่ 2.23 การใช้ไม้บรรทัดอะคริลิก
ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 105

3. วิธีตัดสามเหลี่ยม ตัดสีเหลี่ยมเด็ก (ที่ตัดตามวิธีข้างต้น) เป็นมุมทแยงให้ขาดครึ่งหนึ่งจะกลายเป็นสามเหลี่ยมสองอัน ถ้าต้องการสามเหลี่ยมสี่อันให้ตัดมุมทแยงสองครึ่ง



ภาพที่ 2.24 วิธีตัดสามเหลี่ยม
ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 105

4. วิธีตัดสามเหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยมโดยใช้แบบแผ่นพลาสติก ให้ลอกลายลงบนแผ่นพลาสติก ก่อนแล้วตัดออกเป็นชิ้น จากนั้นนำแผ่นพลาสติก ไปลอกลายลงบนผ้าด้วยดินสอสีดำแหลม ๆ ถ้า หากแบบแผ่นพลาสติก ที่ลอกมาข้างไม่เพื่อตะเข็บไว้ ให้วันตะเข็บ 1/4 นิ้วโดยรอบ พับແຄบผ้าทบ ไปปมaha ฯ ชิ้น ใช้เข็มหมุดคลัดลงบนกลางแบบผ้าที่ทบกันwang ไม้มบรรทัดจะรักษาแบบให้ชิด ขอนแบบ แล้วตัดตามที่ว่าด้วย หากเป็นแบบที่ยังไม่ได้เพื่อตะเข็บ ให้วางไม้มบรรทัดล้ำออกจาก ขอนแบบที่ว่าด้วยบนผ้า 1/4 นิ้ว ไม้มบรรทัดจะรักษาแบบทุกอันจะมีเด่นของเป็นช่องเล็ก ๆ ขนาด 1/4 นิ้ว อยู่แล้ววงให้ตรงขอนแบบที่ว่าดูบนผ้าแล้วตัด โดยใบมีดกลม การใช้แผ่นพลาสติก ลอกลายนี้เป็น วิธีที่ใช้ตัดรูปหกเหลี่ยม และรูปหกเหลี่ยมต่าง ๆ ได้



ภาพที่ 2.25 การลอกลงบนผ้า
ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 104

6. เทคนิคการเย็บต่อผ้า

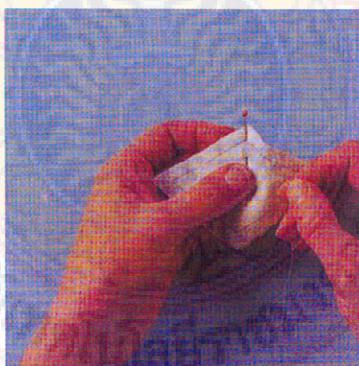
วิธีการเย็บต่อผ้าสามารถเลือกใช้วิธีการเย็บได้ทั้งการเย็บด้วยมือ และการเย็บด้วยจักรแล้วแต่ลักษณะการใช้งานและการออกแบบ การต่อผ้าส่วนใหญ่นิยมตัดผ้าเป็นรูปทรงเรขาคณิต ดังนั้นการเย็บต่อ必定มุ่งจึงจำเป็นต้องระมัดระวังให้รอยต่อเรียบสวยงาม และที่สำคัญปลายแหลมของมุ่งจะต้องต่อตรงกัน โดยทั่วไปการเย็บต่อผ้าจะมีรูปทรงพื้นฐานและมีเทคนิคการเย็บต่อผ้าดังนี้

6.1 การเย็บต่อผ้าด้วยมือ คือการเย็บตะเข็บด้วยมือนิยมใช้ตะเข็บเย็บ 2 ชนิดคือ

6.1.1 วิธีเย็บตะเข็บด้านมือ การต่อผ้าด้วยมือควรเย็บให้ถูกที่สุด ละเอีกดมากที่สุด ประมาณ 10 ฝีเข็มต่อ 1 นิ้วขึ้นไป เย็บแล้วดึงด้ายเบา ๆ ห้ามดึงผ้าจะทำให้ผ้าย่น

วิธีทำ

1. จับผ้าด้านกฎกเข้าหากัน
2. ประกนชิ้นผ้าให้เท่ากัน กลัดเข็มหนุดให้ตะเข็บตรงกัน เริ่มเย็บด้วยการผูกปมด้วยก่อนแล้วด้านไปรอบเส้นแบบที่วัดไว้ เย็บไปในทางเดียวกัน ควรเย็บเฉพาะเส้นตะเข็บที่วัดไว้ ห้ามเย็บโดยเส้น
3. เมื่อยืนเสร็จ ให้ดันถอยหลังหนึ่งครั้งแล้วผูกปม
4. หากมีการต่อ กันหลายชิ้น มีตะเข็บมากนัก กันหลายชิ้น ห้ามเย็บทับ ตะเข็บ

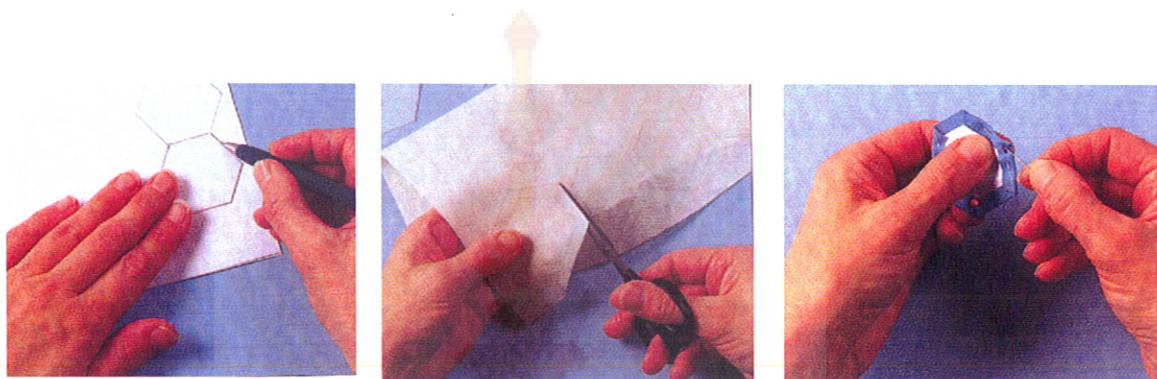


ภาพที่ 2.26 การเย็บต่อผ้าด้วยตะเข็บด้านมือ

ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 107

6.1.2 ใช้วิธีการสอยพันริม วิธีนี้จะต้องรีดพับริมผ้าเข้ามาตามแนวตะเก็บและเนาผ้าแต่ละชิ้น ไว้ จากนั้นจับประกอบกัน โดยหันด้านลูกเข้าหากัน สอยพันริมถี่ ๆ ตามแนวตะเก็บ วิธีนี้จะเก็บจะแข็งแรงกว่าเย็บด้วยตะเก็บด้าน

การเย็บต่อผ้าด้วยวิธีสอยพันริม



ขั้นที่ 1 ลอกแบบ

ขั้นที่ 2 ตัดแบบ

ขั้นที่ 3 พับแนวตามแนว



ขั้นที่ 3 สอยพัน



ขั้นที่ 4 ดึงแนวออก



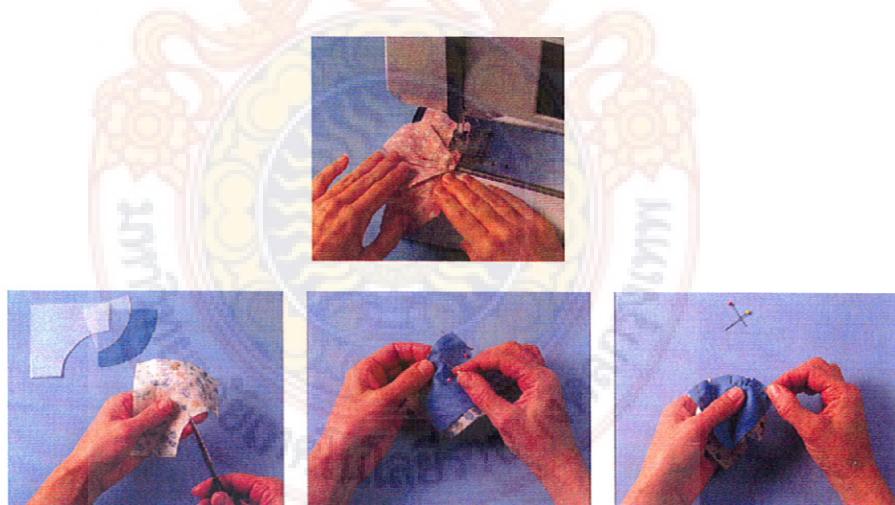
งานสำเร็จ

ภาพที่ 2.27 การเย็บต่อผ้าด้วยวิธีสอยพันริม
ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 108

6.2 การเย็บต่อผ้าด้วยจักร การต่อผ้าโดยใช้จักรควรเย็บให้ตรงมากที่สุด จักรสมัยใหม่นี้ช่วยให้เย็บได้ตรงมากขึ้นและมีตีนปีที่ทำให้ไม่ต้องคาดแนวระเห็บเวลาเย็บ

วิธีทำ

1. ประกอบผ้าด้านถูกเข้าหากัน ให้ผ้าเรียบเสมอทั่วทั้งสองชิ้น หากมีตีนปีขนาด $1/4$ นิ้ว ให้วางขอบผ้าเสมอที่ขอบตีนปี หากไม่มีใช้บรรทัดวัดจากแนวเย็บ $1/4$ นิ้ว ติดเทปสีเป็นสัญลักษณ์ไว้ เวลาเย็บให้ขอบผ้าอยู่ที่ขอบแนวเทป ประกอบผ้าต่อคัดการเย็บ
2. ปรับความยาวไฟเข้มให้ถูกต้อง ประมาณ 10 ฟีตเข็มต่อ 1 นิ้ว ปรับความตึงด้ายให้พอดี ผ้าด้ายตึงเกินไปผ้าจะย่น
3. การต่อผ้าที่มีความยาวมากต้องใช้เข็มหมุดช่วย การกลัดเข็มหมุดในงานต่อผ้าจะต่างจากการกลัดเข็มหมุดทั่วไปที่กลัดตามแนวระเห็บ ในการต่อผ้าต้องกลัดเข็มหมุดแนวขวางทำมุนจากก้นตะระเห็บ และเมื่อยieldชิ้นงานที่มีมุนหรือรอยต่อต้องทรงกันพอดี ให้ทำการล็อกตะระเห็บโดยประกอบผ้าเข้าหากัน ใช้เข็มหมุดกลัดไว้ระหว่างมุนของผ้าสองชิ้น โดยกลัดตรงเส้นรอยต่อ เมื่อยieldมาจนถึงเข็มหมุดจึงดึงออก
4. การต่อผ้าจะต่อจากชิ้นเล็กก่อน แล้วนำชิ้นเล็กมาประกอบเป็นกรอบ



ภาพที่ 2.28 การต่อผ้าตะระเห็บตรงและการต่อผ้าตะระเห็บโดย
ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 128,130

วิธีการเย็บต่อผ้าด้วยจักร



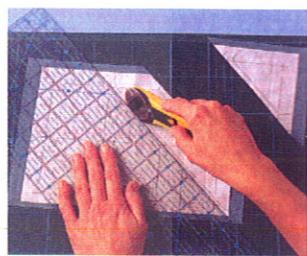
1. รีดทับกระดาษให้ผนึกติดผ้า



2. กำหนดเส้นตามแบบ



3. เย็บตามแนวระหงกระ吝ของเส้น



4. ตัดออกเป็นชิ้น



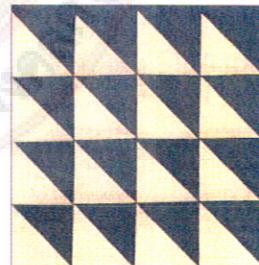
5. ประกนผ้า 2 ชิ้น เดินจักร



6. เย็บต่อตลอดแนว



7. รีดคืนตะเข็บไปด้านผ้าถี่เข้ม



8. งานสำเร็จ

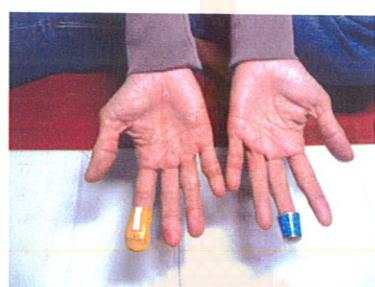
ภาพที่ 2.29 วิธีการเย็บต่อผ้าด้วยจักร

ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 116

การควิลท์ด้วยมือ

อุปกรณ์

1. เข็มควิลท์
2. ด้ายควิลท์
3. ปลอกนิ้วที่เป็นหนัง สำหรับดันปลายเข็มเวลาควิลท์
4. ปลอกนิ้วที่เป็นโลหะ สำหรับรองรับหัวเข็มแหลมที่แหงลงไปในผ้าเวลาควิลท์



ภาพที่ 2.30 การสวมปลอกนิ้ว

ที่มา: เรียนรู้เทคนิคการเย็บกระเพาและการทำPatchwork/Quilt แบบ Basic, 2553: ออนไลน์

วิธีทำ

1. วิธีการสวมปลอกนิ้ว (ภาพที่ 2.30)
2. ปลอกนิ้วที่เป็นโลหะสำหรับสวมที่นิ้วกลางมือข้างซ้าย
3. ปลอกนิ้วที่เป็นหนังสำหรับสวมนิ้วซ้าย หรือนิ้วกลางมือขวาแล้วแต่ถนัด



ภาพที่ 2.31 วิธีการจับเข็ม

ที่มา: เรียนรู้เทคนิคการเย็บกระเพาและการทำPatchwork/Quilt แบบ Basic, 2553: ออนไลน์

4. ทำการแทงเข็มบริเวณที่ใกล้กับจุดเริ่มต้น จากนั้นดึงด้ายเบา ๆ ให้ปมด้ายจมอยู่ใต้ผ้า
5. มือขวา จับเข็มด้ายนิ้วโป้งและนิ้วกาง โดยปลอกนิ้วจะอยู่ที่นิ้วซ้าย หรืออาจจับเข็มด้ายนิ้วโป้งกับนิ้วซ้ายและสวมปลอกนิ้วที่นิ้วกาง (ภาพที่ 2.31)



ภาพที่ 2.32 วิธีการปักเข็มลงบนผ้า
ที่มา: เรียนรู้เทคนิคการเย็บกระเป้าและการทำPatchwork/Quilt
แบบ Basic, 2553: ออนไลน์



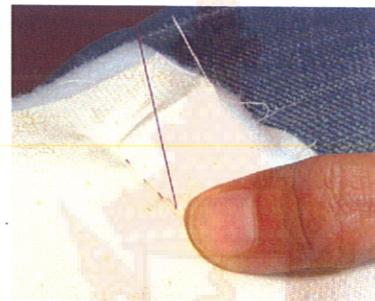
ภาพที่ 2.33 วิธีการรองรับเข็มใต้ผ้า
ที่มา: เรียนรู้เทคนิคการเย็บกระเป้าและการทำPatchwork/Quilt
แบบ Basic, 2553: ออนไลน์

6. จับเข็มด้ายท่าที่อนดัดที่สุด จับเข็มให้ตั้งฉากกับผ้า แทงเข็มลงบนผ้าในลักษณะตั้งฉาก (ภาพที่ 2.32) สำหรับมือซ้ายที่สวมปลอกนิ้วโลหะไว้ที่นิ้วกางจะเป็นที่รองรับปลายแหลมของเข็มที่แทงลงไป ในขณะเดียวกันนิ้วกางที่สวมปลอกโลหะก็จะเป็นตัวดันส่งปลายแหลมของเข็มแทงขึ้นมาเหนือผ้า (ภาพที่ 2.33)



ภาพที่ 2.34 วิธีการดัน

ที่มา: เรียนรู้เทคนิคการเย็บกระเปื้าและการทำPatchwork/Quilt
แบบ Basic, 2553: ออนไลน์



ภาพที่ 2.35 ด้านบนนูน

ที่มา: เรียนรู้เทคนิคการเย็บกระเปื้าและการทำPatchwork/Quilt
แบบ Basic, 2553: ออนไลน์



ภาพที่ 2.36 ด้านล่างเรียบ

ที่มา: เรียนรู้เทคนิคการเย็บกระเปื้าและการทำPatchwork/Quilt
แบบ Basic, 2553: ออนไลน์

7. ทำแบบการดันไปจนเสร็จ (ภาพที่ 2.34) ถัดมาจะงานที่ถูกต้องสวยงามด้านบนนูน (ภาพที่ 2.35) ส่วนด้านล่างเรียบ (ภาพที่ 2.36)

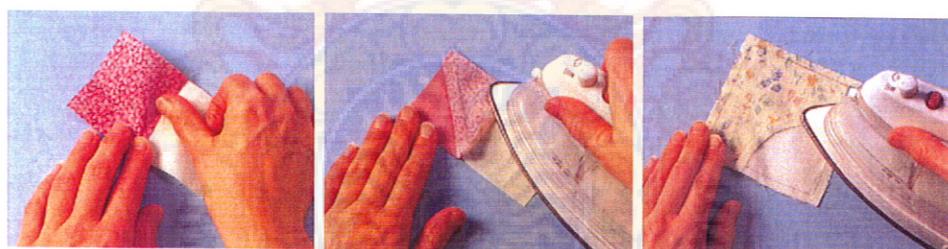
7. เทคนิคการรีดตะเข็บ

การรีดตะเข็บนับเป็นขั้นตอนที่สำคัญ เพื่อให้งานที่เย็บต่อ กันได้ตรงขึ้น ตะเข็บไม่หักซ้อนกัน หลักการต่อผ้าทุกชนิดต้องรีดก่อนที่จะต่อผ้าชนิดอื่น การรีดให้แบบตะเข็บออกแล้วรีด หากตะเข็บมีความยาวมากจะรีดยาก มีเทคนิคดังนี้

ให้ยกตะเข็บตั้งขึ้นเป็นมุมจากกับผ้า ค่อยๆ ใช้หัวเตารีดส่ายเบาๆ มาบังตะเข็บให้มุมแหลมของเตารีดค่อยๆ แห้งตะเข็บออก การต่อลายดอกไม้หกเหลี่ยม (Flower Hexagon) รีดโดยแบบตะเข็บตรงมุมให้บานออกคล้ายดอกไม้



รีดตะเข็บตรงมุมให้บานออกคล้ายดอกไม้



การใช้นิ้วรีดตะเข็บ

การรีดล้มตะเข็บตรง

การรีดล้มตะเข็บโค้ง

ภาพที่ 2.37 วิธีการรีดตะเข็บ

ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 111

การต่อผ้า จำเป็นต้องมีความรู้เรื่องหลักศิลป์ ซึ่งประกอบไปด้วย ความรู้เรื่องเส้น ความสมดุล การเน้น องค์ประกอบของสี คุณสมบัติของสี เป็นต้น

องค์ประกอบพื้นฐานของการต่อผ้า

1. หลักศิลป์

โดยทั่วไปแล้วจะต้องมีองค์ประกอบพื้นฐานหลักดังนี้ เส้น รูปทรง ผิวสัมผัส สัดส่วน จังหวะ ความสมดุล การเน้นและถี่

เส้น

เส้น หมายถึง ลิ่งที่เกิดจากการเคลื่อนที่ของจุดจำนวนมาก ไปในบริเวณกว้างตามทิศทางที่ผู้ผลักดันหรือเกิดจากการลาก ถู บูด ขีด เบียน ด้วยปากกา พู่กัน ดินสอ สีชอล์ก ฯลฯ

เส้นเป็นพื้นฐานของความงาม นักออกแบบต้องอาศัยเส้นเป็นโครงสร้างของรูปร่าง หรือ ลวดลายต่าง ๆ ก่อนที่จะมีการลงสีหรือตกแต่งด้วยสีอื่น ๆ ได้มีการทดสอบเส้นชนิดต่าง ๆ เช่น ด้วยกันจนเป็นที่พอใจ

เส้นแต่ละประเภทจะมีคุณสมบัติและการใช้งานแตกต่างกัน ได้แก่

1. เส้นตรง หมายถึง เส้นตรงในทิศทางใดทิศทางหนึ่ง ให้ความรู้สึกstraightforward แข็งแรง แน่นอน ถูกต้อง เดี๋ดเดี่ยว รุนแรง หรือเข้ม เส้นตรง จำแนกเป็น

1.1 เส้นตั้ง แสดงความสูง ให้ความรู้สึกตื้นตัว สร้างความมั่นคงแข็งแรง จริงจัง หรือ เคร่งชริม มีระเบียบ เข้มแข็ง เที่ยงตรง



ภาพที่ 2.38 การใช้เส้นตั้ง

ที่มา: กระเบื้องงาน Quilt, 2553: ออนไลน์

1.2 เส้นนอน ให้ความรู้สึกว่าง มั่นคง สงบเงียบ พักผ่อน นิ่งเฉย ที่สำคัญที่สุด คือ เพิ่มความกว้างของเนื้อที่ ทำให้เห็นความสูงน้อยลง เส้นนอนเกิดขึ้นทั้งในธรรมชาติและการตกแต่ง ที่ใช้เส้นนี้เป็นส่วนประกอบ



ภาพที่ 2.39 การใช้เส้นนอน
ที่มา: Flower Bag, 2553: ออนไลน์

1.3 เส้นทแยง ให้ความรู้สึกไม่นั่นคง ไม่แน่นอน เคลื่อนไหว รวดเร็ว มีการเปลี่ยนแปลง



ภาพที่ 2.40 การใช้เส้นทแยง
ที่มา: กระเป๋างาน Quilt, 2553: ออนไลน์

1.4 เส้นซิกแซก ให้ความรู้สึกเคลื่อนไหวรุนแรง กระแทก เป็นห่วง ๆ ตื้นเดัน สับสน วุ่นวาย ไม่แน่นอน เปลี่ยนทิศทางรวดเร็วมาก



ภาพที่ 2.41 การใช้เส้นซิกแซก

ที่มา: ผ้าและชุดKitของ Pak-Ka-Paohouse, 2553: ออนไลน์

2. เส้นโค้ง ให้ความรู้สึกอ่อนหวาน นุ่มนวล คลายความกระด้าง เชื่องช้า ต่อเนื่อง มีความเคลื่อนไหวที่เชื่องช้า เส้นโค้งแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ

2.1 เส้นโค้งสม่ำเสมอ ได้แก่ ส่วนโค้งที่มีความโค้งเท่ากัน เช่นวงกลม ครึ่งวงกลม ให้ความรู้สึกเรียบ สม่ำเสมอ มีระเบียบ แต่ยังให้ความอ่อนช้อย กว่าเส้นตรง

2.2 เส้นโค้งไม่สม่ำเสมอ ได้แก่ ส่วนโค้งที่มีความโค้งต่างกันออกไป และเรียกชื่อตามลักษณะของเส้นโค้งนั้น ได้แก่

- C เส้นโค้งซึ่งมีลักษณะคล้ายตัวซี เรียกว่า C-curved ให้ความรู้สึกอ่อนช้อย
- S เส้นโค้งซึ่งมีลักษณะคล้ายตัวเอส เรียกว่า S-curved ให้ความรู้สึกอ่อนช้อยและมีการเคลื่อนไหวที่แข็งช้า ถูกภาพ อ่อนโยน สนับสนุน นุ่มนวล
- เส้นขด หรือก้นหอย ให้ความรู้สึกเคลื่อนไหวย่างช้า ๆ มีพลัง คลื่นลาย หมุนเวียน แสดงถึงความเจริญเติบโต



ภาพที่ 2.42 การใช้เส้นโค้ง

ที่มา: กระโปรงงาน Quilt, 2553: ออนไลน์

ความสมดุล

ความสมดุล หมายถึง การจัดให้เท่ากันด้วยสายตา ซึ่งเป็นหลักสำคัญในการออกแบบ ความสมดุลเกี่ยวข้องกับจำนวนหรือปริมาณของวัตถุที่นำมาจัดเข้าด้วยกัน ซึ่งอาจจัดให้มีความเท่า หรือสมดุลกันด้วย สี เส้น หรือรูปทรง ถ้าจัดไม่ดีจะมองคุณอิงไปข้างหนึ่ง

