

รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

๖๖๘.๘

๒๘๗๕

ເລກທີ

๐๙๑๓

ເດືອນທີ

ມັງກອນ 15 / 11 / 53

โครงการ

การพัฒนาและออกแบบบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา

CHITRALADA PACKAGING DEVELOPED AND DESIGNED

คณะผู้วิจัย

- นางพิรยา สารามala
- นายเจริญรัตน์ จรัสรัชวนิช

สังกัด

- วิทยาเขตเทคโนโลยีกรุงเทพฯ
วิทยาเขตเทคโนโลยีกรุงเทพฯ

สนับสนุนโดยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

กิตติกรรมประกาศ

ขอทราบขอบพระคุณ ท่านผู้ทรงวิชาความรู้ วีรานุวัตติ เลขานุการกรรมการร้านจิตรลดา ที่อนุญาตให้ดำเนินการวิจัยพัฒนาและออกแบบบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา ของขอบพระคุณ คุณนุชนารถ เทศประสิทธิ์ เจ้าหน้าที่ฝ่ายออกแบบ ร้านจิตรลดา ที่ให้ความอนุเคราะห์ข้อมูลเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา คุณสงคราม เสนาธรรม หัวหน้าช่างต้นแบบสิ่งทอ ส่วนอุตสาหกรรมสิ่งทอ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ที่ให้คำแนะนำและประสานงานในร้านจิตรลดา คุณเพียงจิตต์ มาประจัน นักวิชาการออกแบบผลิตภัณฑ์ ๘ ว. สำนักงานประสานงานอนุกรรมการมาตรฐานและพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์วิสาหกิจชุมชน กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ที่ให้ข้อมูลแหล่งวัสดุคุณ และท้ายสุด ขอบคุณมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ วิทยาเขตเทคโนโลยีกรุงเทพฯ ที่ให้การสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินโครงการ จนสำเร็จลุล่วงด้วยดี

บทคัดย่อ

การวิจัยนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาและออกแบบบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ร้านจิตรลดา โดยใช้วัตถุดิบจากธรรมชาติและหาได้ในประเทศไทยและเน้นรูปแบบและลักษณะเฉพาะของศิลปหัตถกรรมไทยศึกษาเกี่ยวกับสินค้าร้านจิตรลดา ผู้วิจัยดำเนินการวิจัยโดย รวบรวมข้อมูลและตัวอย่างวัสดุจากแหล่งต่างๆ รวมรวมข้อมูลและตัวอย่างวัสดุงานหัตถกรรมไทยที่สามารถนำมาประยุกต์ใช้ผลิตบรรจุภัณฑ์ ทำภาคร่าง วิเคราะห์และปรับปรุงแบบ ทำการผลิตหุ่นจำลอง ทำการผลิตต้นแบบ และทำการผลิตเพื่อใช้จริง

ผลการดำเนินงานมีดังนี้

1. ด้านวัสดุที่พบและนำมาใช้ในการพัฒนาและออกแบบบรรจุภัณฑ์ จากห้องถ่ายต่างๆ ในประเทศไทย ได้แก่ ภาคเหนือ : กระดาษสา กระดาษไส้สันปะรอด และกระดาษไยกล้วย , ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ : ผ้าไห่มและผ้าฝ้าย , ภาคใต้ : กระจุด ทางอวน เทยปาหนัน และหนังแผ่น
2. ด้านรูปแบบ แบ่งออกได้เป็น 3 รูปแบบคือ ถุง ซองและกล่อง
3. ด้านลวดลายกราฟิก ใช้ตราสัญลักษณ์และที่อยู่ของร้านจิตรลดา สำนักงานกลางตั้งอยู่ที่ acula จิตรพัสดุ สวนจิตรลดา พระราชนิเวศน์
4. ด้านเทคนิคการทำลวดลาย ใช้วิธีการที่กลุ่มชาวบ้านสามารถปฏิบัติการได้คือ การพิมพ์ผ่านตะแกรงไหม (Silk Screen) , การพิมพ์โดยแม่พิมพ์ตรายาง (Rubber Stamp) , การพิมพ์โดยเทคนิคบาติก (Batik) , แม่พิมพ์โลหะ และเทคนิคการปัก (Embroidering)

นางพิรยา สาระนาดา
นายเจริญรัตน์ จรัสรัชวนิช
กันยายน 2548

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ.....	๙
บทคัดย่อ.....	๊
สารบัญ.....	๑
สารบัญภาพ.....	๒
บทที่	
1. บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัจจุบัน.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	1
1.3 ขอบเขตของการวิจัย.....	1
1.4 วิธีดำเนินการวิจัย.....	1
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	2
2. เอกสารที่เกี่ยวข้อง.....	3
2.1 ประวัติความเป็นมาของร้านจิตรลดา.....	3
2.2 มูลนิธิส่งเสริมศิลปปาชีพ.....	4
2.3 โรงฝึกศิลปปาชีพสวนจิตรลดา.....	5
2.4 ที่ดังศูนย์ศิลปปาชีพ.....	32
2.5 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์.....	32
3. วิธีดำเนินการวิจัย.....	41
3.1 บรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา.....	41
3.2 ข้อมูลเกี่ยวกับวัสดุพื้นถิ่นที่ใช้ทำบรรจุภัณฑ์ที่มีในประเทศไทย.....	45
3.3 การทำภาพร่าง วิเคราะห์และปรับปรุงแบบ ทำการผลิตหุ่นจำลอง.....	68
3.4 การผลิตต้นแบบเพื่อพิมพ์.....	79
4. สรุปผลการออกแบบและข้อเสนอแนะ.....	228
4.1 สรุปผลการออกแบบ.....	228
4.2 ข้อเสนอแนะ.....	237
รายการอ้างอิง.....	238
ภาคผนวก.....	239
ภาคผนวก ก จดหมายขอความอนุเคราะห์เข้าพบเดาานุกรรมการร้านจิตรลดา.....	240

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
ภาคผนวก ข บันทึกข้อความแจ้งอนุมัติโครงการ.....	241
ภาคผนวก ค รายชื่อร้านค้าที่ให้ความอนุเคราะห์ข้อมูล.....	245
ประวัติผู้ทำวิจัย.....	250

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
1 งานเครื่องลม.....	6
2 งานเครื่องเงินเครื่องทอง.....	7
3 พอบคร้ำเงิน.....	8
4 ชุดคร้ำทอง.....	8
5 งานประดิษฐ์ดอกไม้.....	10
6 งานประดิษฐ์ดอกไม้ ; ดอกบัวสวรรค์.....	10
7 งานประดิษฐ์ดอกไม้ ; ในด้ายตะกั่ว.....	10
8 งานจิตรกรรมไทย.....	12
9 ผ้าขาวม้าใหม่ทางกระรอง.....	14
10 ผ้าขาวม้าใหม่.....	14
11 ผ้าไหมเม็ดพริกไทย.....	14
12 ผ้าไหมลายราชวัตร.....	14
13 ผ้าไหมมัดหมี.....	16
14 ผ้าไหมลายขิดแบบต่าง ๆ.....	17
15 ผ้าจักแบบต่าง ๆ.....	18
16 ผ้าแพรواแบบต่างๆ.....	19
17 งานปัก.....	20
18 งานแกะสลักไม้.....	21
19 งานแกะสลักหิน.....	22
20 งานแกะสลักหนัง.....	24
21 งานจักสานย่านลิเก.....	25
22 งานจักสานไม้ไฝ่ลายขิด.....	27
23 งานปืน.....	28
24 งานเคลือบดินเผา.....	29
25 งานเคลือบดินเผา.....	29
26 งานตกแต่งด้วยปีกเมลงทับ.....	30
27 งานออกแบบบรรจุภัณฑ์.....	31
28 บรรจุภัณฑ์ ; ถุงพลาสติก.....	41

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
29 บรรจุภัณฑ์ ; ถุงกระดาษ.....	42
30 บรรจุภัณฑ์ ; กล่องกระดาษ.....	42
31 บรรจุภัณฑ์ ; กล่องกระดาษ.....	42
32 บรรจุภัณฑ์ ; กล่องกระดาษ.....	43
33 บรรจุภัณฑ์ ; กล่องกระดาษ.....	43
34 ตราสัญลักษณ์ที่พิมพ์บนบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดาแบนที่ 1	44
35 ตราสัญลักษณ์ที่พิมพ์บนบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดาแบนที่ 2	44
36 กระดาษเยื่อคล้ำพสมเยื่อสา.....	45
37 กระดาษเยื่อตะขบป่า.....	45
38 กระดาษเยื่อตันกล้ำย.....	45
39 กระดาษเยื่อคล้ำพสมเยื่อสา.....	46
40 กระดาษสาสีต่างๆ.....	46
41 กระดาษสาสีต่างๆ.....	46
42 กระดาษตะขบป่า.....	47
43 กระดาษไยกล้ำย.....	47
44 กระดาษไยสันปะรด.....	47
45 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษไยสันปะรด.....	47
46 การทำ漉คลายบนกระดาษสาคั่วยเทคโนโลยีภาคติํก.....	48
47 การทำ漉คลายบนกระดาษสาคั่วยเทคโนโลยีภาคติํก.....	49
48 แม่พิมพ์นาภาคติํก.....	49
49 เชือกทำจากกระดาษสา.....	50
50 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษสา.....	50
51 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษสา.....	50
52 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษสา.....	51
53 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษสา.....	51
54 กระดาษมูลช้างไม่ปắcหน้า.....	52
55 กระดาษมูลช้างปắcหน้า.....	52
56 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษมูลช้าง.....	52

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
57 ผ้าซัมตุ่นคิบ.....	53
58 ผ้าพม่าต้ม.....	53
59 ผ้าตาฟอก.....	53
60 ผ้ายิกัญชง.....	53
61 บรรจุภัณฑ์จากผ้า.....	54
62 บรรจุภัณฑ์จากการดายสา.....	54
63 ภาพแสดงการผลิตบรรจุภัณฑ์จากผ้า.....	55
64 ผ้าไหม.....	56
65 ผ้าฝ้าย.....	56
66 กระดาษจากใบสันปะรด.....	57
67 ผลิตภัณฑ์จากการดายใบสันปะรด.....	58
68 ผลิตภัณฑ์จากการดูด.....	59
69 การผลิตเชือกกลวย.....	60
70 ผลิตภัณฑ์จากการเชือกกลวย.....	61
71 เทยปานันจักสาน.....	62
72 เทยปานันจักสาน.....	62
73 ผลิตภัณฑ์จากการเทยปานันจักสาน.....	63
74 หางอ่อน.....	64
75 การหอหางอ่อนให้เป็นผืน.....	64
76 หางอ่อนถักเป็นเส้น.....	65
77 หางอ่อนที่หอเป็นผืน.....	65
78 ผลิตภัณฑ์จากการหางอ่อน.....	66
79 ตัวอย่างภาพร่างการออกแบบบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา.....	68
80 ภาพงานพิมพ์គอดลายลงบนกระดาษด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรงไหม.....	70
81 ภาพงานพิมพ์គอดลายลงบนกระดาษด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรงไหม.....	71
82 ภาพงานพิมพ์គอดลายลงบนผ้าไหมด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรงไหม.....	72
83 ภาพงานพิมพ์គอดลายลงบนผ้าฝ้ายด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรงไหม.....	72
84 ภาพแม่พิมพ์ตรายาง.....	73

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
85 ภาพการพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยตรายาง.....	74
86 ภาพแม่พิมพ์นาติก.....	75
87 ภาพงานพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยแม่พิมพ์นาติก.....	75
88 ภาพแม่พิมพ์โลหะ.....	76
89 ภาพผลงานพิมพ์ลวดลายลงบนแผ่นหนัง.....	76
90 ภาพงานปักลงบนผ้าไหม.....	76
91 ภาพงานปักลงบนผ้าฝ้าย.....	76
92 ภาพการทำหุนจำลองถุง.....	77
93 ภาพการทำแบบจำลองกล่อง.....	78
94 ช่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตะแกรงไหม.....	229
95 ถุงกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตะแกรงไหม.....	229
96 ช่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตะแกรงไหม.....	229
97 ช่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตรายาง.....	230
98 ถุงกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตรายาง.....	230
99 ช่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์นาติก.....	231
100 ถุงกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์นาติก.....	231
101 กล่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตะแกรงไหม.....	232
102 กล่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์นาติก.....	233
103 กล่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตรายาง.....	234
104 กล่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตะแกรงไหม ตรายางและนาติก.....	234
105 ถุงผ้าไหมปักลายและพิมพ์แม่พิมพ์ตะแกรงไหม.....	235
106 ถุงผ้าฝ้ายปักลายและพิมพ์แม่พิมพ์ตะแกรงไหม.....	236
107 ถุงผ้าฝ้ายติดตราร้านค้าแบบหนังพิมพ์ลาย.....	235
108 ช่องจากทางอวนติดตราร้านค้าแบบหนังพิมพ์ลาย.....	237
109 ช่องจากเตยปานหนันติดตราร้านค้าแบบหนังพิมพ์ลาย.....	237

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

สินค้าร้านจิตรลด้าเป็นผลิตภัณฑ์จากฝีมืออุกฤษณ์แม่บ้าน ภายใต้ชื่อนิธิส่งเสริมศิลปอาชีพ โครงการพระราชดำริ สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ ผลงานที่ปรากฏนั้นมีคุณค่าทั้งทางด้านความงามและประโยชน์ใช้สอย อันได้แก่ ผลิตภัณฑ์ผ้าฝืน ผ้าประดับและผลิตภัณฑ์ที่ทำจากวัสดุพื้นบ้าน เป็นต้น สินค้าส่วนใหญ่ นокจากผู้ซึ่งมีจุดประสงค์เพื่อนำไปใช้สอยเองแล้ว ยังนิยมนำไปเป็นของขวัญ ของฝากและเป็นที่ระลึก โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับชาวต่างประเทศ ดังนั้นผู้วิจัยจึงเลือกเห็นว่าเพื่อเป็นการเผยแพร่องค์กรไทยและเพิ่มนักศึกษาให้ทรงคุณค่ามากยิ่งขึ้น จึงมีแนวคิดออกแบบบรรจุภัณฑ์สำหรับสินค้าร้านจิตรลด้า โดยใช้วัสดุธรรมชาติที่หาได้ในประเทศไทยเป็นวัตถุเดียวในการออกแบบและผลิต ผลที่ได้จากการวิจัยครั้งนี้ คาดว่าจะสามารถช่วยเพิ่มนักศึกษาให้สนใจร้านจิตรลด้าแล้ว ยังได้เผยแพร่องค์กรไทยโดยใช้บรรจุภัณฑ์เป็นสื่อ และยังอาจช่วยให้เกิดการสร้างงานในภูมิภาคต่างๆ โดยการผลิตบรรจุภัณฑ์ท้องถิ่นตามวัสดุที่ใช้เป็นวัตถุเดียวได้อีกด้วย

1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

เพื่อพัฒนาและออกแบบบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ร้านจิตรลด้า

1.3 ขอบเขตของการวิจัย

1.3.1 ใช้วัตถุเดียวจากธรรมชาติและหาได้ในประเทศไทย

1.3.2 เน้นรูปแบบและลักษณะเฉพาะของศิลปหัตถกรรมไทย

1.4 วิธีการดำเนินการวิจัย

1.4.1 ศึกษาเกี่ยวกับสินค้าร้านจิตรลด้า

1.4.2 รวบรวมข้อมูลและตัวอย่างวัสดุจากแหล่งต่างๆ

1.4.3 รวบรวมข้อมูลและตัวอย่างวัสดุงานหัตถกรรมไทยที่สามารถนำมาประยุกต์ใช้ผลิตบรรจุภัณฑ์

1.4.4 ทำภาพร่าง วิเคราะห์และปรับปรุงแบบ ทำการผลิตหุ่นจำลอง

1.4.5 ทำการผลิตต้นแบบและนำไปทดลองใช้ในร้านจิตรลด้า

1.4.6 ทำการผลิตเพื่อใช้จริง

1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.5.1 สามารถสร้างมูลค่าเพิ่มให้แก่สินค้าร้านจิตรลดา
- 1.5.2 อนุรักษ์และเผยแพร่ศิลปหัตถกรรมไทยโดยใช้บรรจุภัณฑ์เป็นสื่อ
- 1.5.3 ส่งเสริมให้เกิดการนำวัสดุธรรมชาติที่หาได้ในประเทศไทยมาใช้ให้เกิดประโยชน์
- 1.5.4 ปลูกจิตสำนึกร่อนอนุรักษ์ธรรมชาติที่หาได้ในประเทศไทยมาใช้ให้เกิดประโยชน์
- 1.5.5 เกิดการผลิตบรรจุภัณฑ์ในท้องถิ่น ตามวัสดุที่ใช้เป็นวัตถุคุณ เป็นการส่งเสริมให้เกิดการสร้างงานใหม่เพิ่มขึ้นในภูมิภาคต่างๆ

บทที่ 2

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ในการวิจัยเรื่อง การพัฒนาออกแบบบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา ผู้วิจัยได้ศึกษาเอกสารที่เกี่ยวข้องเพื่อนำมาประกอบการวิจัย โดยนำมาเรียบเรียงนำเสนอดังต่อไปนี้

1. ประวัติความเป็นมาของร้านจิตรลดา
2. มูลนิธิศิลปปาชีพ
3. โรงฝึกศิลปปาชีพสวนจิตรลดา
4. ที่ตั้งศูนย์ศิลปปาชีพ
5. ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์

2.1 ประวัติความเป็นมาของร้านจิตรลดา

ร้านจิตรลดาเป็นร้านที่เปิดจำหน่ายผลิตภัณฑ์จากการต่างๆ ของมูลนิธิส่งเสริมศิลปปาชีพ ในสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์พระบรมราชินีนาถ

มูลนิธิส่งเสริมศิลปปาชีพ ในสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถองค์ประธาน มีวัตถุประสงค์ส่งเสริมให้ชาวนาชาวไร่ประกอบงานฝีมือเป็นอาชีพเสริมเพื่อเพิ่มรายได้พิเศษนอกฤดูทำนาทำไร่ มูลนิธิส่งเสริมศิลปปาชีพ ให้คำแนะนำปรับปรุงผลิตภัณฑ์ที่มีประดิษฐ์อยู่แล้วตามพื้นบ้านและให้มีการฝึกอบรมอาชีพใหม่ๆ ตามควรแก่ลักษณะและวัตถุคุณของห้องถินด้วย ได้แก่ งานประเภท ทอ ถัก ปัก จักสาน ปืน และประดิษฐ์ โดยมีร้านจิตรลดาเป็นร้านที่เปิดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของมูลนิธิส่งเสริมศิลปปาชีพ รวมทั้งสินค้าพื้นเมืองจากจังหวัดต่างๆ รายได้จากการจะนำไปใช้ในการฝึกอาชีพหวานาชาวไร่ และปรับปรุงมาตรฐานสินค้าพื้นเมือง

ร้านจิตรลดามีสำนักงานกลางตั้งอยู่ที่ศาลาจิตรพัสดุ สวนจิตรลดา พระราชวังดุสิต และมีร้านกระจายอยู่ทั่วประเทศอีก 12 แห่ง ดังต่อไปนี้

- ร้านจิตรลดา 1 ชั้น 2 โถเรียนเตลเพลซ ตระอกหาร์เตอร์แบงค์
- ร้านจิตรลดา 2 ชั้นล่าง ศาลาเครื่องราชอิสริยาศ พะรบรมหาราชวัง
- ร้านจิตรลดา 3 หมู่บ้านไทย สวนสามพราน
- ร้านจิตรลดา 4 พี.เค. วิลล่า พัทยาใต้
- ร้านจิตรลดา 5 ท่าอากาศยานเชียงใหม่
- ร้านจิตรลดา 6 อาคารผู้โดยสารขาออก ท่าอากาศยานกรุงเทพฯ
- ร้านจิตรลดา 7 บริเวณชุมปีงอาเขตใน โรงแรมเพิร์ล ภูเก็ต

- ร้านจิตรลดา 8 พระที่นั่งวิมานเมฆ
 ร้านจิตรลดา 9 ชนิษพลาช่า ชั้น 2 สีลม
 ร้านจิตรลดา 10 ศูนย์การค้าโกรกแรมร้อยลักษาร์เดินริเวอร์ไซด์ ถนนเจริญนคร
 ร้านจิตรลดา 11 โกรกเรียนนายร้อยพระจุลจอมเกล้า
 ร้านจิตรลดา 12 โกรกแรมอมารี วอเตอร์เกท ถนนเพชรบุรี
 (เอกสารเผยแพร่: มปป.)