ประเภทของการจัดสมดุล แบ่งเป็น 2 ประเภทคือ

1. สมดุลปกติ เป็นการจัดวางส่วนประกอบแต่ละชิ้นให้平衡กัน ไม่ว่าจะ เป็นรูปทรง สี ขนาด น้ำหนักเท่าเทียมกัน ซึ่งให้ความรู้สึกมั่นคง เคร่งขรึม ดูส่ง่า การจัดแบบสมดุล ปกตินี้มองคุณีระเบียบเรียบร้อย เป็นพิธีการ นิยมใช้ในงานที่ต้องการความเที่ยงตรง หนักแน่น เป็น ทางการ

2. สมดุลไม่ปกติ เป็นการจัดวางส่วนประกอบแต่ละชิ้นอย่างไม่เท่ากันแต่มี รูปร่างหรือรูปทรงสัดส่วนทั้งสองข้างไม่เหมือนกัน ความสมดุลแบบนี้เป็นที่นิยมอย่างกว้างขวาง เพราะสามารถใช้อารมณ์ ความรู้สึกเคลื่อนไหวได้เป็นอย่างดี การจัดแบบสมดุลไม่ปกติ มองดูอ่อน นุ่ม และไม่เป็นทางการ มักใช้ในงานที่ต้องการดึงดูดความสนใจ



ภาพที่ 2.43 สมดุลปกติและสมดุลไม่ปกติ

ที่มา: กระเบื้องงาน Quilt, 2553: ออนไลน์

การจัดให้เกิดความสมดุล ต้องนำมาใช้ในการตกแต่งลดลายบนผ้า เช่น การออกแบบลายปัก ออกแบบเสื้อผ้าฯลฯ

การเน้น

การเน้น หมายถึง การทำให้ส่วนประกอบ ส่วนใดส่วนหนึ่งมีความชัดเจนจนเด่นชัดขึ้น หรือตัดกับส่วนประกอบอื่น ๆ หรืออีกนัยหนึ่ง คือการจัดให้เกิดจุดเน้นหรือจุดสนใจ ช่วยให้เกิดความรู้สึกว่าเป็นหน่วยเดียวกัน การจัดน้ำหน้าจะจัดให้มีกลุ่มเด่นที่สุดหนึ่งกลุ่ม และมีจุดรองอีกหนึ่งกลุ่ม เพื่อเสริมให้กลุ่มเด่นที่สุดชัดเจนมากขึ้น

การเน้นมีบทบาทสำคัญในการส่งเสริมให้เกิดความน่าสนใจและเพิ่มความสวยงาม และคุณค่าให้แก่งาน สิ่งที่ต้องคำนึงถึง คือ

- เน้นจุดเด่นให้เหมาะสมกับประโภชน์ใช้สอย
- เน้นให้เกิดความสวยงาม
- เน้นเพื่อสื่อความหมาย

การจัดจุดสนใจหรือการเน้นนี้ ผู้จัดจะต้องเลือกสิ่งหรือส่วนที่ดึงดูด ต้องการให้บริเวณนั้นมีความสำคัญที่สุด มีค่าที่สุด

สิ่งที่ใช้เน้น มีหลายสิ่งดังนี้

1. การเน้นโดยการใช้สี เป็นการใช้สีส่วนรวมให้กลมกลืนหรือใกล้เคียงกัน ใช้ในบริเวณที่ต้องการเน้นให้เด่นชัดกว่าบริเวณอื่น การเน้นด้วยสีทำได้หลายวิธี ดังนี้

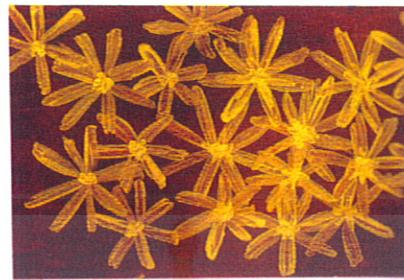
1.1 ใช้สีตัดกันระหว่างสีร้อนกับสีเย็น



ภาพที่ 2.44 สีร้อนตัดกับสีเย็น

ที่มา: โภสุม สายใจ, 2540: 85

1.2 ใช้สีตัดกันระหว่างสีอ่อนกับสีเข้ม



ภาพที่ 2.45 สีอ่อนตัดกับสีเข้ม

ที่มา: โภสุม สายใจ, 2540: 95

1.3 ใช้สีตัดกันระหว่างสีสดกับสีหม่น



ภาพที่ 2.46 สีสดตัดกับสีหม่น

ที่มา: โภสุม สายใจ, 2540: 81

2. การเน้นด้วยรูปทรง เป็นการเน้นด้วยรูปทรงที่มีความเปลกพิเศษแตกต่างไปจากรูปทรงอื่น ๆ โดยเน้นให้จุดเด่นแยกตัวออกจากส่วนประกอบส่วนรวม
3. การเน้นด้วยขนาด เป็นการใช้รูปทรงที่มีขนาดใหญ่กว่าส่วนประกอบอื่น ๆ จะทำให้รูปร่างหรือรูปทรงขนาดใหญ่เป็นจุดเด่น
4. การเน้นด้วยวิธีจับกลุ่ม นักใช้กับเครื่องเรือนและเครื่องประดับ โดยการจัดรวมกันเป็นกลุ่ม สายตาของผู้พบเห็นจะตรงไปยังบริเวณที่จัดเครื่องเรือนหรือเครื่องประดับไว้เป็นกลุ่ม เป็นการจัดวางจุดเด่นให้อยู่ในตำแหน่งที่น่าสนใจ

ผิวสัมผัส

ผิวสัมผัส หมายถึง คุณลักษณะภายนอกของวัตถุต่าง ๆ ที่ปรากฏให้เห็น รับรู้ด้วยการรับสัมผัสทางตา หรือการจับต้อง ซึ่งให้ความรู้สึกต่าง ๆ กัน เช่น ละเอียด หยาบ ด้าน ชรุขระ มันและยวาว



ภาพที่ 2.47 ลักษณะผิวสัมผัสของผ้า

ที่มา: Singer, 1986: 53, 62, 66

สี

สี เป็นส่วนประกอบของศิลปะที่มีความสำคัญมากในงานศิลปะการตกแต่ง栝ลายบนผ้า เพราะนอกจากจะสร้างความสวยงามแล้ว ยังมีอิทธิพลต่อความรู้สึกของมนุษย์ในการใช้ชีวิตประจำวันด้านการมอง ความรู้สึกและการณ์

สีแต่ละสีจะต้องใช้ให้เหมาะสม จึงสามารถให้ความสมบูรณ์และดงาม สีทุกสีมีความหมายเป็นลักษณะเฉพาะตัว ให้ความรู้สึกทึ้งในด้านดีและไม่ดี ซึ่งเปลี่ยนแปลงไปตามวัฒนธรรมของแต่ละแห่ง เป็นสิ่งที่ซับซ้อน จนนักการเลือกใช้สีจำเป็นต้องมีการศึกษาหรือใช้การสังเกต เพื่อเสริมสร้างสนิยมของตนให้ถูกต้องด้วย

ดังที่ได้กล่าวมาแล้วว่า สีมีอิทธิพลต่อมนุษย์เป็นอย่างมาก ดังนั้นผู้ออกแบบหรือผู้ผลิตชิ้นงานศิลปะการตกแต่ง栝ลายบนผ้า จึงควรเข้าใจสิ่งนี้ และนำไปใช้ให้เกิดประโยชน์ในการสร้างสรรค์ผลงาน

โดยทั่วไปสีที่ปรากฏให้เห็นจะมีสีในสายรุ้ง คือ แดง แสด เหลือง เกียว น้ำเงิน คราม และม่วง ซึ่งแท้จริงแล้วสีไม่ได้มีเพียงแค่นั้น สามารถแยกออกได้อย่างไม่มีที่สิ้นสุด

มีนักประชัญทางศิลปะได้จัดหมวดหมู่ของสีไว้อย่างเป็นระเบียบ และได้ค้นพบว่าในบรรดาสีทั้งหลายย่อมมีปัจจัยมาจากการผสมสีเพียง 3 สี จึงเรียกว่า แม่สีวัตถุธาตุ ดังนี้



ที่เรียกว่า แม่สีวัตถุธาตุนั้น หมายถึง สีที่นำมาผสมได้ในงานสี ล้วนสืบอิทธิพลนั่น เว้น สีรุ้ง แสงไฟสี และปฏิกิริยาของสีในอากาศ เรียกว่า สีจากรังสีของแสง สีประเภทนี้ เมื่อผสมกัน จะเกิดผลลัพธ์อย่างหนึ่ง

แม่สี คือ สีน้ำเงิน สีแดง สีเหลือง สามารถนำมาผสมเป็นสีอื่น ๆ ได้อีกมาก แต่ถ้านำมาผสมในอัตราส่วนเท่า ๆ กัน จะเกิดเป็นสีสามัญ 3 สี ดังนี้

สีเหลืองผสมสีน้ำเงิน เกิดเป็นสีเขียว



สีแดงผสมสีเหลือง เกิดเป็นสีส้ม



สีน้ำเงินผสมสีแดง เกิดเป็นสีม่วง



สีที่เกิดจากการผสมของแม่สีเหล่านี้เป็นสีหลัก หากต้องการสีที่มีความหลากหลายไปต้องเพิ่มสีให้มีปริมาณมากขึ้น เว้น ต้องการสีม่วงแดง ต้องผสมสีแดงกับสีน้ำเงิน โดยให้ปริมาณของสีแดงมากกว่าสีน้ำเงิน หรือต้องการสีเขียวอ่อน ต้องผสมสีน้ำเงินกับสีเหลือง โดยให้ปริมาณสีเหลืองมากกว่าสีน้ำเงิน ซึ่งเรียกว่าสีขั้นที่ 3 จะได้สีเพิ่มขึ้น 6 สีดังนี้

สีส้มผสมสีเหลือง เกิดเป็นสีส้มเหลือง



สีส้มผสมสีแดง เกิดเป็นสีส้มแดง



สีเขียวผสมสีเหลือง เกิดเป็นสีเขียวเหลือง



สีเขียวผสมสีน้ำเงิน เกิดเป็นสีเขียวน้ำเงิน



สีม่วงผสมสีแดง เกิดเป็นสีม่วงแดง



สีม่วงผสมสีน้ำเงิน เกิดเป็นสีม่วงน้ำเงิน



สีกลาง คือ การนำสีทุกสีมาผสมรวมกันจะได้สีเทาแก่ ๆ เกือบดำ (Gray) และถ้านำแม่สีสามสีมาผสมรวมกันก็ได้สีกลางเช่นกัน

การจัดลำดับความเข้มของสี

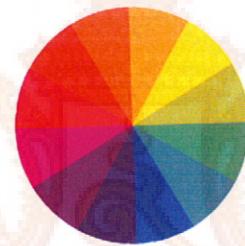
การจัดลำดับความเข้มของสี อาจใช้แนวสกุลของแม่สีเป็นแนวในการพิจารณาดังนี้

สกุลของสีแดง ได้แก่ สีที่มีส่วนผสมของสีแดง เช่น สีส้ม สีส้มแดง สีส้มเหลือง และสีม่วง

สกุลของสีเหลือง ได้แก่ สีที่มีส่วนผสมของสีเหลือง เช่น สีส้ม สีส้มแดง สีเขียว สีส้มเหลือง และสีเขียวน้ำเงิน

สกุลของสีน้ำเงิน ได้แก่ สีที่มีส่วนผสมของสีน้ำเงิน เช่น สีเขียวน้ำเงิน สีม่วง สีม่วงน้ำเงิน สีม่วงแดง และสีเขียวเหลือง

คุณสมบัติของสี



ภาพที่ 2.48 วงจรสี

ที่มา: โภสุน สายใจ, 2540: 62

ในวงจรสีทั้ง 12 สี มีทั้งสีที่มีความเข้มและสีที่มีความสว่าง จึงแบ่งกลุ่มสีนี้เป็น 2 กลุ่ม

1. กลุ่มสีเย็น ประกอบด้วยสีเหลือง สีเหลืองเขียว สีเขียว สีเขียวน้ำเงิน สีน้ำเงิน

สีม่วงน้ำเงิน และสีม่วง สีกุ่มนี้ให้ความรู้สึกสงบ สดชื่น เยือกเย็น และความคิดฟัน



ภาพที่ 2.49 กลุ่มสีเย็น

ที่มา: Barton, Julia 1989: 41

2. กลุ่มสีร้อน ได้แก่ สีเหลือง สีส้มเหลือง สีส้ม สีส้มแดง สีแดง สีม่วงแดง และสีม่วง กลุ่มสีร้อนนี้ให้ความรู้สึกอบอุ่น ร่าเริง การต่อสู้ดิบ ความมีชีวิตชีวา สนุกสนาน ความรุ่งโรจน์ โอล่า ความรัก และความรุนแรง



ภาพที่ 2.50 กลุ่มสีร้อน

ที่มา: Barton, Julia 1989: 41

สำหรับสีเหลืองและสีม่วง จะอยู่ในสีทั้ง 2 กลุ่ม เป็นวรรณะกลาง ๆ สามารถปรับสภาพให้กลมกลืนกัน ได้ทั้งกลุ่มสีร้อนและกลุ่มสีเย็น
นอกจากนี้สียังมีอิทธิพลต่อจิตใจในการสร้างบรรยากาศ อารมณ์และความรู้สึกที่แตกต่างกัน เช่น

สีอ่อน ให้ความรู้สึก กว้าง ไกล เบามองดูขนาดใหญ่กว่าความเป็นจริง

สีเข้ม ให้ความรู้สึก แคบ ใกล้ หนัก มองดูเล็กกว่าความเป็นจริง

สีและการใช้สี

การใช้สีมี 2 วิธี คือการใช้สีกลมกลืนและการใช้สีตัดกัน

- การใช้สีที่กลมกลืน หมายถึงการใช้สี สีเดียวกัน โดยให้เกิดความอ่อน-แก่ หรือ การใช้สีใกล้เคียงกันในวงสี 2-3 สี ในกลุ่มวรรณะสีใกล้เคียงกัน เช่น การใช้สีกลุ่มเดียวกัน ได้แก่ สีเหลือง สีเขียวเหลือง สีเขียว สีน้ำเงินเขียว สีน้ำเงิน สีม่วงน้ำเงิน เป็นต้น
- การใช้สีตัดกัน หมายถึง การใช้สีตรงข้ามในวงสีทั้ง 12 สี หรือการใช้สีเทียบตรงข้ามกัน ได้แก่

การใช้สีตัดข้ามกันในวงสีมี 6 คู่

สีแดง	ตรงข้ามกับ	สีเขียว
สีน้ำเงิน	ตรงข้ามกับ	สีส้ม
สีส้มเหลือง	ตรงข้ามกับ	สีม่วงน้ำเงิน
สีเหลือง	ตรงข้ามกับ	สีม่วง
สีส้มแดง	ตรงข้ามกับ	สีเขียวน้ำเงิน
สีเขียวเหลือง	ตรงข้ามกับ	สีม่วงแดง

การใช้สีตัดกันเกือบตรงข้ามกัน ได้แก่ สีส้มแดง สีเขียว และสีเขียวเหลือง

การใช้สีตัดกันอาศัยหลัก ดังนี้

- บริเวณของสีที่เกิดจากการตัดกัน จะต้องไม่เกิน 10 % ของพื้นที่ทั้งหมดในภาพ
- การใช้สีตัดกันต้องมีสีได้สีหนึ่ง 80 % และอีกสีหนึ่ง 20 % โดยประมาณ
- ถ้าต้องการใช้สีคู่ตัดกัน โดยมีเนื้อที่เท่า ๆ กัน จะต้องลดความเข้มของสีได้

สีหนึ่งหรือทึ่งสองสีลง

ลักษณะและสัญลักษณ์ของสี

สีเหลืองเป็นสีที่สว่างที่สุด แต่นิยมใช้น้อยที่สุด เป็นสีที่ทำให้เกิดความสดชื่น แจ่มใส มีชีวิตชีวา

สีแดง เป็นสีที่มีความรุนแรงที่สุดในบรรดาสีทั้งหมด และดึงดูดความสนใจมากที่สุด ซึ่งให้ความหมายของอารมณ์และความรู้สึกเกี่ยวกับกับไฟ ไฟ แสง การต่อสู้กับอันตราย ความกล้าหาญ การแพรี่พันธุ์ และเรื่องเพศ

สีน้ำเงิน เป็นสีเย็นสงบ หมายถึง ความจริงใจ ความหวังและความสูงส่ง

สีเขียว ให้ความรู้สึกเฉยนิ่ง เป็นตัวแทนของความเชื่อมั่น ความเป็นอมตะ การครุ่นคิด ไตรตรอง

สีม่วง เป็นสีเย็นสงบ สัน โดยเหมือนสีน้ำเงิน แต่สงบและส่วนมากกว่า มีลักษณะเยียบ夷า โรยรา แสดงถึงความมีโรคภัย ในทางศาสนาสีม่วงแสดงความสำนึกรักของนักบุญ

สีขาว เป็นสีสว่างเบา แสดงถึงความบริสุทธิ์ เดียงสา พระมหาจารี ความจริงใจและซื่อสัตย์

สีเทา เป็นสีที่นิยมใช้มากกว่าสีขาวหรือสีดำ สีเทาเป็นสัญลักษณ์ของความสงบ ความเป็นผู้สูงอายุ ความสันโดย และความอ่อนน้อมถ่อมตน

สีดำ มีลักษณะทึบ หนักแน่น แข็งขึ้นและสงบ และเป็นเครื่องหมายของความเศร้าโศก ความตาย ความน่ากลัว เป็นต้น

2. การเลือกผ้า

ผ้าเป็นวัสดุที่สำคัญที่สุดที่ใช้ในงานศิลปะการตกแต่ง ผู้ที่ออกแบบจำเป็นต้องศึกษาหลักการเลือกผ้า เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจ และสามารถนำไปใช้ให้เกิดประโยชน์ในการออกแบบ มีหลักสำคัญในการพิจารณาอยู่ 2 ประการ (พิมพ์ทอง ไวยานนท์. 2547: 18)

1. ความเหมาะสมของโอกาสที่จะนำไปใช้ 在การเลือกผ้าควรพิจารณาถึงความเหมาะสมกับโอกาสที่จะนำไปใช้ เช่น การเลือกผ้าที่ใช้ในห้องรับแขก ควรเลือกผ้าจำพวกเนื้อหนาหนานสามารถซักครึดทำความสะอาดได้ง่าย ถ้าเลือกผ้าที่ใช้ในห้องอาหารควรเลือกผ้าประเภทที่ซักล้างสิ่งสกปรกได้ง่ายและสามารถทนความร้อนได้ดี ประเภทผ้าจากเส้นใยธรรมชาติ เช่น ผ้าฝ้าย หรือการเลือกเสื้อผ้า ต้องทราบก่อนว่าเสื้อผ้านั้นจะใช้ในโอกาสใด เป็นต้น

2. ความถูกต้องของผ้า การเลือกผ้าเป็นจุดเริ่มต้นของการออกแบบชิ้นงาน การเลือกสีและลวดลายของผ้า นับเป็นปัจจัยสำคัญที่สุดในงานศิลปะการตกแต่ง ลวดลายบนผ้า ซึ่งเป็นเรื่องที่ต้องอาศัยประสบการณ์ และบางครั้งต้องมีพิธีกรรมประกอบด้วย จึงจะทำได้ดี เนื่องจากเป็นทฤษฎีที่ค่อนข้างลึกซึ้ง และเป็นปัญหาสำหรับนักออกแบบหน้าใหม่ที่จะทำความเข้าใจ แต่อย่างไรก็ตามผู้ที่จะออกแบบงานศิลปะการตกแต่ง ลวดลายบนผ้า ถ้าพยายามฝึกฝนและเรียนรู้เกี่ยวกับผ้าอย่างแท้จริง สามารถเลือกใช้ผ้าได้อย่างถูกต้องเหมาะสมและรวดเร็ว นักออกแบบควรออกแบบสำราญตาดผ้าบ่อย ๆ เพื่อจะได้เกิดแรงบันดาลใจในการออกแบบ ในตลาดผ้าระดับราคากลางจนถึงราคากลูม มักจะมีผ้าชั้นๆ กันทั้งเนื้อผ้าและลายผ้านักออกแบบควรพิถีพิถัน และให้ความสำคัญต่อเนื้อผ้าและลายผ้าให้มาก เพื่อผลงานจะได้ไม่ธรรมดางานเกินไป ในการออกแบบงานผ้าที่มีลวดลาย ควรเลือกลายให้เหมาะสมกับขนาดของชิ้นงาน คือไม่ควรเลือกลายที่มีขนาดใหญ่เพื่อทำชิ้นงานขนาดเล็ก และไม่เลือกลายที่เล็กจนเกินไปเพื่อทำชิ้นงานขนาดใหญ่ และควรเลือกลายส่วนที่เด่นวางไว้ในตำแหน่งที่เด่นที่สุดของชิ้นงานนั้น ๆ ด้วย

ลักษณะของลายผ้าที่ใช้โดยทั่ว ๆ ไปแบ่งออกเป็น 5 ประเภทดังนี้

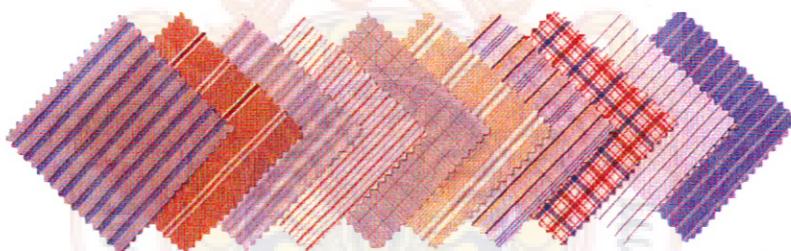
2.1 ผ้าพื้น เป็นผ้าที่ไม่มีลวดลายใด ๆ มีสีให้เลือกมาก มีลักษณะพื้นผิวที่แตกต่างกัน ผ้าพื้นมักจะคงคุณภาพไว้ได้น้อยกว่าผ้าที่มีลวดลาย แต่ในปัจจุบันผู้ผลิตได้ผลิตผ้าพื้นที่มีสีสวยงาม และมีเนื้อผ้าแบบลูกตา่น่าสนใจมากขึ้นกว่าแต่ก่อน การออกแบบงานศิลปะการต่อผ้าบางครั้งอาจใช้ผ้าพื้นเพียงอย่างเดียว แต่ใช้ผ้าหลายสีก็สามารถออกแบบได้สวยงาม ในการตัดเย็บผ้าพื้น จะต้องพิถีพิถันมากกว่าผ้าลาย เพราะจะมองเห็นตะเข็บได้อย่างชัดเจน หากตัดเย็บประณีตจะดูสวยงาม แต่ถ้าตัดเย็บไม่ดีงานชิ้นนั้นจะด้อยคุณค่าไปอย่างเห็นได้ชัด



ภาพที่ 2.51 ผ้าพื้น

ที่มา: Innes, Miranda 1992: 34

2.2 ผ้าลายเรขาคณิต หมายถึง ผ้าซึ่งมีลายเกิดจากการใช้เส้นประกอบเป็นรูปทรงเรขาคณิต เช่น สี่เหลี่ยม วงกลม วงรี เส้นตรง เส้นโค้ง และเส้นตัดกัน เป็นต้น จากรูปทรงและเส้นต่าง ๆ เหล่านี้นำมาจดองค์ประกอบให้สวยงาม โดยกำหนดเส้นสันลงไป ผ้าลายเรขาคณิตมีมากมาย ทั้งลายเล็กลายใหญ่ ลายเริ่มแรกของผ้าลายเรขาคณิต ประกอบด้วย ผ้าลายทางตั้ง ผ้าลายทางขาว และผ้าตาชี้ซึ่งเป็นลายเริ่มแรกของผ้าลายเรขาคณิต ก่อนที่จะมีการพัฒนาไปสู่ลายเรขาคณิตรูปแบบอื่น ๆ ตามที่นักออกแบบลายผ้าสร้างสรรค์ขึ้น