2.2 มูลนิธิส่งเสริมศิลปอาชีพ

สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ได้โดยสืบทอดพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ไปทรงเยี่ยมพสกนิกรทั่วทุกภาคของประเทศไทยมากกว่า 40 ปีแล้ว จึงได้ทดสอบพระเนตรเห็นทุกชีสุขทั้งสิ้นในการครองชีพของราษฎร ได้ทรงพบว่ารายได้ซึ่งส่วนใหญ่เป็นกสิกร ต้องประสบภัยธรรมชาติต่างๆ เช่น ฝนแล้ง นาล้ม ศัตรูพืชรบกวน ทำให้การทำมาหากินไม่ได้ผล ทั้งได้พบว่ารายได้ในไทยหลายท้องถิ่นมีมีอีกเป็นเลิศทางหัตถกรรมหลายชนิดสืบต่อมาแต่บรรพบุรุษ สมควรจะอนุรักษ์ไว้ให้เป็นมรดกของชาติสืบไป

พระองค์จึงทรงทุ่มเทพระวิริยะอุดสาหะและพระราชทรัพย์มาส่งเสริมงานหัตถกรรมแก่ราษฎร วัตถุประสงค์สำคัญก็คือ เพื่อหาอาชีพเสริมรายได้แก่กสิกรที่ประสบปัญหาในการเพาะปลูกหรือกสิกรที่ว่างจากฤดูกาลเพาะปลูกให้ได้มีงานทำอยู่กับบ้าน ซึ่งจะส่งผลให้รายได้ไม่ต้องลงทะเบียนด้วยฐานของคนเข้าไปทำงานรับจ้างในเมืองใหญ่ๆ อันก่อให้เกิดปัญหาชุมชนแออัดในระยะยาวต่อไปนับว่าเป็นการช่วยรักษากรรมสิทธิ์ในที่ดินของราษฎรผู้มีรายได้น้อยเหล่านี้อีกด้วยและสำหรับชาวไทยภูเขาผู้มีอาชีพปลูกผักฟัน ก็ทรงส่งเสริมให้หันไปประกอบงานฝีมือที่ชาวไทยภูเขา มีความชำนาญอยู่แล้ว คือการเป็นช่างเงินหรือช่างทองแทน

วัตถุประสงค์อีกประการหนึ่งก็คือ เพื่อสร้างรักษาและฟื้นฟูหัตถกรรมแบบไทยโบราณ ซึ่งกำลังจะเสื่อมสลายไปตามกาลเวลา ให้กลับมาแพร่หลาย เช่น การทอผ้าไหมมัดหมี่ควายโบราณ การทอผ้าแพรวา การจักสานย่านลิเก การทำเครื่องถมเงินและถมทอง การทำครัว เป็นต้น เนื่องจากหัตถกรรมประเภทนี้ต้องใช้ฝีมือ เวลา และความอดทนเป็นอย่างมาก จึงหาผู้ที่สนใจสืบทอดวิชาเหล่านี้เป็นอาชีพได้ยากยิ่ง

สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้เปิดสอนหัตถกรรมแบบทุกประเภท แก่บุตรหลานของราษฎรผู้ไร้ที่ทํากินขึ้น ณ บริเวณสวนจิตรลดา และเปิดสอนสามาชิกต่างจังหวัดในบริเวณพระตำหนักทุกภาค เวลาที่พระองค์เสด็จพระราชดำเนินแปรพระราชฐานไปประทับแรม เพื่อทรงเยี่ยมราษฎร ทรงรับเคียงยากจนและการศึกษาน้อยผู้ซึ่งไม่เคยมีประสบการณ์ทางด้านการช่างใดๆ เข้ามาเป็นนักเรียนศิลปอาชีพ ทรงสถาหารครผู้มีฝีมือที่ยังคงหลงเหลืออยู่ มาถ่ายทอดผลงานอันละเอียดอ่อนเหล่านี้ ทรงคิดตามผลงานทุกชิ้นและพระราชทาน

กำลังใจแก่สมาชิกทุกคน โปรดที่จะทรงใช้สอยผลิตภัณฑ์ศิลปอาชีพทุกชนิดเพื่อเป็นตัวอย่างแก่ รายภูมิทั่วไป

งานของศิลปอาชีพเจริญเติบโตขึ้นอย่างรวดเร็วและผลิตภัณฑ์ศิลปอาชีพได้แพร่หลาย กว้างขวาง เป็นที่นิยมในหมู่ชาวไทยและชาวต่างประเทศ จากเดิมที่พระองค์ทรงใช้จ่ายเพื่อ ศิลปอาชีพจากพระราชทรัพย์ส่วนพระองค์ ได้มีผู้กราบบังคมทูลขอพระราชทานให้ทรงจัดตั้งขึ้นเป็น มูลนิธิ เมื่อวันที่ 21 กันยายน 2519 และทรงรับเป็นประธานมูลนิธิด้วย ต่อมาราชบูชาลได้ประจักษ์ถึง ผลงานและคุณประโยชน์ของมูลนิธิ จึงได้รับเป็นหน่วยงานหนึ่งของรัฐ โดยจัดตั้งเป็นกองศิลปอาชีพ ขึ้นในสำนักราชเลขานธิการ เมื่อ พ.ศ.2528 เพื่อสนับสนุนงานของมูลนิธิส่งเสริมศิลปอาชีพในสมเด็จ พระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ มูลนิธิซึ่งเป็นภาษาอังกฤษว่า “The Foundation for the Promotion of Supplementary Occupations and Related Techniques of Her Majesty Queen Sirikit of Thailand” หรือเรียกย่อๆ ว่า “The SUPPORT Foundation” (สำนักงานคณะกรรมการวิจัย แห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 3-5 : 2539)

2.3 โรงฝึกศิลปอาชีพสวนจิตรลดा

ปัจจุบัน โรงฝึกศิลปอาชีพสวนจิตรลดา เปิดสอนงานศิลป์ต่างๆ รวมทั้งสิ้น 26 แผนก ดังนี้คือ (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 6-13 : 2539)

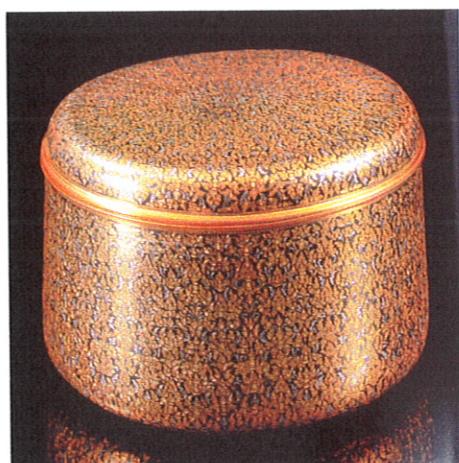
2.3.1 ถมเงินและຄมทอง (Nielloware)

ไทยเรารู้จักทำเครื่องถมมาตั้งแต่สมัยกรุงศรีอยุธยา และมาเพื่อองฟูมากที่นกรศรีธรรมราช ในสมัยรัตนโกสินทร์ ส่วนทางภาคกลางมีทำกันไม่นานนัก สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ มีพระราชทานให้จัดตั้งแผนกถมเงินถมทองขึ้น เมื่อปี พ.ศ.2522 โดยผู้ที่จะมาทำงานถมเงินถม ทองได้ จะต้องผ่านงานเขียนลายมานานาัญเสียก่อน (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 6: 2539)

คำว่าถมเป็นภาษาไทยซึ่งอาจมาจากการคำว่า “ถมภ” ราตุในภาษาบาลี หรือ “สตมภ” ราตุใน ภาษาสันสกฤต ซึ่งแปลว่าทำให้แน่น อัด ยัด ติด และทำให้เต็ม ดังนั้น เมื่อกล่าวถึงเครื่องถมของไทย เราเกือบจะทำการทำลวดลายที่ขุดลงบนผิวภาชนะที่เป็นเงินหรือทองให้เด่นขึ้น ด้วยการถมโลหะสีดำลง ในร่องให้เต็มนั่นเอง

การทำเครื่องถมนั้นมีประภูมิทั่วไปทั่วในทวีปยุโรปและเอเชีย ในทวีปยุโรปมีที่ประเทศ โปรตุเกส อังกฤษ รัสเซีย อิตาลี ในทวีปเอเชียมีที่อิหร่าน อินเดีย และไทย เครื่องถมนี้ใน ภาษาอังกฤษเรียกว่า Neilware (Niellowares) จากหลักฐานที่พบปรากฏว่าศิลปกรรมเครื่องถมที่ เก่าที่สุดนั้นเป็นของโรมัน แต่โดยลักษณะแล้วมิใช่เครื่องถมอย่างของไทย หากแต่เป็นเครื่องลงยาสี คำที่เรียกว่า ทูลาซิลเวอร์ (Tula Silver)

หลักฐานที่เก่าที่สุดของไทย ได้แก่ถ่านเครื่องถมในสมัยของสมเด็จพระบรมไตรโลกนาถ (พ.ศ.1991-2031) ว่า “บุนนาคศักดินา 10,000 กินเมือง กินเจียดเงินถมยาคำรองตลุ่ม ” แสดงว่าในสมัยกรุงศรีอยุธยานั้น ไทยเราทำเครื่องถมเงินได้แล้ว จนมีกฎให้ใช้เป็นเครื่องของบุนนาชั้นสูง ส่วนความรู้ในเรื่องการทำเครื่องถมนี้ มีผู้พากษามีความรู้ว่า “ไทยเราได้รับอิทธิพลความรู้มาจากที่ใด แต่ก็ไม่อาจหาข้อตัวได้ ” จากการพิจารณาจากรูปถังจะแสดงถ่องถมของไทยมีลักษณะคล้ายคลึงกับเครื่องถมของเปอร์เซียหรืออินเดีย ซึ่งอาจสันนิษฐานได้ว่ามีรากฐานมาจากความรู้เดียวกัน แต่อาจจะมาดัดแปลงให้เปลกออกไปตามรสนิยมของแต่ละชาติ เป็นที่น่าเสียดายว่า เครื่องถมสมัยกรุงศรีอยุธยาที่บังคงหลงเหลืออยู่นั้นมีน้อย โดยเฉพาะของสมัยกรุงศรีอยุธยาตอนต้นนั้นแทบจะไม่มีเลย หลักฐานที่ปรากฏจึงมีอยู่เฉพาะในเอกสาร (ธนาคารเอเชีย, 2535: 136)



ภาพที่ 1 งานเครื่องถม (ธนาคารเอเชีย, 2535: 141)

2.3.2 เครื่องเงินและเครื่องทอง (Gold and Silver Handicrafts)

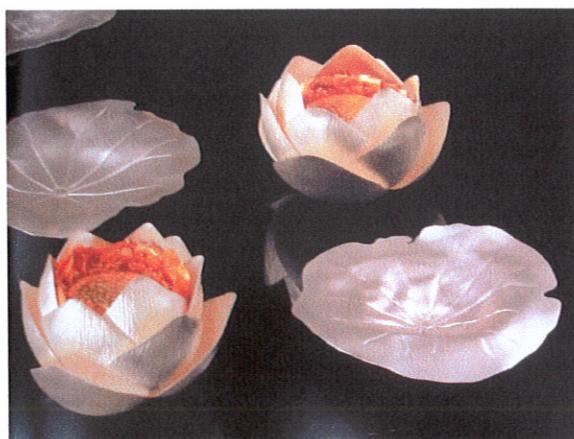
ชาวไทยเข้ามีมือในการทำเครื่องเงิน ได้กระบวนการบังคมทูลสมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ขอพระราชทานความช่วยเหลือในการประกอบอาชีพ จึงทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้ชาวไทยเข้ามีมือในการประดิษฐ์งานด้วยที่โรงฝึกศิลปปาชีพสวนจิตรลดาน พร้อมกับให้ถ่ายทอดวิชาเครื่องเงินแก่นักเรียนศิลปปาชีพ ที่ทรงคัดเลือกมาจากการอบรมครัวราษฎรากาจันท์ ประเทศไทย (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 6: 2539)

ทองคำและเงินเป็นโลหะมีค่าที่มนุษย์ยกย่องในความดงามมาแต่อดีตกาลความงามของเครื่องเงินเครื่องทองในแต่ละยุคสมัยเป็นเครื่องบ่งบอกถึงขีดความสามารถเชิงดุลยภาพ และวัฒนธรรมของมนุษยชาติในช่วงเวลานั้นได้เป็นอย่างดี

ทองคำและเงินเป็นโลหะที่มีคุณลักษณะแตกต่างกันเป็นอย่างมากแม้จะเป็นโลหะที่คนเรานิยมว่ามีค่าและนำมาประดิษฐ์เป็นเครื่องประดับและเครื่องใช้ชนิดพิเศษเหมือนกันก็ตาม ทองคำ

โดยปกติแล้วจะไม่สู้เปลี่ยนสี ถ้ามิได้ถูกเจือปนด้วยโลหะอื่น แต่เงินถ้ามีความบริสุทธิ์มากก็เปลี่ยนแปลงเป็นสีดำได้โดยง่าย แต่ช่างเงินผู้มีความชำนาญก็สามารถใช้ความชำนองเงินให้เป็นประโยชน์โดยการลักเนื้อเงินส่วนที่เห็นว่าถ้าเป็นสีขาวแล้วจะคงทนให้บูนกว่าส่วนที่จะปล่อยให้เป็นสีดำทำให้เกิดเป็น漉คลายเงินมันบนพื้นที่มีสีเทาหรือสีดำ ซึ่งเป็นพื้นฐานของการสร้าง漉คลายบนเนื้อเงิน

การทำเครื่องเงินและเครื่องทองนั้น จุดเริ่มต้นอยู่ที่การขึ้นรูปโลหะนั้นให้เป็นอย่างที่ต้องการซึ่งจะต้องใช้กรรมวิธีต่างๆ เช่น การตอก การเชื่อม ทุบ และไฟ เป็นต้น เมื่อได้รูปลักษณะภาชนะหรือสิ่งของที่ต้องใจแล้ว จึงจะถึงขั้นตอนการลัก漉คลายเก็บรายละเอียดที่ต้องการจนถึงการขัดเงา หรือตกแต่งด้วยอัญมณีเป็นขั้นตอนสุดท้าย นับเป็นงานศิลปะที่ต้องใช้ความชำนาญเป็นอย่างยิ่งวิธีหนึ่ง เมื่อโลหะทองคำและเงินมีราคาสูงขึ้น ช่างผู้เชี่ยวชาญที่จะมีมือในการทำเครื่องทองอย่างแท้จริงก็มีแต่จะน้อยลงจนงานฝีมือบางอย่างได้สูญไปจากเมืองไทยอย่างน่าเสียดาย งานเครื่องเงินและเครื่องทองจึงเป็นศิลปะอย่างหนึ่งที่จะต้องเพียรพยายามรักษาไว้ให้เสื่อมสูญต่อไป (ธนาคารเอเซีย, 2535: 210)



ภาพที่ 2 งานเครื่องเงินเครื่องทอง (ธนาคารเอเซีย, 2535: 208)

2.3.3 คร่าเงินและคร่าทอง (Khram)

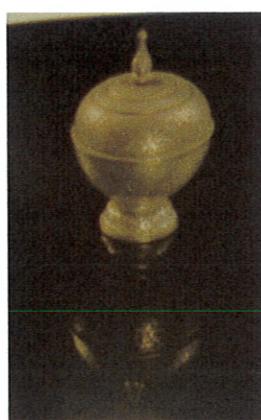
การทำคร่าเงินและคร่าทองคือการตอกเส้นเงินและเส้นทองเล็กๆ ลงบนผิวผลิตภัณฑ์ที่ทำด้วยเหล็ก ให้เป็น漉คลายที่สวยงาม ซึ่งในสมัยโบราณค้านพระแสงของพระมหาภัตtriy มักประดับด้วยคร่าเงินและคร่าทอง สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ จึงโปรดเกล้าฯ ให้เปิดสอนงานคร่าเงินและคร่าทองขึ้นใน พ.ศ.2523 เพื่อชาร์งรักษาศิลปกรรมโบราณนี้ไว้ (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 2539 :6)

ด้วยความเป็นชนชาติที่ให้ความสำคัญแก่ความประณีตแห่งสิ่งของเครื่องใช้ที่มีอยู่ใกล้ตัว แม้แต่สิ่งของบางอย่างจำเป็นจะต้องทำด้วยเหล็ก ซึ่งเป็นโลหะที่มีความแข็งแกร่ง หากด้อยในความ

งดงามและใช้นานไปก็เกิดสนิมขึ้นได้ เมื่อกระนั่นคนไทยเราก็ได้พยาบาลหานทางตกแต่งเครื่องใช้ที่ทำด้วยเหล็กนี้ให้แลดูงดงามล้ำค่า ด้วยกรรมวิธีอันชาญฉลาดซึ่งเรียกว่า “การทำคร่า”

การทำคร่า คือการฝังเส้นทองหรือเส้นเงินเล็กๆ ที่บ่างรากับเส้นผ่านปีวข้าวของเครื่องใช้ที่ทำด้วยเหล็ก โดยจะต้องทำให้ผิวเหล็กนั้นเกิดเป็นรอยที่ละเอียดจนไม่เห็นความกระด้างด้วยการใช้เหล็กสักที่คมบาง หากแต่เง็บเกรงตีสับสายตัดกันไปมาบนผิวโลหะให้เกิดความชุบระ จากนั้นจึงให้เส้นทองหรือเส้นเงินตอกให้ติดเป็นลวดลายงานวิจิตรเข่นที่ต้องการ และเนื้อเหล็กเมื่อนานไปก็จะเกิดสนิมสีตามธรรมชาติ ซึ่งจะช่วยขับลวดลายให้แลดูงามเด่น แต่การทำคร่าก็จะต้องรีบทำการตัดก่อนที่เนื้อเหล็กจะเกิดสนิมมิฉะนั้นจะตอกเส้นเงินเส้นทองไม่ติด เครื่องเหล็กซึ่งนิยมคร่าเงินหรือคร่าทองนี้มักจะเป็นเครื่องราชศัตรวาژ เช่น พระแสงดาว พระแสงหาด พระแสงกรรภิด ขอพระคชาธาร ตลอดจนเครื่องใช้มงคลต่างๆ ที่ต้องทำการตัดกัน

ประวัติการทำคร่า สันนิษฐานว่ากำเนิดมาจากการประทศเปอร์เซีย และได้แพร่หลายเข้ามาสู่ประเทศไทย เช่น ลาว และประเทศไทยทางภาคใต้ เช่น เมืองปัตตานี เป็นต้น แต่ไม่ทราบแน่ชัดว่าเริ่มทำการตัดกันตั้งแต่สมัยใด จนถึงรัชสมัยรัชกาลที่ 5 แห่งกรุงรัตนโกสินทร์ ขุนสารพัดช่าง ข้าราชการกรมวังนอกริมแม่น้ำเจ้าพระยาในปัจจุบัน ได้เรียนสืบทอดศิลปะนี้จากครูชาวเบร์ที่เข้ามาสอนในประเทศไทย ต่อมา อาจารย์สมาน ไชยสุกุมาร ผู้เป็นบุตร ได้เรียนสืบทอดศิลปะนี้อีกทอดหนึ่ง แต่ก็ไม่ได้เป็นที่รู้จักของคนทั่วไปจนอาจกล่าวได้ว่าศิลปะชนนี้เกือบจะสูญหายไป สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ทรงเล็งเห็นคุณค่าของศิลปะชนนี้ จึงทรงพระราชนิยมให้มีการพื้นฟูขึ้นมาใหม่ โดยให้อาจารย์สมานฯ มาสอนวิชาการทำคร่าแก่นักเรียนศิลปปักษีพฯ จนปรากฏวิชาการทำคร่าขึ้น ในปัจจุบันได้มีการทดลองคร่าบนโลหะทองคำขาวเป็นผลสำเร็จดี นับเป็นก้าวใหม่แห่งวิถีการทำคร่า ซึ่งนับได้ว่าเริ่มนิริเวชชีวีขึ้นมาใหม่ด้วยพระบารมี (ธนาคารเออเชีย, 2535: 176)



ภาพที่ 3 ผลบัตร่าเงิน (ธนาคารเออเชีย, 2535: 182) ภาพที่ 4 ชุดคร่าทอง (ธนาคารเออเชีย, 2535: 182)

2.3.4 ประดับมุก

งานประดับมุก คือศิลปะการฝังเปลือกหอยมุกชนิดต่างๆ ลงบนไม้ เพื่อทำเป็นเครื่องเรือน และเครื่องใช้ในงานชนิด ซึ่ง สมเด็จพระบรมราชินีนาถ มีพระราชดำริว่า เป็นงานฝีมือ ที่คงงามอีกแขนงหนึ่งที่ควรอนุรักษ์ไว้ จึงโปรดเกล้าฯ ให้เปิดสอนประดับมุกในโรงฝึกศิลปอาชีพ สวนจิตรลดา (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและ สิ่งแวดล้อม, 6: 2539)

2.3.5 ดอกไม้ประดิษฐ์ (Artificial Flowers)

สมเด็จพระนางเจ้า พระบรมราชินีนาถ มีพระราชดำริว่า ดอกไม้ไทยฯ ของเรานั้น ปัจจุบันนี้หาดูได้ยาก และคนรุ่นหลังก็ไม่คร่รู้จัก สมควรจะนำความสวยงามจากธรรมชาติของไทย มาเผยแพร่ให้ได้ชนกันทั่วไป จึงโปรดเกล้าฯ ให้ประดิษฐ์ดอกไม้ไทยชนิดต่างๆ เช่น ดอกสารภี อังกาน จันทน์กะพ้อ เป็นต้น โดยทรงเน้นให้ประดิษฐ์ให้เหมือนจริงทั้งสี ขนาด รูปทรงของกลีบ ใน กิ่งก้าน ให้ดูอ่อนเพลิด มีชีวิตชีวाचุจดอกไม้ธรรมชาติ (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและ สิ่งแวดล้อม, 7: 2539)

หากดอกไม้ทุกดอกบานแล้วสวยงามคงทนเป็นอมตะ ก็คงไม่มีการสนใจกึ่งดอกไม้ ประดิษฐ์ แต่พระดอกไม้บานแล้วย่อมโรยราและดอกไม้บานชนิดกีบานเฉพาะบางฤดูกาลเท่านั้น จึงต้องมีดอกไม้ประดิษฐ์ขึ้นให้คนได้รับความพอตาพอใจทดแทนดอกไม้จริง สมเด็จพระนางเจ้า พระบรมราชินีนาถ มีพระราชดำริว่า ดอกไม้ไทยฯ ของเรานั้นหาดูได้ยาก และคนรุ่นหลังก็ไม่คร่รู้จัก สมควรจะนำความสวยงามจากธรรมชาติของไทยมาเผยแพร่ให้ได้ชนกันทั่วไป จึงโปรดเกล้าฯ ให้ประดิษฐ์ดอกไม้ไทยแท้ๆ ขึ้น เช่น ดอกสารภี อังกาน จันทร์กะพ้อ ทรงเน้นให้ประดิษฐ์ให้เหมือนจริงทั้งสี หัวก้าน หั้งขนาด หั้งรูปทรงของกลีบ ใน กิ่ง ก้าน ให้ดูอ่อนโขน มีชีวิตชีวाचุจดอกไม้ธรรมชาติ เตือนตาเตือนใจให้คนไทยได้รำลึกและช่วยกันทะนุถนอมรักษาดูแลอันสวยงามที่เราโชคดีมีไว้ ประดับบ้านเมือง ทั้งยังสามารถอวดชาวโลกได้ด้วยความภูมิใจอีกด้วย ทุกวันนี้ดอกไม้ประดิษฐ์ ของมูลนิธิฯ เป็นที่รู้จักกันดี และเป็นที่ยอมรับในความประณีตดงามที่ใกล้เคียงกับธรรมชาตินาก ที่สุด เพราะกว่าจะมาเป็นดอกไม้ประดิษฐ์ที่ออกจำหน่ายได้นั้นผู้เชี่ยวชาญของมูลนิธิฯ จะต้องใช้เวลานานนับเดือนเพ่งพินิจพิจารณาคอกไม้ธรรมชาติที่ต้องการจะประดิษฐ์เลียนแบบ เลือกหาวัสดุ อันได้แก่ผ้าแก้วที่มีลักษณะใกล้เคียงกับกลีบดอกไม้ธรรมชาติ ที่จะต้องผลิตออกแบบเป็นแบบที่คล กลีบ เมื่อได้รูปลักษณะที่ถูกต้องแล้วจึงค่อยๆ ข้อมสือย่างประณีตและพิถีพิถันที่สุด จะต้องคำนึงถึง สีที่จะเกิดขึ้นจริงเมื่อผ้าแห้งแล้วด้วย จากนั้นจึงใช้เครื่องรีดซึ่งมีลักษณะเป็นตุ้มทองเหลืองที่มีความ ร้อนกึ่ดให้กลีบดอกไม้มีความโถงนตามธรรมชาติของดอกไม้ชนิดนั้นจะเป็นไป แล้วจึงจัดแต่ ละกลีบเข้ารวมกันเป็นดอกหรือช่อ โดยใช้แคนกาวพันกันที่คล้ายคลึงของจริงที่สุดและเมื่อนำเข้า ทุกเกล้าฯ ถวายทอดพระเนตรจนเป็นที่พอพระราชทานทัยในความนุ่มนวลและคล้ายคลึงจริง ผู้เป็น

อาจารย์จึงจะถ่ายทอดเคล็ดความชำนาญให้สามชิกของมูลนิธิฯ งานคอกไม้ประดิษฐ์จึงเป็นความภูมิใจอย่างหนึ่งของมูลนิธิฯ ในปัจจุบัน (ธนาคารເອເຊີຍ, 2535: 412)



ภาพที่ 5 งานประดิษฐ์คอกไม้ (ธนาคารເອເຊີຍ, 2535: 413)



ภาพที่ 6 งานประดิษฐ์คอกไม้ ; คอกบัวสรรศ (ธนาคารເອເຊີຍ, 2535: 418)



ภาพที่ 7 งานประดิษฐ์คอกไม้ ; ใบด้ายตะกั่ว (ธนาคารເອເຊີຍ, 2535: 418)

2.3.6 ตีกตาไทย

สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ทรงพระลักษณะตีกตาไทยตัวเล็กๆ แบบโบราณที่เรียกว่าตีกตาชาววัง จึงโปรดเกล้าฯ ให้เปิดสอนการประดิษฐ์ตีกตาไทยขึ้น เพื่อจำลองชีวิตความเป็นอยู่และสิ่งแวดล้อมของคนไทยไว้ สำหรับเป็นอนุสรณ์แก่ชนรุ่นหลัง (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 7: 2539)

2.3.7 เขียนลาย (Painting)

การเรียนเขียนลายไทยเป็นพื้นฐานที่สำคัญสำหรับนำไปประยุกต์ใช้ในการฝึกศิลปะชีพ หมายแขวน เช่น ถมเงินถมทอง ครั่งเงินครั่งทอง และงานปั้น เป็นต้น สามารถฝึกศิลปะชีพส่วนใหญ่จะเริ่มฝึกด้วยการเรียนเขียนลายไทยเบื้องต้น จนทราบว่าแต่ละคนมีความสามารถหรือสนใจในศิลปะชีพ แขนงใดแล้ว จึงแยกไปฝึกศิลปะชีพแขนงนั้น ส่วนสมาชิกแผนกเขียนลายจะยังคงฝึกฝนต่อไป สามารถเขียนภาพจิตรกรรมไทยหรือภาพเหมือนต่างๆ ได้ (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 7: 2539)

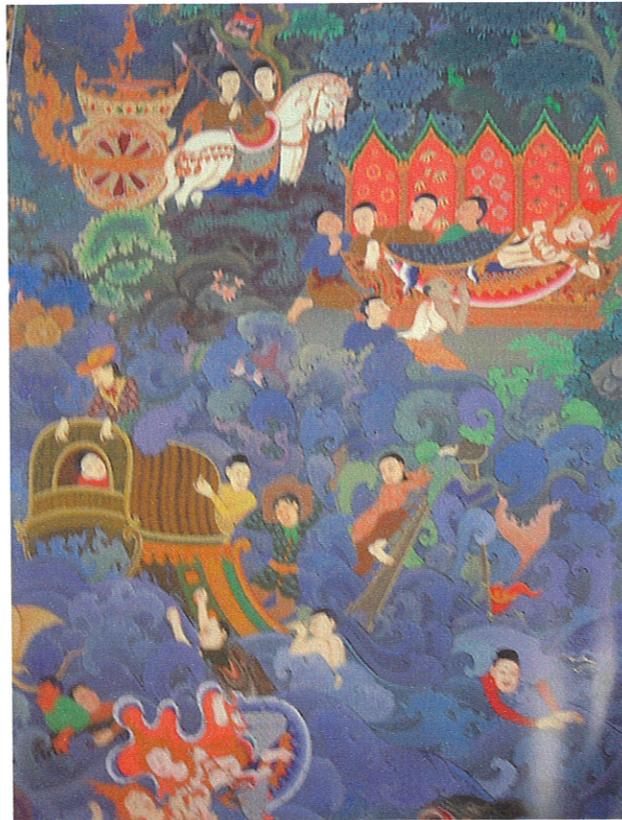
การรังสรรค์งานศิลปะทุกชนิดของไทย ความเข้าใจเกี่ยวกับเส้นสายลายไทยเป็นพื้นฐานที่สำคัญยิ่ง เพราะลวดลายอย่างไทยเป็นสาระสำคัญที่จะแสดงถึงเอกลักษณ์ความเป็นไทยบนงานศิลปะทุกชนิดไม่ว่าจะเป็นเครื่องเงินเครื่องทอง เครื่องถม งานไม้แกะสลักหรืองานปั้น ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับลวดลายและลีลาออย่างไทยจึงเป็นความรู้พื้นฐานสำหรับผู้ที่จะสร้างงานศิลปะไทยทุกประเภท

นักเรียนของศิลปะจะได้รับการอบรมให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับลายไทยโดยการหัดเขียนหัดวาดก่อนที่จะไปทำงานศิลปะในแขนงอื่นต่อไป แต่สำหรับผู้ที่มีความสามารถในเชิงการเขียนลายก็จะได้รับการสนับสนุนให้ฝึกปรือความสามารถในด้านนี้จนชำนาญ สามารถเขียนลวดลายไทยอันงามวิจิตรตลอดจนภาพเขียนลงสีอย่างไทยได้

แท้จริงลายไทยทุกประเภทล้วนมีกำหนดจากลีลาตามธรรมชาติอันผสมผสานเข้ากับ จินตนาการและพรสวรรค์ของศิลปิน ลายกนกเปลวันนี้ได้แก่ลีลาการไหว้ระกิบของเปลวไฟ ส่วนลายเครื่องเตาลายกไม้ ก็เป็นลายที่เกิดจากความคิดคำนึงที่เลียนแบบความงามของธรรมชาติ ลายพุ่มเข้าบิณฑ์ ก็คือลายกระซังต่างๆ ก็คือ ล้วนแต่เกิดจากการแบ่งตัวของรูปลายทรงคอกบัวทั้งนี้มีต้องกล่าวถึงลายช่อรวงข้าว ลายหน้าสิงห์หรือลายคอกไม้ร่องซึ่งชื่อของลายก็บอกกล่าวอยู่โดยตรงว่า เป็นการเขียนลายเดี่ยນแบบธรรมชาติ

งานจิตรกรรมของไทย ก็เป็นงานที่เกิดขึ้นจากการผสมผสานของความรู้ความชำนาญในการเขียนลายไทยความสามารถในการใช้สี เป็นศิลปะตามแบบที่ได้มีการอบรมสั่งสอนสืบทอดกันมาเป็นเวลานานและในปัจจุบันก็เริ่มจะมีวิวัฒนาการไปในทิศทางที่เหมาะสมโดยความคิดสร้างสรรค์

ของศิลปินผู้มีความสามารถงานของแผนกเบี้ยนลายของมูณานิธิฯ ก็กำลังมีผลงานในลักษณะต่างๆ เพิ่มขึ้นอยู่ทุกวัน (ธนาคารເອເຊີຍ, 2535: 338)



ภาพที่ 8 งานจิตรกรรมไทย (ธนาคารເອເຊີຍ, 2535: 343)

2.3.8 ลงยาสี

งานลงยาสีเป็นหัตถกรรมที่มีสืบสานยาวนาน และคนไทยก็มีเมื่อมาแต่สมัยโบราณ สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ จึงโปรดเกล้าฯ ให้อนุรักษ์และศึกษาวิธีการสมัยใหม่เพิ่มเติม เพื่อให้ได้สีที่คงทนและหลากหลายยิ่งขึ้น แผนกลงยาสีจะนำผลงานเครื่องเงินที่แกะสลักแล้ว จากแผนกตามเงินตามทองมาดำเนินกรรมวิธีลงยาสี และเผาที่อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 700°C (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 7: 2539)

2.3.9 ทอผ้าไหม (Silk Weaving)

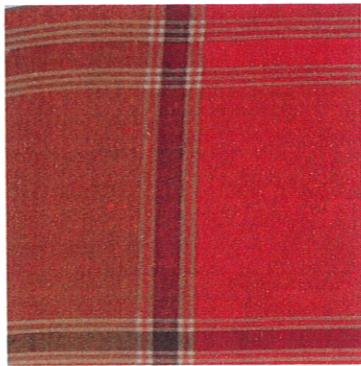
ผ้าไหมมัดหมี ผ้าหางกระรอก ผ้าลายจิค ผ้ายกดอก และผ้ายกทอง เป็นงานฝีมือของคนไทยที่สืบทอดกันมาหลายชั่วอายุคน แต่มีอยุคของเครื่องจักรมาถึง หนุ่มสาวสมัยใหม่ก็เลือนงานฝีมือโบราณนี้ จนแทนหายไปสืบทอดอีกไม่ได้

จากงานสมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ เสด็จฯ เยี่ยมราษฎรภาคอีสานในปี พ.ศ.

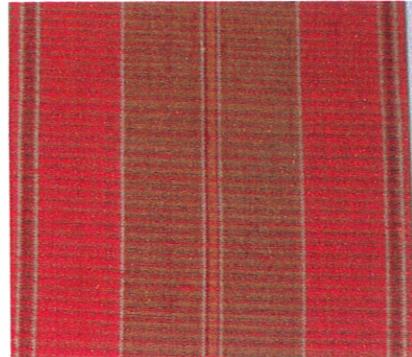
2513 จึงโปรดเกล้าฯ ให้หยินด้วยหัตถกรรมโบราณอันสวยงามนี้มาเป็นอาชีพเสริม เพื่อให้ชาวบ้านมีรายได้เพิ่มขึ้น ทั้งยังทรงเป็นผู้นำในการใช้ผ้าไหมที่ทอดด้วยฝีมือของคนไทยทุกชนิด ผ้าไหมจึงคืนกลับสู่ความนิยมของคนไทย และงานฝีมือนี้ได้รับการสืบทอดต่อไปอีกรังหนึ่ง (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 8: 2539)

ผ้าไหมไทยเป็นงานหัตถศิลป์ชั้น เป็นที่รู้จักกันดีทั่วโลกนานานแสนนาน ด้วยคุณภาพที่มีเอกลักษณ์ไม่เหมือนใคร ผ้าไหมไทยมีความงามแต่พอเหมาะสม มีความทนทานในการใช้สอย แต่ที่สำคัญเหนืออื่นใด การทอดผ้าไหมของคนไทยเป็นบันทึกทางวัฒนธรรมที่บรรพบุรุษได้ถ่ายทอดสืบท่องกันนานาเท่ากับอายุของชาติไทยแต่ละภาคมีความรู้ความชำนาญในการทอดผ้าต่างกันไป ผ้าไหมของทุกๆ ภาคต่างก็มีลวดลายและความงามวิจิตรเป็นเอกลักษณ์ของท้องถิ่นไม่เป็นรองกันและต่างภาคต่างก็มีแบบแผนลวดลายเคล็ดลับที่แตกต่างกันไป สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถทรงเข้าพระราชดิถีบันทึกทางวัฒนธรรมอันสำคัญนี้ ทรงเชื่อว่าอาชีพการทอดผ้า ไหมอย่างพื้นบ้านจะสามารถเป็นรายได้เพิ่มพูนให้แก่ราษฎรของพระองค์ ด้วยพระราชปณิธานที่มุ่งมั่นทรงฝ่าฟันอุปสรรคนานัปการ ผ่านระยะเวลาอันเป็นเครื่องพิสูจน์คุณค่าแห่งสรรพสิ่งที่ยาวนานนับสิบปี บัดนี้ผลงานอันเกิดแต่พระอัจฉริยภาพได้ประภาพระเกียรติคุณไปทั่วยิ่งกว่าคำสรรเสริญใดๆ ผ้าไหมพื้นบ้านทุกชนิดทุกประเภทมีผู้นิยมทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศเป็นอย่างสูงถึงระดับที่สามารถทำเป็นอุตสาหกรรมได้ รายภูมิในชนบทจำนวนมากซึ่งแต่ก่อนอาจใช้เวลาว่างเล็กๆ น้อยๆ ทอดผ้าไหมผืนงามไว้ใช้สอยส่วนตัวหรือหันมาใช้เวลามากขึ้นกับการทำผ้าไหมตามแบบอย่างที่ได้รับการถ่ายทอดจากแม่ถึงลูก จากลูกถึงหลาน ในปัจจุบันมีผู้คนสักเท่าใดที่มีอาชีพเกี่ยวพันกับผ้าไหมและการทอดผ้าไหมชนิดต่างๆ ย่อมจะเป็นที่ตระหนักดืออยู่ทั่วไป

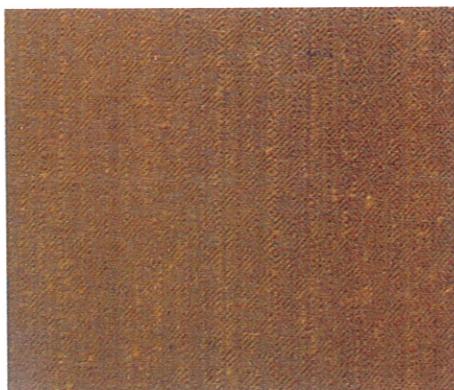
ตัวไหมเป็นหนอนของแมลงจำพวกผีเสื้อชนิดหนึ่งซึ่งหลังจากที่ต้องเลี้ยงดูด้วยความระมัดระวังด้วยใบของต้นหม่อนอย่างสม่ำเสมอ ไม่ให้อาหารมากจนเกินไปหรือน้อยเกินไป ต้องระวังเป็นพิเศษในเรื่องความสะอาดและอุณหภูมิที่เหมาะสมเป็นเวลานานประมาณ 45 วัน ตัวไหมก็จะเริ่มทำรังเป็นสีน้ำเงินๆ แต่มีความเหนียวตึงกว่าตัวอัครรย์ห่อหุ้นตัวในสภาพเดิม ซึ่งเมื่อหยุดสร้างรังแล้วก็พร้อมที่จะนำไปต้มเพื่อสาวเอาเส้นไปได้ ตัวไหมพันธุ์พื้นเมืองที่คุณไทยเลี้ยงกันมาแต่เดิมและสามารถแพร่พันธุ์ได้ตลอดทั้งปีจะให้รังไหมที่มีสีเหลืองซึ่งเมื่อสาวได้เส้นไหมเป็นใจแล้วก็จะต้องนำไปฟอกซึ่งคนไทยเราที่มีกรรมวิธีกับทั้งน้ำยาที่ใช้ฟอกต่างกันไปแต่ละพื้นบ้าน จะได้ไหมที่นิ่มและเป็นสีขาวนวลดีแล้วจึงจะคิดนำไปข้อมหรือทอดตามกรรมวิธีอันเก่าแก่นิยมของแต่ละภูมิภาคต่อไป (ธนาคารเอเชีย, 2535: 270)



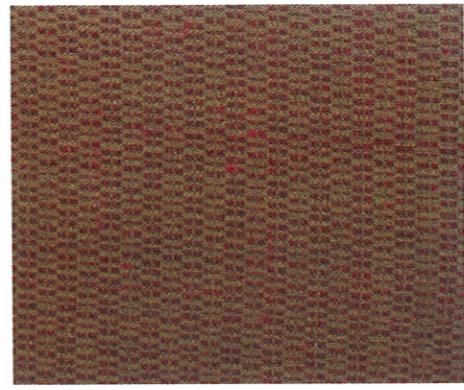
ภาพที่ 9 ผ้าขาวม้าไห่มทางกระรอง
(ธนาคารเออเชีย, 2535: 276)



ภาพที่ 10 ผ้าขาวม้าไห่ม
(ธนาคารเออเชีย, 2535: 276)



ภาพที่ 11 ผ้าไห่มเม็ดพริกไทย
(ธนาคารเออเชีย, 2535: 276)



ภาพที่ 12 ผ้าไห่มลายราชวัตร
(ธนาคารเออเชีย, 2535: 276)

ผ้าไห่มมัดหมี่ (Mudmee) เป็นที่รู้จักแพร่หลายไปทั่วโลกเป็นเวลานานแล้ว ไม่มีผู้ใดสามารถระบุได้แน่นอนลงไปว่า การทอผ้ามัดหมี่มีกำเนิดขึ้นเมื่อ และประเทศใดเป็นผู้เริ่มขึ้นก่อน แหล่งทอผ้ามัดหมี่ที่รู้จักกันดีคือในทวีปเอเชีย ได้แก่ ประเทศอินโดネเซีย พิลิปปินส์ อินเดีย จีน เป็นต้น ประเทศไทยเป็นประเทศหนึ่งที่มีความสามารถในการด้านนี้ไม่แพ้ประเทศอื่นๆ ประกอบด้วย การทอผ้าไห่มนั้นเป็นงานที่ชาวบ้านคนไทย โดยเฉพาะอย่างยิ่งในจังหวัดทางภาคอีสานรู้จักทำกัน นานนานนักหนาแล้ว ชาวอีสานรับเอาอิทธิพลของธรรมชาติรอบข้างมาใช้เป็นศิลปะในการทอผ้า มัดหมี่ลายต่างๆ ได้อย่างดงาม เช่น ต้นสน ดอกแก้ว ดอกหญ้า แมงมุม ฟองน้ำ เป็นต้น นอกจากนั้นยังประดิษฐ์เป็นตัวหนังสือได้ลวดลายต่างๆ เหล่านี้สืบทอดกันมาตั้งแต่บรรพบุรุษ โดยการสอนต่อกันมาภายในครอบครัว ไม่มีคำحرับเรียกว่าจัดจำไว้ในสมองนั้นเอง ขั้นตอนการทอผ้า มัดหมี่หลังจากที่สาวไห่มเป็นไจเริบร้อยแล้วคือการนำไห่มไปฟอก วิธีการฟอกไห่มของชาวบ้าน

แบบดั้งเดิมนั้นใช้หนังสือ ใบกล้าย ก้านกล้าย จงตาล ไม้ขี้เหล็ก ใบเพกา หั้งหมอนี้ใช้อ่ายได้ อယ่างหนึ่งก็ได้นำมาฝ่านให้บ้างหากแคดให้แห้งแล้วเอาเส็นไหเมลงไปแข่ในน้ำค่าง พอเส็นไห เปียกชุ่มดีแล้วก็เอาใส่หม้อต้ม ได้เวลาพอสมควรจึงเอาเส็นไหเมขึ้นจากหม้อไปแข่ ล้างน้ำเย็นให้สะอาด สารเส็นไหเมขึ้นจากน้ำ แล้วนำมาผึงแคดให้แห้ง หากไหเมยังไม่สะอาดก็เอาไปแข่น้ำค่างตามวิธีเดิมอีกครั้งหนึ่ง เมื่อฟอกไหเมแล้ว ก็นำเส็นไหเมมาพันใส่หลักหมี่ พันไหเมไปเรื่อยๆ จนถึงจำนวนที่ต้องการ เอาเชือกมามัด (เชือกกล้ายหรือเชือกฟางก็ได้) เส็นไหเมเป็นตอนๆ แล้วแต่จะให้เป็นลวดลายอย่างไร ตอนนี้เองที่เรียกว่า “มัดหมี่” นำเส็นไหเมที่มัดแล้วนี้ไปข้อมสี แล้วนำมามัด และข้อมอีกเพื่อให้เกิดลวดลายและสีสันที่ต้องการปราภูบันผืนผ้า เมื่อเสร็จการข้อมก็แก้เชือกที่มัดอยู่ออก นำเส็นไหเมมากรอเข้ากับหลอดเวลาทอกก่อหอไว้ผู้ไปก็จะได้ล่ายไปในตัว เวลากรอเส็นไหเมเข้าหลอดจะต้องระมัดระวังคำดับให้ถูก นิจะน้ำผึ้นผ้าที่หอกมาจะมีตำแหน่งในลักษณะต่างๆ เช่น ลายเขย่งสูงบ้างต่ำบ้าง มีรอยต่อลายเห็นชัดเจนหรือบางทีกล้ายเป็นลายอื่นที่ไม่ได้ตั้งใจมัดไปเลยก็มี ส่วนเส็นยืนยังจะเป็นความยาวของผ้านั้น เมื่อฟอกไหเมแล้วก็นำไปข้อมได้เลยสุดแต่ว่าจะต้องการสีอะไร

การข้อมไหเมของชาวอีสานสมัยโบราณรู้ ข้อมสีต่างๆ ด้วยครั้ง เข กรรม ลูกกระจาดยิน แಡงและแคลง ก่อนที่จะนำไหเมมาข้อมให้เป็นสีต่างๆ จะต้องผ่านการข้อมมาก่อนทุกครั้งไป “เข” เป็นไม้เลี้ยงชนิดหนึ่งมีหานามขึ้นตามป่า ตามโถก ชาวบ้านจะไปบุดเอกสารกษาห่อนประณามเท่านั้น นาผ่าให้เป็นเส้นๆ ตาม大きัดให้แห้งแล้วนำมารื้มเคี่ยวไว้ประมาณ 3 วัน จากนั้นก็นำมากรองเอาน้ำสีไปตั้งไฟให้เดือด แล้วนำเส็นไหเมที่ฟอกจนสะอาดลงไปข้อมพอได้ที่ก็เอาไหเมขึ้นบิดพอหมดๆ แล้วจึงเอาไปผึงแคดให้แห้ง เมื่อข้อมเขเสร็จแล้วจึงนำไปไหเมไปข้อมสีต่างๆ ตามความต้องการ

จะเห็นได้ว่าวิธีการที่กล่าวมาข้างต้นไม่ใช่กรรมวิธีที่จ่ายนัก ชาวบ้านปัจจุบันจึงได้ผลิตกันที่ทางวิทยาศาสตร์เข้าช่วยบ้างบ้างขึ้นตอน เช่น การฟอกไหเม การข้อมไหเม ก็ใช้ค่างและสีวิทยาศาสตร์ที่มีขายอยู่ตามห้องตลาดทั่วไปซึ่งสะดวกสบายและรวดเร็วกว่าวิธีดั้งเดิมมาก แต่นับวัน ศินค่าต่างๆ ก็จะแพงขึ้นครอบครัวจะอยู่กันอย่างมีความสุข ได้ก็ต้องรู้จักประหยด ดังนั้นถ้าเราใช้ของที่เกิดขึ้นจากการหมักดอง ไม่ต้องซื้อหาจากที่ไหนก็จะทุ่นค่าใช้จ่ายลงเท่ากับเป็นการเพิ่มรายได้ขึ้น นั่นเอง ตรงกับพระราชประสงค์ในสมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ที่จะให้ราษฎรเมืองเชียงใหม่โดยคำนึงถึงทรัพยากรธรรมชาติ ภูมิประเทศ ภูมิอากาศ ความต้องการและความสามารถของราษฎร ศักดิ์สิทธิ์และวัฒนธรรมดั้งเดิมที่มีอยู่ในແคนบ้านๆ ผ้าไหเมมัดหมี่ ก็นับว่าเป็นเอกลักษณ์อย่างหนึ่งของภาคอีสาน จึงมีพระราชประสงค์ที่จะอนุรักษ์ไว้ให้สืบทอดไป (ธนาคารเอเชีย, 2535: 282-284)



ภาพที่ 13 งานผ้าไหมมัดหมี (ธนาคารเอเชีย, 2535: 290)

2.3.10 ทอผ้าฝ้าย

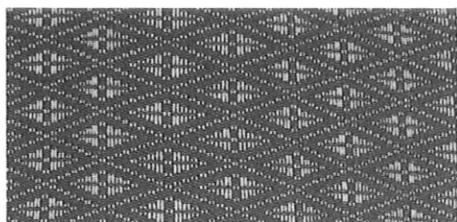
งานทอผ้าฝ้ายด้วยมือเป็นงานที่คนไทยทุกภาคทั่วประเทศรู้จักดีมาแต่โบราณ และมีชื่อเสียงอยู่ในหลายท้องถิ่น แต่ก็กำลังสูญหายไปจากความนิยม โดยผู้ที่ทอด้วยเครื่องจักรเข้ามาแทน สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ จึงโปรดเกล้าฯ ให้อนุรักษ์การทอผ้าฝ้ายไว้ โดยให้ทอด้วยกีกระibbonแบบของก้าต่อไป (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 8: 2539)

ผ้าเป็นปัจจัยในการดำรงชีวิตที่สำคัญอย่างหนึ่ง ในปัจจัยทั้ง 4 แห่งการครองชีวิต เนื้อผ้าและลวดลายของผ้าแต่ละชนิดสามารถบ่งบอกถึงถิ่นกำเนิดและผ้าพันธุ์ของบุคคลผู้สร้างผ้านั้น ขึ้นมา การทอผ้าเป็นศิลปหัตถกรรมซึ่งเป็นผลจากการผสมผานของภูมิศาสตร์ การตั้งถิ่นฐาน เสื้อชาติ ตลอดจนขนธรรมเนียมประเพณี ความเชื่อ ศาสนาและวัฒนธรรมท้องถิ่น อันเป็นรูปแบบแห่งการดำรงชีวิตของคนแต่ละกลุ่ม เพราะส่างเหล่านี้เป็นองค์ประกอบและข้อกำหนดในการเลือกใช้วัสดุ การออกแบบลวดลายและการใช้สีสันของผ้านั้นๆ

ทั่วทุกภาคของประเทศไทยมีการทอผ้าในแบบต่างๆ ทั้งที่เป็นความนิยมเฉพาะหมู่บ้าน เช่น เมืองหรือที่เป็นความนิยมทั่วทั้งภาค รูปแบบของผ้าในแต่ละกลุ่มจะมีความแตกต่างกันไปตามความนิยมและตามเรื่องชาติ ผู้คนที่มีเชื้อสายเดียวกันแม้จะอยู่กันคนละภาคมีชีวิตความเป็นอยู่ที่แตกต่างกันไปตามความนิยมและความเหมาะสมในแต่ละภาคอาจมีสิ่งเชื่อมโยงที่เป็นวัตถุพยานซึ่งแสดงให้เห็นถึงความสัมพันธ์แต่อดีต อันได้แก่ลวดลายบนผ้าและการทอผ้าแบบต่างๆ เช่น การทอจากซึ่งปรากฏอยู่ในท้องถิ่นต่างๆ หลายแห่งทั่วประเทศ

สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถทรงเรื้อรังและทรงเลี้งเห็นความสำคัญของ การรักษาบันทึกทางวัฒนธรรมบนผืนผ้า ได้ทรงสนับสนุนให้ประชาชนทุกท้องที่ ที่แสดงถึงพระราช

คำเนินໄไปถึงทอผ้าตามแบบฉบับที่เคยได้รับการอบรมถ่ายทอดสืบกันมาแต่โบราณกาล ไม่ว่าจะเป็น การทอผ้าฝ้ายลายคอกพิกุลของภาคใต้ ผ้าทอยกคอกชนิดต่างๆ ของภาคเหนือ ผ้าขิดของภาคอีสาน และผ้าจากของภาคกลาง โดยทรงสนับสนุนให้ประชาชนอุดหนาหัวใจเป็นอาชีพเสริม โดยมุ่งเน้น ส่งเสริมศิลปะชีพฯ เป็นผู้จัดหาวัสดุอุปกรณ์และครุภัณฑ์ ไปดำเนินการฝึกให้อายุร่วมกัน ว่างว่างและ ได้รับผลสำเร็จเป็นอย่างดีในปัจจุบัน (ธนาคารเอเชีย, 2535: 232)



ภาพที่ 14 ผ้าฝ้ายลายขิดแบบต่างๆ (ธนาคารเอเชีย, 2535: 238)

2.3.11 ทอผ้าจก (Chok Weaving)

จาก เป็นศิลปะการทอผ้าของคนไทยอีกแบบหนึ่ง ที่ทำให้เกิดลวดลายวิจิตรพิสดารและ สีสันที่งดงามบนผืนผ้า ซึ่งแต่เดิมสตรีไทยใช้ต่อเป็นเชิงชิ้น แต่ปัจจุบันสามารถนำตกลแต่ง เสื้อผ้าและประกอบกับผ้าชนิดอื่น เป็นส่วนของเครื่องใช้ต่างๆ ได้อย่างสวยงาม (สำนักงาน คณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 8: 2539)

ผ้าจกเป็นผ้าทอผืนๆ ซึ่งอาจทอขึ้นจากฝ้ายหรือไหม หรือผ้าสมผ้านกันทึ้งสองอย่างก็ ได้ คำว่าจกมีความหมายโดยตรงว่าถัวงหรือควัก ซึ่งอธิบายให้เห็นการทอผ้าชนิดนี้ว่าจะต้องมี ลักษณะของการทอและปักไปพร้อมๆ กัน ผ้าชนิดนี้นิยมใช้เป็นส่วนประกอบตกแต่งผ้าผืนใหญ่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งผ้าชิ้น ซึ่งเมื่อประกอบเชิงด้ายผ้าจกแล้วก็เรียกว่า กัน ผ้าชิ้นตีนจก

ในรัชสมัยพระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัว ได้ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ โปรด
กระหน่อมให้ชนเชื้อสายลาวพวน เข้ามาตั้งถิ่นฐานอยู่ ณ ตำบลหาดเสี้ยวอำเภอศรีสัชนาลัย จังหวัด
สุโขทัย และบางส่วนก็ไปตั้งถิ่นฐานอยู่ ณ จังหวัดราชบูรี และสุพรรณบุรี ชาวลาวพวนเหล่านี้ได้สืบท
เชื้อสายพสมพasan กับคนไทยจนไม่อาจแยกกันได้ แต่ย่างหนึ่งซึ่งเป็นมงคลทางวัฒนธรรมชื่น
สำคัญที่ตกทอดกันมาในหมู่ชาวไทยเชื้อสายลาวพวนนี้คือการทอผ้าจาก ในอำเภอหาดเสี้ยว จังหวัด
สุโขทัย ถือเป็นคุณสมบัติของลูกผู้หญิงทุกคนที่จะต้องหัดทอผ้าชนิดต่างๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งผ้าจาก
ซึ่งมีกรรมวิธีสลับซับซ้อน ลวดลายของผ้าทั้งที่ทอและปักจะถูกสอยหรือดึงขึ้นมาด้วยขนแม่น เมื่อ
ทอผ้าได้ก็เชื่อกันว่าสามารถทอผ้าชนิดอื่นไม่ว่าจะมีกรรมวิธีซับซ้อนอย่างไรก็ทอได้ ลายผ้าก็จะ
เป็นลายหน้ากระดาษหรือลายແຄบคั่นเป็นชั้นๆ ผ้าจากเป็นผ้าทอพื้นบ้านที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวอัน
เด่นชัด และมีความประณีตดงามอย่างยิ่ง ในปัจจุบันมีผู้พยายามดัดแปลงและลวดลายตลอดจน
สีสันให้เปลี่ยนแปลงไป สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ จึงทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ โปรด
กระหน่อมให้มีแผนกทอจากขึ้นในมูลนิธิศิลปาชีพ เพื่อดำรงรักษาศิลปะสมบัติของชาตินี้ไว้ให้คงอยู่
ตลอดไป (ธนาคารเออเชีย, 2535: 246)



ภาพที่ 15 ผ้าจากแบบต่างๆ (ธนาคารเออเชีย, 2535: 254)

2.3.12 ทอผ้าแพรวา (Phrae Wa)

ในคราวหนึ่งที่ สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ เสด็จฯ เยี่ยมราษฎรที่จังหวัด
กาฬสินธุ์ ศตรีชาวผู้ไทยได้นำผ้าสไบใหม่อันมีลวดลายละเอียดสวยงามมาสู่เป็นตลาดพระบาทรับ
เสด็จ พร้อมทั้งห่มผ้าสไบใหม่ชนิดเดียวกันมาเผาฯ ด้วย ผ้าสไบนั้นคือแพรวา ซึ่งสมเด็จพระนางเจ้าฯ
พระบรมราชินีนาถ ประทับพระราชหฤทัยในความงามยิ่งนัก ทรงทราบว่าแพรวนี้เป็นของหายาก
ด้วยศศิริชาวผู้ไทยจะอุ่นใจตามประเพณีเพียงคนละผืนเดียวเท่านั้น และประเพณีนี้กำลังลับ
เลือนไป จึงโปรดเกล้าฯ ให้อนุรักษ์การทอแพรวา และส่งเสริมจนขณะนี้แพร瓦เป็นที่นิยมอย่าง
แพร่หลายของคนไทยทั่วประเทศ (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์
เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 9: 2539)

ผ้าแพรฯ เป็นศิลปหัตถกรรมของชาวไทย จังหวัดกาฬสินธุ์ ลักษณะเป็นผ้าสไบ มีลวดลาย และสีสันต่างๆ ผสมผสานกลมกลืนกันอยู่บนพื้นสีแดงคร่ำ ศิลปะการทอผ้าแบบนี้ตกทอดมาแต่บรรพบุรุษ การทอผ้าแพรฯ เป็นการทอผสมกับการปักไปพร้อมๆ กัน แพรฯ ใช้ไหมเด็นและเอียด ล้วนส่วนที่เป็นลายนั้นใช้วิธีสะกิดเอาเด่น ใหม่สีต่างๆ ขึ้นมาหรือเรียกว่ายกขิดก็ได้ (ธนาคารเอเชีย, 2535: 258)

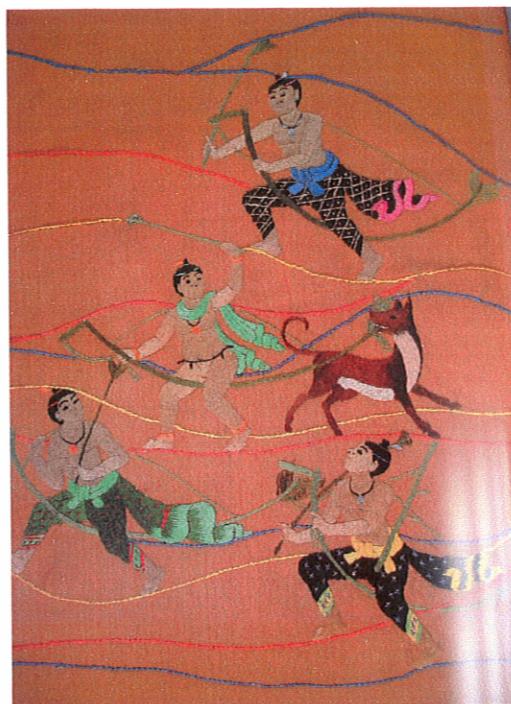


ภาพที่ 16 ผ้าแพรฯแบบต่างๆ (ธนาคารเอเชีย, 2535: 264)

2.3.13 ปักชอยแบบไทย (Embroidery)

การปักผ้าของไทยแต่โบราณปักด้วยวิธีที่เรียกว่าปักชอยด้วยมือ ซึ่งได้รับการยกย่องว่า เป็นงานประณีตศิลป์ ที่มีคุณค่าแห่งนือกswagenปักด้วยเครื่องจักรมาก สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ มีพระราชดำริให้อุปราชย์การปักผ้าแบบโบราณไว้มิให้สูญหายไป จึงโปรดเกล้าฯ ให้เปิดสอนการปักด้วยวิธีปักชอยแบบโบราณ โดยใช้เด็นใหม่ไทยข้อมสีต่างๆ ตามสีของ ลวดลายที่เป็นแบบ งานปักที่ออกมายังมีความประณีต นุ่มนวล และกลมกลืนกันอย่างสวยงาม (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 9: 2539)

งานปักเป็นงานประณีตที่ต้องใช้ความชำนาญผสมผสานjinในการและสีสัน อัน หลากหลายของสีใหม่เข้าด้วยกันเพื่อให้เกิดลวดลายหรือภาพอันงดงามน่าหลงใหล ชนชาติทุกชาติในโลกต่างก็มีงานหัตถศิลป์แบบนี้เป็นศิลปะประจำชาติ แม้ว่าในทุกวันนี้งานปักด้วยเครื่องจักรจะเข้ามามีบทบาทในการผลิตงานปักที่คงตามพอยู่ในปริมาณและราคาเท่าที่ตลาดต้องการ แต่งานปักด้วยมือก็ยังเป็นที่ยอมรับยกย่องอยู่โดยทั่วไป เพราะคุณค่าในความงามและเอียดที่เหนือกว่า งานปักจึงสามารถเป็นอาชีพเสริมให้แก่ผู้ที่มีเวลาและความอดทนได้อย่างน่าพอใจ ยิ่งไปกว่านี้งานปักบางอย่างก็เป็นสิ่งที่บรรพบุรุษไทยได้คิดสร้างไว้ให้แก่บ้านเมืองสมควรที่จะได้รักษาไว้ให้คงอยู่กับชาติไทยตลอดไป (ธนาคารเอเชีย, 2535: 399)



ภาพที่ 17 งานปัก (สนการເອເຊີຍ, 2535: 405)

2.3.14 ตัดเย็บผ้า

สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ โปรดเกล้าฯ ให้เปิดสอนการตัดเย็บผ้าขึ้นเพื่อส่งเสริมให้สามารถศึกษาพื้นหลังรายรู้กัชช่วยเหลือตนเองและครอบครัว ในการตัดเย็บเสื้อผ้าและประดิษฐ์ของใช้ที่ทำจากผ้า ซึ่งผู้ที่มีความชำนาญมาก อาจรับจ้างตัดเย็บให้แก่เพื่อนบ้านได้อีกด้วย (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 9:2539)

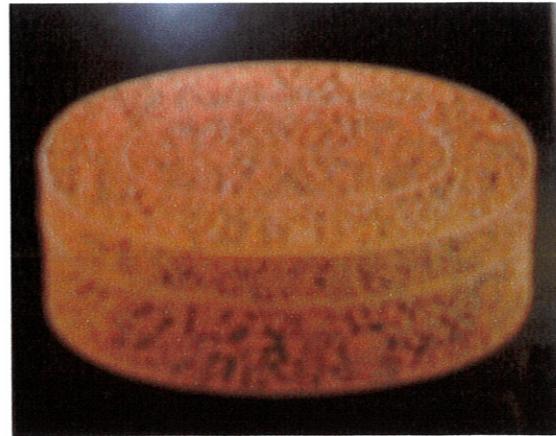
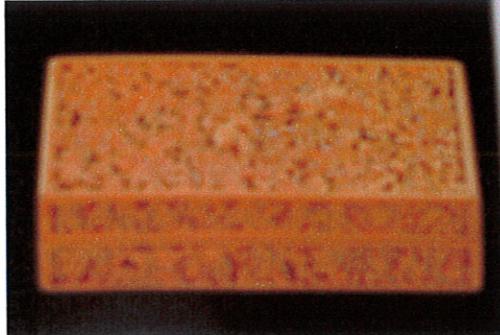
2.3.15 แกะสลักไม้ (Wood Carvings)

ขณะนี้ศิลปะการแกะสลักไม้แบบไทยโบราณกำลังจะสูญหายไป สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ จึงโปรดเกล้าฯ ให้เปิดสอนศิลปะการแกะสลักไม้ขึ้น โดยเน้นความประณีตและความเหมือนจริงมากที่สุด เช่น หากแกะสลักภาพชีวิตธรรมชาติ ผู้แกะสลักจะต้องศึกษาส่วนตัว และกิริยาท่าทางของสิ่งที่จะแกะสลักจนชำนาญเสียก่อน (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 10:2539)

งานแกะสลักไม้ เป็นงานหัตถศิลป์ที่ยังมีให้พบเห็นได้ทั่วไป แต่ที่จะงานประณีต ละเอียดลออคุณดังผลงานของบรรพศิลปินที่เป็นมรดกของชาตินี้ หาได้ยากยิ่ง งานแกะสลักไม้ในปัจจุบันล้วนเป็นงานที่ต้องทำแข่งกับเวลา ความละเอียดอ่อนจึงค่อนข้าง หมวดไป สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ทรงพระราชนิรันดร์ที่จะบำรุงรักษาไว้ในฐานะมรดกทางวัฒนธรรมของชาติ

มิใช่กิจการผลิตหัตถศิลป์ที่ทำด้วยไม้ซึ่งจะต้องใช้ไม้อันเป็นทรัพยากรที่ทรงคุณค่าในปริมาณมาก จนเกินไป ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้หาช่างฝีมือชั้นครูมาทำการถ่ายทอดวิชาให้แก่สมาชิกของ มูลนิธิฯ เพื่อให้มีโอกาสเรียนรู้ที่จะสร้างผลงานอันประณีตและทรงคุณค่าสมกับไม้ซึ่งเป็น ทรัพยากรที่ควรจะต้องนำมาใช้อย่างรอบคอบและเหมาะสม ไว้เป็นสมบัติของชาติต่อไป

ไม้สักเป็นวัสดุสำคัญที่ใช้ในการแกะสลัก เนื่องจากแต่โบราณไทยเรามีไม้สักอุดม สมบูรณ์มีใช้ของหายากอย่างที่เป็นอยู่ในปัจจุบัน นอกจานนี้ไม้สักยังมีคุณภาพดี มีความอ่อนและ แน่นิยมพอสมควรสามารถแกะสลักได้ลึกเป็นลวดลายคมงานทึ่งใหญ่และเล็กได้ง่าย นอกจานนี้ยังมี ลวดลายสวยงามในเนื้อ แม้จะต้องทำสีหรือลงรักปิดทองก็มีคุณสมบัติในการคัดซับสีหรือรักได้เป็น อย่างดี การแกะสลักไม้มีอยู่สองลักษณะ อย่างหนึ่งคือแกะเป็นภาพผืนบนเนื้อไม้ อีกลักษณะหนึ่ง คือการแกะลอยดัว การแกะสลักทึ่งสองวิธีนี้ขึ้นตอนคล้ายคลึงกัน กล่าวคือต้องร่างภาพที่ประสงค์ จะแกะลงบนชิ้นไม้ที่ต้องการจากนั้นจึงจะใช้เครื่องมือเหล็กจำพวกสีดาและก้อน สลักตกแต่งให้ไม่มี รูปทรงดังภาพที่ว่าด้ า เป็นงานที่ต้องอาศัยความใจเย็นและความมั่นคงอย่างยิ่ง มีขณะนี้เครื่องมือ โลหะอาพาດไปโคนส่วนที่ไม่ต้องการแกะ ทำให้ชิ้นงานเสียหายได้การใช้เครื่องมือจะค่อยๆ ใช้ จากชิ้นใหญ่ไปหาชิ้นเล็ก จากงานหยาบไปสู่ขั้นตอนที่ละเอียด จนถึงการทำลวดลายอันงามวิจิตรลง บนผิวไม้ งานนั้นจึงจะลงตัว ลงน้ำมัน หรือแม้จะลงรักปิดทองก็ทำได้ตามประสงค์เพื่อให้งาน แกะสลักนั้นทรงคุณค่าในความงามยิ่งขึ้นไป (ธนาคารเอเชีย, 2535: 314)



ภาพที่ 18 งานแกะสลักไม้ (ธนาคารเอเชีย, 2535: 320)

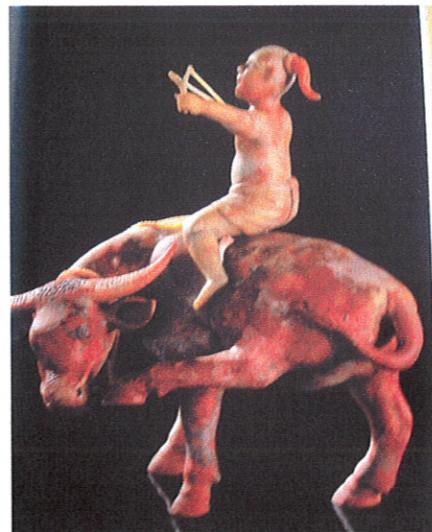
2.3.16 แกะสลักหิน (Stone Carvings)

งานแกะสลักหินเป็นอิنجันหนึ่งที่สมาชิกจะต้องเริ่มเรียนรู้จากการเขียนภาพสิ่งมีชีวิต ให้ได้สัดส่วนสวยงามและมีลักษณะเป็นธรรมชาติมากที่สุด ต่อด้วยการเรียนการปั้น ก้อนที่จะมาถึง ขั้นตอนของการแกะสลักลงบนหิน หินที่นิยมใช้จะเป็นหินที่มีเนื้ออ่อน เช่น หินสูง (สำนักงาน คณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 10:2539)

หินอ่อนและหินสูง เป็นหินที่มีคุณสมบัติต่างจากหินอื่นๆ คือมีเนื้อที่ไม่แข็งนักสามารถแกะสลักเป็นรูปถักขณะต่างๆ ตามประตานาและสามารถขัดให้ขึ้นเงาสวยงามได้ ศิลปการแกะสลักหินเป็นสิ่งที่มีนานาเท่ากับอารยธรรมของมนุษยชาติในทุกภูมิภาคของโลก ย่อมจะมีปรัชญากรรมหินแกะสลักชนิดต่างๆ อุյ့โโคยกหัวไป

สำหรับในประเทศไทยของเรา ศิลปินในอดีตแกะสลักหินสูงให้เป็นลวดลายอย่างไทยประดับอาคารสถานที่ต่างๆ ได้อย่างดงามและคงทนแทนปูนปั้น ซึ่งมีความอ่อนและเบาะ ชื่มพระทวยกำแพงแก้วทั้งด้านหน้าและด้านข้าง พระที่นั่งองรินทร์วินิจฉัยในพระบรมหาราชวังก็มีการตกแต่งด้วยหินสูงจำหลักลายแบบต่างๆ อย่างดงามเป็นแบบแผนอยู่จนทุกวันนี้

หินอ่อนและหินสูง เป็นวัสดุธรรมชาติที่หาได้ไม่ยากและมีราคาไม่แพง แต่เมื่อมีผู้ตั้งใจตกต่างสลักเสลาและขัดเจาะหินนี้มีรูปถักษณ์อันงดงามอ่อนไหวจนแทนไม่หลงเหลือสภาพของความแข็งกระด้าง หินนี้ก็จะมีคุณค่าทั้งในเชิงศิลปะและสามารถทำรายได้ให้แก่ผู้สนับสนุนและตั้งใจทำงานอย่างจริงจัง (ธนาคารเออเชีย, 2535: 376)



ภาพที่ 19 งานแกะสลักหิน (ธนาคารเออเชีย, 2535: 382)

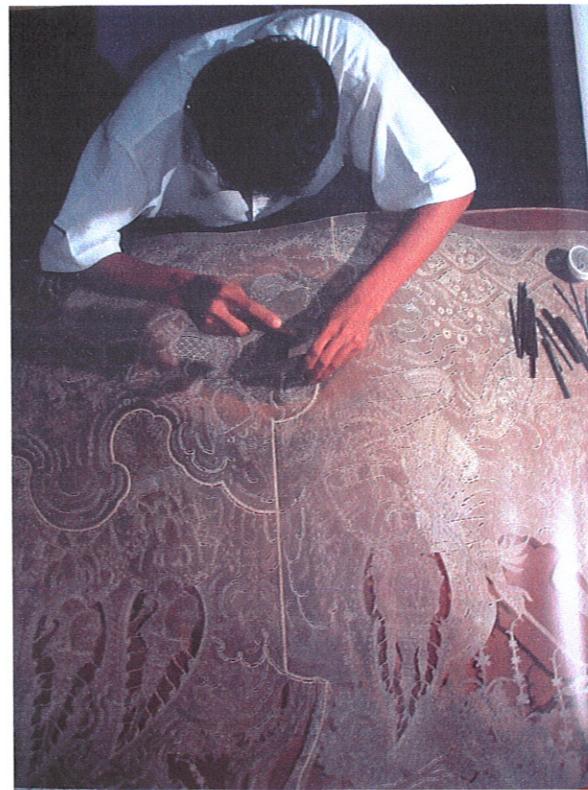
2.3.17 แกะสลักหนัง (Leather Carving)

แผ่นหนังที่แกะสลักเป็นรูปถัวละครามากมาย โดยเฉพาะเรื่องรามเกียรติ์ ประกอบด้วยลายไทยงานวิจิตรพิศดารนี้ เป็นเอกลักษณ์อย่างหนึ่งของศิลปะไทยโบราณทั้งภาคใต้ ซึ่งมักนำมาใช้ในการแสดงหนังตะลุง แต่เมื่อความนิยมหนังตะลุงลดลง ศิลปการแกะสลักหนังก็เริ่มจะสูญหายไปด้วยประจักษ์ สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ จึงทรงค้นหาช่างฝีมือแกะสลักหนังให้มาถ่ายทอดวิชานี้ที่โรงฝึกศิลปอาชีพ และให้ประดิษฐ์เป็นภาพประดับฝาผนัง หรือ

ของที่ระลึกต่างๆ เป็นต้น (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม, 10:2539)

หนัง เป็นมหัสพที่ขึ้นหน้าขึ้นตาของคนไทยเรามาแต่โบราณ เหตุที่เรียกการแสดงนี้ว่า หนังก็ เพราะเหตุที่การทำตัวหนังจะต้องใช้หนังโค กระเบื้อง หรือหนังสัตว์ชนิดใดชนิดหนึ่งมาฉุด ล้วคลายอันวิจิตรเป็นภาพตัวละคร หรือเหตุการณ์จากบทละครเรื่องรามเกียรติ จากนั้นจึงลงสีต่างๆ หรือสีดำอย่างคงงามตัวหนังจะถูกผูกติดกับตัวไม้เรียกว่า “ไส่ตับ” แล้วจึงใช้เชิดด้วยลีลาจังหวะอัน งามส่งหน้าจอผ้าขาวนacreให้ญี่ปุ่นก่อกองไฟไว้เบื้องหลัง เพื่อให้เกิดแสงสว่างและเงาอันน่าตื่นตา ตื่นใจประกอบดนตรีพิณพาทย์และการขับร้อง ซึ่งจะพาจิตใจของผู้ชมให้โน้มนำสู่จินตนาการอัน กว้างไกลตามบทละครเรื่องรามเกียรติ ซึ่งเป็นวรรณกรรมสำคัญของชาติที่คนไทยแทนทุกคนรู้จัก และเข้าใจดี