ภาพที่ 2.52 ผ้าลายเรขาคณิต

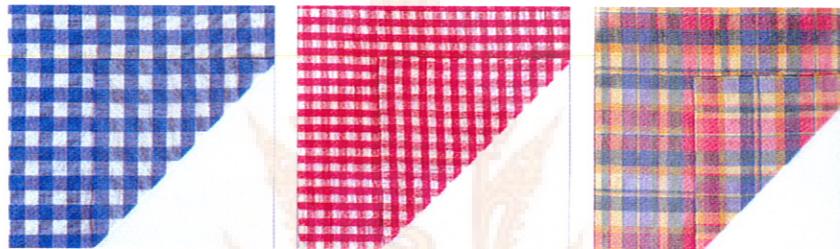
ที่มา: Innes, Miranda 1992: 64

ผ้าลายเรขาคณิตมี 2 ประเภทคือ

1. ประเภทลายในโครงสร้างของผ้า ผ้าประเภทนี้ลายจะเกิดจากการทอ หรือการถักให้เกิดลายเป็นลายเรขาคณิต ในโครงสร้างของผ้า ผ้าประเภทนี้ส่วนใหญ่จะมีเนื้อหนาซึ่งเกิดจากการทอ หรือการถัก

2. ประเภทพิมพ์ลายลงบนเนื้อผ้า ผ้าประเภทนี้เกิดจากการที่นักออกแบบลายผ้า ออกแบบลายพิมพ์ลงบนผืนผ้า ลายผ้าประเภทนี้เรียกว่าลายนอกโครงสร้าง เมื่อใช้ไปนาน ๆ สีอาจซึดจางลง ลายเป็นผ้าพื้นธรรมชาติ ลายไม่ทันทາเท่าผ้าที่มีลายในโครงสร้าง

ในการออกแบบโดยใช้ผ้าลายทาง ต้องระมัดระวังในเรื่องของความสม่ำเสมอ การกระยะของช่องไฟและเกรนผ้าที่ใช้ โดยเฉพาะผ้าลายทางที่มีขนาดใหญ่ ยิ่งต้องเพิ่มความระมัดระวังในการออกแบบ และการวางแผนตัดให้มากยิ่งขึ้น ผ้าลายตารางก็เช่นกัน ถ้าเป็นลายตามเดิมปัญหาในเรื่องการต่อลายให้สมดุลจะมีน้อยกว่าผ้าตาไหญู่ ผ้าตาไหญู่ส่วนมากແบนลายในแนวเส้นด้ายืนมักถือว่าແบนลายในแนวเส้นด้ายพุง ดังนั้นผ้าตาไหญู่ลายจะไม่เป็นสีเหลืองจักรัสแท้ จึงไม่เหมาะสมที่จะใช้ในเกรนเฉลียง



ภาพที่ 2.53 ผ้าตา

ที่มา: Wood, Dorothy 2000: 40

2.3 ผ้าลายธรรมชาติ เป็นผ้าที่นักออกแบบลายผ้าได้แรงบันดาลใจจากธรรมชาติ เช่น .cn พืช สัตว์ และสิ่งแวดล้อม เป็นต้น ผ้าลายธรรมชาติที่นิยมนำมาใช้ในงานศิลปะการตกแต่ง ลวดลายบนผ้า คือ ผ้าลายใบไม้มและดอกไม้ รวมทั้งลายรูปสัตว์ต่าง ๆ ด้วย ลายประเภทนี้มีสีหลาຍสีในชิ้นเดียวกัน ส่วนใหญ่จะมีสีสันที่เลียนแบบลักษณะธรรมชาติ



ภาพที่ 2.54 ผ้าลายธรรมชาติ

2.4 ผ้าลายรวมเกิดจากการรวมลายเรขาคณิตกับลายธรรมชาติไว้ในผืนเดียวกัน ทำให้ได้ลายผ้าที่มีเสน่ห์ และมีรูปแบบแปลกใหม่เกิดขึ้น ผ้าฝ้ายที่พิมพ์ลายรวมเป็นผ้าที่น่าสนใจ เพราะลายรวมนี้สามารถมองตาให้ผ้าดูมีค่าขึ้นได้ ทำให้โอกาสที่จะใช้มีมากขึ้นกว่าผ้าฝ้ายที่พิมพ์ลายธรรมชาติ และใช้สีธรรมชาติเพียงอย่างเดียว



ภาพที่ 2.55 ผ้าลายรวม

2.5 ผ้าลายจุด เป็นผ้าที่ให้ความรู้สึกแข็งที่สุด ในจำนวนผ้าลายทั้งหมดที่กล่าวมาแล้ว แต่ถึงกระนั้นผ้าลายจุดบ่งบอกถึงความรู้สึกร่าเริงเบิกบาน และอ่อนเยาว์ได้ เช่น กัน ทั้งนี้เนื่องจากมีลักษณะที่ต่อความรู้สึกที่เกิดขึ้นด้วย ผ้าลายจุดกลมที่เป็นผ้าป่านจะให้ความรู้สึกอ่อนหวานส่งงานอยู่ในตัว การใช้ผ้าจุดถ้าใช้มากเกินไปอาจทำให้ดูไม่สวยงาม จึงควรใช้ในจำนวนที่พอเหมาะ ผ้าลายจุดที่มีขนาดของจุดใหญ่จะให้ความรู้สึกแข็งมากกว่าขนาดของจุดเล็ก ผ้าจุดที่มีจำนวนอยู่ในปัจจุบันมีขนาดและสีสันมากมายให้เลือกใช้ได้ตามความเหมาะสม



ภาพที่ 2.56 ผ้าลายจุด

3. ลักษณะพื้นผิวของผ้า จะให้ความรู้สึกด้านผิวสัมผัสที่ไม่ต้องสัมผัสจับต้องแต่สามารถมองด้วยตาเพียงอย่างเดียว ซึ่งจะหมายถึงความนุ่มนวลและความกระด้าง ความหนาความบาง ของผ้าแต่ละชนิด ผ้าที่มีความนุ่มปานกลาง เช่น ผ้าฝ้าย ผ้าไหม ผ้าที่มีความนุ่มน้ำมาก หรือผ้าที่มีเนื้อ

บางเบา เช่น ผ้าครุป แต่ผ้าบางชนิดนอกจากจะมีความหนาบางต่างกันแล้ว ยังมีพื้นผิวแตกต่างกัน ด้วย การเลือกผ้าเพื่อนำมาใช้ในงานศิลปะการต่อผ้า ต้องคำนึงถึงลักษณะการใช้งาน ควรเลือกผ้าให้มีลักษณะของพื้นผิวที่ใกล้เคียงกัน เพื่อจะได้ไม่เกิดความแตกต่างกันมากนักเมื่อนำมาเย็บต่อ กันเป็นชิ้นใหญ่

สิ่งสำคัญในการออกแบบงานศิลปะการต่อผ้า ที่ควรศึกษาและทำความเข้าใจอีกอย่างหนึ่ง คือ การออกแบบและการเลือกใช้สี

3. พื้นฐานในการออกแบบ

การออกแบบเป็นเรื่องที่หลายคนไม่อยากจะศึกษา เพราะเข้าใจว่าเป็นเรื่องยาก ตึ้งแต่เด็ก จนถึงปัจจุบัน ผู้ที่ผลิตงานด้านศิลปะการตกแต่งลวดลายบนผ้าและตัดผ้าหลายรายที่ไม่มีความรู้ทางด้านงานศิลปะมาก่อน แต่สามารถสร้างผลงานออกแบบได้อย่างยอดเยี่ยม มีหลายคนใช้ความพยายาม ฝึกฝนทักษะและเทคนิคต่าง ๆ ไปจนถึงระดับสูง แต่อาจมีความรู้สึกว่าไม่ได้มีการพัฒนาทักษะด้านการสร้างสรรค์ให้เป็นที่พอใจ ศิลปะการตกแต่งลวดลายบนผ้าเป็นงานที่ทำความเข้าใจได้ไม่ยากนัก จึงเป็นเรื่องไม่ยากกับการออกแบบชิ้นงาน หรือวางแผนการทำงานได้

การออกแบบชิ้นงานด้วยตัวเอง จึงทำให้เกิดความพึงพอใจ และความภาคภูมิใจ และอาจเป็นแรงบันดาลใจให้สามารถทำงานนั้นให้สำเร็จได้ตามที่ออกแบบไว้ ไม่ว่างานนั้นจะยากเพียงใด แนวความคิดในการออกแบบอาจได้มาจาก การสะสมสิ่งต่าง ๆ ที่ได้พบเห็น บางครั้งชิ้นงานที่ยอดเยี่ยม ไม่จำเป็นต้องได้มาจากงานที่ทำยาก แต่อาจเกิดจากชิ้นงานที่ทำจากรูปแบบที่ง่ายที่สุด วิธีการออกแบบง่าย ๆ เริ่มจากการลองวาดลวดลายที่อยากทำลงบนกระดาษกราฟ หลังจากฝึกฝนสักกระยะหนึ่งจะเกิดแนว ความคิดหลายรูปแบบ จากนั้นจึงค่อยมาปรับแต่งและใส่รายละเอียดอีกครั้งในภายหลัง แต่ถ้าวิธีแรกใช้ไม่ได้ผล ให้ลองใช้วิธีที่ 2 คือ เริ่มจากการคัดแปลงรูปแบบของงานที่เคยมี คนทำมาก่อนแล้ว ฝึกฝนจนเกิดทักษะมากพอแล้วจะสามารถออกแบบได้ด้วยตนเอง

4. คุณสมบัติของนักออกแบบที่ดี

1. ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์และหลักการ มากพอที่จะนำประสบการณ์ต่าง ๆ ที่ได้พบเห็น ในชีวิตมาใช้ให้เกิดประโยชน์ได้อย่างเหมาะสม
2. ต้องศึกษาความต้องการของคนหรือตลาด เพื่อการออกแบบที่ดีนั้นต้องมาจากความเป็นจริง และสามารถสนับสนุนความต้องการของคนในขณะนั้นได้
3. มีความคิดสร้างสรรค์ และสามารถสร้างสรรค์งานได้ด้วยตนเอง โดยที่ไม่มีการคลอกเก็บแบบใคร

4. สามารถถ่ายทอดความคิดของตนเองออกมามาให้ผู้อื่นเข้าใจได้ โดยการวาจารือเขียนภาพประกอบคำอธิบาย

5. มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องวัสดุต่าง ๆ โดยเฉพาะเรื่องลักษณะของผ้าชนิดต่าง ๆ และรู้กระบวนการทำงาน รวมทั้งเทคนิคที่ใช้ในการตัดเย็บได้

หลักการพื้นฐานที่ใช้ในการออกแบบศิลปะการต่อผ้า คล้ายกับการออกแบบเสื้อผ้า เพราะวัสดุหลักที่นำมาใช้คือผ้าเหมือนกัน จะต่างกันตรงหน้าที่ใช้สอยเท่านั้น (วีโอลรัตน์ เติมเปี่ยม.

2549:1-21)

กระ เป่า

ประวัติความเป็นมาของกระ เป่า

กระ เป่า คือ เครื่องใช้วัสดุกล้ายถุงหรือกระเพาะทำด้วยหนังบ้างผ้าบ้าง สำหรับใส่เงิน หรือของต่าง ๆ ใช้คาดเอวหรือติดอยู่ในตัวเสื้อหรือการเกงก็มี ใช้หัวก็มี (พจนานุกรม ฉบับราชบัณฑิตยสถาน. 2552)

รูปแบบของกระ เป่าจะมีรูปแบบที่น่าสนใจหลากหลาย รวมทั้งขนาดกระ เป่าด้วยขึ้นอยู่ กับจุดประสงค์ในการใช้กระ เป่าส่วนใหญ่นั้นมักจะทำมาจากผ้าใบหรือผ้าสังเคราะห์เพื่อที่จะให้ สะพายบนหลังได้ บางชนิดก็อาจจะมีการใช้โลหะในส่วนของโครงกระ เป่าเพื่อช่วยประคองรูปทรง และเพื่อให้กระ เป่ากระชับเข้ากับสรีระของร่างกายได้ กระ เป่าส่วนใหญ่จะมีรูปแบบโดยทั่วไป คือ มี หุ้วสำหรับถือหรือสะพายบนบ่า แต่ก็มีกระ เป่าที่มีขนาดใหญ่ที่สามารถถากด้วยด้ามได้ โดยด้ามจะถูก ติดอยู่กับส่วนล่างของกระ เป่า เป็นเรื่องที่ยากที่จะหาความหมายที่แท้จริงของคำว่า “กระ เป่า” แต่ใน ภาษาหลังสัมภានมี “กระ เป่า” (Bag) ได้มีการปรากฏความนิยมนิยมขึ้นอย่างชัดเจน คำว่า “Bag” มีรูปแบบมาจากสไตล์อเมริกัน ซึ่งมันได้รับความนิยมจากการโฆษณา หนังสือแมกกาζีน ที่มีการ ประชาสัมพันธ์นั้นเที่ยวนิยมในประเทศของอเมริกัน เมื่อกระ เป่ามีความนิยมสูงขึ้นผู้ผลิตกระ เป่า จึงมีความคิดที่ใช้วัสดุในการทำกระ เป่าที่มีน้ำหนักเบา จากที่ใช้หนังแท้จากสัตว์ที่มีน้ำหนักมาก จึง เริ่มมีการนำวัสดุต่าง ๆ มาทำ เช่น หนังเทียม ผ้า วัสดุสังเคราะห์ และนี่เป็นจุดที่ทำให้มีแนวโน้มใน การใช้วัสดุเหล่านี้ในการผลิตกระ เป่ามากขึ้น โดยส่วนประกอบของกระ เป่าจะใช้วัสดุสังเคราะห์ เกือบทั้งหมดที่ใช้แค่บางส่วนในช่วงแรก

ในคริสต์ศักราช 1950 วัสดุสังเคราะห์ได้มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง วัสดุในการผลิตกระ เป่า จึงมีมากขึ้น และมีการใช้วัสดุเหล่านี้มากกว่า 60% ของกระ เป่าทั้งหมด เป็นผลจากการพัฒนา ทางด้านเคมีภัณฑ์ ซึ่งทำให้การประกอบ การตัดเย็บของกระ เป่าทำง่ายขึ้น อีกทั้งทำให้กันน้ำได้และ ทำความสะอาดได้ง่ายอีกด้วย การทำความสะอาดกระ เป่าหนังอาจใช้แปรงชนอ่อนปัดฝุ่นและทำ

ความสะอาดด้วยการขัดด้วยครีมทำความสะอาด สำหรับหนังได้ และถ้าเป็นกระเบ้าจากวัสดุสังเคราะห์หรือทำจากผ้า สามารถซักล้างได้และควรระมัดระวังในเรื่องของรูปทรงกระเบ้าให้มากที่สุด ในส่วนของบริเวณที่กระเบ้าการประดับตกแต่ง เช่น การปักลูกปัด ปักลายฯลฯ ก็ควรระวังเป็นพิเศษ การตากควรอยู่ในที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก

ในยุคก่อนจะเป็นกระเบ้าถือว่ามีความสำคัญต่อชีวิตประจำวัน ซึ่งเริ่มปรากฏตั้งแต่ศตวรรษที่ 14 คนเริ่มมีการเก็บของสำคัญเอาไว้กับตัว กระเบ้าจะถูกผูกเอาไว้กับส่วนที่เรียกว่า Girdle ที่ติดอยู่ที่เอว โดยมักมีการประดับตัวกระเบ้าประเภทนี้ด้วยเพชรพลอยและของมีค่าเพื่อเป็นการแสดงถึงฐานะของผู้ใช้ในศตวรรษที่ 16 กระเบ้าที่ทำด้วยวัสดุที่หาได้ทั่วไป เช่น หนังแท้ของสัตว์ และได้มีการออกแบบให้มีเส้นเชือกไว้สำหรับถือ ซึ่งในช่วงในเวลาหนึ่ง กระเบ้าผ้าได้เริ่มมีการทำให้มีขนาดใหญ่ขึ้นเพื่อใช้ในการขยาย เดินทาง ในช่วงศตวรรษที่ 17 จะพบได้ว่า แฟชั่นกระเบ้าสำหรับชายและหญิงเริ่มนิรูปแบบที่หลากหลายมากขึ้นอย่างเห็นได้ชัด ในยุคนี้เป็นยุคแม่แบบของแฟชั่นกระเบ้าถือ ในช่วงยุคนี้หญิงสาวได้รับการสอนให้เย็บปักถักร้อยเพื่อเตรียมที่จะแต่งงาน คล้ายกับเป็นประเพณีของหญิงก่อนออกเรือน ในช่วงดังกล่าว ซึ่งกระเบ้าที่ถูกทำขึ้นจะมีลักษณะของรายละเอียดที่งดงามมาก เสื้อผ้าแบบ Neo-Classical ได้รับความนิยมในศตวรรษที่ 17 โดยในยุคนี้ การแต่งกายของสตรีได้มีการลดส่วนประกอบของ Undercloth ลงไป การถือกระเบ้าสตรีอาจทำชุดประเภทนี้ดูสวยงามลงดังนั้นสตรีที่รักในแฟชั่นจึงเปลี่ยนมาถือกระเบ้าที่เรียกว่า Reticules ซึ่งจะมีการถือกระเบ้าที่มีลักษณะรูปแบบที่แตกต่างกัน ในแต่ละโอกาส และนิยมสารผู้หญิงทุกคนบันทึกได้มีการถูกเฉียงกันเกิดขึ้น เพื่อหาความเหมาะสมสมองการถือกระเบ้า ในกระเบ้า Reticules มักพบเครื่องสำอางจำพวกแป้งทาหน้า ขวดน้ำหอม ที่ทำแก้ว

ในรูปแบบของกระเบ้าถือนำมายังครั้งแรกในต้นปี 1900 โดยดูแบบจากกระเบ้าถือผู้ชายซึ่งต่อมากลายเป็นแรงบันดาลใจในการทำกระเบ้าสตรี รูปแบบสามียรัดของกระเบ้าเริ่มนิรูปแบบ ซับซ้อนมากขึ้น มีส่วนประกอบภายในกระเบ้ามากขึ้น คือ มีช่องใส่ของที่แยกออกเป็นส่วน ๆ และมีตัวล็อกที่มีรูปแบบต่างไปจากเดิม ๆ มากขึ้น ซึ่งแฟชั่นการนำอัญมณีเข้ามาเป็นส่วนประกอบของกระเบ้าด้วย ในปี 1920 เริ่มมีการปฏิวัติทางด้านแฟชั่นเกิดขึ้น โดยมีแฟชั่นของเครื่องแต่งกายที่โคลเดินชีนมาจากการเดิน กระเบ้าถือจึงไม่จำเป็นต้องเข้าชุดกับเสื้อผ้านัก เสื้อผ้าจะมีรูปคล้ายชุดตุ๊กตาและมีการเติมเต็มด้วยการถือกระเบ้าที่ถูกรีบง่าย ซึ่งแฟชั่นรูปแบบนี้ได้แรงบันดาลใจจากการบุกพบสุสาน Tutankhamun

ในปี 1940 นี้จะเน้นความเรียบง่ายในรูปแบบของเสื้อผ้าและกระเบ้า เนื่องมาจากเหตุผลของสังคม เพราะโครงเหล็ก ซิป หนัง และกระบอก เป็นส่วนประกอบที่หาได้ยากในช่วงนั้น ผู้ผลิตจึงเริ่มหันมาใช้พลาสติก และไม้ มาเป็นส่วนประกอบของกระเบ้าแทนในปี 1960 จะเป็นยุคสิ้นสุดของ

ความคิดแบบเก่า ๆ โดยมีความคิดแบบสมัยใหม่เกิดขึ้นมาแทน คือ การลอกเลียน แบบจากกระเพา ยี่ห้อที่ได้รับความนิยมมาก ๆ ในยุคนี้ ๆ ซึ่งกระเพาที่มานาการลอกเลียนแบบได้ถูกแพร่กระจายไปสู่ตลาดมากราย กระเพาที่ถูกลอกเลียนแบบขึ้นมาจะทำตรายี่ห้อที่คล้ายกันยี่ห้อกระเพาของจริง ขึ้นมาเลียนแบบ เช่น การใช้อักษรเพียงตัวเดียว หรือใช้คำสั้น ๆ แต่จะไม่ใช้ชื่อยี่ห้อเป็นแบบคำเต็ม (วรรณพิพา พ่วงดี. 2548)

การจำแนกประเภทของกระเพาตามโครงสร้าง

การจำแนกประเภทของกระเพา โดยทวีศักดิ์ สาสังเคราะห์. 2549: 7 อ้างจาก อันันต์ รัศมี. 2523: 13 กล่าวไว้ว่า การจำแนกประเภทตามโครงสร้างและวัสดุของกระเพา วัสดุที่เลือก ใช้มีผลโดยตรงต่อโครงสร้างของกระเพานี้ แบ่งออกเป็นประเภทดังนี้คือ

1. กระเพาคงรูป ลักษณะ โครงสร้างเป็นทรงแนวที่คงรูป ส่วนใหญ่จะทำจากวัสดุแข็ง ซึ่งสามารถอัดให้มีโครงสร้างได้ตามรูปแบบที่ต้องการและจะคงรูปนั้นตลอด
2. กระเพาแบบไม่คงรูป ลักษณะ ไม่มีโครงสร้างเสริมความแข็งแรง ไม่สามารถคงรูปทรงตั้งอยู่ได้ วัสดุที่ใช้มักเป็นวัสดุอ่อน มีได้หลากหลายชนิด เช่น ผ้า ผ้าร่ม พลาสติกบาง เป็นต้น สามารถจัดรูปทรงให้มีหลาย ๆ แบบ ได้ตามที่ต้องการ จึงสะดวกในการจัดเก็บในเนื้อที่อันจำกัด
3. กระเพาแบบกึ่งคงรูป เป็นลักษณะที่อยู่ระหว่างกระเพา 2 ประเภทที่กล่าวว่า คือ มีโครงสร้างที่สามารถตั้งอยู่ได้แต่ไม่เป็นทรงแข็งที่คงรูปถาวร วัสดุที่ใช้มีหลายชนิดทั้งวัสดุย่าง อ่อนเสริมโครงแข็งและวัสดุอ่อนแข็งที่สามารถคงรูปได้ด้วยตันเองแต่ไม่มีโครง

การจำแนกประเภทของกระเพาตามการใช้งาน

การจัดประเภทแบบนี้ สามารถแยกประเภทกระเพาเป็นประเภทต่าง ๆ ได้อย่างกว้างขวาง ตามลักษณะการใช้งานซึ่งมีอยู่มากมาย คือ

1. กระเพาที่ใช้สำหรับเดินทาง ซึ่งมักออกแบบให้มีลูกล้อที่กันกระเพา ใช้เป็นกระเพา ใส่เครื่องสำอาง ใส่เอกสาร ฯลฯ ในขณะเดินทาง มีรูปทรงแข็งแรง คงรูป คุณภาพดี อาจมีโครงสร้างบุหนังเทียม หรืออัดโนโล ABS
2. กระเพาที่ใช้สำหรับเดินทางชั่วคราว เป็นกระเพาเดินทางแบบชั่วคราว ซึ่งใช้เวลาไม่นาน กระเพาเป็นทรงนิ่มกึ่งทรงแข็งตัว ไม่มีการเสริมโครงภายใน
3. กระเพาสำหรับใส่เอกสาร เป็นกระเพาใส่เอกสารของผู้หญิงทรงแข็งคงตัว 2 มิติ คือ ทางด้านกว้างและยาว มักทำจากวัสดุค่อนข้างคงรูป เช่น หนังชนิดหนา ฯลฯ

4. กระเป่าเดินทางขนาดใหญ่ ใช้ไส่สิ่งของต่าง ๆ แต่นักไม่ใช้ไส่สีอ่อน รูปร่างเหมือนหิบบรรจุของ ทรงแข็งคงรูป
5. กระเป่าสำหรับใส่เสื้อผ้า กระเป่าเสื้อผ้า แผ่นออกเพื่อแขนเสื้อผ้าได้
6. กระเป่าใช้สำหรับสะพาย เป็นกระเป่าใช้สะพาย ทรงกึ่งคงรูป

วัสดุที่ใช้ในการทำกระเป่า

1. ผ้าไหม เป็นเส้นใยโปรดีน ประกอบด้วย กรรมอะมิโน มีคุณสมบัติเยี่ยมในการดูดซับความชื้น ให้ความอบอุ่น ได้ดีกว่าไยธรรมชาติจากพืช เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ไม่ดี จะเกิดไฟฟ้าสถิตได้แต่จะดัดคุณสมบัติขึ้นนี้ลงเมื่อไม่มีความชื้นเพิ่มขึ้น ไม่ทนต่อค่าร้อนต่อกรด ได้ดี จะถูกทำลายได้โดยกรดของโลหะเข้มข้น และแผลจะทำให้ไหมเสียหายธรรมชาติกลายเป็นสีเหลือง
2. ผ้าฝ้าย เป็นไยแก่นิดหนึ่ง ซึ่งรู้จักและนิยมใช้กันมาตั้งแต่สมัยโบราณจนกระทั่งปัจจุบัน ฝ้ายเป็นไยที่ใช้กันมากที่สุดและใช้ประโยชน์อย่างกว้างขวาง ราคาไม่แพง ใช้เป็นเสื้อผ้า เครื่องนุ่งห่ม ได้ทุกชนิด เช่น เสื้อ กระโปรง ผ้าปูที่นอน ผ้าห่ม ผ้าเช็ดตัว ผ้าม่าน เป็นต้น เนื่องจากฝ้ายมีคุณสมบัติหลายประการ เช่น สามารถรับน้ำได้ดี ดูดซึมน้ำได้ดี ทนต่อความร้อนและระบายความร้อนได้ดี
3. ผ้าลินิน เป็นไยเซลลูโลสที่มีคุณสมบัติคล้ายคลึงกับฝ้าย แต่ราคาแพงกว่าฝ้าย เพราะต้นทุนการผลิตสูง ไขลินินเป็นไยที่เหนียวและปานเป็นเส้นด้ายที่มีคุณภาพดี เมื่อห่อเป็นผืนผ้าจะได้ผ้าเนื้อดี สามารถใช้เย็บสนับสนุน จึงเหมาะสมที่จะนำมาทำเป็นเสื้อผ้าเครื่องแต่งกาย นอกจากใช้ตัดเสื้อผ้าแล้ว ยังเหมาะสมที่จะนำมาเป็นผ้าปูโต๊ะ ผ้าลินินจึงไม่สามารถนำไปใช้อย่างกว้างขวาง
4. ผ้าหนังเทียม เป็นเส้นใยที่ประดิษฐ์ขึ้นจากสารเคมีด้วยวิธีทางเคมีหรืออาจเรียกได้ว่า เป็นเส้นใยสังเคราะห์จากสารเคมี คุณสมบัติของเส้นใยประดิษฐ์คือ มีความทนทานดี เนื้อหนานิ่ยว่าไม่ทนต่อความร้อน จะละลายหรือหลอมละลายไปด้วยความร้อน ผู้ใช้ต้องระมัดระวังเมื่อยืดไก่ไฟมากเกินไป เพียงโดนก้นบุหรี่เล็กน้อยผ้าก็จะเป็นรู ไม่ค่อยดูดซึมน้ำ เวลาเรียกจะต้องรีดด้วยด้วยน้ำอุ่น ถ้ารีดด้วยเตารีดร้อนขัด ผ้าจะแข็งและละลายติดเตารีด ห้ามดูมน้ำเข้าไป เพราะผ้าจะย่นบานและแข็งไม่ดูดซึมน้ำและความชื้น จึงมีปัญหาการย้อมสีติดยาก ข้อดีของผ้าหนังเทียม ก็จะไม่ดูดสิ่งสกปรกเข้าไปในเนื้อผ้าง่ายนัก เมื่อชักผ้าแล้วจะแห้งเร็ว เพราะผ้าไม่อมน้ำและความชื้น (นวลดี ปาลวินช.

การเลือกชื่อกระเป้าสตรี

กระเป้าสตรี เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับสตรีทั่วไป เพื่อใช้บรรจุสิ่งของในหารดำรงชีวิตประจำวัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อออกนอกร้าน การเลือกชื่อกระเป้าสตรีขึ้นอยู่กับปัจจัย 4 ประการ ดังนี้

1. ประโยชน์ใช้สอย ขึ้นอยู่กับความพอใจและความต้องการของแต่ละบุคคลว่ามีความจำเป็นและพอใจที่จะใช้บรรจุของมากน้อยเพียงใด และความนิยมในกระเป้าแต่ละประเภท เช่น บางคนนิยมใช้กระเป้าที่มีซิปเพราะสะគูกในการใช้งานและปลดล็อกได้
2. แฟชั่นตามสมัยนิยม กระเป้าสตรีเป็นกระเป้าที่สุภาพสตรีใช้ประกอบในชีวิตประจำวัน และได้กลยุทธ์ในการบ่งบอกถึงบุคลิกภาพ ดังนั้นแฟชั่นจึงได้กลายเป็นปัจจัยสำคัญอย่างหนึ่งในการเลือกชื่อกระเป้าสตรี
3. วัตถุคุณที่ใช้ในการทำกระเป้าและฟิล์มในการตัดเย็บ ความเข้าใจในเรื่องของวัตถุคุณ หนังแท้ หนังเทียม วัตถุคุณที่นำมาใช้ในการผลิตจะเป็นปัจจัยสำคัญในการเลือกชื่อกระเป้าสตรี ในปัจจุบันความเข้าใจในการเลือกชื่อหนังแท้มีสูงขึ้นจากเดิม มีการเลือกชนิดของหนังที่ใช้ในการผลิตกระเป้ามากขึ้น แต่ยังมีผู้ใช้เป็นจำนวนมากที่ไม่สนใจต่อชนิดของหนังที่นำมาผลิตแต่อย่างใด
4. สีสันของกระเป้า ปัจจัยขึ้นอยู่กับกลุ่มของลูกค้า สีสันของกระเป้ามีความสำคัญค่อนข้างมากเนื่องจากปัจจัยแฟชั่นที่เข้ามาเกี่ยวข้อง และความนิยมในตลาดซึ่งมีผลมาจากสภาพภูมิอากาศ ด้วย ในประเทศไทยและยุโรปจะมีการแบ่งกลุ่มออกเป็น 2 กลุ่มหลัก คือร้อนและคูลในไม่ผลซึ่งเป็นคุณที่อากาศสดใส แฟชั่นจะเป็นสีอ่อนและสีสด สีสันของกระเป้าจะเป็นไปตามแฟชั่นของเสื้อผ้าเป็นหลัก ส่วนในคุูลในไม่ผล เป็นคุูลที่อากาศหนาว บรรยากาศอีกเมือง ลักษณะของกระเป้าก็จะมีสีเข้มและหนักตามไปด้วย เช่นเดียวกันจะเป็นไปตามสีสันของเสื้อผ้า แต่ในประเทศไทยสีสันไม่มีผลมากนัก เพราะอากาศไม่ค่อยเปลี่ยนแปลง สีที่ได้รับความนิยมมากที่สุดคือสีดำ เพราะง่ายแก่การใช้เข้ากับเสื้อผ้า แต่มีบางกลุ่มจะมีการเลือกใช้กระเป้าสีต่าง ๆ ให้เข้ากับรองเท้าและเสื้อผ้า (รุ่งเพชร ยืนเพ็ง. 2552: 227-228 อ้างถึงใน วัฒนธรรมไทยวิภาค. 2545: 69)

งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

จิตติมา เต่าทองคำและคณะ (2549) ได้ศึกษาเรื่องการออกแบบเสื้อแขนปีกค้างคาวโดยใช้ศิลปะการต่อผ้า ผลการศึกษาพบว่า การออกแบบเสื้อแขนปีกค้างคาวโดยใช้ศิลปะการต่อผ้าพบว่า ขนาดและรูปแบบของลายได้รับความพึงพอใจในระดับมากที่สุด ความเหมาะสมในการตกแต่งบนตัวเสื้อทุกลายได้รับความพึงพอใจในระดับมาก และความเหมาะสมของการใช้สีลายดอกไม้ ลายกระเบื้อง ได้รับความพึงพอใจระดับมากที่สุด

น้ำฝน ชนะพันธ์และคณะ (2550) ได้ศึกษาเรื่องการออกแบบผลิตภัณฑ์การตกแต่งกระเบื้า
ยีนด้วยผ้าทอเกาหลี มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาผ้าทอเกาหลีเป็นผลิตภัณฑ์ในรูปแบบต่าง ๆ ขนาด
และวัสดุตกแต่งแตกต่างกัน โดยผลิตภัณฑ์ที่ศึกษา คือ กระเบื้าแวนนิตี้ กระเปื้านาสเก็ต กระเปื้া
สะพายไหล่ในเล็ก ผลการศึกษาพบว่า ความพึงพอใจในคุณลักษณะด้านรูปแบบกระเบื้า คือ กระเบื้า
สะพายไหล่ในเล็กอยู่ในระดับความพึงพอใจมาก ด้านขนาดสัดส่วน คือกระเปื้านาสเก็ต อยู่ในระดับ
ความพึงพอใจมาก ด้านประกายชนิด ใช้สอยเหมาะสมกับการใช้งาน คือ กระเปื้านาสเก็ต อยู่ในระดับความ
พึงพอใจมาก ด้านความพึงพอใจด้านความสวยงามของผ้าทอเกาหลี กระเปื้านาสเก็ต คือ ลายรสสุคนธ์
อยู่ในระดับความพึงพอใจมาก กระเปื้านาสเก็ต คือ ลายรสสุคนธ์ อยู่ในระดับความพึงพอใจมาก
กระเปื้าสะพายไหล่ในเล็ก คือ ลายรสสุคนธ์ อยู่ในระดับความพึงพอใจมาก

ครุณี กัลยาณิและคณะ (2551) ได้ศึกษาเรื่องการออกแบบผลิตภัณฑ์กระเบื้าโน๊ตบุ๊ค¹
ระบบความร้อนจากเศษรังไหน ผลการศึกษาพบว่า ด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์กระเบื้าโน๊ตบุ๊ค¹
ส่วนใหญ่เห็นว่า เหมาะสมอยู่ในระดับมาก คือ วัสดุที่ใช้ทำกระเบื้า วัสดุที่ใช้ตกแต่งกระเบื้า สี ขนาด
และรูปทรง และในด้านการใช้งานของผลิตภัณฑ์กระเบื้าโน๊ตบุ๊ค ซึ่งแบ่งการประเมินเป็น 2 ด้าน คือ
ประเมินแผ่นรังไหนระบบความร้อน ขนาด และความหนาเหมาะสมอยู่ในระดับมาก ส่วนการ
ประเมินผลิตภัณฑ์กระเบื้าโน๊ตบุ๊ค พบร้า ความเหมาะสมอยู่ในระดับมาก คือ ความทนทานและ
ความเหมาะสมกับสภาพการใช้งาน

กัญญา ภัตรกุลอมรและคณะ (2552) ได้ศึกษาเรื่องความพึงพอใจของนิสิตหญิง
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ที่มีต่อกระเบื้าที่มาจากผ้าไหมปั้น ผลการศึกษาพบว่า กลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ่
เป็นนิสิตชั้นปีที่ 2 ศึกษาอยู่ในคณะเกษตร มีอายุ 20 ปีมีรายได้ต่อเดือน 4,101-5,800 บาท ไม่เคยใช้
กระเบื้าที่ทำจากผ้าไหม ซื้อผลิตภัณฑ์ผ้าไหมจากงานแสดงสินค้า ไม่รู้จักผ้าไหมปั้นและเหตุผลใน
การซื้อผลิตภัณฑ์ผ้าไหม เพราะรูปแบบสวยงาม ผลการศึกษาความพึงพอใจของนิสิตหญิง มหาวิทยาลัย
เกษตรศาสตร์ ที่มีต่อผลิตภัณฑ์กระเบื้าที่มาจากผ้าไหมปั้นพบว่า ด้านรูปแบบ นิสิตหญิงมีความพึงพอใจ
กระเบื้าสะพายและกระเบื้าถือในระดับมาก และมีความพึงพอใจกระเบื้าในระดับปานกลาง ด้าน
ชนิดของผ้านิสิตหญิงมีความพึงพอใจผ้าไหมขิด และผ้าไหมยกดอกในระดับมาก และมีความพึงพอใจ
ผ้าไหมเหลือในระดับปานกลาง ผลการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า รูปแบบกระเบื้าที่แตกต่างกันสร้าง
ความพึงพอใจที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับ .05 และผ้าที่แตกต่างกันสร้างความพึงพอใจที่
แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับ .01 นิสิตหญิงมีความพึงพอใจกระเบื้าสะพายมากกว่ากระเบื้าปีอ่อน
มีนัยสำคัญที่ระดับ .01 และมีความพึงพอใจกระเบื้าที่มาจากผ้าไหมขิดมากกว่ากระเบื้าที่มาจาก
ผ้าไหมเหลืออย่างมีนัยสำคัญที่ระดับ .01

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาวิธีการต่อผ่านกระเปาอีอและศึกษาความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต ที่มีต่อการพัฒนาวิธีการต่อผ่านกระเปาอีอ โดยมีวิธีการดำเนินการวิจัยดังนี้

1. การพัฒนาผลิตภัณฑ์การทำกระเปาอีอ โดยใช้การต่อผ้า ลักษณะลาดลายที่ได้นั้นมาจากรูปทรงเรขาคณิต นำมาผสมผสานกันทำให้เกิดรูปแบบที่แปลกใหม่ขึ้น 5 แบบ ซึ่งผ้าที่นำมาใช้ในการตัดเย็บ คือ ผ้าฝ้ายตา ผ้าฝ้ายลายจุด มีสีอ่อนและสีเข้ม โดยมีวิธีการทำดังนี้

อุปกรณ์

1. อุปกรณ์เครื่องเขียน
 - 1.1 ไม้บรรทัด
 - 1.2 ดินสอคำ
 - 1.3 ปากกาลูกลื่น
2. อุปกรณ์ในการตัดเย็บ
 - 2.1 ดินสอเขียนผ้า
 - 2.2 กระดาษแข็ง
 - 2.3 เง็บหมุดหัวลงแบบสั้น
 - 2.4 เง็บสอย เบอร์ 9
 - 2.5 เง็บควิลท์ เบอร์ 9
 - 2.6 ด้ายเน่า, ด้ายเย็บผ้า
 - 2.7 ด้ายควิลท์ ฝ้าย 100 % สำหรับควิลท์ด้วยมือ
 - 2.8 ปลอกนิว
 - 2.9 ที่คลาดตะเข็บ
 - 2.10 กรรไกรตัดกระดาษ
 - 2.11 กรรไกรตัดผ้า
3. จักรเย็บผ้า

วัสดุ

1. ผ้าฝ้ายตา สีอ่อนและสีเข้ม
2. ผ้าฝ้ายลายจุด
3. ผ้าฝ้ายสีเข้มสำหรับทำตัวกระเปา
4. ผ้าฝ้ายสีอ่อนสำหรับทำชันใน
5. ไขอัดพอลิเอสเตอร์สำหรับบุกระเปา
6. หูหนังสำเร็จรูป
7. ซิป



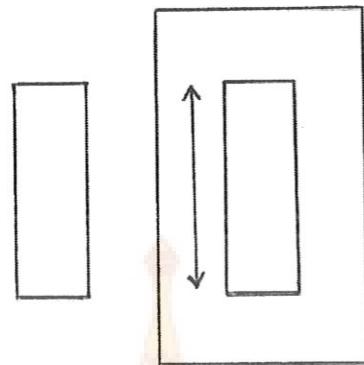
ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. เลือกชื้อผ้าฝ้ายตา ผ้าฝ้ายลายจุด สีอ่อนและสีเข้มเพื่อใช้ในการต่อผ้า ผ้าฝ้ายสีเข้มสำหรับทำตัวกระเปา ผ้าฝ้ายสีอ่อนสำหรับทำชันใน ไขอัดพอลิเอสเตอร์สำหรับบุกระเปาและหูหนังสำเร็จรูป
2. ศึกษารูปแบบของชิ้นงานที่จะนำมาทำผลิตภัณฑ์โดยใช้รูปทรงเรขาคณิต
3. ลงมือทำแบบตัดจากลาย 5 แบบ
4. ตัดผ้าตามขนาดที่ต้องการและนำมาเย็บประกอบให้เกิดลวดลาย
5. นำลายที่ต่อไว้มาประกอบเป็นกระเปาถือ

ขั้นตอนการสร้างแบบตัดและตัดเย็บแบบที่ 1 ลายขัด



ภาพที่ 3.1 รูปแบบและการวางแผนต่อผ้าแบบที่ 1 ลายขัด



ภาพที่ 3.2 แบบตัดและการเพื่อตะเข็บแบบที่ 1 ลายขัด

ขั้นที่ 1 สร้างแบบตัดจากกระดาษแข็ง กว้าง 1 เซนติเมตร ยาว 3 เซนติเมตรเพื่อตะเข็บ โดยรอบแบบตัด 1 เซนติเมตร (ภาพที่ 3.2)

ขั้นที่ 2 ตัดผ้าตามเกรน ใน 1 ชุดตัด 3 ชิ้น ดังนี้

- ผ้าฝ้ายตา	1	ชิ้น
- ผ้าฝ้ายสีเข้ม	1	ชิ้น
- ผ้าฝ้ายลายจุด	1	ชิ้น

ขั้นที่ 3 ใช้ปากกาลูกลื่น ปิดตามแบบตัด ลงบนผ้าทุกชิ้น

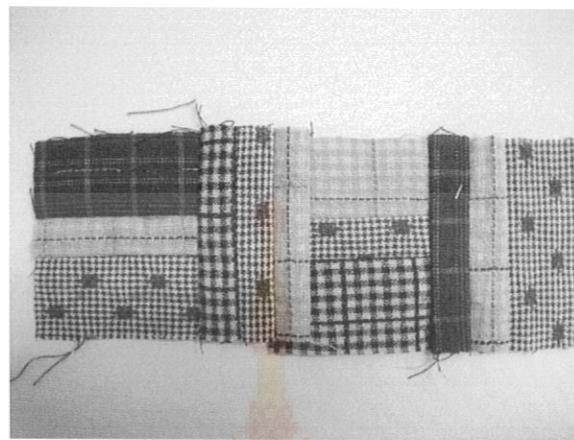
ขั้นที่ 4 ใช้เข็มหมุดคลัดให้รอยที่ปิดเส้นแต่ละชิ้นให้ตรงกัน

ขั้นที่ 5 เนาตามรอยที่ปิดเส้นไว้ ตามแนวเข็มหมุด

ขั้นที่ 6 เย็บจักรตามรอยที่เนาต่อคลึงริมตะเข็บ เสร็จแล้วเลาะค้ายนำเสนอ

ขั้นที่ 7 รีดตะเข็บล้มไปทางผ้าสีเข้ม และรีดให้ตะเข็บล้มไปทางเดียวกัน ทำแบบเดียวกัน ทุกชิ้น เย็บคู่ผ้าให้เป็นชุด ๆ ละ 3 ชิ้น คำนวนให้เท่ากับขนาดของแบบตัดด้านหน้าของกระเบื้อง

วิธีการเย็บต่อสาย



ภาพที่ 3.3 การต่อผ้าด้านหน้าแบบที่ 1 ลายขัด

ขั้นที่ 1 นำผ้าชุดที่ 1 กับชุดที่ 2 ประกอบกันให้ผ้าด้านถูกชนด้านถูก วางให้ลายผ้าหาง
สลับกัน (ภาพที่ 3.3)

ขั้นที่ 2 ใช้เข็มหมุดลัดให้รอยที่ขิดเส้นแต่ละชิ้นให้ตรงกัน

ขั้นที่ 3 เนาตามรอยที่ขิดเส้นไว้ ตามแนวเข็มหมุด

ขั้นที่ 4 ใช้วิธีการดันถี่ ๆ ด้วยมือ ร้อยด้ายใส่เข็ม 2 เส้น เริ่มดันห่างจากมุมของแบบตัด 0.3 เซนติเมตร หันเข้ามามุน แล้วจึงมุนกลับ ดันถี่ ๆ จนสิ้นสุดที่มุมของแบบตัดอีกด้านหนึ่ง จึงผูกด้วย โดยใช้ด้ายพันหัวเข็มแล้วดึง แหงเข็มข้อนกลับ 1 ฝีเข็มจึงตัดปลายด้วย การทำแบบนี้ เพื่อให้ปมด้ายที่เริ่มดันไม่หลุด และการเข้ามุมกับชิ้นอื่น ๆ ตะเข็บด้านหลังไม่หนา การต่อผ้าแต่ละชิ้นมุนตรงกัน ไม่ควรดันจนถึงริมตะเข็บ เพราะทำให้ตะเข็บด้านหลังหนาและมุมไม่ตรงกัน เมื่อยืดเสร็จต้องเดาด้วยเนาออกทุกครั้ง

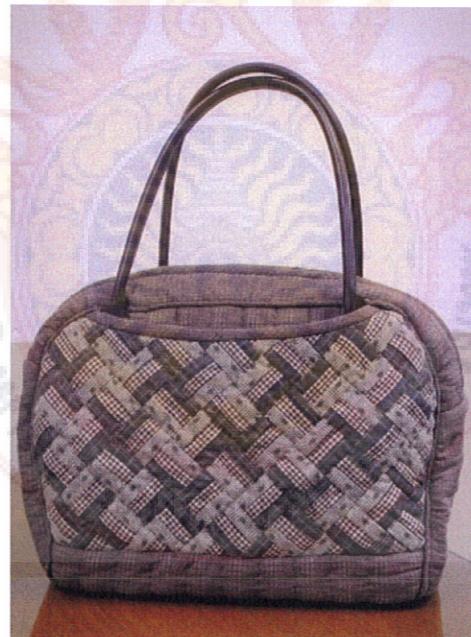
ควรเย็บต่อผ้าให้เป็นacco ๆ คำนวนให้เท่ากับขนาดของแบบตัดด้านหน้าของกระ เป้าโดยให้ใหญ่กว่าแบบตัดกระ เป้าประมาณ 4 - 5 เซนติเมตร เพราะเมื่อนำไปปุกับไขอัด มีการย่นและหดตัว

ขั้นที่ 5 นำแต่ละแควมาต่อ กันให้เป็นผืนใหญ่



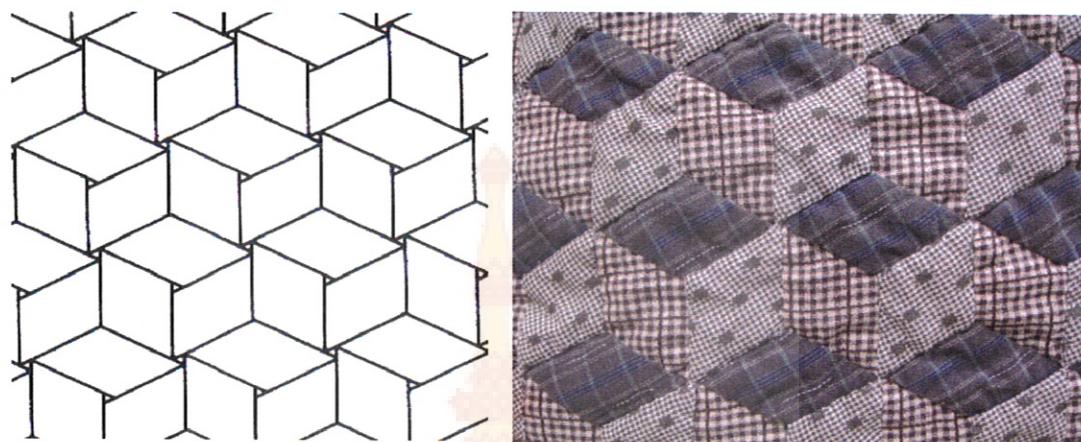
ภาพที่ 3.4 ตะเข็บด้านหลังแบบที่ 1 ลายขัด