หนัง มีด้วยกันสองชนิดอย่างหนึ่งนั้นเรียกว่าหนังใหญ่เป็น มหัสพชื่นແບນจะหาดูไม่ได้อีก แล้วในปัจจุบันที่เรียกว่าหนังใหญ่นั้นก็เพรখนาดของตัวหนังนั้นเอง ที่บางตัวมีขนาดใหญ่โตมาก อาจสูงถึง 2 เมตรและกว้างถึง 1.5 เมตร ก็ได้ ส่วนหนังอีก ชนิดหนึ่งนั้นคือหนังตะลุงมีผู้อธิบายว่า เป็นหนังขนาดเล็กที่นิยมเล่นกันແນกภาคใต้โดยเฉพาะที่พัทลุง จึงมีชื่อเลื่อนมาว่าหนังตะลุงแต่ใน ปัจจุบันหนังทั้งสองประเภทขาดผู้สนใจสนับสนุนอย่างมาก ทั้งผู้ชมและผู้แสดง ตัวหนังอันมีคุณค่า ทางศิลปวัฒนธรรม ทั้งทางหัตถศิลป์ และนาฏศิลป์จังกูกทดสอบที่ให้มีแต่วันจะถูกทำลาย เพราะ ความผุ้พัง การทำหนังก็เป็นศิลปะชั้นครูที่ในปัจจุบันหาผู้ที่มีความรู้ความชำนาญอย่างแท้จริงได้ยาก เพราะผู้ชำนาญจะต้องรู้จากการเตรียมหนังชนิดที่เหมาะสม การเตรียมพื้นผิวของหนังให้พร้อม สำหรับหารฉุด การร่างภาพที่งดงามและถูกต้องตามแบบแผนการฉุดที่ละเอียดประณีตและการ ระบบสี สีดำหรือสีโปรด়แสง สำหรับหนังกลางคืน สีสดสำหรับหนังกลางวันเพราะมีแสงเดดที่จะ ต้องให้เห็นความงามของ ความละเอียดชัดช้อนทางศิลปวัฒนธรรมเหล่านี้มีแต่จะเสื่อมสูญไป เพราะ ผู้ที่มีความรู้ ความเข้าใจพอที่จะชื่นชมสนุกสนานมีน้อยลงทุกวัน แต่โดยที่สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ทรงเป็นผู้ที่ไฟพระราชนฤทธิ์ และทรงเข้าพระทัยอย่างลึกซึ้งถึงความประณีต แห่งศิลปวัฒนธรรมทั้งมวลอันเป็นมรดกของชาติ จึงทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ โปรดกระหม่อมให้ มนุษย์สั่งเสริมศิลปาริพา ทำการฝึกสอนวิชาสถาปัตยศิลป์ ทั้งที่เป็นหนังขนาดใหญ่อย่างแท้ก่อน ซึ่ง สามารถนำมาใช้เป็นเครื่องตกแต่งบ้านเรือนได้อย่างงาม และหนังขนาดเล็กซึ่งเป็นที่นิยมของชาว ต่างประเทศ เพื่อให้วิชาการลักษณะนี้มีการสืบทอดกันให้สืบสูญไปจากบ้านเมือง (ธนาคารเออเชีย, 2535:



ภาพที่ 20 งานแกะสลักหนัง (ธนาคารเอเชีย, 2535: 389)

2.3.18 จักสานย่านลิเกา

คนไทยรู้จักงานจักสานย่านลิเกามาตั้งแต่ครั้งกรุงรัตนโกสินทร์ โดยเริ่มต้นขึ้นที่เมืองนครศรีธรรมราช แล้วแพร่หลายมาอย่างรวดเร็ว งานจักสานย่านลิเกาเป็นงานละเอียดประณีต ผู้ทำต้องใช้ความมานะอดทนสูง เครื่องจักรสานย่านลิเกาแต่โบราณมีทั้งพาน เชี้ยนมาก หีบมาก และกระเบ้าถือ ซึ่งต่อมานำได้เสื่อมสลายไปจากความนิยมของไทย

สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชชนนีนาถ ได้ทรงฟื้นฟูงานจักสานย่านลิเกาขึ้นมาอีกครั้งหนึ่ง เมื่อเดือนตุลาคม พ.ศ. ๒๕๑๗ จังหวัดนราธิวาส ปี พ.ศ. ๒๕๑๗ ทรงเริ่มต้นหาผู้เชี่ยวชาญมาสอนสมาชิกศิลปะชีพ ทำให้ผลิตภัณฑ์จักสานย่านลิเกามีชีวิตชีวานามาใหม่ (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, ๑๑:๒๕๓๙)

ในพื้นที่ป่าทางภาคใต้ของไทยเรามีเลือยประเภทหนึ่งขึ้นอยู่อย่างสมบูรณ์ เดาของพันธุ์ไม้ชนิดนี้คือสมบัติคือเหนียวนและทนทานเหมาะสมแก่การนำมาประดิษฐ์จักสานเป็นเครื่องใช้ต่างๆ เดาไม้ชนิดนี้มีชื่อเรียกว่า “ย่านลิเกา”

บรรพนธุรุษไทยแต่อดีต นับเนื่องอย่างน้อยแต่ครั้งต้นกรุงรัตนโกสินทร์มีความรู้ความสามารถที่จะให้ย่านลิเกนาจักสานเป็นเครื่องใช้ต่างๆ ได้มากหมายหลายชนิด เช่น เขื่อนหามาก พาน กระเปาหามาก เป็นต้น แต่ละชนิดยังมีวัตถุพยานอยู่ในสภาพดีจนทุกวันนี้นับว่าเป็นวัสดุธรรมชาติที่มีความคงทนอย่างยั่งและที่ยังไปกว่านั้นคือความคงทนของย่านลิเกนี้คุณค่า ยังเมื่อผ่านการจักสานอย่างประณีตด้วยความอุตสาหะและตั้งอกตึ้งใจแล้ว เครื่องจักสารย่านลิเกจะทรงความงามทัดเทียมกับงานประณีตศิลป์ประเภทอื่นๆ ที่เดียว เล่ากันว่าการใช้ประโยชน์จากย่านลิเกได้มีการพับเครื่องจักสานย่านลิเกที่เก่าแก่เป็นอันมากในແຄນເມືອງຄຣີຮຣມຣາຊ ຈຶ່ງສັນນິຍົງຈຸາກກັນວ່າ ความรู้ในการจักสานย่านลิเกคงจะเริ่มขึ้นท่ามกลางความเจริญເມືອງຄຣີຮຣມຣາຊ ໃນບຸດຕັ້ນກຽງຮັດໂກສິນທີແລ້ວຈຶ່ງແພ່່ຫລາຍນາເປັນທີ່ນິຍົມໃນກຽງເທິພາ ໃນໄຮວຮັດສມັຍພະບາຫສມເຈົ້າພະຈຸດຂອມເກົ້າເຈົ້າຍູ້ໜ້ວ ພຣະປີມຫາຣາຊ ທີ່ປະກາປະປົມຫຼູ້ຕົກແຕ່ຍ່ານລີເກາໄດ້ພັດທານາຂຶ້ນໃນຮະດັບສູງ ນີ້ການຕົກແຕ່ງกระเปาหามากຍ່ານລີເກາດ້ວຍໂລກຫຼືວັສຄຸນມີຄ່າ ເຊັ່ນ ຖອນຄໍາ ນາກ ເງິນແລະຈ້າງ ເປັນ ຄວາມນິຍົມໃນໜຸ່ງຄົນທີ່ໃຫ້ຄຸນມີຄ່າແກ່ຄວາມປະປົມທີ່ຕົກແຕ່ງຂອງເຄື່ອງໃໝ່ ຫາກແຕ່ມື້ອກາລເວລາຜ່ານໄປງານຈັກສານຍ່ານລີເກາກේເສື່ອນຄວາມນິຍົມແລະເມື່ອຮະເວລາຜ່ານນາເກືອບຮ້ອຍປີເຫັນນີ້ ຄວາມຮູ້ຄວາມເຂົ້າໃຈໃນການປະປົມຮູ້ຍ່ານລີເກາກේເກືອບສູງສາຍ ແຕ່ດ້ວຍພຣະປີ່ຈາລູານອັນກອບປັດວຽກສະນິຍົມອັນປະປົມ ສາມເຈົ້າພຣະນາງເຈົ້າ ພຣະບຣມຣາຊນິນາຄ ໄດ້ທຽງພຣະຣາຊດໍາລົງວ່າງານຈັກສານຍ່ານລີເກາເປັນນຽດກາທາງວັດທະນະຮຽມໜີ່ງບຣພ່ານໄທຢ່າງດີສ້າງສຽງກີ່ນີ້ໄວ້ນ່າເສີຍຄາຍທີ່ຈະປລ່ອຍໃຫ້ສູງເສີຍ ແລະດ້ວຍຄວາມຈານປະປົມອັນໄນ້ອ່ານປົງເສົາ ໄດ້ໃນຕົວຂອງເຄື່ອງຈັກສານຍ່ານລີເການັ້ນ (ຜັນການເອເຊີຍ, 2535: 300)



ภาพที่ 21 งานจักสานຍ່ານລີເກາ (ຜັນການເອເຊີຍ, 2535: 307)

2.3.19 สาสน์สืบกระทรวง

ต้นกระทรวงมีขึ้นอยู่ทั่วไปทางภาคใต้ และขึ้นงามในคินที่มีน้ำจัง เช่น พรู ชาวบ้านเก็บต้นกระทรวงจากพรูต่างๆ นำมาคลุกกับโคลนเพื่อทำให้เส้นกระทรวงเนียว ไม่เประ นำไปปั่งแคนแล้วข้อมสี พอแห้งดึงนำมาสาานเป็นลวดลายต่างๆ สีสันสดใสตัดกันงดงาม

สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ โปรดเกล้าฯ ให้ครูผู้เมืองมาสอนการสาานสืบกระทรวงลวดลายโบราณแก่สมาชิกศิลปอาชีพ เพื่อรักษาลายเก่าๆ ไม่ให้สูญหายไป พร้อมทั้งทรงแนะนำเพิ่มเติมเรื่องลายและการลับสี ตลอดจนโปรดให้ทองเป็นผืนใหญ่สำหรับใช้แทนพรุได้ด้วย (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 11:2539)

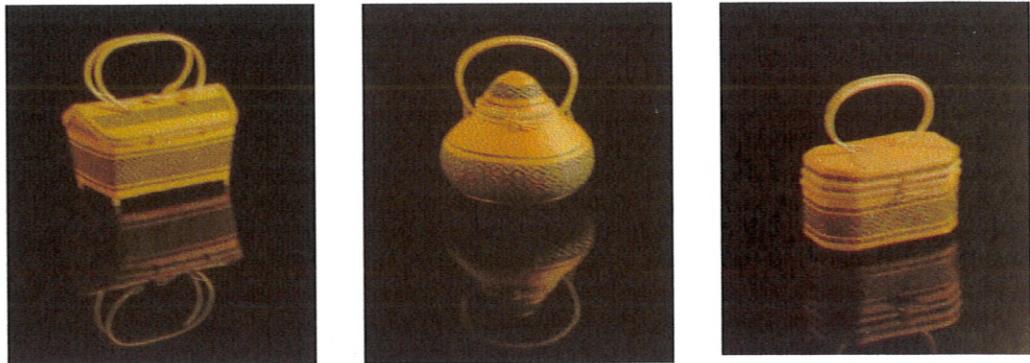
2.3.20 จักสาานไม้ไผ่ (Khit Bamboo Basketry)

ไม้ไผ่เป็นไม้สารพัดประโยชน์สำหรับคนไทย แม้การจักสาานไม้ไผ่จะเป็นที่รู้จักกันทั่วประเทศ แต่งานจักสาานไม้ไผ่จากโรงฝึกศิลปอาชีพสวนจิตรลดานาถต่างจากที่อื่นๆ เพราะเป็นงานจักสาานที่ละเอียดและสวยงามมาก ผลงานที่ผลิตในปัจจุบันได้แก่ กระ เป้าถือและแขกันที่สาานอย่างละเอียดเป็นลายขิด ซึ่งเป็นแบบฉบับของภาคตะวันออกเฉียงเหนือ (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 11:2539)

การจักสาานไม้ไผ่ลายขิดเป็นมรดกทางวัฒนธรรมของภาคอีสาน ซึ่งบันทึกแบบหาผู้ที่มีความรู้ความชำนาญอย่างแท้จริงไม่ได้แล้ว เพราะเป็นงานหัตถกรรมที่ต้องใช้มือและความอดทนอย่างอึ่ง มหาวิทยาลัยศรีนครินทร์วิโรฒ วิทยาเขตมหาสารคาม ได้เสนอมาขึ้น มูลนิธิฯ ขอให้ช่วยอนุรักษ์วิชาจักสาานไม้ไผ่ลายขิดนี้ไว้ โดยหาผู้มีฝีมือทางนี้ได้เพียงครอบครัวเดียวจากจังหวัดกาฬสินธุ์ มูลนิธิจึงได้ไปติดต่อขอให้มามาเป็นครูถ่ายทอดวิชาชีพ ได้รับความร่วมมืออย่างกระตือรือร้น และเต็มใจยิ่งที่จะสืบทอดวิชานี้ไว้ให้เป็นสมบัติของชาติสืบไป ไม้ไผ่ลายขิดเดิมเป็นเครื่องใช้ต่างๆ ในครัวเรือน เช่น กระบุง ตะกร้า บันทึ่งทรงสั่งเสริมให้ประดิษฐ์เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถจำหน่ายได้ กว้างขวางขึ้น เช่น กระ เป้าถือ และแขกัน เป็นต้น

การจักสาานไม้ไผ่ลายขิดมีวิธีที่ละเอียดซับซ้อน เริ่มต้นแต่การหาไม้ไผ่ที่มีคุณภาพเหมาะสมกันได้แก่ไม้ไผ่ริ่ว มาทึ้งให้แห้งแล้วเหลาเป็นเส้นตอกที่ละเอียดที่สุด เส้นตอกนี้ส่วนหนึ่งจะนำไปข้อมสีใช้สาานประกอบเพื่อให้เกิดลวดลายสีต่างๆ อันดงงาม nokon น้ำปล่อยให้เป็นสีน้ำตามธรรมชาติ ไม้ไผ่อีกส่วนหนึ่งจะนำมาเหลาให้มีขนาดใหญ่กว่าเพื่อใช้ทำเป็นโครง ไม้ไผ่ที่ใช้ทำโครงนี้อาจใช้ไม้ไผ่ตงธรรมชาติได้ เมื่อขึ้นรูปทรง ได้เป็นที่พอดิจิทัลแล้วจึงใช้ไม้ไผ่ที่เหลาเป็นเส้นตอกอันแสนละเอียดนี้ ค่อยๆ บรรจงสาานไปตามรูปที่ขึ้นรูปไว้ในบริเวณโดยยากจะยกออกให้มีลวดลายก็จะใช้ตอกที่ข้อมสีสอดสลับให้เกิดลวดลายดังใจหมาย เมื่อเสร็จแล้วจึงใช้หัวขี้สีสันเล็กๆ ถักขอบให้แข็งแรงทนทานรวมทั้งใช้ทำหม้อเครื่องจักสาานนั้นด้วย เครื่องจักสาานไม้ไผ่ลายขิดเป็น

ความงามอันประณีตที่ประทับใจผู้ที่ได้เห็นเป็นความภาคภูมิใจของคนไทยทุกๆ คน ที่มีความสามารถอย่างไม่น่าเชื่อในการจักงานไม้ไฝ่ลายขิดและชีวิตในอนาคตของเขางจะสามารถถ่ายทอดความรู้และสืบสานสมบัติศิลป์แขนงนี้ของไทยให้ยืนยงไปได้อีกนานเท่านาน (ธนาคารเอเชีย, 2535: 326)



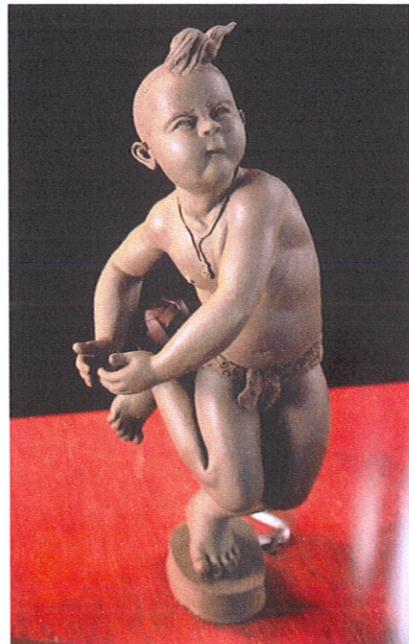
ภาพที่ 22 งานจักงานไม้ไฝ่ลายขิด ; ลายลบนำ (ธนาคารเอเชีย, 2535: 332)

2.3.21 งานปั้น (Sculpture)

เริ่มมาจากการปั้นแบบดินเหนียวเป็นพื้นฐานให้แก่ผลิตภัณฑ์ของแพนกอินฯ ต่อมาได้พัฒนาหลักสูตรโดยสอนให้สามารถมีความรู้เรื่องกายวิภาคของคนและสัตว์ ตลอดจนสัดส่วนของสิ่งต่างๆ จนสามารถผลิตงานปั้นรูปจำลองที่สวยงามเหมือนธรรมชาติได้หลายชนิด (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 12: 2539)

งานปั้นเป็นการถ่ายทอดจินตนาการของศิลปินทางออกเป็นรูปธรรมได้ดีที่สุดอย่างหนึ่ง ดินที่เทบจะไม่มีคุณค่าในเชิงศิลปะเลยอาจถูกปั้นเปลี่ยนให้เป็นประติมากรรมที่แสดงความได้ nonlinear ผู้เชี่ยวชาญในศิลปะแขนงนี้ เมื่อได้เห็นภาพปูนปั้นซึ่งมีลักษณะทางรูปธรรมชัดเจน ที่สุดก็สามารถนำไปจินตนาการสร้างงานศิลปะที่ตนนั้นต้องไปได้

ณ ศูนย์กลางศิลปปาชีพ สวนจิตรลดา ช่างปั้นของมูลนิธิฯ จำนวนมากต่างbam กะเม็นหัง ฝึกหัดและใช้จินตนาการ ปั้นดินน้ำมันชนิดต่างๆ เช่น สีเขียวซึ่งมีความอ่อนนุ่มเหมาะสมสำหรับคนหัดใหม่ สีเทา มีความเหนียวมากขึ้น และสีเทาดำ เป็นชนิดสำหรับคนที่มีความสามารถดีแล้ว เป็นรูปประติมากรรมต่างๆ ที่มีความคงทนอย่างน่าประทับใจในความสามารถของผู้ปั้นซึ่งส่วนใหญ่จะมีอายุน้อย งานปั้นซึ่นที่มีความงามเป็นพิเศษอาจถูกส่งไปเป็นแบบหล่อโลหะหรือหล่อดินสำหรับทำเครื่องปั้นดินเผา ตลอดจนส่งไปเป็นแบบให้ช่างแพนกเงินใช้เป็นต้นแบบของการขึ้นรูปเครื่องเงิน ตามอย่างประติมากรรมนั้นๆ ช่างทำเครื่องเงินโดยเฉพาะช่างขึ้นรูปส่วนหนึ่งก็จะเป็นคนที่เคยได้รับการฝึกฝนจากแพนกปั้นไปก่อน เพื่อความแม่นยำในลักษณะกายวิภาค งานปั้นจึงเป็นขั้นตอนที่สำคัญและมีความหมายต่อการพัฒนาของงานศิลปปาชีพเป็นอย่างยิ่ง (ธนาคารเอเชีย, 2535 : 352)



ภาพที่ 23 งานปั้น (ธนาคารเอเชีย, 2535: 359)

2.3.22 เครื่องปั้นดินเผา (Ceramics)

สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ทรงทราบดีว่าคนไทยมีความสามารถในการประดิษฐ์เครื่องปั้นดินเผาตั้งแต่เด็กคำบรรพ์แล้ว เริ่มตั้งแต่ยุคบ้านเชียงเป็นต้นมา จึงโปรดเกล้าฯ ให้จัดตั้งแผนกเครื่องปั้นดินเผาขึ้น โดยเน้นการปั้นให้ได้สัดส่วนการเผาและเคลือบสีให้ละเอียดเนียน ประกอบกับการเขียนภาพตามพระราชดำริ คือ ภาพธรรมชาติสิ่งแวดล้อมรอบด้วย ภาพจากวรรณคดี ตลอดจนภาพชีวิตความเป็นอยู่ของคนไทย ลงบนเครื่องปั้นดินเผานานาชนิด เพื่อให้มีความรักธรรมชาติ สิ่งแวดล้อมและศิลปวัฒนธรรม (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 12: 2539)

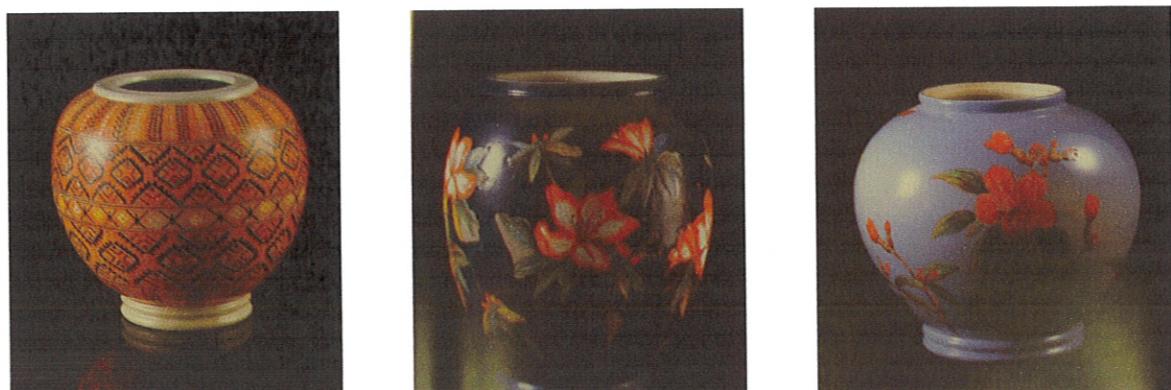
งานเคลือบดินเผาเป็นงานที่มีลักษณะคล้ายคลึงกับงานปั้น เพราะงานปั้นที่สวยงามเหมือนจริงนั้นน้อยจะสูงส่งมากทำพิมพ์ เพื่อใช้ผลิตประติมากรรมดินเผารูปแบบนั้น โดยการใช้ดินและสารเคมีละลายน้ำ ซึ่งเรียกว่าหันคัพท์ภาษาอังกฤษว่า สลิท (slit) เทลงในแม่พิมพ์จนแห้งแล้วจึงนำไปเผาเผาจากนั้นจึงนำมาเคลือบหรือแต่งแต้มสีแล้วเผาอีกทีหนึ่ง ก็จะได้ประติมากรรมเคลือบดินเผาแบบเดียวกันมากเท่าที่ต้องการ

งานเคลือบดินเผาอิกชนิดหนึ่งคืองานปั้นดินสอดคัวมือ เป็นภาชนะรูปทรงต่างๆ ทั้งที่มีขนาดใหญ่และเล็ก งานนี้ผู้ปั้นจะต้องมีความชำนาญจึงจะสามารถขึ้นดินเป็นรูปทรงต่างๆ ที่ต้องได้ ขึ้นตอนต่อไปก็คล้ายกับการหล่อพิมพ์คือจะต้องนำงานดินปั้นนั้นไปเผาเสียคราวหนึ่งก่อน จากนั้นจะมาตกแต่งลวดลายสีสันหรือเคลือบน้ำยาสีชนิดใดก็สุดแล้วแต่จินตนาการของผู้นั้น เครื่อง