- ขั้นที่ 6 การรีดต้องจับตะเข็บตรงมุ่งรอยต่อแต่ละชิ้น วางให้สลับเข้ามุม เพื่อให้ตะเข็บด้านหลังแนบรวม และการต่อผ้าแต่ละชุด มุ่งตรงกันสวยงาม (ภาพที่ 3.4)
- ขั้นที่ 7 การวางแผนตัดด้านหน้าของกระเบ้า ต้องวางแผนต่อผ้าแนวเฉียง ใช้คินสอเจียบผ้า ขีดรอยแนวตะเข็บไว้ และยังไม่ตัดตามแบบตัด จนกว่าจะควิลท์เสร็จ

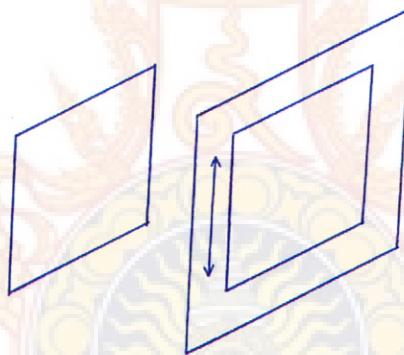


ภาพที่ 3.5 การออกแบบลายต่อผ้าบนกระเบ้าถือแบบที่ 1 ลายขัด

ขั้นตอนการสร้างแบบตัดและตัดเย็บแบบที่ 2 ลายสี่เหลี่ยมขนาดเปียกปูน



ภาพที่ 3.6 รูปแบบและการวางแผนต่อผ้าแบบที่ 2 ลายสี่เหลี่ยมขนาดเปียกปูน



ภาพที่ 3.7 แบบตัดและการเพื่อตะเข็บแบบที่ 2 ลายสี่เหลี่ยมขนาดเปียกปูน

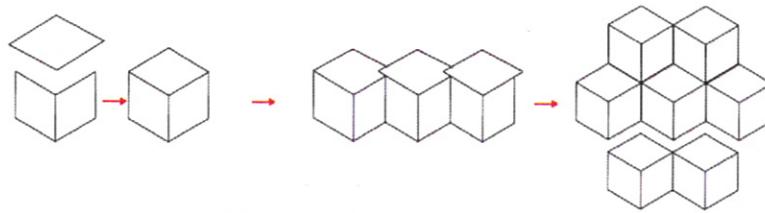
ขั้นที่ 1 สร้างแบบตัดจากกระดาษแข็ง เพื่อตะเข็บโดยรอบแบบตัด 1 เซนติเมตร
(ภาพที่ 3.7)

ขั้นที่ 2 ตัดผ้าตามกรอบ

ขั้นที่ 3 ใช้ปากกาถูกลิ้น ปิดตามแบบตัด ลงบนผ้าทุกชิ้น

ขั้นที่ 4 ใช้เข็มหมุดคลัดให้รอบที่ปิดเส้นแต่ละชิ้นให้ตรงกัน ตอกกันทีละด้านเท่านั้น

ขั้นที่ 5 เนาตามรอยที่ปิดเส้นไว้ ตามแนวเข็มหมุด



ภาพที่ 3.8 วิธีการต่อลายแบบที่ 2 ลายสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน

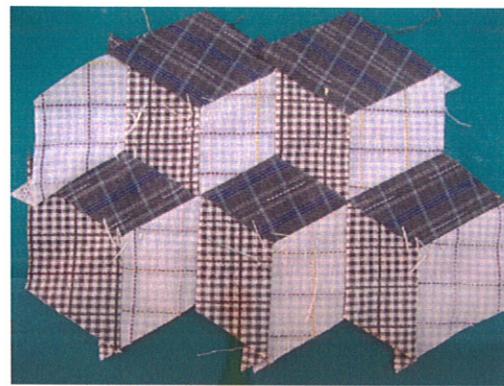
ที่มา: กาญจนา เอนอ่อน, บรรณाचิการ. 2550: 24



ภาพที่ 3.9 วิธีการด้านด้วยมือ

ที่มา: กาญจนา เอนอ่อน, บรรณाचิการ. 2550: 21

ขั้นที่ 6 ใช้วิธีการด้านถี่ ๆ ด้วยมือ ร้อยด้ายใส่เข็ม 2 เส้น เริ่มด้านห่างจากมุมของแบบตัด 0.3 เซนติเมตร หันเข้าหากันมุม แล้วจึงหมุนกลับ ด้านถี่ ๆ จนสิ้นสุดที่มุมของแบบตัดอีกด้านหนึ่ง จึงผูกด้วย โดยใช้ด้ายพันหัวเข็มแล้วดึง แทงเข็มข้อนกลับ 1 ฝีเข็มจึงตัดปลายด้าย การทำแบบนี้เพื่อให้ปมด้ายที่ เริ่มต้นไม่หลุด และการเข้ามุมกับชิ้นอื่น ๆ ตะเข็บด้านหลังไม่หนา การต่อผ้าแต่ละชิ้นมุมตรงกัน ไม่ ควรด้านจนถึงริมตะเข็บ เพราะทำให้ตะเข็บด้านหลังหนาและมุนไม่ตรงกัน เมื่อยืดเสร็จต้องเละด้าย เนาออกทุกรัง (ภาพที่ 3.9)



ภาพที่ 3.10 การต่อผ้าด้านหน้าแบบที่ 2 ลายสีเหลี่ยมขนมเปี๊ยะปูน

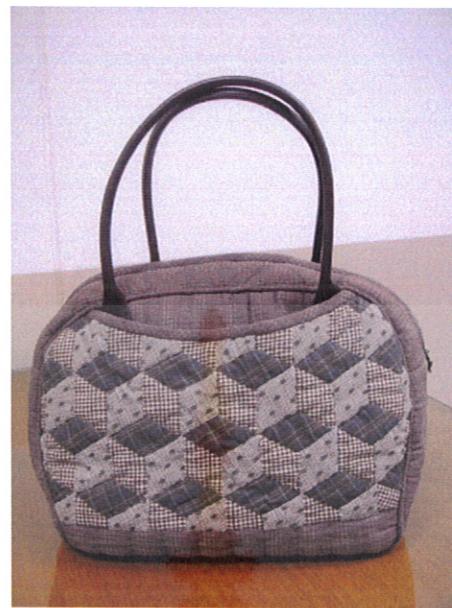
ขั้นที่ 7 ต่อลายที่ละด้านจนได้ขนาดของแบบตัดด้านหน้าของกระเบ้าโดยให้ใหญ่กว่าแบบตัดประมาณ 4 - 5 เซนติเมตร เพราะเมื่อนำไปบุกับไขอัด มีการย่นและหดตัว (ภาพที่ 10)



ภาพที่ 3.11 ตะเข็บด้านหลังแบบที่ 2 ลายสีเหลี่ยมขนมเปี๊ยะปูน

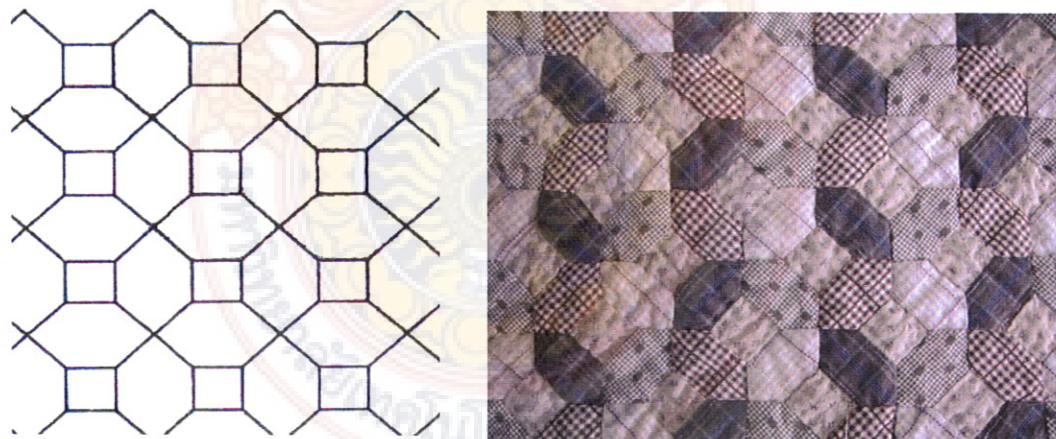
ขั้นที่ 8 การรีดต้องจับตะเข็บตรงมุมรอยต่อแต่ละชิ้น วางให้สลับเข้ามุม เพื่อให้ตะเข็บด้านหลังแบบราบ และการต่อผ้าแต่ละชิ้น นุ่มนวลรักกันสวยงาม (ภาพที่ 3.11)

ขั้นที่ 9 การวางแผนตัดด้านหน้าของกระเบ้า ใช้ดินสอเขียนผ้าขึ้นเครื่องแล้วตามแบบที่ได้กำหนด ไม่ตัดตามแบบตัดจนกว่าจะควิลท์เสร็จ

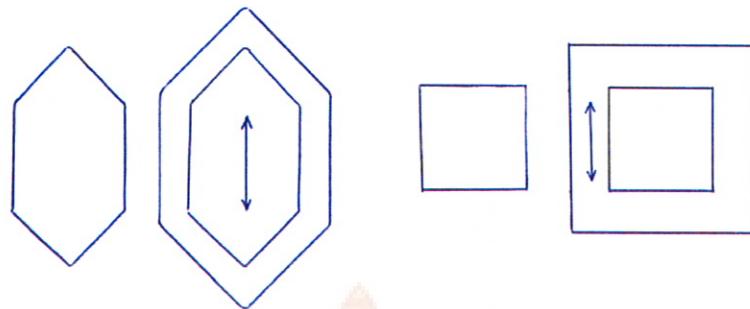


ภาพที่ 3.12 การออกแบบลายต่อผ้าบนกระเพาถือ
แบบที่ 2 ลายสี่เหลี่ยมขนาดเปียกปูน

ขั้นตอนการสร้างแบบตัดและตัดเย็บแบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม



ภาพที่ 3.13 รูปแบบและการวางแผนลายต่อผ้าแบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม



ภาพที่ 3.14 แบบตัดและการเพื่อตะเข็บแบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม

ขั้นที่ 1 สร้างแบบตัดจากกระดาษแข็ง เพื่อตะเข็บโดยรอบแบบตัด 1 เซนติเมตร
(ภาพที่ 3.14)

ขั้นที่ 2 ตัดผ้าตามกรน

ขั้นที่ 3 ใช้ปากกาถูกลิ่น จัดตามแบบตัดลงบนผ้าทุกชิ้น

ขั้นที่ 4 ใช้เข็มหมุดคลัดให้รอยที่ขีดเส้นแต่ละชิ้นให้ตรงกัน ต่อ กันทีละค้านเท่านั้น

ขั้นที่ 5 เนาตามรอยที่ขีดเส้นไว้ ตามแนวเข็มหมุด

ขั้นที่ 6 ใช้วิธีการดันถี่ ๆ ด้วยมือ ร้อยด้ายใส่เข็ม 2 เส้น เริ่มดันห่างจากมุมของแบบตัด 0.3 เซนติเมตร หันเข้าหากัน แล้วจึงหมุนกลับ ดันถี่ ๆ จนสิ้นสุดที่มุมของแบบตัดอีกด้านหนึ่ง จึงผูกด้วย โดยใช้ด้ายพันหัวเข็มแล้วดึง แหงเข็มข้อนกลับ 1 ฝีเข็มจึงตัดปลายด้วย การทำแบบนี้เพื่อให้ปมด้ายที่เริ่มต้นไม่หลุด และการเข้ามุมกับชิ้นอื่น ๆ ตะเข็บด้านหลังไม่หนา การต่อผ้าแต่ละชิ้นมุมตรงกัน ไม่ควรดันจนถึงริมตะเข็บ เพราะทำให้ตะเข็บด้านหลังหนาและมุมไม่ตรงกัน เมื่อเย็บเสร็จต้องเลาะ ด้ายนำเสนอออกทุกริ้ง



ภาพที่ 3.15 การต่อผ้าด้านหน้าแบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม

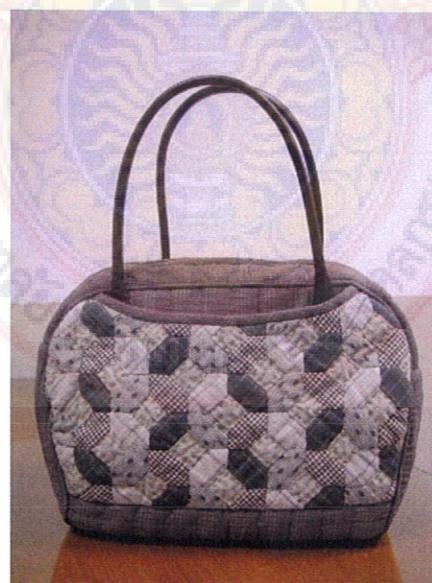
ขั้นที่ 7 ต่อลายที่ละด้าน จนได้ขนาดของแบบตัดด้านหน้าของกระเบ้าโดยให้ใหญ่กว่าแบบ
ตัดประมาณ 4 - 5 เซนติเมตร เพราะเมื่อนำไปปูบันไดอัด มีการย่นและหดตัว (ภาพที่ 3.15)



ภาพที่ 3.16 ตะเข็บด้านหลังแบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม

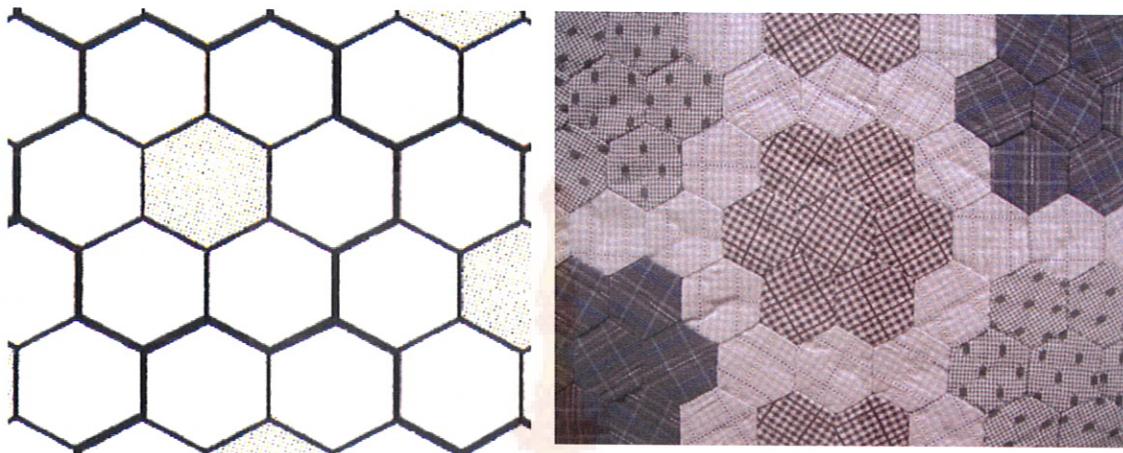
ขั้นที่ 8 การรีดต้องขับตะเข็บตรงมุนรอยต่อแต่ละชิ้นวางให้ลับเข้ามุน เพื่อให้ตะเข็บ
ด้านหลังแบบราบ และการต่อผ้าแต่ละชิ้น มุนตรงกันสวยงาม (ภาพที่ 3.16)

ขั้นที่ 9 การวางแผนแบบตัดด้านหน้าของกระเบ้า ใช้ดินสอเขียนผ้าปิดรอยแนวตะเข็บไว้ และ
ยังไม่ตัดตามแบบตัดจนกว่าจะคลิลท์เสร็จ

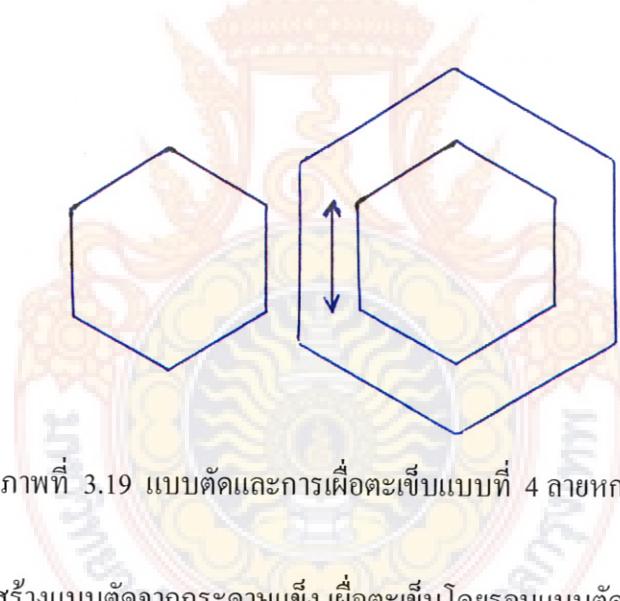


ภาพที่ 3.17 การออกแบบลายต่อผ้าบนกระเบ้าถือ
แบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม

ขั้นตอนการสร้างแบบตัดและตัดเย็บแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า



ภาพที่ 3.18 รูปแบบและการวางแผนต่อผ้าแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า



ภาพที่ 3.19 แบบตัดและการเพื่อตะเข็บแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า

ขั้นที่ 1 สร้างแบบตัดจากกระดาษแข็ง เพื่อตะเข็บโดยรอบแบบตัด 1 เซนติเมตร
(ภาพที่ 3.19)

ขั้นที่ 2 ตัดผ้าตามกรอบ

ขั้นที่ 3 ใช้ปากกาลูกลื่นปิดตามแบบตัด ลงบนผ้าทุกชิ้น

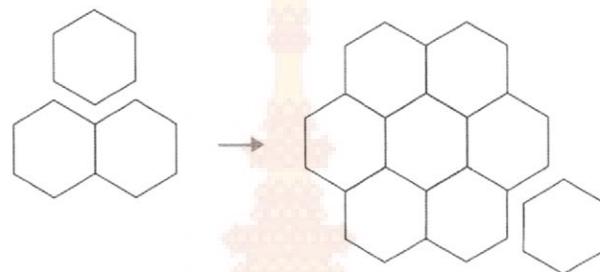
ขั้นที่ 4 ใช้เข็มหมุดคลัดให้รอยที่ปิดเส้นแต่ละชิ้นให้ตรงกัน ต่อ กันทีละด้านเท่านั้น

ขั้นที่ 5 เนาตามรอยที่ปิดเส้นไว้ตามแนวเข็มหมุด

ขั้นที่ 6 ใช้วิธีการดันถี่ ๆ ด้วยมือ ร้อยด้ายใส่เข็ม 2 เส้น เริ่มดันห่างจากมุมของแบบตัด 0.3 เซนติเมตร หันเข้าหากัน แล้วจึงหมุนกลับ ดันถี่ ๆ จนสิ้นสุดที่มุมของแบบตัดอีกด้านหนึ่ง จึงผูกด้วย

โดยใช้ค้ายพันหัวเข็มแล้วดึง แทงเงิมย้อนกลับ 1 ฝีเข็มจึงตัดปลายค้าย การทำแบบนี้เพื่อให้ปมค้ายที่เริ่มนั้นไม่หลุด และการเข้ามุนกับชิ้นอื่น ๆ ตะเข็บด้านหลังไม่หนา การต่อผ้าแต่ละชิ้นมุนตรงกันไม่ควรดันจนถึงรินตะเข็บ เพราะทำให้ตะเข็บด้านหลังหนาและมุนไม่ตรงกัน เมื่อยืดเสร็จต้องเดาค้ายเนาออกทุกครั้ง

ขั้นที่ 7 ต่อลายที่ลະด้าน จนได้ขนาดของแบบตัดด้านหน้าของกระเบ้าโดยให้ใหญ่กว่าแบบตัดประมาณ 4 - 5 เซนติเมตร เพราะเมื่อนำไปปุกกับไขอด มีการย่นและหดตัว



ภาพที่ 3.20 วิธีการต่อลายแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า
ที่มา: กัญญา เอนอ่อน, บรรณाचิการ. 2550: 25



ภาพที่ 3.21 ตะเข็บด้านหลังแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า

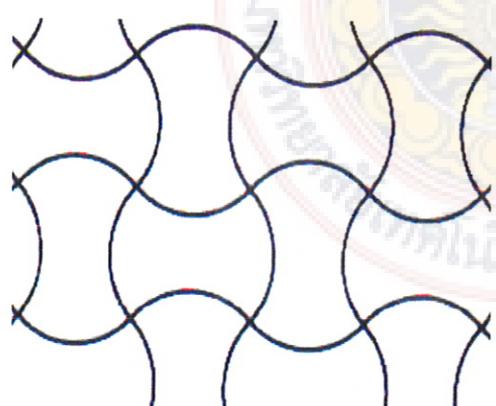
ขั้นที่ 8 การรีดต้องจับตะเข็บตรงมุนรอยต่อแต่ละชิ้นวางแผนให้สลับเข้ามุน เพื่อให้ตะเข็บด้านหลังแบบรวมและการต่อผ้าแต่ละชิ้น มุนตรงกันสวยงาม (ภาพที่ 3.21)

ขั้นที่ 9 การวางแผนตัดด้านหน้าของกระ เป้า ใช้คินสอเจียนผ้าปีดร้อยแนวเที่ยงไว้ และยังไม่ตัดตามแบบตัด จนกว่าจะควิลท์เสร็จ

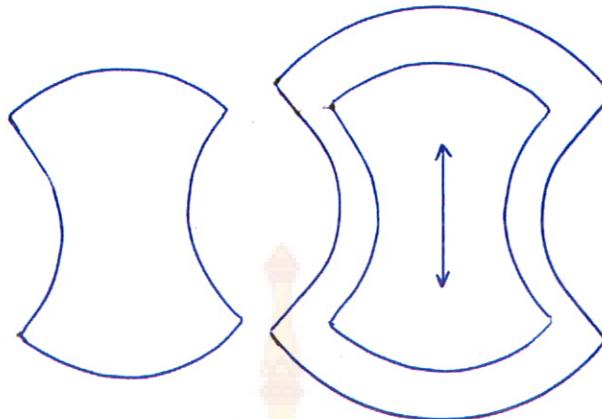


ภาพที่ 3.22 การออกแบบลายต่อผ้าบนกระ เป้าลือแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า

ขั้นตอนการสร้างแบบตัดและตัดเย็บแบบที่ 5 ลายโคลิ่ง



ภาพที่ 3.23 รูปแบบและการวางแผนลายต่อผ้าแบบที่ 5 ลายโคลิ่ง



ภาพที่ 3.24 แบบตัดและการเพื่อตะเข็บแบบที่ 5 ลายโคลง

ขั้นที่ 1 สร้างแบบตัดจากกระดาษแข็ง เพื่อตะเข็บโดยให้แบบตัดด้านบนและด้านล่าง (ส่วนโคลง) ของแบบตัด 1 เซนติเมตร ด้านข้าง(ส่วนเว้า) ของแบบตัด 0.75 เซนติเมตร (ภาพที่ 3.24)

ขั้นที่ 2 ตัดผ้าตามกร恩

ขั้นที่ 3 ใช้ปากกาลูกลื่น ปิดตามแบบตัด ลงบนผ้าทุกชิ้น

ขั้นที่ 4 ด้านข้าง (ส่วนเว้า) ของแบบตัดใช้กรรไกร ขลิบเกือบชิดเส้นที่ปิดห่างกันประมาณ 1 เซนติเมตร



ภาพที่ 3.25 การต่อผ้าแบบที่ 5 ลายโคลง

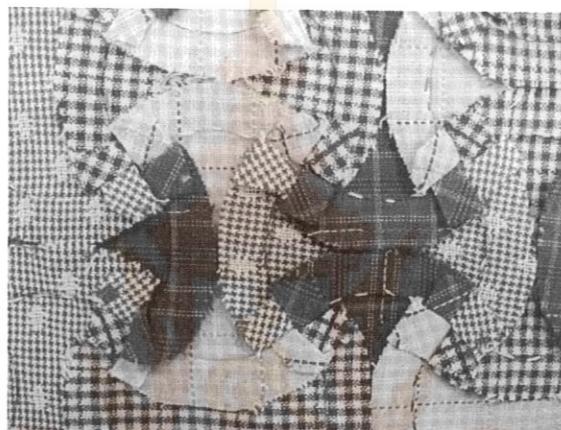
ขั้นที่ 5 นำส่วนโคลงต่อเข้ากับส่วนเว้าที่ขลิบไว้ (ภาพที่ 3.25)

ขั้นที่ 6 ใช้เข็มหมุดคลอดถี่ ๆ ให้รอยที่ปิดเส้นแต่ละชิ้นตรงกันต่อ กันทีละด้านเท่านั้น

ขั้นที่ 7 เนาตามรอยที่ปิดเส้นไว้ ตามแนวเข็มหมุด

ขั้นที่ 8 ใช้วิธีการคืนถี่ๆ ด้วยมือ ร้อยด้ายใส่เข็ม 2 เส้น เริ่มคืนห่างจากมุมของแบบตัด 0.3 เซนติเมตร หันเข้ามามุน แล้วจึงหมุนกลับ ดันถี่ๆ จนลิ้นสุดที่มุมของแบบตัดอีกด้านหนึ่ง จึงผูกด้าย โดยใช้ด้ายพันหัวเข็มแล้วดึง แทงเข็มย้อนกลับ 1 ฝีเข็มจึงตัดปลายด้าย การทำแบบนี้เพื่อให้ปมด้ายที่เริ่มต้นไม่หลุดและการเข้ามุมกับชิ้นอื่น ๆ ตะเข็บด้านหลังไม่หนา การต่อผ้าแต่ละชิ้นมุนตรงกัน ไม่ควรคืนจนถึงริมตะเข็บ เพราะทำให้ตะเข็บด้านหลังหนาและมุนไม่ตรงกัน เมื่อเย็บเสร็จต้องเลาะ ด้ายเนาออกทุกครั้ง

ขั้นที่ 9 ต่อสายที่คล้องด้าน จนได้ขนาดของแบบตัดด้านหน้าของกระเป้าโดยให้ใหญ่กว่า แบบตัดประมาณ 4 - 5 เซนติเมตร เพราะเมื่อนำไปปุกกับไขอด มีการย่นและหดตัว



ภาพที่ 3.26 การต่อผ้าด้านหน้าและตะเข็บด้านหลังแบบที่ 5 ลายโถง

ขั้นที่ 10 การวัดต้องขับตะเข็บตรงมุนรอยต่อแต่ละชิ้น วางให้สลับเข้ามุน เพื่อให้ตะเข็บ ด้านหลังแบบราบ และการต่อผ้าแต่ละชิ้น มุนตรงกันสวยงาม (ภาพที่ 3.26)

ขั้นที่ 11 การวางแผนตัดด้านหน้าของกระเป้า ใช้ดินสอเขียนผ้าปีกรอยแนวตะเข็บไว้ และยังไม่ตัดตามแบบตัด จนกว่าควิลท์เสร็จ



ภาพที่ 3.27 การออกแบบลายต่อผ้าบนกระเพาลือแบบที่ 5 ลายโคลง

วิธีการเย็บประกอบกระเพา

- ขั้นที่ 1 เย็บชิ้นลายต่อผ้ากับผ้าทำตัวกระเพา
- ขั้นที่ 2 รีดตะเข็บให้เรียบ



ภาพที่ 3.28 การเนาติดกับไยอัดพอลิเอสเตอร์

ขั้นที่ 3 ปูผ้าทำกระเปาลงบนไยอัดพอลิเอสเตอร์ เนาให้ติดกัน (ภาพที่ 3.28)



ภาพที่ 3.29 การควิลท์ด้วยมือ

ขั้นที่ 4 ควิลท์ด้วยมือ ใช้ด้ายสำหรับควิลท์ ตามลายที่ต่อผ้า (ภาพที่ 3.29)



ภาพที่ 3.30 การกุนปากกระเปา

ขั้นที่ 5 นำผ้ากุนมาเนาและเย็บปากกระเปา พับริมผ้ากุนตลอดกลั้บมา สองปีดให้เรียบ วางผ้าตัวกระเปาที่ควิลท์แล้วซ่อนใต้ผ้าต่ออีกชั้นหนึ่งเป็นกระเปาซ่อน (ภาพที่ 3.30)



ภาพที่ 3.31 การติดซิปปากกระเปื้า

ขั้นที่ 6 ควิลท์ผ้าปากกระเปื้าส่วนบน นำซิปมาวางตรงกลางระหว่างผ้าตัวและผ้าซับใน
(ภาพที่ 3.31)



ภาพที่ 3.32 ส่วนบนของปากกระเปื้า

ขั้นที่ 7 ทำชิ้นค้านข้างกระเปื้า ควิลท์ด้วยมือก่อนนำมาเย็บต่อกับส่วนที่เป็นปากกระเปื้าทั้ง 2 ข้าง พร้อมกับซับใน (ภาพที่ 3.32)



ภาพที่ 3.33 การเนาผ้ากุน

ขั้นที่ 8 นำผ้ากุนหุ่มเชือกเนารอบกระเป้า แล้วเย็บให้ชิดด้านที่เป็นเชือกมากที่สุด
(ภาพที่ 3.33)



ภาพที่ 3.34 การประกอบกระเป้า

ขั้นที่ 9 ประกอบชิ้นตัวกระเป้ากับชิ้นปากกระเป้า ด้วยวิธีการเนาและดันถอยหลังด้วยมือ ใช้ด้ายคลิปที่ 2 เส้น (ภาพที่ 3.34)

ขั้นที่ 10 นำผ้าซับในกุ้นที่ตะเข็บด้านในกระเป้า



ภาพที่ 3.35 การประกอบหูกระเป้า

ขั้นที่ 11 วัดกึ่งกลางของปากกระเป้าออกไปด้านละ 3 นิ้ว왕หูกระเป้าสำเร็จรูปบนตำแหน่ง ใช้ด้ายคลิปที่สีเดียวกับหู 4 เส้น ดันถอยหลังตามรูของหูกระเป้า (ภาพที่ 3.35)

ขั้นที่ 12 เก็บด้ายนำเสนอและด้ายส่วนเกินออกให้เรียบร้อย

2. การศึกษาความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุนที่มีต่อการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเป้าอีกด้วยวิจัยดำเนินการวิจัย โดยวิธีการเลือกกลุ่มอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณฑ์เทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ จำนวน 80 คน เป็นผู้ประเมินผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัย

3. การพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเป้า โดยผู้วิจัยนำผลการสำรวจความพึงพอใจของอาจารย์ และพนักงานสายสนับสนุน คณฑ์เทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ อันดับที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุดมาพัฒนาวิธีการต่อผ้า โดยผู้วิจัยจะพัฒนาวิธีการต่อผ้ากับนักศึกษา 3 กลุ่ม ทดลองทำการต่อผ้า 3 วิธี โดยการประเมินนักศึกษาจากการสังเกต สัมภาษณ์และนำข้อมูล การต่อผ้าไปเผยแพร่กับชาวบ้านในชุมชนที่ผลิตกระเป้าผ้าจำนวนมาก

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

แบบสอบถามเรื่องการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ ในแบบสอบถามจำนวน 1 ชุดแบ่งออกเป็น 2 ตอน คือ

ตอนที่ 1 แบบสอบถามเกี่ยวกับข้อมูลพื้นฐานทั่วไปของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุนที่ประเมินการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือด้านลักษณะประชากร ได้แก่ เพศ ตำแหน่ง อายุ รายได้ต่อเดือนและข้อมูลความคิดเห็นเกี่ยวกับเหตุผล ประโยชน์ รูปแบบ ความนิยม ราคา และระยะเวลาในการใช้กระเบ้า โดยเป็นแบบสอบถามเลือกตามรายการ (checklist)

ตอนที่ 2 แบบสอบถามความพึงพอใจในการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ โดยใช้คิลปะการต่อผ้าเป็นแบบสอบถามประมาณค่า 5 ระดับ โดยมีเกณฑ์การแปลค่าดังนี้

1 หมายถึง ความพึงพอใจต่อขนาดและรูปแบบลายบนกระเบ้าถือที่ได้จากการต่อผ้าน้อยที่สุด

2 หมายถึง ความพึงพอใจต่อขนาดและรูปแบบลายบนกระเบ้าถือที่ได้จากการต่อผ้าอยู่

3 หมายถึง ความพึงพอใจต่อขนาดและรูปแบบลายบนกระเบ้าถือที่ได้จากการต่อผ้าปานกลาง

4 หมายถึง ความพึงพอใจต่อขนาดและรูปแบบลายบนกระเบ้าถือที่ได้จากการต่อผ้ามาก

5 หมายถึง ความพึงพอใจต่อขนาดและรูปแบบลายบนกระเบ้าถือที่ได้จากการต่อผ้ามากที่สุด

ตอนที่ 3 แบบสัมภาษณ์ และจากการสังเกตกลุ่มนักศึกษาที่พัฒนาวิธีการต่อผ้า 3 วิธี

ตอนที่ 4 แบบสอบถามข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ

การเก็บรวบรวมข้อมูล

การแจกแบบสอบถามและแบบประเมินความพึงพอใจเพื่อเก็บรวบรวมข้อมูล ดำเนินการดังนี้

- สร้างแบบสอบถามเพื่อสอบถามอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยี คหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญเทพ เพื่อใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูล

- นำตัวอย่างผลภัณฑ์การต่อผ้าบนกระเบ้าถือ โดยใช้คิลปะการต่อผ้า ใช้ประกอบการประเมินผลความพึงพอใจ

- เก็บรวบรวมข้อมูลการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ โดยใช้คิลปะการต่อผ้า จากคณะเทคโนโลยี คหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญเทพ ระหว่างวันที่ 19 - 23 เมษายน 2553 เป็นเวลา 5 วัน

4. นำแบบต่อผ่านกระบวนการเป้าอีแบบที่อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยี คหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ พึงพอใจมากที่สุดมาพัฒนาวิธีการต่อไป 3 วิธี โดยนักศึกษา 10 คน ผู้วิจัยจะสังเกต สัมภาษณ์และประเมินผลงานการต่อผ่านของนักศึกษา

การวิเคราะห์ข้อมูล

เมื่อร่วมรวมข้อมูลและตรวจสอบความสมบูรณ์ของแบบสอบถามและประเมินผลความพึงพอใจแล้วจึงนำข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์ ดังต่อไปนี้

1. ข้อมูลพื้นฐานของกลุ่มผู้ประเมินผลกันที่ตัวอย่าง วิเคราะห์โดยการหาค่าร้อยละ
 2. ข้อมูลเกี่ยวกับความพึงพอใจต่อผลิตภัณฑ์การต่อผ่านกระบวนการเป้าอี โดยใช้คิดประการต่อผ้า ที่ใช้ผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง คือกระบวนการที่มีเวลาถ่ายทั้งหมดจำนวน 5 แบบ วิเคราะห์ข้อมูล โดยการหาค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน โดยการกำหนดเกณฑ์การแปลความหมายของ ค่าเฉลี่ย ดังนี้
- | |
|---|
| ค่าเฉลี่ย 4.50 - 5.00 หมายถึง มีความพึงพอใจมากที่สุด |
| ค่าเฉลี่ย 3.50 - 4.49 หมายถึง มีความพึงพอใจมาก |
| ค่าเฉลี่ย 2.50 - 3.49 หมายถึง มีความพึงพอใจปานกลาง |
| ค่าเฉลี่ย 1.50 - 2.49 หมายถึง มีความพึงพอใจน้อย |
| ค่าเฉลี่ย 1.00 - 1.49 หมายถึง มีความพึงพอใจน้อยที่สุด |



บทที่ 4

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุนที่มีต่อการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกรรجةเป้าอีอิ

การนำเสนอผลการวิเคราะห์ได้นำเสนอในรูปของตารางประกอบคำบรรยาย โดยแบ่งออกเป็น 2 ตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทั่วไปของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน
คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ ได้แก่ เพศ ตำแหน่ง อายุ
รายได้ต่อเดือนและข้อมูลความคิดเห็นเกี่ยวกับเหตุผล ประโยชน์ รูปแบบ ความนิยม ราคา และ
ระยะเวลาในการใช้กรรجةเป้า โดยเป็นแบบสอบถามเลือกตามรายการ (checklist) โดยแจกแจงความถี่
ค่าร้อยละ (percentage)

ตอนที่ 2 ผลการศึกษาความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน
คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ ใน การพัฒนาวิธีการ
ต่อผู้บันกรรجةเป้าโดยใช้ศิลปะการต่อผ้า วิเคราะห์โดยการหาค่าเฉลี่ย (mean) และส่วนเบี่ยงเบน^{มาตรฐาน (standard deviation)}

ตอนที่ 3 ผลการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกรรجةเป้าอีอิ วิเคราะห์จากการสังเกต สมมایณ์และ
ผลงานการต่อผ้าของนักศึกษาลุ่มทดลอง

ตอนที่ 4 ผลการศึกษาข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกรรجةเป้าอีอิของ
อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี
ราชมงคลกรุงเทพ

แต่ละขั้นตอนมีรายละเอียด ดังนี้

ตอนที่ 1 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทั่วไปของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยี
คหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ โดยแจกแจงความถี่ ค่าร้อยละ

การวิจัยครั้งนี้ได้สอบถามข้อมูลเกี่ยวกับสถานภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม ได้แก่ เพศ
ตำแหน่ง อายุ รายได้ต่อเดือนและข้อมูลความคิดเห็นเกี่ยวกับเหตุผล ประโยชน์ รูปแบบ ความนิยม
ราคา และระยะเวลาในการใช้กรรجةเป้า ดังแสดงในตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 จำนวนและร้อยละของสถานภาพส่วนบุคคลของผู้ตอบแบบสอบถามตามเพศ ตำแหน่ง อายุ รายได้ต่อเดือนและข้อมูลความคิดเห็นเกี่ยวกับเหตุผล ประโยชน์รูปแบบความนิยม ราคา และระยะเวลาในการใช้กระเบื้อง

	สถานภาพส่วนบุคคล	จำนวน (คน)	ร้อยละ
เพศ			
ชาย		4	5.00
หญิง		76	95.00
รวม		80	100.00
ตำแหน่ง			
อาจารย์		66	82.50
พนักงานสายสนับสนุน		14	17.50
รวม		80	100.00
อายุ			
21 - 30 ปี		14	17.50
31 - 40 ปี		13	16.25
41 - 50 ปี		30	37.50
มากกว่า 51 ปีขึ้นไป		23	28.75
รวม		80	100.00
รายได้ต่อเดือน			
น้อยกว่า 10,000 บาท		4	5.00
10,001 - 20,000 บาท		21	26.25
20,001 - 30,000 บาท		26	32.50
30,001 - 40,000 บาท		21	26.25
40,001 บาทขึ้นไป		8	10.00
รวม		80	100.00

**ตารางที่ 4.1 (ต่อ) จำนวนและร้อยละของสถานภาพส่วนบุคคลของผู้ตอบแบบสอบถามตามเพศ
ตำแหน่ง อายุ รายได้ต่อเดือนและข้อมูลความคิดเห็นเกี่ยวกับเหตุผล ประโยชน์
รูปแบบความนิยม ราคา และระยะเวลาในการใช้กระเปา**

สถานภาพส่วนบุคคล	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ชื่อกระเปาด้วยเหตุผลใด		
ขอบสะสน	9	11.25
ซื้อตามแฟชั่น	5	6.25
เพื่อใช้เอง	53	66.25
เพื่อให้เข้ากับเสื้อผ้า	4	5.00
เป็นของฝาก / ของขวัญ	9	11.25
รวม	80	100.00
นิยมใช้กระเปาผ้าที่ผลิตจากผ้าชนิดใด		
ผ้าฝ้าย	56	70.00
ผ้าไหม	8	10.00
ผ้าไทยสม	16	20.00
รวม	80	100.00
ขนาดของกระเปาผ้าที่นิยมใช้		
กระเปาเล็กแบบหนึ่น	3	3.75
กระเปาขนาดกลางแบบถือ	61	76.25
กระเปาขนาดใหญ่แบบสะพายไหล่	15	18.75
กระเปาปี๊ะสะพายหลัง	1	1.25
รวม	80	100.00
ระยะเวลาที่เปลี่ยนกระเปาใบใหม่		
1 เดือน/ครั้ง	27	33.75
เดือน/ครั้ง	9	11.25
6 เดือน/ครั้ง	16	20.00
1 ปี/ครั้ง	28	35.00
รวม	80	100.00

ตารางที่ 4.1 (ต่อ) จำนวนและร้อยละของสถานภาพส่วนบุคคลของผู้ตอบแบบสอบถามตามเพศ ตำแหน่ง อายุ รายได้ต่อเดือนและข้อมูลความคิดเห็นเกี่ยวกับเหตุผล ประโยชน์ รูปแบบความนิยม ราคา และระยะเวลาในการใช้กระเพา

สถานภาพส่วนบุคคล	จำนวน (คน)	ร้อยละ
รูปแบบกระเพาที่นิยม		
แบบเรียบ	19	23.75
มีวัสดุตกแต่ง เช่น เสื้อขัด โบ	15	18.75
มีช่องในกระเพาหลายช่อง	46	57.50
รวม	80	100.00
ราคากลางที่สามารถซื้อได้		
100-299 บาท	10	12.50
300-499 บาท	11	13.75
500-699 บาท	13	16.25
700 บาท ขึ้นไป	46	57.50
รวม	80	100.00

จากตารางที่ 4.1 พบว่า อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญญ์ จำนวนมากเป็นเพศหญิง (ร้อยละ 95.00) ตำแหน่งอาจารย์ (ร้อยละ 82.50) อายุ 41-50 ปี มีมากที่สุด (ร้อยละ 37.50) รายได้ต่อเดือน 20,001- 30,000 บาท (ร้อยละ 32.50) ซื้อกระเพาด้วยเหตุผลเพื่อใช้เองส่วนมาก (ร้อยละ 66.25) นิยมใช้กระเพาผ้าที่ผลิตจากผ้าฝ้าย ส่วนมาก (ร้อยละ 70.00) ขนาดของกระเพาผ้าที่นิยมใช้กระเพาขนาดกลางแบบถือ ส่วนมาก (ร้อยละ 76.25) ระยะเวลาที่เปลี่ยนกระเพาใบใหม่ 1 ปี/ครั้ง มีมากที่สุด (ร้อยละ 35.00) ส่วนรูปแบบกระเพาที่นิยมแบบมีช่องในกระเพาหลายช่อง (ร้อยละ 57.50) สำหรับราคากระเพาที่สามารถซื้อได้ ราคา 700 บาท ขึ้นไป (ร้อยละ 57.50)

ตอนที่ 2 ผลการศึกษาความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยี
คหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพโดยการหาค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบน
มาตรฐาน

การวิจัยครั้งนี้ใช้แบบสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงาน
สายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
ในการพัฒนาวิธีการต่อผู้บ้านกระเป้าอีกด้วยใช้ศิลปะการต่อผ้า จำนวน 5 แบบ ตัวแปรดังกล่าว
แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสาย
สนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

(n = 80)

ความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน	\bar{X}	S.D.	ระดับ ความพึงพอใจ
แบบที่ 1 ลายขัด			
ขนาดของลาย	3.94	0.92	มาก
รูปแบบของลาย	4.51	0.64	มากที่สุด
โดยภาพรวม	4.21	0.74	มาก
แบบที่ 2 ลายศรีเหลี่ยมบนมีปีกปุ่น			
ขนาดของลาย	3.90	1.00	มาก
รูปแบบของลาย	3.79	1.08	มาก
โดยภาพรวม	3.88	1.01	มาก
แบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม			
ขนาดของลาย	4.04	0.88	มาก
รูปแบบของลาย	3.84	0.97	มาก
โดยภาพรวม	3.93	0.91	มาก
แบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า			
ขนาดของลาย	4.41	0.67	มาก
รูปแบบของลาย	4.55	0.50	มากที่สุด
โดยภาพรวม	4.46	0.62	มาก

ตารางที่ 4.2 (ต่อ) ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงาน
สายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล
กรุงเทพ

(n = 80)

ความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน	\bar{X}	S.D.	ระดับ ความพึงพอใจ
แบบที่ 5 ลายโคลิ่ง			
ขนาดของลาย	4.20	0.70	มาก
รูปแบบของลาย	4.18	0.71	มาก
โดยภาพรวม	4.19	0.70	มาก
รวม	4.13	0.85	มาก

จากตารางที่ 4.2 พบว่า อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ ความพึงพอใจต่อการพัฒนาวิธีการต่อผู้บังคับบัญชาเป็นลักษณะที่สูงอยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.13$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แบบที่พึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด 2 แบบ และมาก 3 แบบ โดยแบบที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด 3 อันดับแรก ได้แก่ แบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยม ด้านเท่า แบบที่ 1 ลายขัด และแบบที่ 5 ลายโคลิ่ง ($\bar{X} = 4.55, 4.51$ และ 4.18 ตามลำดับ) ส่วนแบบที่มีค่าเฉลี่ยต่ำสุด ได้แก่ แบบที่ 2 ลายสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน ($\bar{X} = 3.79$)

ตอนที่ 3 ผลการพัฒนาวิธีการต่อผู้บังคับบัญชา

การวิจัยครั้งนี้ได้สอนตาม สังเกต และสัมภาษณ์วิธีการต่อผู้บังคับบัญชาสาขาวิชาแฟชั่น และออกแบบเครื่องแต่งกาย และประเมินผลงานการต่อผู้บังคับบัญชาแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยม ด้านเท่า โดย นักศึกษาทดลองทำทั้ง 3 วิธี ดังนี้

การทดลองวิธีที่ 1 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยใช้กระดาษเป็นต้นแบบ

ผู้ทำการเย็บแม่ไนมีทักษะ ความชำนาญหรือพื้นฐานมาก่อน ก็สามารถทำได้เนื่องจากมีแบบกระดาษเป็นต้นแบบ เนราไม่ผ้าทุกด้านให้เสมอริมกระดาษ แล้วจึงนำไปเย็บต่อ กันแต่ละชิ้น

ข้อดี ไม่ต้องถอดลายบนผ้า มีแบบกระดาษสามารถพับริมผ้าให้เสมอกระดาษ ง่ายต่อการเย็บ ใช้วิธีเย็บพันริม ทำให้ผลงานที่ได้มีความสวยงาม เรียบร้อย ตะเข็บแข็งแรง

ข้อจำกัด ใช้เวลาค่อนข้างมาก เสียเวลาในการเรนาแบบกระดาษลงบนผ้าทุกชิ้น

การทดลองวิธีที่ 2 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยไม่ใช้แบบกระดาษ