เคลือบดินเผาของมูลนิธิส่งเสริมศิลปปาชีพเป็นที่นิยมกัน โดยทั่วไป เพราะเป็นงานเคลือบดินเผาที่ปั้นด้วยมือ เจียนลวดลายด้วยมือนั้นแม่จะแคลดูว่ามีหลาຍชິ້ນຄ້າຍຄິ່ງກັນ ແຕ່ແທ້ຈິງແລ້ວແຕ່ລະຫິ່ນມີຄວາມປິ່ນໜຶ່ງໃນຕັວອອງເຊັ່ນເດືອກກັບເກຣື່ອງກະບົງຈິນແຕ່ໂບຮາມອັນລຳຄ່າ ທີ່ນັບວັນແຕ່ຈະທົງຄຸນກໍາແລະທຽງຄວາມຈານຕລອດໄປ (ธนาการເອເຊີຍ, 2535: 364)



ภาพที่ 24 งานเคลือบดินเผา (ธนาการເອເຊີຍ, 2535: 362)



ภาพที่ 25 งานเคลือบดินเผา (ธนาการເອເຊີຍ, 2535: 368)

2.3.23 ช่างไม้และช่างหวาย

แผนกช่างไม้จะอนุรักษ์งานช่างไม้แบบโบราณ เช่น การเข้าลืนด้วยไม้แทนตะปູ เคลือดของการประกอบไม้เข้ามุมและการกลึงไม้ด้วยมือ โดยใช้อุปกรณ์ที่สามารถประกอบขึ้นเอง แผนกช่างไม้มุ่งประดิษฐ์งานที่ประณีตสวยงาม เช่น พระที่นั่งวิมานเมฆจำลอง เรือนไทยจำลอง และเรือโบราณจำลอง ส่วนงานหวายนี้เป็นงานฝีมือในครัวเรือนของคนไทยมาแต่โบราณแล้วซึ่งยังคงอนุรักษ์ไว้ แม้ว่าปัจจุบันนี้หวายด้านใหญ่ๆ จะหายาก แต่ก็ยังพอมีหวายที่สามารถประดิษฐ์เป็น

ของใช้ขนาดเล็กໄได້ (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 12: 2539)

2.3.24 ตกแต่งด้วยปีกแมลงทับ (Beetle-Wing Decorations)

สตรีไทยรู้จักนำปีกแมลงทับมาตกแต่งเครื่องแต่งกายกันมานานแล้ว ก่อนที่จะรู้จักใช้เลื่อมของต่างประเทศ เช่น ใช้ตกแต่งสไบโบราณ เป็นต้น แมลงทับมีอายุสั้นเพียงประมาณ 3 เดือน หลังจากนั้นจะหล่นลงมาตายอยู่ตามพื้นดิน แม้จะตายแล้ว แค่ปีกของมันยังคงคุณสมบัติเหลือบเป็นเงาและสีสวยงาม ไปอีกนาน สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ จึงมีพระราชดำริให้นำปีกแมลงทับมาตกแต่งผลิตภัณฑ์หลายชนิด เช่น ประดับไม้แกะสลัก ประดับงานเครื่องเงิน หรืองานไปกับย่านลิเกา เป็นต้น (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 13: 2539)

งานศิลปะของไทยเต็อคิตมีอยู่ไม่น้อยที่ใช้ปีกแมลงทับที่มีสีเขียวเหลืองฟ้าหรือสีทองแดงเหลืองเหลืองอันน่าอศจรรย์มาเป็นส่วนประกอบตกแต่ง เช่น การใช้ปีกลงบนผ้าสไบ เป็นต้น ประกอบกับแมลงทับเป็นแมลงที่วงจรชีวิตสั้น เมื่อถึงฤดูจะตายเองตามธรรมชาติตกอยู่ตามโคนต้นไม้เป็นอาหาร เช่น มะขามเทศ เป็นจำนวนมากและสีสันอันวิจิตรที่ปีกนั้นก็มีความคงทนของงานไม่จัดจาง นอกจากนั้นยังมีคุณสมบัติที่เหนียวสามารถตัดเป็นเส้นใหญ่น้อยได้ตามต้องการ สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ จึงได้ทรงพระราชดำริให้ใช้ปีกแมลงทับตกแต่งทำเป็นเครื่องประดับประเภทต่างๆ ต่อมาก็ได้ทดลองใช้ปีกแมลงทับตกแต่งตัว冠ที่ทำจากไม้แกะสลักโดยตัดเป็นเส้นเล็กๆ อย่างบนนกติดจนทั่วตัวก็成เป็นงานประดิษฐ์อันงดงามน่าอศจรรย์เป็นครั้งแรกในประเทศไทย เมื่อมีผลสำเร็จเป็นที่น่ายินดีเช่นนี้แล้วจึงได้ทรงพระราชดำริให้ตัดปีกแมลงทับเป็นเส้นเล็กลง ไปอีกและสอดสอดกับลายกับย่านลิเกา นับเป็นงานประณีตศิลป์ชิ้นสำคัญแห่งยุคสมัย ซึ่งยังมิได้มีผู้ใดเคยคิดประดิษฐ์มาก่อน นับเป็นพระอัจฉริยภาพซึ่งจะต้องการก้าวไปในประวัติศาสตร์ศิลปะของไทยอีกริ้วหนึ่ง (ธนาคารเออเชีย, 2535: 118)



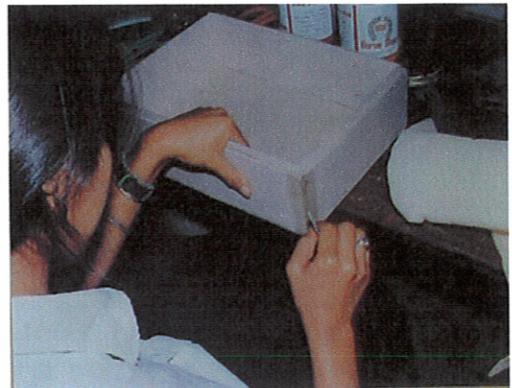
2.3.25 ทอพรม

ช่วงหนึ่งราคายางพาราตกต่ำมาก ประกอบกับงานทอฝ้ายเป็นงานที่คนไทยทุกภาคสามารถทำได้ สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ จึงโปรดเกล้าให้หอฝ้ายเป็นพรม ประกอบกับการใช้แผ่นยางพาราติดไว้ข้างหลังเพื่อกันลื่น ทำให้พรมฝ้ายของศิลปะพมีคุณสมบัติพิเศษกว่า พรมทั่วไป ทึ้งยังช่วยส่งเสริมผลิตภัณฑ์ของคนไทยได้ 2 ชนิดไปพร้อมกัน คือฝ้ายและยางพารา (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 13: 2539)

2.3.26 บรรจุภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ที่สวยงามหรือสูงค่า หากได้รับการบรรจุอยู่ในหีบห่อที่ประณีตงดงาม เช่นเดียวกับ ก็จะมีคุณค่ายิ่งขึ้น เป็นที่พึงพอใจสูงสุดแก่ผู้รับ ดังนี้ สามารถศิลปะพมีจังหวัดที่ได้รับการฝึกหัดให้จัดทำบรรจุภัณฑ์อย่างดงาม ด้วยผ้าไหมมัดหมี่ กระดาษสา หรือวัสดุอื่นๆ ตามควรแก่ ผลิตภัณฑ์ที่จะนำไปบรรจุ (สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, 13: 2539)

งานประณีตศิลป์ของมุลนิธิฯ ส่วนใหญ่จำเป็นต้องมีบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมกล่าวคือมีความแข็งแรงที่สามารถป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุที่จะเกิดกับของนั้นและมีความสวยงามที่ประทับใจผู้ซื้อหรือผู้ที่ได้รับ จึงได้มีการจัดตั้งแผนกรรจุภัณฑ์ขึ้นเพื่อจัดทำกล่องที่เหมาะสมจาก เศษวัสดุซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ของมุลนิธิฯ เพื่อสนองวัตถุประสงค์คงกล่าวและยังเป็นกระบวนการผลผลิต ของมุลนิธิฯ ออกสู่ตลาดในอีกทางหนึ่งด้วย (ธนาคารเอเชีย, 2535: 425)



ภาพที่ 27

ภาพงานออกแบบบรรจุภัณฑ์ (ธนาคารเอเชีย, 2535: 425)

2.4 ที่ตั้งศูนย์ศิลปะชีพ

ปัจจุบันมีศูนย์ศิลปะชีพอยู่ทั่วประเทศไทย 9 แห่ง ดังนี้ (ธนาคารเอเชีย , 46-71; 2535)

2.4.1 ศูนย์กลางศิลปะชีพ ณ สวนจิตรลดา ตั้งอยู่ภายในบริเวณสวนจิตรลดา

จัดสร้างขึ้นเมื่อ 25 มิถุนายน 2520

2.4.2 ศูนย์ศิลปะชีพบางไทร ตั้งอยู่ทางฝั่งตะวันออกของแม่น้ำเจ้าพระยา ในเขตอำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา และอยู่ใกล้พระราชวังบางปะอิน บนเนื้อที่ 900 ไร่ เศษ วันที่ 3 มิถุนายน 2523 รัฐบาลมีมติให้หน่วยราชการต่างๆ สนับสนุนโครงการของศูนย์ศิลปะชีพบางไทร ซึ่งสมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ทรงจัดตั้งขึ้น และเปิดการฝึกอบรมสมาชิกรุ่นแรก เมื่อวันที่ 1 พฤษภาคม 2524

2.4.3 ศูนย์ศิลปะชีพบ้านกุดนาขาม ตั้งอยู่ที่บ้านกุดนาขาม ตำบลเกรียงศิลป์ กิ่งอำเภอเกรียงศิลป์ จังหวัดสกลนคร ซึ่งอาคารหลังแรกเริ่มจัดสร้างขึ้นเมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2526

2.4.4 ศูนย์ศิลปะชีพบ้านจาร ตั้งอยู่ที่บ้านจาร ตำบลม่วง อําเภอบ้านม่วง จังหวัดสกลนคร

2.4.5 ศูนย์ศิลปะชีพจังหวัดแม่ฮ่องสอน ตั้งอยู่ที่ ตำบลนาบ่อง อําเภอเมือง จังหวัดแม่ฮ่องสอน จัดสร้างขึ้นเมื่อ พ.ศ.2528

2.4.6 ศูนย์ศิลปะชีพบ้านหวยเคลื่อ ตั้งอยู่ที่บ้านหวยเคลื่อ ตำบลนาบ่อง อําเภอเมือง จังหวัดแม่ฮ่องสอน จัดสร้างขึ้นเมื่อ พ.ศ.2525

2.4.7 ศูนย์ศิลปะชีพบ้านแม่ต้า ตั้งอยู่ที่บ้านแม่ต้า หมู่ 1 ตำบลเสริมชาบ อําเภอเสริมงาน จังหวัดลำปาง จัดสร้างขึ้นเมื่อ พ.ศ.2527

2.4.8 ศูนย์ศิลปะชีพเพื่อปั้นดินเผา พระทำหนักทักษิณราชนิเวศน์ ตั้งอยู่บริเวณพระราชฐานขันอกของพระทำหนักทักษิณราชนิเวศน์ อําเภอเมือง จังหวัด Narathiwat

2.4.9 ศูนย์ศิลปะชีพบ้านวัดจันทร์ ตั้งอยู่ ณ บ้านวัดจันทร์ หมู่ 3 ตำบลบ้านจันทร์ อําเภอแม่แจ่ม จังหวัดเชียงใหม่ จัดสร้างขึ้นเมื่อ พ.ศ.2527

2.5 ความรู้ที่นำไปเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์

2.5.1 ความหมายของบรรจุภัณฑ์

บรรจุภัณฑ์หมายถึง หน่วยรูปแบบวัสดุภายนอกที่ทำหน้าที่ปกป้องคุ้มครองหรือห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ภายในให้ปลอดภัย สะดวกต่อการขนส่ง เอื้ออำนวยให้เกิดประโยชน์ในการค้าและ การบริโภค(ประชิด ทิมบูตร,2531: 21)

บรรจุภัณฑ์หมายถึงงานเทคนิคที่ต้องอาศัยความชำนาญ ประสบการณ์และความคิดสร้างสรรค์

ในอันที่จะออกแบบและผลิตหีบห่อให้มีความเหมาะสมสมกับสินค้าที่ผลิตขึ้นมา ให้ความคุ้มครองสินค้า ห่อหุ้มสินค้าตลอดจนประโภชณ์ใช้สอย อาทิ เช่น ความสะดวกสบายในการหอบหัว พกพา หรือการใช้เป็นต้น

บรรจุภัณฑ์หมายถึงกิจกรรมทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบและผลิตรูปปั้ร่างหน้าตาของภาชนะบรรจุ สิ่งห่อหุ้มตัวผลิตภัณฑ์หรือบรรจุภัณฑ์ (ก่อเกียรติ วิริยะกิจพัฒนา และ ดำรงศักดิ์ ชัยสนิท, 2542 : 2)

ในภาษาไทยใช้ศัพท์คำว่า ภาชนะบรรจุและบรรจุภัณฑ์ ในภาษาอังกฤษใช้คำว่า Packing และ Packaging อาจก่อให้เกิดความสับสนได้เช่นกัน โดยปกติคำว่า Packing จะมีความหมายใกล้เคียงกับการบรรจุหีบห่อ กล่าวคือ Packing สื่อความหมายถึงการบรรจุห่อเพื่อการขนส่ง ในขณะที่ศัพท์คำว่า Packaging มีความหมายกว้างกว่าและตรงกับศัพท์คำว่า “บรรจุภัณฑ์” ในภาษาไทย กล่าวอีกนัยหนึ่งว่า Packaging นับว่าเป็นส่วนหนึ่งของ Packaging นั้นเอง (ปุ่น คงเจริญ เกียรติ และ สมพร คงเจริญเกียรติ, 2541: 7)

2.5.2 หน้าที่บรรจุภัณฑ์

ก่อเกียรติ วิริยะกิจพัฒนา และ ดำรงศักดิ์ ชัยสนิท(2542 : 12 - 13) กล่าวถึงบทบาทหน้าที่ของบรรจุภัณฑ์ไว้เป็นข้อๆ ดังนี้

1) ทำหน้าที่รองรับ (Contain) บรรจุภัณฑ์จะทำหน้าที่รองรับสินค้าให้รวมกันอยู่เป็นกลุ่ม ก้อนหรือตามรูปปั้ร่างของภาชนะนั้นๆ

2) ป้องกัน (Protect) บรรจุภัณฑ์จะทำหน้าที่ป้องกันคุ้มครองสินค้าที่บรรจุอยู่ภายในไม่ให้บุน ลาย เสียรูปหรือเสียหายอันเกิดจากสภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วยสภาพของดินฟ้าอากาศ ระยะเวลาในการเก็บรักษา สภาพการขนส่ง กล่าวคือให้คงสภาพลักษณะของสินค้าให้เหมือนเมื่อผลิตออกจากโรงงานให้มากที่สุด

3) ทำหน้าที่รักษา (Preserve) คุณภาพสินค้าให้คงเดิมตั้งแต่ผู้ผลิตจนถึงมือผู้บริโภคคนสุดท้าย

4) บ่งชี้ (Identify) หรือแจ้งข้อมูล (Inform) รายละเอียดต่างๆ ของสินค้าเกี่ยวกับชนิด คุณภาพและแหล่งที่มาหรือจุดหมายปลายทาง โดยหีบห่อต้องแสดงข้อมูลอย่างชัดเจนให้กับผู้บริโภครู้ว่าสินค้าที่บรรจุอยู่ภายในคืออะไร ผลิตจากที่ไหน มีปริมาณเท่าใด ตัวนประกอบ วันเวลาที่ผลิต วันเวลาที่หมดอายุ การระบุข้อความสำคัญๆ ตามกฎหมาย โดยเฉพาะสินค้าประเภทอาหาร และยาซึ่อการค้า (trade name) เครื่องหมายการค้า (trade mark)

5) ดึงดูดความสนใจ (Consumer Appeal) และช่วยซักจุ่งในการซื้อสินค้า เนื่องจากสินค้าชนิดใหม่มีเพิ่มขึ้นอยู่ตลอดเวลา การแบ่งขันทางด้านตลาดก็เพิ่มมากขึ้นทุกวัน ผู้ซื้อสินค้าย่อมไม่อาจติดตามกับเคลื่อนไหวทางด้านตลาดได้ทัน หีบห่อจึงต้องทำหน้าที่แนะนำผลิตภัณฑ์ที่ถูกบรรจุอยู่

ให้กับผู้ซื้อค้าวบ ต้องดึงความสนใจของผู้ซื้อที่ไม่เคยใช้ผลิตภัณฑ์นั้นๆ ให้สนใจในการใช้ และหลังจากใช้แล้วเกิดความพอใจที่จะซื้อใช้อีก หินห่อจะทำหน้าที่ขายและโฆษณาสินค้าควบคู่กันไป ในตัวค้าวบ เสมือนหนึ่งเป็นพนักงานขายเงียบ (silent salesman) ดังนั้นการที่บรรจุภัณฑ์จะสามารถดึงดูดความสนใจและซักจูงให้เกิดการซื้อได้จึงเป็นผลจากปัจจัยหลายๆ อย่าง เช่น ขนาด รูปร่าง สี รูปทรง วัสดุ ข้อความรายละเอียด ตัวอักษร ฯลฯ

6) ช่วยเพิ่มผลกำไร หินห่อจะทำหน้าที่อ่อนแรงไม่ได้ ถ้าหากหินห่อไม่สามารถช่วยเพิ่มกำไรให้กับผลิตภัณฑ์ที่บรรจุอยู่ หินห่อสามารถช่วยส่งเสริมยุทธวิธีการตลาด โดยการเปิดตลาดใหม่หรือการเพิ่มยอดขายให้กับสินค้าแต่ละชนิด

7) สร้างมูลค่าเพิ่ม (Value Added) ให้แก่ผลิตภัณฑ์ สร้างความเชื่อถือและเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

8) การแสดงตัว (Presentation) คือการสื่อความหมาย บุคลิก ภาพพจน์ การออกแบบและตีสันแห่งคุณภาพ ความคุ้มค่าต่อผู้บริโภค ผู้ใช้ ผู้ซื้อ ให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์ชัดแจ้ง สร้างความมั่นใจให้กับลูกค้าไม่ได้

สอดคล้องกับความเห็นของ ปุ่น คงเจริญเกียรติ และ สมพร คงเจริญเกียรติ (2541: 8) และ ชัยศักดิ์ เชื้อชานา (มป. : 10) ที่กล่าวว่าหน้าที่ของบรรจุภัณฑ์ (อาหาร) อาจสรุปได้เป็น 2 ด้าน คือ

1) ด้านเทคนิค การบรรจุใส่ การป้องกันคุ้มครอง การรักษาคุณภาพอาหาร การขนส่ง การวางแผนจราจร การรักษาสิ่งแวดล้อม

2) ด้านการตลาด การส่งเสริมการขาย การแสดงข้อมูลอาหาร การตั้งราคาขายให้สูงขึ้น การเพิ่มปริมาณการขาย ให้ความถูกต้องรวดเร็ว การรวมรวม

2.5.3 ลักษณะของบรรจุภัณฑ์ที่ดี

ก่อเกียรติ วิริยะกิจพัฒนา และ ดำรงศักดิ์ ชัยสนิท (2542 : 10 - 12) กล่าวถึงลักษณะของบรรจุภัณฑ์ที่ดีไว้วังนี้

1) Package Use บรรจุภัณฑ์ที่ใช้ผลิตภัณฑ์หนดแล้วสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้อีก รวมทั้งคุณสมบัติอื่นๆ ของบรรจุภัณฑ์ เช่น วิธีการเปิดปิดฝาล็อกผลิตภัณฑ์ที่เปิดได้ง่าย ปิดได้สนิทดี จับถนัดมือเก็บและพกพาง่าย หรือสามารถนำไปใช้ประโยชน์ในด้านอื่นๆ ได้อีก ตลอดจนความสะดวกสบายในการทำความสะอาดเมื่อเหลือใช้

2) Practicallity คือลักษณะที่ให้ความสะดวกกับการนำเอาสินค้าไปใช้ในขั้นการปฏิบัติ จริงๆ แล้วไม่มีปัญหา เมน้ำกับการใช้งานด้านต่างๆ เช่น ขนส่งสะดวก ตั้งไขว้ได้ดี ฯลฯ

3) Proportion of the Package คือ สัดส่วนที่เหมาะสมของบรรจุภัณฑ์ โดยที่ขนาดต้องใกล้ชิดกับสินค้าจริงๆ โดยผู้ซื้อสามารถที่จะคาดคะเนได้ว่าสินค้าภายในมีรูปร่างขนาด ปริมาณอย่างไรไม่หลอกลวงผู้บริโภค ตลอดจนมีความเหมาะสมกับวัสดุที่ผลิต และสอดคล้องกับความสามารถในการผลิตของโรงงานด้วย

4) Portability คือ ต้องมีลักษณะที่แสดงถึงความสะดวกในการเคลื่อนย้าย หรือง่ายต่อการหันใช้สอย เหมาะกับทุกสถานที่ สามารถจัดวางให้มั่นคงเรียบร้อยดี

5) Presentation คือ การแสดงตัวสินค้าได้ดี อาจมีรูปวิธีการใช้แสดงลักษณะของของที่บรรจุอยู่ภายในว่าเป็นอย่างไร

6) Prescription หมายถึง การแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับตัวสินค้า เช่น ส่วนประกอบ สัดส่วนน้ำหนัก วันเวลาหมดอายุฯลฯ

7) Product Use หมายถึง ความสามารถในการนำสินค้านี้ไปใช้ หันห่อแสดงให้เห็นว่าสินค้าภายในไปใช้ประโยชน์อะไรได้บ้าง

8) Image มีลักษณะสะท้อนภาพพจน์ที่ดีแก่สินค้าและแสดงเอกลักษณ์ของสินค้านั้นๆ

9) อำนวยความสะดวก (Convenience) บรรจุภัณฑ์ที่ดีต้องเอื้ออำนวยความสะดวกต่อการขนส่งและการเก็บรักษาสินค้า ต้องมีความแข็งแรงเพียงพอที่จะวางช้อน (stacking) ทับกันได้หลายๆ ชั้นเพื่อประหยัดพื้นที่ ต้องมีขนาดพอดีเหมาะสม (fitness size) กับลักษณะการใช้งานและสะดวกต่อการบรรจุสินค้าลงไป ง่ายและสะดวกต่อการเรียงช้อนกันในชั้นวางจัดแสดงสินค้าในร้านค้าปลีก (easy to stock and display) ในค้านผู้บริโภคนั้น บรรจุภัณฑ์ที่ดีต้องอำนวยความสะดวกในแง่ของการนำไปใช้สอยตามหน้าที่ของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด จึงต้องออกแบบให้มีความเหมาะสมกับพฤติกรรมและสรีระของมนุษย์ สะดวกต่อการจับถือหัว และมีความสะดวกในการเปิด-ปิดบรรจุภัณฑ์โดยไม่ทำให้สินค้าที่บรรจุอยู่เสียหายจนกว่าสินค้านั้นจะใช้หมด ปลอดภัยแก่การใช้งาน

10) เป็นองค์ประกอบตัวหนึ่งในการกำหนดราคาของผลิตภัณฑ์ เพราะถือว่าเป็นต้นทุนการผลิตของผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์มีส่วนช่วยทำให้ระบบเศรษฐกิจเกิดการหมุนเวียน สะท้อนให้เห็นถึงสภาพเศรษฐกิจของประเทศไทย ความก้าวหน้าทางวิชาการ เทคโนโลยี วิธีการดำเนินชีวิต ตลอดจนศิลปวัฒนธรรมของมวลมนุษย์ในแต่ละยุคสมัยอีกด้วย

11) ส่วนลักษณะอื่นๆ ได้แก่ ความสะอาด ความง่าย ความโดยเด่น การป้องกันคุ้มครองรักษา การให้ข้อมูล การส่งเสริมการขาย ฯลฯ

2.5.4 ประเภทบรรจุภัณฑ์

ปัจจุบัน คงเจริญเกียรติ และ สมพร คงเจริญเกียรติ (2541: 10 -12) แบ่งประเภทของบรรจุภัณฑ์ไว้ 2 ลักษณะ ดังแสดงในตารางต่อไปนี้

วิธีการ	จุดมุ่งหมาย	ประเภทของบรรจุภัณฑ์
1	การออกแบบ	1.1 บรรจุภัณฑ์ชั้นในหรือปฐมภูมิ (Primary Packaging)
		1.2 บรรจุภัณฑ์ชั้นที่สองหรือทุติยภูมิ (Secondary Packaging)
		1.3 บรรจุภัณฑ์ชั้นที่สามหรือตertiaryภูมิ (Tertiary Packaging)
2	วัสดุที่ใช้	2.1 เยื่อและกระดาษ
		2.2 พลาสติก
		2.3 แก้ว
		2.4 โลหะ

1) ประเภทบรรจุภัณฑ์ที่แบ่งตามการออกแบบ

- บรรจุภัณฑ์ชั้นในหรือปฐมภูมิ (Primary Packaging) บรรจุภัณฑ์ประเภทนี้ ประชิดทิณบุตร (2531 : 31) เรียกว่า Individual package หรือบรรจุภัณฑ์เฉพาะหน่วยและอธิบายว่าเป็นบรรจุภัณฑ์ที่สัมผัสอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่อยู่ชั้นในสุดติดกับตัวสินค้า เป็นลิ้งที่บรรจุผลิตภัณฑ์เอาไว้เฉพาะหน่วย เป็นบรรจุภัณฑ์ที่ผู้ซื้อจะได้สัมผัสเวลาที่จะบริโภค บรรจุภัณฑ์นี้จะได้รับการโอนทั้งเมื่อมีการเปิดหรือบีโภคสินค้าภายในจานหม้อ เช่น ของบรรจุน้ำตาล เป็นต้น

- บรรจุภัณฑ์ชั้นที่สองหรือทุติยภูมิ (Secondary Packaging) บรรจุภัณฑ์ชั้นที่สองหรือทุติยภูมิ หรือมีชื่อเรียกอีกชื่อหนึ่งว่า บรรจุภัณฑ์เพื่อการจำหน่ายปลีก (Commercial Package) หรือ Inner Package เป็นบรรจุภัณฑ์ที่อยู่ด้านนอกมาเป็นชั้นที่สอง และรวมบรรจุภัณฑ์ชั้นแรกเข้าด้วยกันเป็นชุด เพื่อเหตุผลในการป้องกันหรือจัดจำหน่ายสินค้าให้มากขึ้น หรือด้วยเหตุผลในการขนส่ง

- บรรจุภัณฑ์ชั้นที่สามหรือตertiaryภูมิ (Tertiary Packaging) ประชิด ทิณบุตร (2531 : 33) เรียกบรรจุภัณฑ์ชนิดนี้ว่า Outer Package หรือบรรจุภัณฑ์ชั้นนอก คือบรรจุภัณฑ์ที่เป็นหน่วยรวมขนาดใหญ่ หน้าที่หลักของบรรจุภัณฑ์ประเภทนี้คือการป้องกันสินค้าระหว่างการขนส่ง ลักษณะของบรรจุภัณฑ์ประเภทนี้ ได้แก่ ลัง กล่องกระดาษขนาดใหญ่

2) ประเภทบรรจุภัณฑ์ที่แบ่งตามวัสดุที่ใช้

- เยื่อและกระดาษ ได้จากพืช-ผัก (Vegetable Product) ได้แก่ ไม้ เยื่อ ไม้ ยาง ไม้ เส้นใย จากพืช-ผัก ในรูปของกระดาษ สิ่งทอ เช่น ผ้า หรือเครื่องจักสาน เป็นต้น

- พลาสติก (Plastic) เป็นวัสดุที่ได้จากการสังเคราะห์ของพลาสติก Polymer จำนวนมากทำมาจาก Petroleum Oil ได้แก่ Polyethylene (PE), Polypropylene (PP), Polystyrene (PS) Polyester, Polyvinyl Chlolide (PVC)

- แก้ว (Glassware) รวมถึงเซรามิกส์ (Ceramics) และเครื่องครัวเบื้องล่างคราม (Chinaware) เป็นต้น

- โลหะ (Metals) เช่น แผงเหล็กอานดีบุก (Tinplate) อะลูมิเนียม โลหะผสม (Alloy) อะลูมิเนียมแผ่นเปลา (Aluminum Foil) ทองแดง (Copper) ทองเหลือง (Brass) ฯลฯ ได้แก่ ภาชนะบรรจุในรูปกระป้อง ถังโลหะ เป็นต้น

2.5.5 ส่วนประกอบของบรรจุภัณฑ์

โดยทั่วไปบรรจุภัณฑ์จะประกอบด้วยส่วนประกอบสำคัญสองส่วนคือ

- 1) วัสดุที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นพื้นที่ เช่น โลหะ กระดาษ แก้ว พลาสติก ฯลฯ ซึ่งผลิตออกมาในรูปของกระป้อง ขวด ช่อง ฯลฯ
 - 2) ป้ายฉลากสินค้า (Label) อันเป็นส่วนแสดงรายละเอียดต่างๆ เกี่ยวกับสินค้าและผู้ขาย เช่น ตราสัญลักษณ์ (brand) สูตรส่วนผสม คุณสมบัติ วิธีใช้ ชื่อผู้ผลิต ราคา ปริมาณต่อสูตร เรื่องหมายการค้า วันเดือนปีที่ผลิต คำเตือน ฯลฯ
- (ก่อเกียรติ วิริยะกิจพัฒนา และ สำรองศักดิ์ ชัยสนิท, 2542 : 4)

2.5.6 รูปทรงบรรจุภัณฑ์

บรรจุภัณฑ์ที่ปรากฏนานั้นตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบันทั้งบรรจุภัณฑ์ที่นำมาจากวัสดุในธรรมชาติหรือบรรจุภัณฑ์ที่มนุษย์สร้างขึ้นมีรูปร่างรูปทรงมากมาย มีรูปแบบซับซ้อนและมักใช้วัสดุวัสดุร่วมกันหลายชนิดในโครงสร้างหนึ่งๆ ของภาชนะบรรจุ ซึ่งถ้าหากจะแบ่งประเภทของบรรจุภัณฑ์ในสมัยปัจจุบันตามคุณสมบัติทางกายภาพทั่วๆ ไปแล้ว อาจแบ่งรูปร่าง รูปทรงของบรรจุภัณฑ์ได้เป็น 3 ประเภทคือ

1) บรรจุภัณฑ์ประเภทรูปทรงแข็งตัว (Rigid Form) เป็นบรรจุภัณฑ์ที่มีความแข็งแกร่ง ทนทาน ให้ความคุ้มครองป้องกันผลิตภัณฑ์จากสภาพแวดล้อมภายนอก ได้ดีเดิม นอกจากนั้นความแข็งแรงของบรรจุภัณฑ์เองยังเอื้ออำนวยต่อการใช้งาน ที่ต้องทนความคันหรืออุณหภูมิสูงๆ ได้ เช่น การบรรจุภัณฑ์ในระหว่างการขนส่ง เช่น โถกดด้วยความร้อน บรรจุภัณฑ์ประเภทรูปทรงแข็งตัวเหล่านี้ ได้แก่ เครื่องแก้ว (glass ware) เซรามิกส์ (ceramic) เครื่องปั้นดินเผา ไม้ โลหะ และพลาสติก จำพวก Thermosetting เป็นต้น ภาชนะบรรจุที่ปราศจากโลหะ เช่น ถ้วยชามกระเบื้องเคลือบ เป็นต้น ซึ่งภาชนะบรรจุต่างๆ เหล่านี้มีราคาและน้ำหนักค่อนข้างสูง

2) บรรจุภัณฑ์ประเภทรูปทรงกึ่งแข็งตัว (Semirigid Form) เป็นบรรจุภัณฑ์ที่เกิดขึ้นจากความพยายามหาวัสดุอื่นมาแทนที่ภาชนะประเภทแข็งตัวเพื่อลดต้นทุนการผลิตหรือนำหนักของบรรจุภัณฑ์ บรรจุภัณฑ์ประเภทนี้ได้แก่ บรรจุภัณฑ์ที่ทำมาจากพลาสติกอ่อน กระดาษแข็งและอะลูมิเนียม คุณสมบัติเชิงพัฒนาของภาชนะบรรจุกึ่งแข็งตัว ทั้งด้านราคา น้ำหนัก และการให้ความ

คุ้มครองป้องกันแก่ผลิตภัณฑ์จะมีค่ากลางๆ อยู่ระหว่างคุณสมบัติของบรรจุภัณฑ์ประเภทเบ็งตัว และเบ็ดหยุ่น

3) บรรจุภัณฑ์ประเภทรูปทรงเบ็ดหยุ่น (Flexible Form) ได้แก่บรรจุภัณฑ์ที่ทำขึ้นมาจากวัสดุอ่อนตัว ลักษณะเป็นแผ่นบาง เช่น กระดาษ อะลูมิเนียม ฟอยล์ โฟม เป็นต้น ขณะนี้ภาชนะอ่อนตัวหรือเบ็ดหยุ่น ได้รับความนิยมสูงมาก เนื่องจากภาชนะบรรจุอ่อนตัวได้ปรับในด้านด้านทุนของตัวภาชนะซึ่งมีราคาถูก (หากใช้ในปริมาณมากและระยะเวลานาน) นอกจากนั้นหนักภาชนะบรรจุน้อย มีรูปแบบและโครงสร้างมากมายให้เลือก เพื่อให้ตรงกับการใช้งาน จากการรวมรวมวัสดุหลายชนิดเข้าไว้ด้วยกันในรูปของฟิล์มเคลือบ (coated film) หรือฟิล์มประบก (laminated film) ผู้ใช้อาจสั่งวัสดุในรูปของม้วนฟิล์มมาขึ้นรูปเองที่โรงงานของตนหรืออาจสั่งภาชนะสำเร็จรูปก็ได้ เมื่อว่าคุณสมบัติด้านความแข็งแรงและการให้ความคุ้มครองป้องกันผลิตภัณฑ์ของภาชนะบรรจุอ่อนตัว จะดีกว่าที่ดีรับจากภาชนะบรรจุเบ็งตัวอยู่บ้าง

2.5.7 หลักการออกแบบบรรจุภัณฑ์

การออกแบบบรรจุภัณฑ์ต้องประกอบด้วยคุณสมบัติ 3 ประการคือ (ก่อเกียรติ วิริยะกิจ พัฒนา และ ดำรงศักดิ์ ชัยสนิท, 2542 : 45 - 48)

- 1) ต้องสะดุคความสนใจ
- 2) ต้องพร้อมที่จะเป็นที่จดจำ
- 3) ต้องแสดงออกซึ่งความคิดที่แน่นอน

การออกแบบบรรจุภัณฑ์ประกอบด้วย 2 ส่วนคือ

1) การออกแบบโครงสร้าง หรือกระบวนการออกแบบโครงสร้าง (The Structural Packaging Design Process) หมายถึง การกำหนดลักษณะ รูปร่าง ขนาด ปริมาตร น้ำหนัก ประเภทของวัสดุที่จะนำมาเป็นบรรจุภัณฑ์ ทั้งนี้ โดยเน้นถึงหน้าที่ในการคุ้มครองรักษาคุณภาพสินค้า การให้ความสะดวกในการลำเลียงขนส่ง เก็บรักษา และประหัด การดำเนินงานขั้นตอนนี้ถือว่าเป็นหัวใจสำคัญในการออกแบบบรรจุภัณฑ์โดยทั่วไปผู้ออกแบบต้องอาศัยความรู้และข้อมูลข่าวสารจากหลายๆ ด้าน รวมทั้งคำแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ โดยผู้ออกแบบจะทำหน้าที่เป็นผู้สร้างภาพพจน์ (The Image Maker) จากข้อมูลต่างๆ ให้ปรากฏเป็นรูปลักษณะของบรรจุภัณฑ์ จริงๆ ในแง่ปัจจุบันให้ดี ซึ่งมีคำบัญชากันดังนี้

- ทำอย่างไรบรรจุภัณฑ์จะสามารถสื่อสารได้ทั้งทางสัญลักษณ์และทัศนสัญลักษณ์ (How It Communicates Verbally and Nonverbally)
- บรรจุภัณฑ์ควรจะสร้างความพึงพอใจ เกียรติและศักดิ์ศรีสำหรับผู้ใช้ (The Prestige Desired)

- บรรจุภัณฑ์จะต้องแสดงความโอดคเด่นและดึงดูดให้เห็นชัดเจนต่างจากผลิตภัณฑ์อื่น (Its Stand Out Appear)

2) การออกแบบกราฟิก เป็นการสร้างสรรค์ลักษณะภายนอกของโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เพื่อช่วยเพิ่มมูลค่าของสินค้า โดยเน้นถึงการสื่อความหมาย การตอบแต่งให้สวยงาม ดึงดูดผู้พบเห็นให้เกิดความต้องการซื้อสินค้านั้น เพื่อให้เกิดผลทางจิตวิทยา เช่น การออกแบบรูปทรงให้มีความสะอาดในการใช้สอย การจัดวางรูปภาพ ตัวหนังสือที่สวยงาม ฉลากที่เด่นชัด เป็นต้น โดยอาศัยหลักศิลปะการจัดภาพให้เกิดความประسانกลมกลืนกันอย่างสวยงาม ตามวัตถุประสงค์ที่วางไว้ และต้องคำนึงถึงหลักเกณฑ์เทคนิคการพิมพ์ในระบบต่างๆ ด้วย

การออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์สามารถทำได้ทั้งลักษณะ 2 มิติ บนพื้นผิวนานของวัสดุ เช่น กระดาษ แผ่นพลาสติก แผ่นโลหะอ่อนดิบุก แผ่นอลูมิเนียม ฯลฯ หลังจากนั้นจึงนำไปประกอบขึ้นเป็นรูปบรรจุภัณฑ์ตามรูปทรงหรือโครงสร้างที่ได้ออกแบบไว้

การออกแบบลักษณะ 3 มิติอาจทำได้ 2 กรณี คือ ทำเป็นแผ่นฉลาก (Label) หรือแผ่นป้ายแล้วนำไปติดบนบรรจุภัณฑ์ประเภทรูปทรงแข็งตัว (Rigid Form) ที่ขึ้นรูปเป็นบรรจุภัณฑ์เดียว หรืออาจสร้างสรรค์บนผิวบรรจุภัณฑ์โดยตรง เช่น พิมพ์บนขวดโลหะหรือพลาสติก เป็นต้น

2.5.8 ขั้นตอนการออกแบบบรรจุภัณฑ์

1) กำหนดขอบเขตและปัญหา (Problem Identification) เป็นขั้นตอนของการตั้งเกณฑ์และความต้องการของการออกแบบ

2) การเสนอแนวความคิดเบื้องต้น (Preliminary Ideas) เป็นการลำดับความคิดออกมากลายๆ แบบ ด้วยการร่างภาพอย่างหยาบๆ โดยอาศัยข้อมูลที่สรุปจากข้อที่ 1 เพื่อให้ได้แนวคิดและจินตนาการที่สัมพันธ์กับโครงสร้างของผลิตภัณฑ์และภาระบรรจุออกมากลายๆ แบบ

3) การพัฒนาและแก้ไขแบบ (Design Refinement) เป็นขั้นตอนการนำเสนอแบบร่างมาพัฒนาฐานแบบมีการขยายรายละเอียดล่วงไปกว่าปกติอย่างต่างๆ ให้ชัดเจน กำหนดขนาด สัดส่วน สีสัน ตัวอักษร และภาพประกอบ มีการจัดวางตำแหน่งและแสดงรูปลักษณ์ ให้ใกล้เคียงแบบเหมือนจริงให้มากที่สุด

4) การวิเคราะห์ผลงานออกแบบ (Design Analysis) เป็นการจัดทำบรรจุภัณฑ์จำลองรูปทรงสามมิติขึ้นเพื่อวิเคราะห์ถึงปัญหาที่อาจเกิดขึ้นเมื่อต้องนำไปผลิตจริง เช่น การทดสอบการจัดวาง การตั้ง การมองในทิศทางต่างๆ เป็นต้น

5) การสร้างต้นแบบเพื่อพิมพ์ (Mechanical or Art – Work) เป็นการจัดเตรียมต้นฉบับสมบูรณ์ด้วยการเขียนแบบและจัดวางองค์ประกอบต่างๆ เช่น ตัวอักษร ข้อความ และภาพประกอบ การกำหนดสี ตลอดจนคำสั่งต่างๆ ที่ใช้ติดต่อสื่อสารความเข้าใจระหว่างผู้ออกแบบและช่างเทคนิค

ทางการพิมพ์ เพื่อให้ได้ผลงานออกแบบที่ต้องการ เป็นต้นฉบับสมบูรณ์ สามารถนำไปทำแม่แบบ
แม่พิมพ์ที่สวยงามและคมชัด

6) การผลิตจริง (Production) ในขั้นตอนนี้ ส่วนใหญ่เป็นหน้าที่รับผิดชอบของฝ่าย
โรงงานหรือโรงพิมพ์ที่ผลิตออกแบบให้ตรงกับที่นักออกแบบกำหนดไว้

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

ในการวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาและออกแบบบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา โดยมีขั้นตอนและรายละเอียดของการดำเนินการดังต่อไปนี้

1. ศึกษาเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา
2. รวบรวมข้อมูลและตัวอย่างวัสดุจากแหล่งต่างๆ
3. รวบรวมข้อมูลและตัวอย่างวัสดุคงทนติด gramm ไทยที่สามารถนำมาประยุกต์ใช้ผลิตบรรจุภัณฑ์
4. ทำภาพร่าง วิเคราะห์และปรับปรุงแบบ ทำการผลิตหุ่นจำลอง
5. ทำการผลิตต้นแบบและนำไปทดลองใช้ในร้านจิตรลดา
6. ทำการผลิตเพื่อใช้จริง

3.1 บรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา

ปัจจุบันบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดาสามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ คือ ถุงและกล่อง รายละเอียดดังนี้

3.1.1 ถุง แบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ

- ถุงพลาสติก เป็นถุงสีขาว พิมพ์ตราสัญลักษณ์และที่อยู่ของร้านจิตรลดา พิมพ์ด้วยสีน้ำเงิน
- ถุงกระดาษ เป็นถุงสีขาว พิมพ์ตราสัญลักษณ์และที่อยู่ของร้านจิตรลดา พิมพ์ด้วยสีทอง



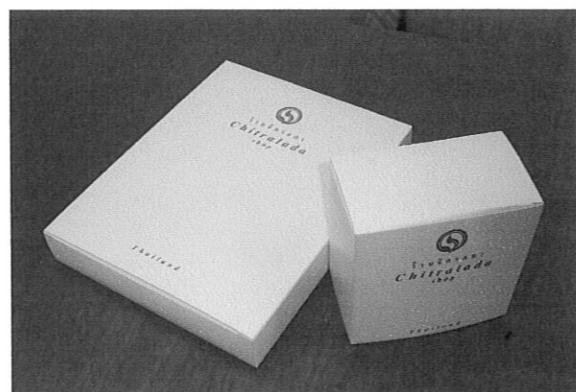
ภาพที่ 28 บรรจุภัณฑ์; ถุงพลาสติก



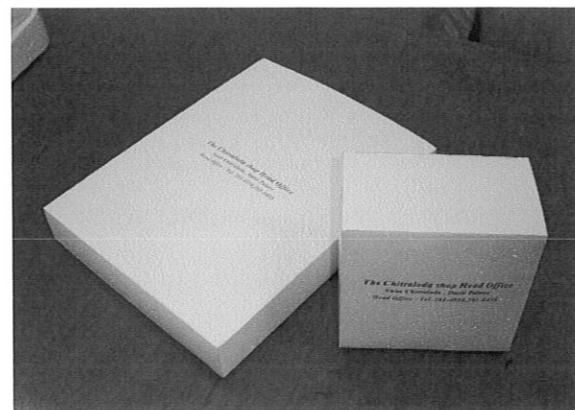
ภาพที่ 29 บรรจุภัณฑ์ ; ถุงกระดาษ

3.1.2 กล่องกระดาษ

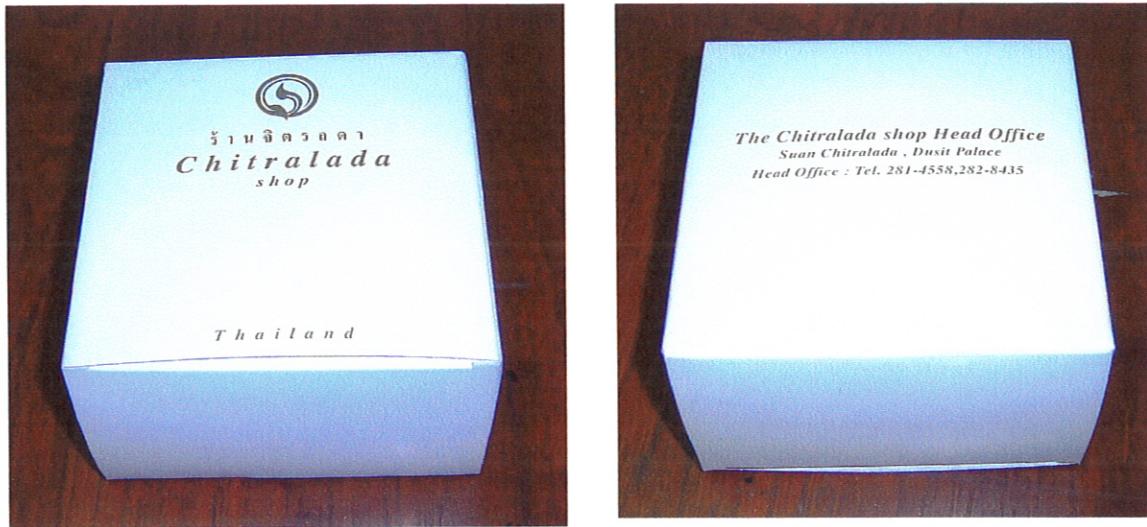
เป็นกล่องสีขาว พิมพ์ตราสัญลักษณ์และที่อยู่ของร้านจิตรลดา พิมพ์ด้วยสีทอง



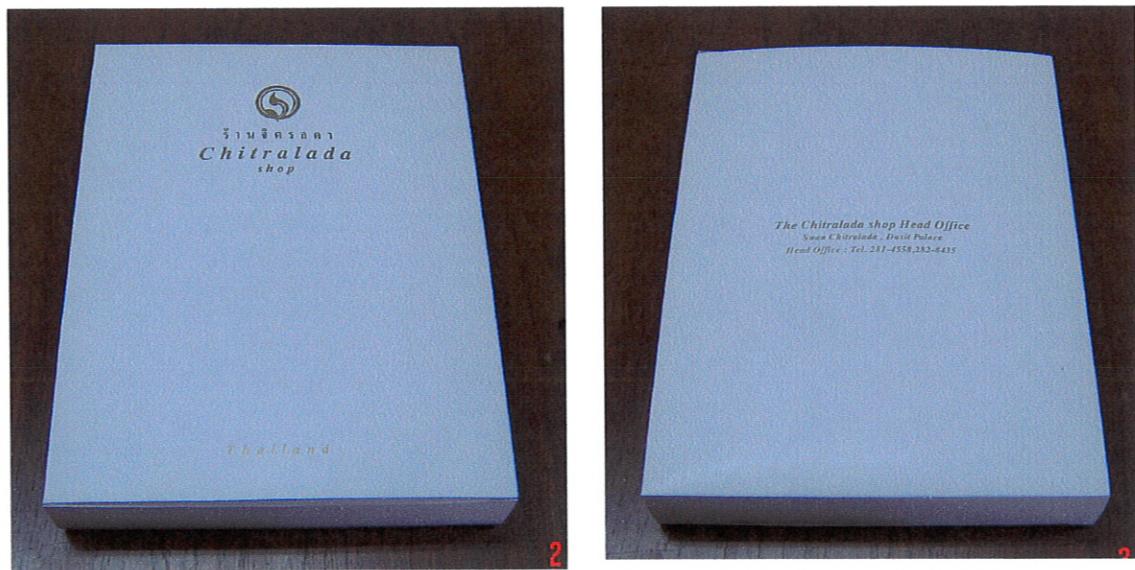
ภาพที่ 30 บรรจุภัณฑ์ ; กล่องกระดาษ ด้านหน้า