ผู้ทำการเย็บต้องมีพื้นฐานมาก่อน ในการเย็บต้องใช้ความระมัดระวังในการต่อตะเข็บแต่ละชิ้น เนื่องจากต้องกำหนดให้มุมแต่ละมุมตรงกันและการเย็บต้องให้ตะเข็บตรงกันด้วย

ข้อดี แม่เย็บไม่ต้องเส้นก้มง ไม่เห็นข้อมูลร่อง

ข้อจำกัด ต้องลอกลายลงบนผ้าด้านผิดก่อนทุกชิ้น การต่อลายอาจเกิดการสับสน ต่อผิดด้าน มีลักษณะเฉพาะในการรีดตะเข็บ ใช้วิลาม่อนบ้างมาก

การทดลองวิธีที่ 3 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยการเย็บด้านหน้า

ผู้ทำการเย็บต้องมีพื้นฐานมาก่อนและมีความชำนาญในการเย็บมากพอสมควรจึงจะทำได้ สวยงาม เนื่องจากต้องวางแผนให้ตรงตามรูปแบบที่กำหนด ต้องใช้ความพยายามสูงเป็นพิเศษ

ข้อดี ใช้วิลาม่อนอย่างสุด

ข้อจำกัด ต้องลอกลายลงบนผ้าด้านถูก ทำให้มองเห็นเส้นดินสอ การเย็บต้องเย็บบนด้านถูก ทำให้เห็นเส้นด้ายบนผ้า ผู้เย็บต้องมีความชำนาญ เพื่อให้ได้ลายตามต้องการ

ตอนที่ 4 ผลการศึกษาข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ

การวิจัยครั้งนี้อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ มีข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้า ถือดังแสดงในตารางที่ 4.3 ดังนี้

ตารางที่ 4.3 ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ

ลำดับที่	ข้อเสนอแนะ	ความถี่
1	การเลือกลายควรเลือกให้เข้ากับขอบนอกของกระเบ้า เช่น กระเบ้ามีส่วนโค้งควรเลือกลายที่เป็นแบบโค้ง	6
2	การต่อลายควรให้จบในส่วนของลายที่ใช้	5
3	การใช้สีใน漉คลายควรมีสีสันสดใส	4
4	การใช้สีใน漉คลายต้องให้มองคู่มีมิติ มีแสงเงาตามจริง	3
5	รูปทรงของกระเบ้าควรรับปรุงให้มีการทรงตัวที่ดีกว่าเดิม	3
6	แบบของกระเบ้าควรเป็นแบบเรียบ ๆ มีน้ำหนักเบา ภายใต้มีที่ใส่ของหลายช่อง สามารถถอดถือและคล้องให้หล่อได้	2

จากตารางที่ 4.3 พบว่า อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต มีข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันพระเป้า ถือเรียงตามลำดับดังนี้

การเลือกลายควรเลือกให้เข้ากับขอบเขตของกระเป้า เช่น กระเป้ามีส่วนโถงควรเลือกลายที่เป็นแบบโถง การต่อลายควรให้จบในส่วนของลายที่ใช้ การใช้สีในลวดลายควรมีสีสันสดใส การใช้สีในลวดลายต้องให้มองดูมีมิติ มีแสงเจาตามจริง รูปทรงของกระเป้าควรปรับปรุงให้มี การทรงตัวที่ดีกว่านี้ แบบของกระเป้าควรเป็นแบบเรียบ ๆ หน้าหนักเบา ภายในมีที่ไส่องหลาช่องสามารถถือและคล้องให้ได้



บทที่ 5

สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ

การวิจัยเรื่องการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้าอีอ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิตที่มีต่อการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้าอีอ และพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้าอีอ การศึกษารั้งนี้ประชากร คือ อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต ซึ่งประชากรที่ใช้ในการศึกษานี้ จำนวน 100 คน และกำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Yamané ที่ระดับความเชื่อมั่น 95% และยอมให้เกิดความคลาดเคลื่อนได้ 5% ได้ขนาดของกลุ่มตัวอย่างจำนวน 80 คน โดยอาศัยความร่วมมือจากอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิตในการตอบแบบสอบถามกลับคืนมาครบถ้วนตามจำนวนกลุ่มตัวอย่าง การเก็บรวบรวมข้อมูล ผู้วิจัยใช้แบบสอบถามที่สร้างขึ้นตามกรอบวัตถุประสงค์ ซึ่งแบ่งออกเป็น 4 ตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต ได้แก่ เพศ ตำแหน่ง อายุ รายได้ต่อเดือนและข้อมูลความคิดเห็นเกี่ยวกับเหตุผล ประโยชน์ รูปแบบ ความนิยม ราคา และระยะเวลาในการใช้กระเบื้อง

ตอนที่ 2 เป็นแบบสอบถามความพึงพอใจของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต ในการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้าอีอ โดยใช้ศิลปะการต่อผ้า ซึ่งมีลักษณะเป็นมาตรฐานส่วนประมาณค่า (rating scale) แบ่งออกเป็น 5 ระดับ

ตอนที่ 3 เป็นการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้าอีอ วิเคราะห์จากการสังเกต สัมภาษณ์และผลงานการต่อผ้าของนักศึกษาจากกลุ่มทดลอง

ตอนที่ 4 เป็นการศึกษาข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกราะเป้าอีอ ของอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิตการเก็บรวบรวมข้อมูล

ผู้วิจัยได้ดำเนินการโดยนำแบบสอบถามไปแจกให้กับอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต จำนวนผู้วิจัยได้คิดตาม

เก็บแบบสอบถาม และนำมายิเคราะห์ข้อมูลด้วยเครื่องคอมพิวเตอร์โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ สำเร็จรูป SPSS for Windows เพื่อหาค่าสถิติพื้นฐาน ได้แก่ ค่าร้อยละ ค่าความถี่ ค่าเฉลี่ย (\bar{X}) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (standard deviation)

สรุปผลการวิจัย

ผลการวิจัยเรื่องการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกระเป้าอีส สรุปผลได้ดังนี้ คือ

1. ผู้ตอบแบบสอบถามพบว่า อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต ส่วนมากเป็นเพศหญิง ตำแหน่งอาจารย์ อายุ 41-50 ปี รายได้ต่อเดือน 20,001- 30,000 บาท ซึ่งกระเป้าด้วยเหตุผลเพื่อใช้เองส่วนมาก นิยมใช้กระเป้าทำที่ผลิตจากผ้าฝ้ายส่วนมาก ขนาดของกระเป้าทำที่นิยม ใช้กระเป้าขนาดกลางแบบอีส ระยะเวลาที่เปลี่ยนกระเป้าใบใหม่ 1 ปี/ครั้ง ส่วนรูปแบบกระเป้าที่นิยมแบบมีช่องในกระเป้าหลายช่อง สำหรับราคากระเป้าที่สามารถซื้อได้ ราคา 700 บาท ขึ้นไป
2. ผลการศึกษาความพึงพอใจต่อการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกระเป้าอีส โดยรวมอยู่ในระดับมาก เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แบบที่พึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด 2 แบบ เรียงตามลำดับ ได้แก่ แบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า และแบบที่ 1 ลายขัด มีความพึงพอใจมาก 3 แบบ ได้แก่ แบบที่ 5 ลายโถง แบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยมและแบบที่ 2 ลายสี่เหลี่ยมนวนเปียกญี่ปุ่น
3. ผลการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกระเป้าอีส พบว่า นักศึกษากลุ่มทดลอง ได้ทำทั้ง 3 วิธี มีความคิดเห็นว่าการต่อผ้าแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า วิธีที่ 1 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยม โดยใช้กระดาษเป็นต้นแบบ พับริมผ้าทุกด้านให้เท่ากันแบบกระดาษ นำแต่ละชิ้นมาเย็บต่อกัน โดยวิธีสองพันธุ์ ต่อ กันจนจบลายที่กำหนด เป็นวิธีที่ดีที่สุด และจากผลการประเมินผลงานการต่อผ้าพบว่า การพับริมเรียบเรียบร้อย สวยงาม คงทนแข็งแรง แม้ไม่เคลย์ประสนการณ์มาก่อนก็สามารถทำได้ดี
4. ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกระเป้าอีส มีดังนี้ การเลือกลายควรเลือกให้เข้ากันขอนอกของกระเป้า เช่น กระเป้ามีส่วนโถงควรเลือกลายที่เป็นแบบโถง การต่อลายควรให้เข็นในส่วนของลายที่ใช้ การใช้สีในลวดลายควรมีสีสดใส การใช้สีในลวดลายต้องให้มองดูมีมิติ มีแสงเจางามจริงรูปทรงของกระเป้าควรปรับปรุงให้มีการทรงตัวที่ดีกว่านี้ แบบของกระเป้าควรเป็นแบบเรียบ ๆ มีน้ำหนักเบา ภายในมีที่ใส่ของหลายช่อง สามารถถือและคล้องได้

การอภิปรายผล

ผลการวิจัยเรื่องการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ มีประเด็นที่ควรนำมาอภิปรายผลดังต่อไปนี้

1. อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต มีความพึงพอใจต่อการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ ในภาพรวมอยู่ในระดับมาก เมื่อพิจารณาจากรูปแบบโดยรูปแบบที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด 3 อันดับแรก ได้แก่ แบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า แบบที่ 1 ลายขัด และแบบที่ 5 ลายโถง ทั้งนี้เนื่องจากผ้าที่นำมาต่อลายเป็นลักษณะลายเรขาคณิตที่มีลายเด่น รูปแบบต่าง ๆ มีสีสันหลากหลาย และคงคุณภาพทนทานใช้ได้มากกว่าผ้าพื้น ตามที่ พิมพ์ทอง ไวยานันท์. (2547) สรุปว่า ผ้าพื้นที่ไม่มีลายตามใด ๆ มีสีให้เลือกมาก มักจะคงคุณภาพทนทานใช้ได้มากกว่าผ้าที่มีลายตาม นอกเหนือนี้วิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าแบบที่ 4, 1 และ 5 ใช้เทคนิคการต่อผ้าหกเหลี่ยม ทั้งเส้นตรง เส้นนอน เส้นซิกแซก เส้นโค้ง สร้างสรรค์ลายที่ประณีต ไม่เหมือนกัน ทำให้ลายผ้าที่ต่อบนกระเบ้าถือมีคุณค่าสำหรับผู้พบเห็น ซึ่งสอดคล้องกับแนวคิดของวิไลรัตน์ เติมเปี่ยม (2549) ที่สรุปว่า นักออกแบบที่ดีต้องมีความคิดสร้างสรรค์และสามารถสร้างสรรค์งานได้ด้วยตนเอง โดยไม่มี การลอกเลียนแบบใคร สอดคล้องกับผลการวิจัยของจิตติมา เต่าทองคำและคณะ (2549) ที่ศึกษาการออกแบบเสื้อแนบปีกถังความโดยใช้ศิลปะการต่อผ้า ผลการศึกษาพบว่า ขนาดและรูปแบบของลายได้รับความพึงพอใจในระดับมากที่สุด ความเหมาะสมใน การตกแต่งลงบนตัวเสื้อทุกลายได้รับความพึงพอใจในระดับมาก และความเหมาะสมของการใช้สี ลายดอกไม้ ลายกระเบื้อง ได้รับความพึงพอใจระดับมากที่สุด

2. การพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ จากการสังเกต การประเมินผลงาน และสัมภาษณ์ความคิดเห็นของนักศึกษา พบว่า การต่อผ้าแบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า โดยใช้กระดาษเป็นต้นแบบและวิธีการสอยพัน เป็นวิธีการที่ดีที่สุด ลายหกเหลี่ยมด้านเท่ามีมุนตรงกันทุกมุน วิธีการเย็บโดยสอยพันริม ทำให้ตะเข็บแข็งแรง ทนทาน มีความประณีต เรียบร้อย สวยงาม ความรู้สึกของผู้ทดสอบรู้สึกมั่นใจในการต่อลาย สอดคล้องกับแนวคิดของ Wood (2000 : 18) ที่สรุปว่า การต่อผ้าโดยวิธีการสอยพันริม วิธีนี้ จะต้องรีดพับริมผ้าเข้ามาตามแนวตะเข็บและเนาผ้าแต่ละชิ้น ไว้ จากนั้นจับประกอบกัน โดยหันด้านถูกเข้าหากัน สอยพันริมถี่ ๆ ตามแนวตะเข็บ วิธีนี้จะแข็งแรงกว่าเย็บด้วยตะเข็บด้าน

ข้อเสนอแนะ

ข้อเสนอแนะในการนำไปใช้

การพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบื้องดีอี มีข้อเสนอแนะผลการวิจัยดังนี้

ผลการวิจัยพบว่า อาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต มีความพึงพอใจต่อการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบื้องดีอี โดยรวมอยู่ในระดับมาก ทั้งนี้เนื่องจากอาจารย์และพนักงานสายสนับสนุน คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต เป็นมหาวิทยาลัยด้านวิชาชีพ จึงนิยมใช้ผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ในชีวิตประจำวันที่ทำจากผ้า โดยมีการพัฒนาทางด้านเทคโนโลยีการผลิตและสร้างสรรค์ ผลิตภัณฑ์ โดยใช้ศักยภาพการตกแต่งผ้า ซึ่งผู้วิจัยมีข้อเสนอแนะจากผลการวิจัยดังนี้

1. การนำคลາมายใช้ ควรลดขนาดของลายให้เหมาะสมกับขนาดของกระเบื้อง เพื่อให้ลายแต่ละลายบนในส่วนที่นำมาใช้
2. การเลือกผ้า ควรเลือกผ้าที่มีลักษณะการทอคล้ายคลึงกัน เช่น ความหนาแน่นของเส้นด้ายในการทอ ผ้าทอเนื้อห่างตะเข็บจะถูกยับง่าย
3. การเลือกสี ถ้าใช้สีสดใสหรือสีตามแฟชั่น อาจได้รับความสนใจมากยิ่งขึ้น

ข้อเสนอแนะเพื่อการวิจัยครั้งต่อไป

การวิจัยเรื่องการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบื้องดีอี ซึ่งผู้วิจัยเห็นว่า การวิจัยในครั้งต่อไปควรศึกษาวิจัยเรื่อง

1. ศึกษาการพัฒนาที่เรียน อี - เลิร์นนิ่ง เรื่องการต่อผ้าขั้นพื้นฐาน
2. ศึกษาการต่อผ้าในรูปแบบของการเล่าเรื่อง หรือเลียนแบบธรรมชาติ
3. ศึกษาการใช้ผ้าใหม่ในการต่อผ้าบนกระเบื้อง
4. ศึกษาการพัฒนารูปทรงของกระเบื้องผ้า

บรรณาธิการ

“กระเป้างานQuilt” 2553. [ออนไลน์] เข้าถึงได้จาก: <http://www.vanidaquilts.com/index.php?mo=3&art=360549>(วันที่สืบค้น 17 เมษายน 2553)

กาญจนา เอนอ่อน, บรรณาธิการ. 2550. Easy Quilt & Patchwork. Step by Step. ของการเย็บต่อผ้าให้เป็นลวดลาย. กรุงเทพฯ. บ้านและสวน.

กัญญา ภัตรกุลอมร, บริจาร์ส ภิรมย์ธรรมศิริ, กลุ่มนิมฟ์ ราชนวนุณย์วัหన์ และสุธีลักษณ์ ไกรสุวรรณ. 2552. ความพึงพอใจของนิสิตหญิง มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ที่มีต่อกระเป้างาน. จากผ้าใหม่ปั้น. ปริญญาณิพนธ์. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.

โภสุม สายใจ. 2540. สีและการใช้สี. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพฯ: ออมรินทร์พรินติ้ง แอนด์ พับลิชชิ่ง.

“กวีลท์ติํง”. เอกสารคลับ. 77(มกราคม-มีนาคม 2548): 20-27.

จิตติมา เต่าทองคำ, เสาวลักษณ์ ใจถ้า และปรัชญา พุทธสุวรรณ. 2549. การออกแบบเสื้อแขนก้างคาดโดยใช้ติํลปั๊กการต่อผ้า แผนงานพิเศษปริญญาตรี. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ.

จักรเย็บผ้าพาทีฟ. ม.ป.ป. คู่มือการใช้จักรพาทีฟ รุ่น 7530. ม.ป.ท.

ครุณี กัลยาณิ, สุวรรณี ภกรณ์ย และอวรวณิช ดวงใจไพรวัลย์. 2551. การออกแบบผลิตภัณฑ์กระเป้างานน็อกดาวน์นายความร้อนจากเศรษฐกิจใหม่. แผนงานพิเศษปริญญาตรี. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ.

ทวีศักดิ์ สาสังเคราะห์. 2549. ศึกษาและพัฒนาระบบรักษาความปลอดภัยสำหรับการป้องกันการก่อจลาจล. วิทยานิพนธ์ อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต. สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าคุณทหารลาดกระบัง.

ทศกร, นามแฝง. “ควิลท์ กอนเนอร์”. ไทยแสند์ ควิลท์แอนด์คราฟท์. 1 (พฤษจิกายน-ธันวาคม 2548): 012-013.

นวลด axe ป้าลิวินิช. 2526. ความรู้เรื่องผ้าและเส้นใย. กรุงเทพฯ: บริษัทซีเอ็ด บูคเลชั่น จำกัด (มหาชน).

น้ำฝน ชนะพันธ์, ปวีณา จันทวี และอมรา เรืองสุวรรณ. 2550. การตกแต่งกระเบื้องป้ายด้วยผ้าทอ
เกาะยอ. แผนงานพิเศษปริญญาตรี. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ.

“ผ้าและชุดKitของPak-Ka-Paohouse” 2553. [ออนไลน์] เข้าถึงได้จาก: <http://www.pak-ka-paohouse.com/>(วันที่สืบค้น 17 เมษายน 2553)

พจนานุกรม ฉบับราชบัณฑิตยสถาน. 2552. กรุงเทพฯ: บริษัทนานมีบุ๊กส์พับลิเคชั่น.

พรรลบิพา พ่วงดี. 2548. โครงการออกแบบกระเบื้องแรงบันดาลใจจากสไตล์วิคตอเรียน.
กรุงเทพฯ: ภาควิชาศิลปะคนตระและนาฏศิลป์ศึกษา คณะครุศาสตร์ จุฬาลงกรณ์.

พิมพ์ทอง ไวยาานนท์, บรรณาธิการ. 2547. ผ้าไทย กรุงเทพมหานคร: ศรีสยามการพิมพ์.

รุ่งเพชร ยืนเพ็ง. 2552. การพัฒนาหลักสูตรฝึกอบรมเรื่องการออกแบบกระเบื้องศิริในงาน
อุตสาหกรรม สำหรับนักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ(ปวช.)สาขาวางานอุตสาหกรรม
เครื่องหนัง วิทยาลัยศิลปหัตถกรรมกรุงเทพ สำนักงานคณะกรรมการอาชีวศึกษา.
ปริญญาภินพนธ์. บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศรีนครินทร์วิโรฒ.

“เรียนรู้เทคนิคการเย็บกระเบื้องและการทำ Patchwork/QuiltแบบBasic” 2553. [ออนไลน์] เข้าถึงได้
จาก : http://www.pak-ka-paohouse.com/how_to/howto.html(วันที่สืบค้น 25 มกราคม
2553)

วีไลรัตน์ เดิมเปี้ยม. 2549. ศิลปะการตกแต่งลายบนผ้า. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี
ราชมงคลกรุงเทพ. ม.ป.ท.

สุรศักดิ์ อัมรรัตน์ศักดิ์, เตือนใจ เกตุญา และบุญมี พันธุ์ไทย. 2545. วิธีการวิเคราะห์ข้อมูลทางการศึกษา 1. พิมพ์ครั้งที่ 5. กรุงเทพฯ: ศูนย์ส่งเสริมวิชาการ.

เสาวลักษณ์ คงคาฉุยฉาย. 2545. ศิลปะการต่อผ้า. กรุงเทพฯ: โอเดียนสโตร์.

_____. 2549. ศิลปะการตกแต่งเสื้อ. กรุงเทพฯ: โอเดียนสโตร์.

“อุปกรณ์งาน กวิลดิ้ง”. เอลอน่าคลับ. 81 (มกราคม-มีนาคม 2549): 26-27.

Barton, Julia. 1989. **The Art of Embroidery**. London: Merhurst.

“Flower Bag” 2553. [ออนไลน์] เข้าถึงได้จาก:

<http://www.cosycountry.com/index.php?lay=show&ac=article&Id=538668905&Ntype=2> (วันที่สืบค้น 17 เมษายน 2553)

Innes, Miranda. 1992. **Rags to Rainbows**. London: Collins & Brown Limited.

James, Chris. 1997. **The Complete Serger Handbook**. New York: Sterling Publishing.

Seward, Linda. 2004. **The Complete Book of Patchwork, Quilting & Applique**. London: Octopus Publishing.

Singer. 1984. **Sewing Essentials**. Minnetonka, Minnesota: Cy De Cosse Incorporated.

_____. 1985. **Clothing Care & Repare**. Minnetonka, Minnesota: Cy De Cosse Incorporated.

_____. 1986. **Sewing Specialty Fabrics**. Minnetonka, Minnesota: Cy De Cosse Incorporated.

_____. 1987. **Timesaving Sewing**. Minnetonka, Minnesota: Cy De Cosse Incorporated.

_____. 1988. **Sewing for the Home**. Minnetonka, Minnesota: Cy De Cosse Incorporated.

Wood, Dorothy. 2000. **The Practical Encyclopedia of Sewing**. London: Anness Publishing.





ภาคพนวก ก หนังสือขอความอุนุเคราะห์





บันทึกข้อความ

คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์

วันที่ 425 รุ่นที่ 12/12/53

ส่วนราชการ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

ที่ ศธ. 0579.03/

วันที่ 12 เมษายน 2553

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ตอบแบบสอบถาม

เรียน คณะดีคหกรรมศาสตร์

ด้วยข้าพเจ้านางวิไตรตน์ เติมเปี่ยม ตำแหน่งผู้ช่วยศาสตราจารย์ ระดับ 8 สาขาวิชาแฟชั่นและเทคโนโลยีเสื้อผ้า ภาควิชาแฟชั่นและออกแบบเครื่องแต่งกายและนางสาวพรเพ็ญ อือกภัจ្យา ตำแหน่งผู้ช่วยศาสตราจารย์ ระดับ 8 สาขาวิชาคหกรรมศาสตร์ ภาควิชาเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์และออกแบบงานประดิษฐ์ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ ได้ดำเนินโครงการวิจัยเรื่อง การพัฒนาวิธีการค่อผ้าบนกระเบ้าถือ จึงควรขอความอนุเคราะห์คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ในการตอบแบบสอบถามที่แนบมาพร้อมนี้ ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะของท่านจะเป็นประโยชน์อย่างสูงต่อการวิจัยในครั้งนี้ จึงเรียนมาเพื่อโปรดอนุเคราะห์และขอขอบคุณเป็นอย่างสูงมาก โอกาสหนึ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ธีรัตน์ ใจดี

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิไตรตน์ เติมเปี่ยม)

หัวหน้าโครงการ

๖๗๔/๔ ๑๘๖๐

ผู้ช่วยศาสตราจารย์

พัชรา

๑๒/๔/๕๓

มอนตี้

๑๒ เม.ย. ๒๕๕๓



บันทึกข้อความ

บันทึกข้อความโดยผู้ช่วยศาสตราจารย์

วันที่ 12 มีนาคม 2553

ส่วนราชการ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

ที่ ศธ 0579.30/

วันที่ 12 มีนาคม 2553

เรื่อง ขออนุญาตเชิญข้าราชการในสังกัดเป็นผู้เขียนข้อมูลตรวจสอบเครื่องมือวิจัย

เรียน คณบดีคณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์

ด้วยข้าพเจ้านางวิไลรัตน์ เต็มเปี่ยม ตำแหน่งผู้ช่วยศาสตราจารย์ ระดับ 8 สาขาวิชาแฟชั่น และเทคโนโลยีเสื้อผ้า ภาควิชาแฟชั่นและออกแบบเครื่องแต่งกาย และนางสาวพรเพ็ญ อ้อกง้วล ตำแหน่งผู้ช่วยศาสตราจารย์ ระดับ 8 สาขาวิชาคหกรรมศาสตร์ ภาควิชาเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์และออกแบบงานประดิษฐ์ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ ได้รับอนุมัติทำการวิจัยเรื่อง การพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบื้องดินเผา โดยใช้งบประมาณผลประโยชน์ 2553 ในกรณีข้าพเจ้าขอความอนุเคราะห์ทาง คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ทำหนังสือออกเชิญผู้เขียนข้อมูลสอบเครื่องมือในการวิจัย เป็นแบบสอบถามความพึงพอใจ โดยเชิญผู้เขียนข้อมูลดังรายนามต่อไปนี้

1. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ประเสริฐ ศิทธิโรจน์ชัย คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์และออกแบบงานประดิษฐ์ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์
2. ผู้ช่วยศาสตราจารย์สันนันธ์ นิยารส สาขาวิชาคหกรรมศาสตร์ ภาควิชาเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์และออกแบบงานประดิษฐ์ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์
3. ผู้ช่วยศาสตราจารย์จุฑาลักษณ์ เพพหลิน ณ อยุธยา สาขาวิชาแฟชั่นและเทคโนโลยีเสื้อผ้า ภาควิชาแฟชั่นและออกแบบเครื่องแต่งกาย คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ไว้วันที่ 12/03/2553

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิไลรัตน์ เต็มเปี่ยม)

หัวหน้าโครงการวิจัย

วันที่ 12/03/2553

ที่ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

ลงชื่อ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์

วันที่ 12/03/2553

ลายเซ็น

วันที่ 12 เมษายน 2553



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ คณบดี คณวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

ที่ ศธ 0579.30/ 719

วันที่ 19 เมษายน 2553

เรื่อง ขออนุญาตเชิญข้าราชการในสังกัดเป็นผู้เชิญชามูตรจากเครื่องมือวิจัย

เรียน คณบดี คณวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

ด้วยนางวิไลรัตน์ เต็มเบี้ยม ตำแหน่งผู้ช่วยศาสตราจารย์ ระดับ 8 สาขาวิชาแฟชั่นและเทคโนโลยีเสื้อผ้า ภาควิชาแฟชั่นและออกแบบเครื่องแต่งกาย และนางสาวพรเพ็ญ อ้อกง้วล ตำแหน่งผู้ช่วยศาสตราจารย์ ระดับ 8 สาขาวิชาคหกรรมศาสตร์ ภาควิชาเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์และออกแบบงานประดิษฐ์ คณบดี คณวิทยาศาสตร์ฯ ได้รับอนุมัติทำการวิจัยเรื่อง การพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบ้าถือ โดยใช้แบบจำลองผลประยุกต์ พ.ศ. 2553 ในกรณีคณบดี คณวิทยาศาสตร์ฯ ขอเรียนเชิญผู้ช่วยศาสตราจารย์ประเสริฐ ศศิธรใจนรรย เป็นผู้เชิญชามูตรจากเครื่องมือในการวิจัย เป็นแบบสอบถามความพึงพอใจ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ข้าราชการในสังกัดเป็นผู้เชิญชามูตรสอบเครื่องมือในการวิจัย ให้กับนางวิไลรัตน์ เต็มเบี้ยม นางสาวพรเพ็ญ อ้อกง้วล และขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงมาก ณ โอกาสนี้

(รองศาสตราจารย์จริยา เดชกุญชร)

คณบดีคณบดี คณวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์

ภาคผนวก ข แบบสอบถาม



แบบสอบถาม

การวิจัยเรื่องการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเปาถือ

คำชี้แจง แบบสอบถามดูนี้มีจุดมุ่งหมายเพื่อพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเปาถือแบบสอบถามนี้ทั้งหมด 2 ตอน ประกอบด้วย

ตอนที่ 1 แบบสอบถามข้อมูลพื้นฐานทั่วไปของผู้สนใจที่ประเมินการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเปาถือด้านลักษณะประชากร ได้แก่ เพศ ตำแหน่ง อายุ รายได้ต่อเดือนและความคิดเห็นเกี่ยวกับเหตุผล ประโยชน์ รูปแบบ ความนิยม ราคา และระยะ เวลาในการใช้กระเปา

ตอนที่ 2 แบบสอบถามความพึงพอใจในการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเปาถือโดยใช้ศิลปะการต่อผ้า แบบสอบถามแบบประมาณค่า 5 ระดับ เกี่ยวกับขนาดของลาย และรูปแบบของลาย กระเปาถือ

กรุณาตอบแบบสอบถามด้วยความเป็นจริง เพื่อผู้วิจัยจะนำข้อมูลที่ได้ไปวิเคราะห์และนำไปใช้ให้เกิดประโยชน์ในการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเปาถือและขอขอบพระคุณผู้ตอบแบบสอบถามทุกท่านที่กรุณาให้ความร่วมมือ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิไลรัตน์ เดิมเปี่ยม

ผู้ช่วยศาสตราจารย์พรเพ็ญ อ้อกังวाल

คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

รหัสแบบสอบถาม 1

--	--	--

แบบสอบถาม

เรื่อง การพัฒนาวิธีการต่อผู้บันกรปลเป้าอีอ

ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

กรุณานำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่อง □ หน้าข้อความตามความเป็นจริง

สำหรับผู้วิจัย

 2

1. เพศ

 1) ชาย

 2) หญิง

 3

2. ตำแหน่ง

 1) อาจารย์

 2) พนักงานสายสนับสนุน

 4

3. อายุ

 1) 21 - 30 ปี

 2) 31 - 40 ปี

 3) 41 - 50 ปี

 4) มากกว่า 51 ปีขึ้นไป

 5

4. รายได้ต่อเดือน

 1) น้อยกว่า 10,000 บาท

 2) 10,001 - 20,000 บาท

 3) 20,001- 30,000 บาท

 4) 30,001- 40,000 บาท

 5) 40,001 บาทขึ้นไป

 6

5. ท่านซื้อกระเบื้องด้วยเหตุผลใด

 1) ชอบสะสม

 2) ซื้อตามแฟชั่น

 3) เพื่อใช้เอง

 4) เพื่อให้เข้ากับเต็อผ้า

 5) เป็นของฝาก / ของขวัญ

 6) อื่น ๆ โปรดระบุ..... .

□ 7

6. ท่านนิยมใช้กระเป้าที่มีผลิตจากผ้าชนิดใด

- | | |
|---------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> 1) ผ้าฝ้าย | <input type="checkbox"/> 2) ผ้าไหม |
| <input type="checkbox"/> 3) ผ้าไผ่ผสม | <input type="checkbox"/> 4) อื่น ๆ โปรดระบุ..... |

□ 8

7. ขนาดของกระเป้าที่ท่านนิยมใช้คือ

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1) กระเป้าเล็กแบบหนึบ | <input type="checkbox"/> 2) กระเป้าขนาดกลางแบบถือ |
| <input type="checkbox"/> 3) กระเป้าขนาดใหญ่แบบสะพายไหล่ | <input type="checkbox"/> 4) กระเป้าเปลี๊ยะห์แบบหลัง |

□ 9

8. ระยะเวลาที่ท่านเปลี่ยนกระเป้าใบใหม่

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1) 1 เดือน/ครั้ง | <input type="checkbox"/> 2) 3 เดือน/ครั้ง |
| <input type="checkbox"/> 3) 6 เดือน/ครั้ง | <input type="checkbox"/> 4) 1 ปี/ครั้ง |

□ 10

9. รูปแบบกระเป้าที่ท่านนิยม

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1) แบบเรียบ | <input type="checkbox"/> 2) มีวัสดุตกแต่ง เช่น เข็มขัด โบ |
| <input type="checkbox"/> 3) มีช่องในกระเป้าหลายช่อง | <input type="checkbox"/> 4) อื่น ๆ โปรดระบุ..... |

□ 11

10. ราคากระเป้าที่ท่านสามารถซื้อได้

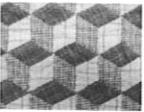
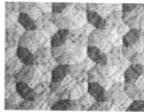
- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> 1) 100-299 บาท | <input type="checkbox"/> 2) 300-499 บาท |
| <input type="checkbox"/> 3) 500-699 บาท | <input type="checkbox"/> 4) 700 บาท ขึ้นไป |

ตอนที่ 2 แบบสอบถามเกี่ยวกับความพึงพอใจต่อรูปแบบวิธีการต่อผ้าบนกระเป้าอีกด้วยการคุ้มและสัมผัสระเบียบจำนวน 5 ใบ

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องที่ตรงกับความพึงพอใจของท่านมากที่สุด โดยมีเกณฑ์ ดังนี้

- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| 5 หมายถึง พึงพอใจมากที่สุด | 4 หมายถึง พึงพอใจมาก |
| 3 หมายถึง พึงพอใจปานกลาง | 2 หมายถึง พึงพอใจน้อย |
| 1 หมายถึง พึงพอใจน้อยที่สุด | |

คำนิยาม ขนาดของลาย หมายถึง ลายที่ต่อผ้ามีขนาดเหมาะสมกับขนาดของกระเบียบ
รูปแบบของลาย หมายถึง รูปแบบลายเหมาะสมกับการทำการทำกระเบียบ

รูปแบบ	รายการที่ประเมิน	ระดับความพึงพอใจ					สำหรับผู้วิจัย
		5	4	3	2	1	
แบบที่ 1 ลายขัด 	1. ขนาดของลาย						A1.....
	2. รูปแบบของลาย						A2.....
	3. โดยภาพรวม						A3.....
แบบที่ 2 ลายสี่เหลี่ยมบนเนื้อเย็บปุน [*] 	1. ขนาดของลาย						B1.....
	2. รูปแบบของลาย						B2.....
	3. โดยภาพรวม						B3.....
แบบที่ 3 ลายหกเหลี่ยม 	1. ขนาดของลาย						C1.....
	2. รูปแบบของลาย						C2.....
	3. โดยภาพรวม						C3.....
แบบที่ 4 ลายหกเหลี่ยมด้านเท่า 	1. ขนาดของลาย						D1.....
	2. รูปแบบของลาย						D2.....
	3. โดยภาพรวม						D3.....
แบบที่ 5 ลายโค้ง 	1. ขนาดของลาย						E1.....
	2. รูปแบบของลาย						E2.....
	3. โดยภาพรวม						E3.....

ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการการพัฒนาวิธีการต่อผ้าบนกระเบื้องอีกด้วย
คำชี้แจง หากท่านมีความคิดเห็นด้านอื่น ๆ นอกเหนือจากที่กล่าวข้างต้น (โปรดระบุ)

.....

.....

.....

ภาคผนวก ๑ การพัฒนาวิธีการต่อผ้า



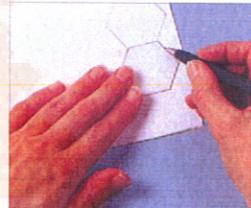
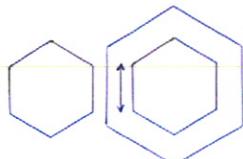
การพัฒนาวิธีการต่อผ้ารูปหกเหลี่ยม

วิธีที่ 1 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยใช้กระดาษเป็นต้นแบบ

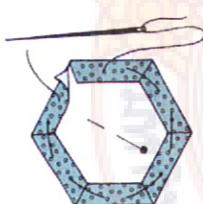
(Wood, Dorothy. 2000: 108 และ Seward, Linda. 2004: 72-73)

วิธีทำ

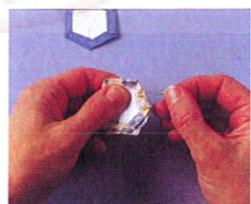
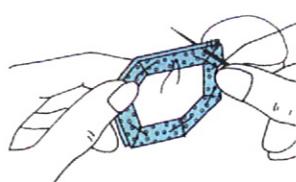
1. ตัดกระดาษ A 4 ตามแบบตัด เท่าจำนวนที่ต้องการ



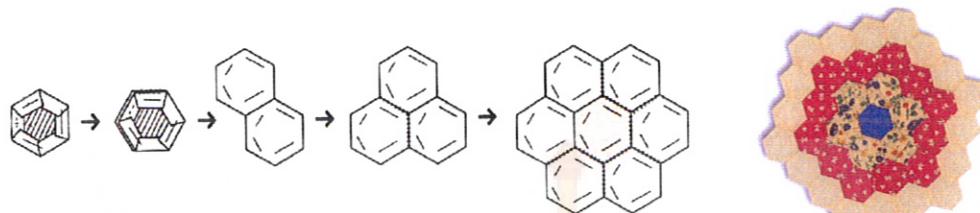
2. ตัดผ้าตามกร恩 ใช้เข็มหมุดกลัดแบบกระดาษลงบนผ้า พับริมผ้าให้เท่าแบบกระดาษ ทุกด้าน เนาโดยรอบ



3. ประกับด้านถูกชนกัน ถอยพันริมถี่ ๆ ทำเช่นนี้ทุกด้าน



4. นำแต่ละชิ้นมาต่อกันจนครบลายที่กำหนด



5. แกะแบบกระดาษที่เนาไว้ออก



การทดลองวิธีที่ 1 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยใช้กระดาษเป็นต้นแบบ





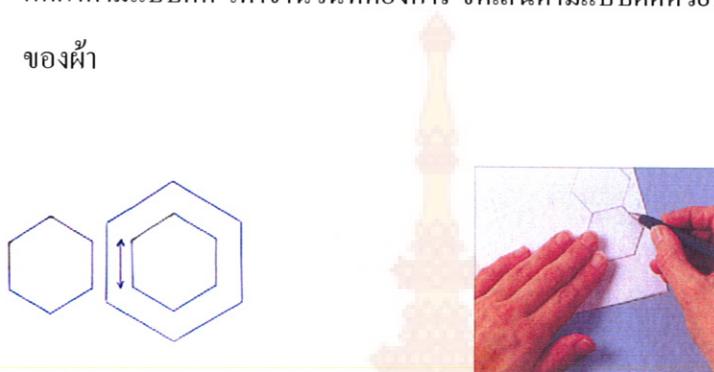
การทดลองวิธีที่ 1 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยใช้กระดาษเป็นต้นแบบ

ลำดับ ที่	ระยะเวลาที่ใช้ / ชั่วโมง	ทักษะใน การเขียน	ความทันท่วง	ความ เรียบร้อย	ความสวยงาม	ความสะอาด
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

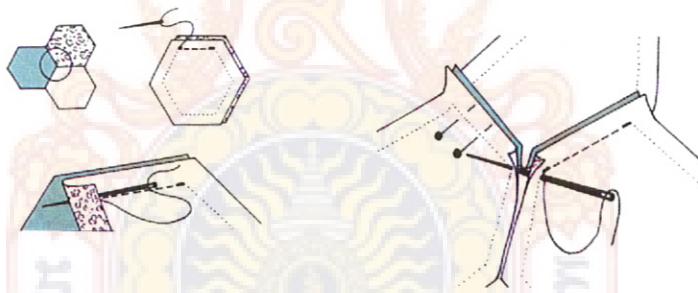
วิธีที่ 2 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยไม่ใช้แบบกระดาษ (Seward, Linda. 2004: 52)

วิธีทำ

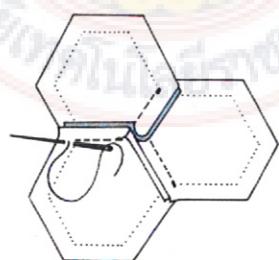
1. ตัดผ้าตามแบบตัด เก่าจำนวนที่ต้องการ ขีดเส้นตามแบบตัดด้วยปากกาลูกกลิ้งทางด้านผิดของผ้า



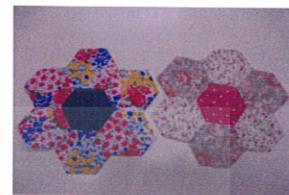
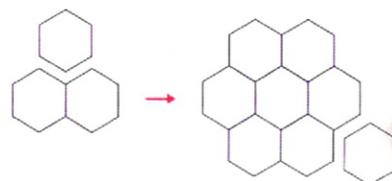
2. ใช้เข็มหมุดคลัดให้รอยที่ขีดเส้นแต่ละชิ้นตรงกัน ด้านถี่ๆ จากมุมถึงมุม



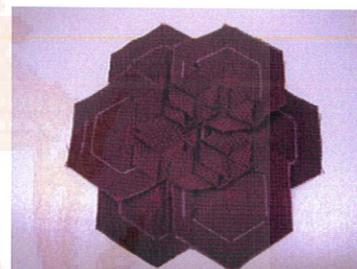
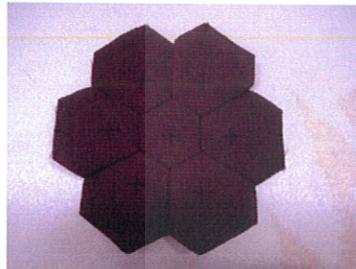
3. ต่อประสานลาย

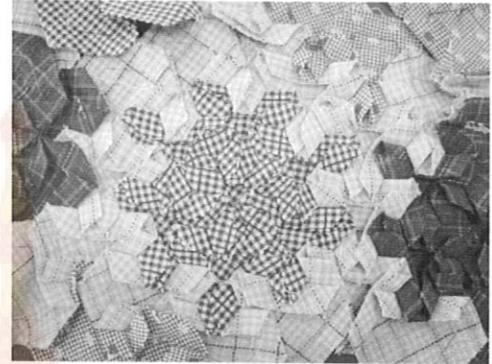
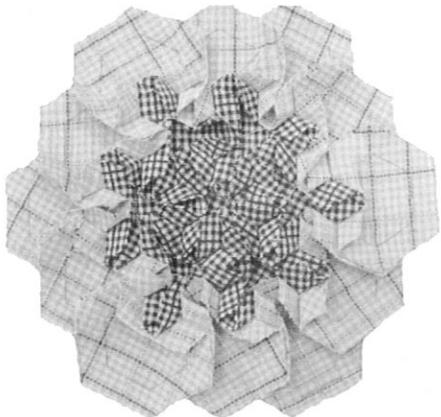


4. นำมาต่อกันจนครบลายที่กำหนด



การทดลองวิธีที่ 2 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยไม่ใช้แบบระดับ





วิธีการรีดตะเข็บ

การรีดต้องจับตะเข็บตรงมุ่มรอยต่อแต่ละชิ้น วางให้สัดส่วนเข้ามุ่ม เพื่อให้ตะเข็บด้านหลังแบบราบ และการต่อผ้าแต่ละชิ้น นุ่มนวลกันสวยงาม



การทดสอบวิธีที่ 2 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยไม่ใช้แบบกระดาษ

ลำดับ ที่	ระยะเวลาที่ใช้ / ชั่วโมง	ทักษะใน การเย็บ	ความทันทัน	ความ เรียบร้อย	ความสวยงาม	ความสะอาด
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

วิธีที่ 3 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยการเย็บด้านหน้า

วิธีทำ

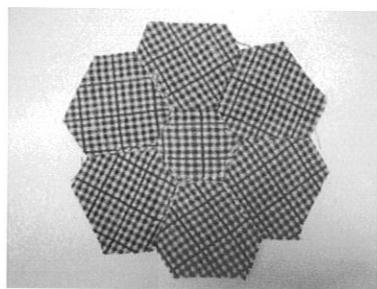
1. ตัดผ้าตามแบบตัด เท่าจำนวนที่ต้องการ ขีดเส้นตามแบบตัดด้วยดินสอเพียงฝ้าทางด้านถูกของผ้า



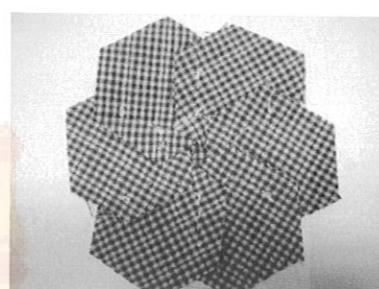
2. พับริมด้านใดด้านหนึ่ง วางทับบนชิ้นที่ 2 ด้านถี่ๆ ให้พับริมชิ้นที่ 2 ทับบนชิ้นที่ 3 ทำงานครบรอบวงกลม จำนวน 6 ชิ้น ชิ้นตรงกลางพับริมโดยรอบ



3. วางแผนชั้นตระกลาง ลงกลางดอก ด้านที่ ๗ โดยรอบ

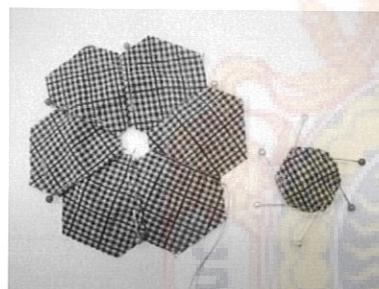


ด้านหน้า



ด้านหลัง

การทดลองวิธีที่ 3 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยการเย็บด้านหน้า



การทดสอบวิธีที่ 3 การต่อผ้ารูปหกเหลี่ยมโดยการเย็บด้านหน้า

ลำดับ ที่	ระยะเวลาที่ใช้ / ชั่วโมง	ทักษะใน การเย็บ	ความ ทันท่วง	ความ เรียนรู้อย	ความ พยายาม	ความ สะอาด
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

ประวัติการศึกษาและการทำงาน

หัวหน้าโครงการวิจัย

1. ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิไลรัตน์ เต็มปี่ยม

ตำแหน่งปัจจุบัน



ผู้ช่วยศาสตราจารย์ระดับ 8

ประจำสาขาวิชาแฟชั่นและเทคโนโลยีสื่อผ้า
ภาควิชาแฟชั่นและออกแบบเครื่องแต่งกาย

หน่วยงานที่อยู่สามารถติดต่อได้สะดวก

สาขาวิชาแฟชั่นและเทคโนโลยีสื่อผ้า

ภาควิชาแฟชั่นและออกแบบเครื่องแต่งกาย

คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี

ราชมงคลธัญญ์ ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10120

โทรศัพท์ 08-9447-7967 โทรสาร 0-2211-2040

ประวัติการศึกษา

ปริญญาโท

คหกรรมศาสตรบัณฑิต คหกรรมศาสตร์
(ผ้าและเครื่องแต่งกาย) มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ปริญญาตรี

คหกรรมศาสตรบัณฑิต คหกรรมศาสตรศึกษา
(ผ้าและเครื่องแต่งกาย) วิทยาลัยเทคโนโลยีและอาชีวศึกษา

ประวัติการศึกษาและการทำงาน

ผู้ร่วมวิจัย

2. ผู้ช่วยศาสตราจารย์พรเพ็ญ อ้อกังวะล

ตำแหน่งปัจจุบัน



ผู้ช่วยศาสตราจารย์ระดับ 8

ประจำสาขาวิชาคหกรรมศาสตร์

ภาควิชาเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์และออกแบบงานประดิษฐ์

หน่วยงานที่อยู่สามารถติดต่อได้สะดวก

สาขาวิชาคหกรรมศาสตร์

ภาควิชาเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์และออกแบบงานประดิษฐ์

คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี

รามงคลกรุงเทพ เลขที่ 149 ถ.เจริญกรุง เขตสาทร

กรุงเทพฯ 10120

โทรศัพท์ 08-1454-9920 โทรสาร 0-2211-2040

ประวัติการศึกษา

ปริญญาโท

ครุศาสตรอุดสาหกรรมมหาบัณฑิต (บริหารอาชีวะ
และเทคนิคศึกษา) สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า
พระนครเหนือ

ปริญญาตรี

การศึกษานักศึกษา (คหกรรมศาสตร์ทั่วไป)
มหาวิทยาลัยศรีนกรินทร์วิโรฒ ประสานมิตร