ภาพที่ 31 บรรจุภัณฑ์ ; กล่องกระดาษด้านหลัง



ภาพที่ 32 บรรจุภัณฑ์ ; กล่องกระดาษ



ภาพที่ 33 บรรจุภัณฑ์ ; กล่องกระดาษ

3.1.3 ตราสัญลักษณ์

ปัจจุบันตราสัญลักษณ์ที่พิมพ์บนบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา มี 2 รูปแบบ คือ



ภาพที่ 34 ตราสัญลักษณ์ที่พิมพ์บนบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดาแบบที่ 1



ภาพที่ 35 ตราสัญลักษณ์ที่พิมพ์บนบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดาแบบที่ 2

3.2 ข้อมูลเกี่ยวกับวัสดุพื้นถื่นที่ใช้ทำบรรจุภัณฑ์ที่มีในประเทศไทย

การเก็บรวบรวมข้อมูลได้เจาะจงแหล่งข้อมูลจากแหล่งต่างๆ ในประเทศไทย คือ ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ และภาคใต้ รายละเอียดดังนี้

3.2.1 วัสดุพื้นถื่นภาคเหนือ

ผู้จัดได้ดำเนินการเก็บข้อมูลในจังหวัดเชียงใหม่ ลำพูน ลำปาง พบว่าวัสดุที่ผลิตขึ้นในภาคเหนือที่พบส่วนมากเป็นกระดาษที่ผลิตจากเยื่อไม้ธรรมชาติ รายละเอียดดังนี้

- วัสดุเยื่อไม้ : กระดาษสา กระดาษเยื่อต้นกลวย กระดาษเยื่อตะขบป่า กระดาษเยื่อตะขบข้าน กระดาษเยื่อสับปะรด

- วัสดุผ้า : ผ้าฝ้าย ผ้าไยกัญชง
- สี : มีทั้งสีธรรมชาติและย้อมเป็นสีต่างๆ
- พื้นผิว : มีพื้นผิวแตกต่างกันไปตามลักษณะของวัตถุคุณ
- การทำวัสดุ : ใช้เทคนิคนาโน กระบวนการ การพิมพ์ เป็นต้น
- การแปรรูป : เป็นผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์
- กรรมวิธีการผลิต : ระบบหัตถกรรมหรืออุตสาหกรรมในครอบครัว

ตัวอย่างข้อมูล



ภาพที่ 36 กระดาษเยื่อต้นกลวยสมเยื่อสา (ร้าน จู ณ ลำปาง)



ภาพที่ 37 กระดาษเยื่อตะขบป่า (ร้าน จู ณ ลำปาง)



ภาพที่ 38 กระดาษเยื่อต้นกลวย (ร้าน จู ณ ลำปาง)



ภาพที่ 39

กระดาษเยื่อตันกลวยผสมเยื่อสา (ร้าน จู ณ ลำปาง)



ภาพที่ 40

กระดาษสาสีต่างๆ (ร้าน จู ณ ลำปาง)



ภาพที่ 41

กระดาษสาสีต่างๆ (ร้าน จู ณ ลำปาง)



ภาพที่ 42



กระดาษตะขบป่า (กลุ่มกระดาษตะขบบ้านอี้ม)



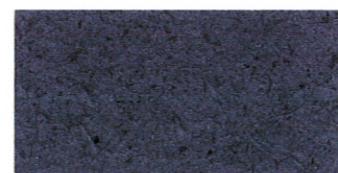
ภาพที่ 43



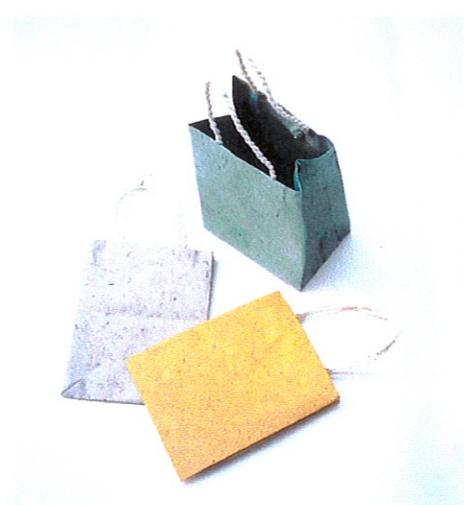
กระดาษไยกล้ำยกลุ่ม (กลุ่มกระดาษตะขบบ้านอี้ม)



ภาพที่ 44



กระดาษไยสับปะรด (Pineapple leaf Paper กำนันจิว)

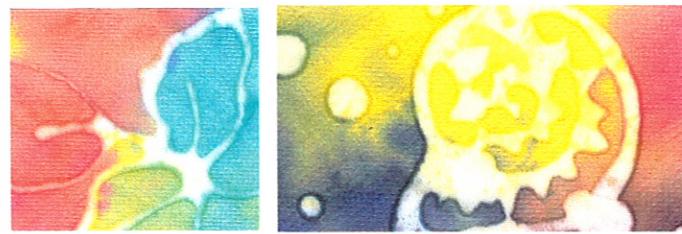


ภาพที่ 45

บรรจุภัณฑ์จากกระดาษไยสับปะรด
(Pineapple leaf Paper กำนันจิว)



ภาพที่ 46 การทำลวดลายบนกระดาษสาด้วยเทคนิคปาติก
(ห้างหุ้นส่วนจำกัดบ้านกระดาษสา – นาติก)



ภาพที่ 47 การทำลวดลายบนกระดาษสาด้วยเทคนิคบาติก
(ห้างหุ้นส่วนจำกัดบ้านกระดาษสา – นาติก)



ภาพที่ 48 แม่พิมพ์นาติก
(ห้างหุ้นส่วนจำกัดบ้านกระดาษสา – นาติก)



ภาพที่ 49 เสื้อกำมะหยาด
(ห้างหุ้นส่วนจำกัดบ้านกระดาษ – นาติก)



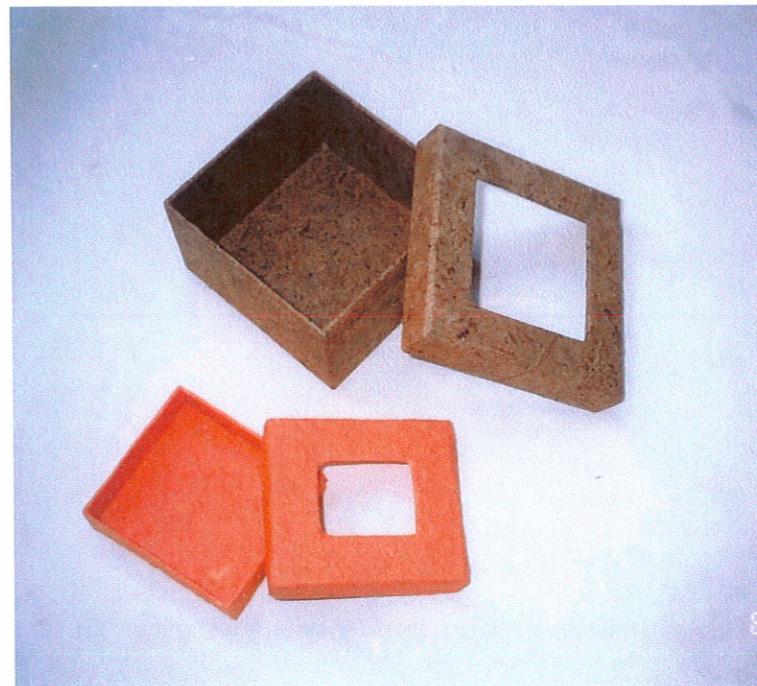
ภาพที่ 50 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษ
(ห้างหุ้นส่วนจำกัดบ้านกระดาษ – นาติก)



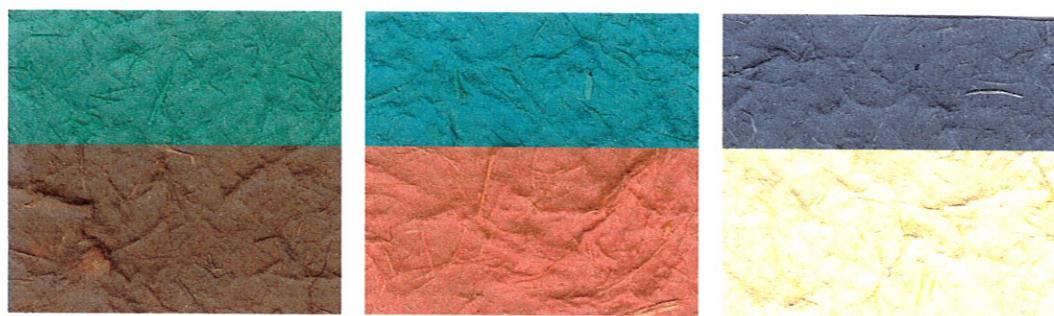
ภาพที่ 51 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษ
(ห้างหุ้นส่วนจำกัดบ้านกระดาษ – นาติก)



ภาพที่ 52 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษสา
(ห้างหุ้นส่วนจำกัดบ้านกระดาษสา – นาติก)



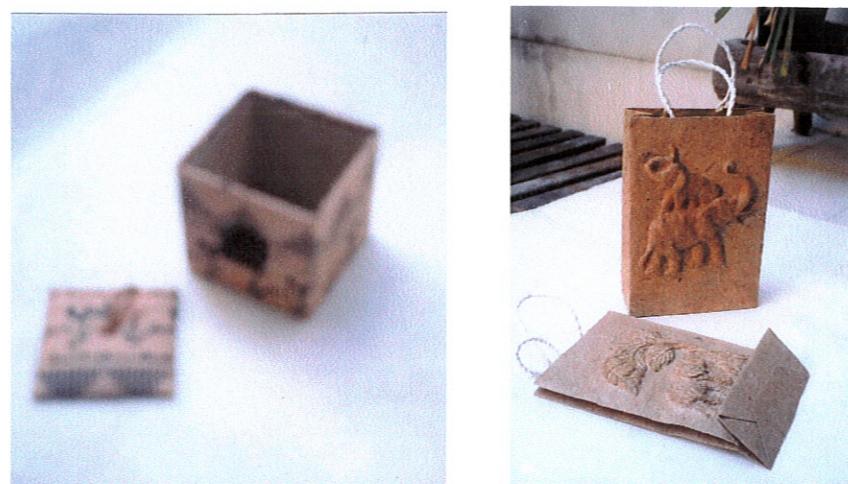
ภาพที่ 53 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษสา
(ห้างหุ้นส่วนจำกัดบ้านกระดาษสา – นาติก)



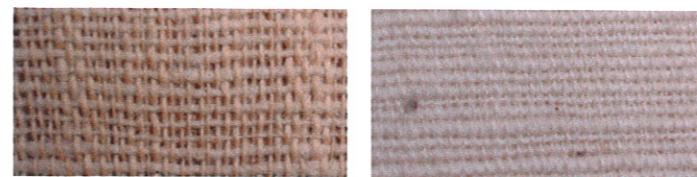
ภาพที่ 54 กระดาษมูลช้างไม่ปั๊คหน้า (บริษัท ไทยมิตร จำกัด)



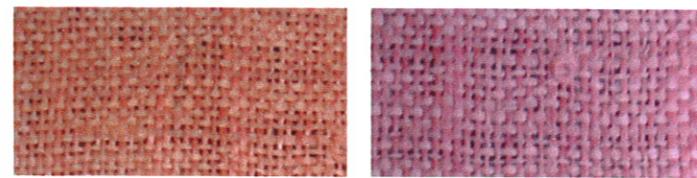
ภาพที่ 55 กระดาษมูลช้างปั๊คหน้า (บริษัท ไทยมิตร จำกัด)



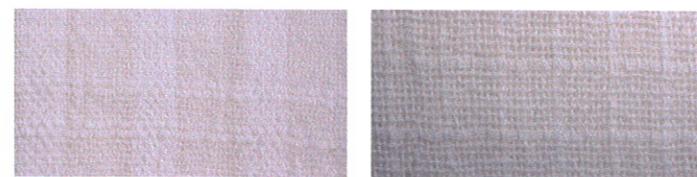
ภาพที่ 56 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษมูลช้าง (บริษัท ไทยมิตร จำกัด)



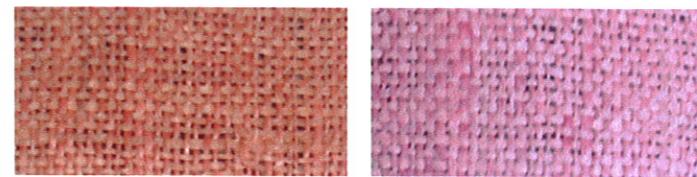
ภาพที่ 57 ผ้าห้มคุ่นดิบ (ร้านjinເງິນຫວັດ)



ภาพที่ 58 ผ้าพม่าตื้น (ร้านjinເງິນຫວັດ)



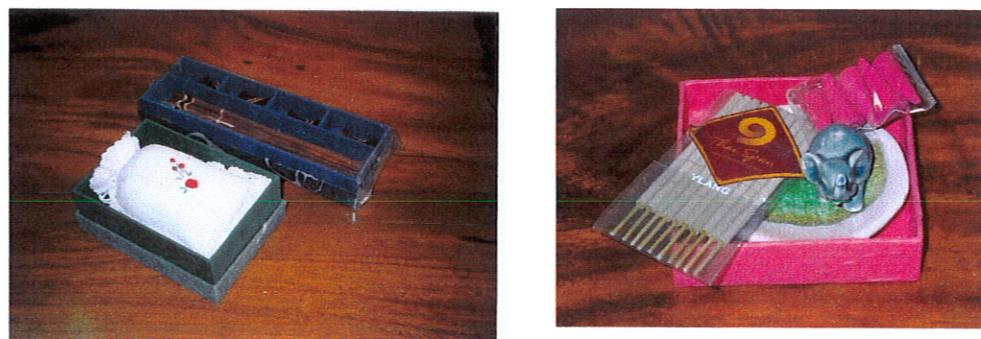
ภาพที่ 59 ผ้าตาฟอก (ร้านjinເງິນຫວັດ)



ภาพที่ 60 ผ้าໄຍກ້ມູຈີ (ວິນຍີ ວະພາງໝໍສກຸດ ຕຣອກເລ່າໂຈ້ວ)



ภาพที่ 61 บรรจุภัณฑ์จากผ้า (บริษัท Fine Handicraft)



ภาพที่ 62 บรรจุภัณฑ์จากกระดาษสา (บริษัท Fine Handicraft)



ภาพที่ 63 ภาพแสดงการผลิตบรรจุภัณฑ์จากผ้า
(บริษัท Fine Handicraft)

3.2.2 วัสดุพื้นถิ่นภาคอีสาน

ผู้จัดได้ดำเนินการเก็บข้อมูลในจังหวัดนครราชสีมา บุรีรัมย์ พบว่า วัสดุที่ผลิตขึ้นในภาคอีสานที่พบส่วนมากเป็นผ้าที่ได้จากไยธรรมชาติได้แก่ ไหมและฝ้าย

รายละเอียดดังนี้

- วัสดุผ้า : ผ้าไหมและผ้าฝ้าย
- สี : มีทั้งสีธรรมชาติและข้อมเป็นสีต่างๆ
- พื้นผิว : มีพื้นผิวแตกต่างกัน ไปตามลักษณะของวัตถุดิบ
- การทำลวดลาย : ยกดอก มัดหมี่ จิก เป็นต้น
- การแปรรูป : เป็นผลิตภัณฑ์เสื้อผ้า เครื่องแต่งกาย เครื่องนุ่งห่มและเครื่องใช้ต่างๆ
- กรรมวิธีการผลิต : ระบบหัตถกรรมหรืออุตสาหกรรมในครอบครัว

ตัวอย่างข้อมูล



ภาพที่ 64



ผ้าไหม (ร้านฝ้ายเจ็น)



ภาพที่ 65



ผ้าฝ้าย (ร้านฝ้ายเจ็น)

3.2.3 วัสดุพื้นถิ่นภาคใต้

ผู้จัดได้ดำเนินการเก็บข้อมูลในจังหวัดชุมพร สุราษฎร์ธานี สงขลา กระบี่ นครศรีธรรมราช พบว่าวัสดุที่ผลิตขึ้นในภาคใต้ส่วนมากเป็น การนำเส้นใยธรรมชาติมาถัก - ทอ และการผลิตกระดาษจากเยื่อไม้ธรรมชาติ รายละเอียดดังนี้

- วัสดุเยื่อไม้ : กระชายเยื่อสับปะรด
- วัสดุเส้นใย : เสือกจากเปลือกลำต้นกล้วย , กระเจด , หางอ่อน , ใบเตย
- สี : มีทั้งสีตามธรรมชาติและข้อมเป็นสีต่างๆ
- พื้นผิว : มีพื้นผิวแตกต่างกันไปตามลักษณะของวัตถุคุณ
- การทำลวดลาย : ไม่พน
- การแปรรูป : เป็นผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์
- กรรมวิธีการผลิต : ระบบหัตถกรรมหรืออุตสาหกรรมในครอบครัว

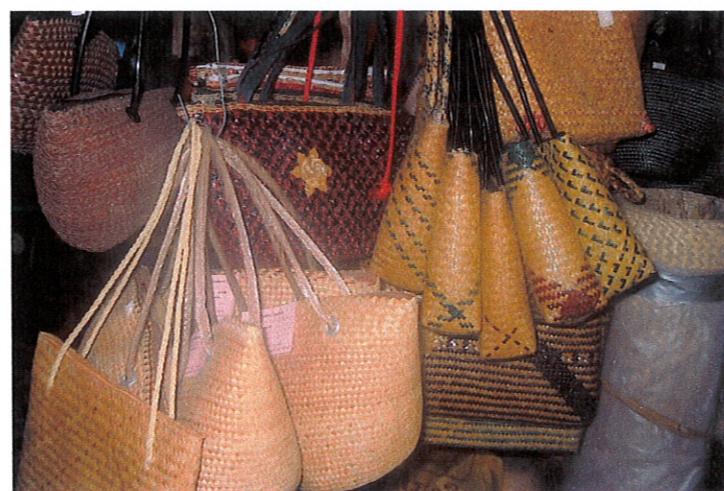
ตัวอย่างข้อมูล



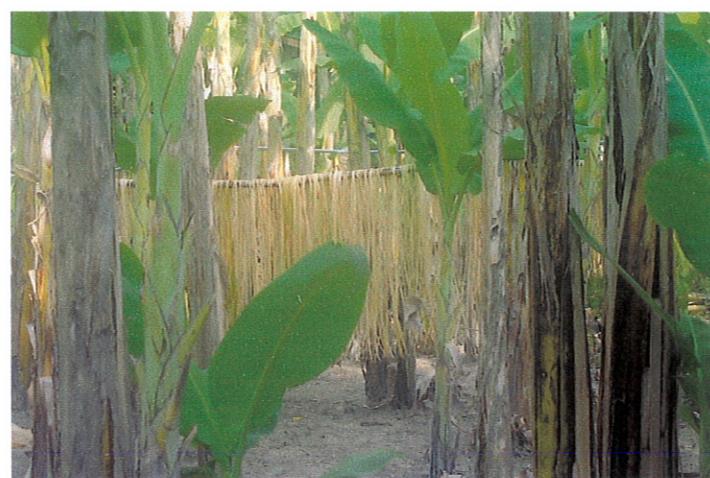
ภาพที่ 66 กระดาษจากใบสับปะรด (ร้านนุชกาญจน์ จังหวัดชุมพร)



ภาพที่ 67 ผลิตภัณฑ์จากกระดาษไขสับปะรด (ร้านนุชกาญจน์ จังหวัดชุมพร)



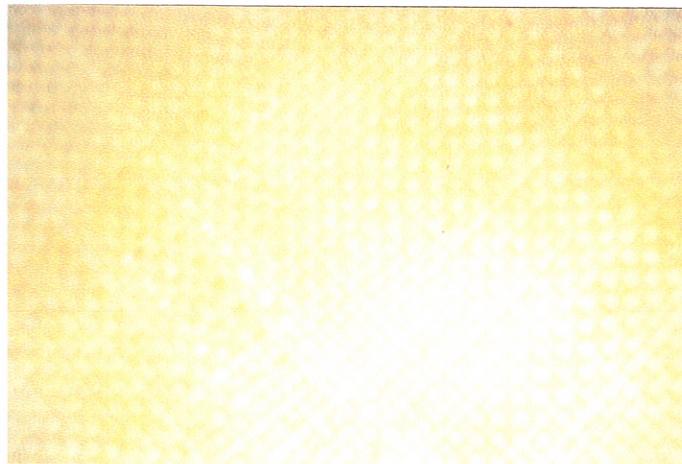
ภาพที่ ๖๘ ผลิตภัณฑ์จากกระจุด
(กลุ่มผลิตภัณฑ์จัดสรรงานกระจุด ตำบลทรายขาว อำเภอกระจุด จังหวัดสุราษฎร์ธานี)



ภาพที่ 69 การผลิตเชือกกล้ำย
 (กลุ่มแม่บ้านเกยตรกรบ้านหัวคำย : กลุ่มผลิตภัณฑ์เชือกกล้ำย
 อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา)



ภาพที่ 70 ผลิตภัณฑ์จากเสือกล้วง
(กลุ่มแม่บ้านเกยตระกรบ้านหัวขาว : กลุ่มผลิตภัณฑ์เสือกล้วง
อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา)



ภาพที่ 71 เตยป่าหนันจักสาน (สีธรรมชาติ)
 (กลุ่มแม่บ้านเกยตระกรหลังสอดพัฒนา : กิจกรรมจักสานเตยป่าหนัน
 ตำบลเกาะลันตาño อ่าเภอเกาะลันตา จังหวัดกระบี่)



ภาพที่ 72 เตยป่าหนันจักสาน (ย้อมสี)
 (กลุ่มแม่บ้านเกยตระกรหลังสอดพัฒนา : กิจกรรมจักสานเตยป่าหนัน
 ตำบลเกาะลันตาño อ่าเภอเกาะลันตา จังหวัดกระบี่)

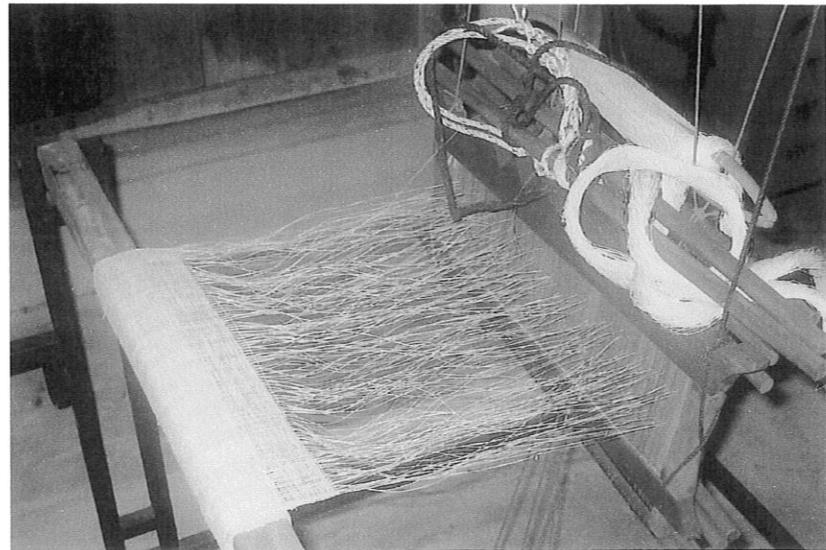


ภาพที่ 73 ผลิตภัณฑ์จากเตยป่าหนันจักสาน
 (กลุ่มแม่บ้านเกยตรกรหลังสอดพัฒนา : กิจกรรมจักสานเตยป่าหนัน
 ตำบลเกาะลันตาño อ.เกาะลันตา จังหวัดกระบี่)



ภาพที่ 74 หางอวน (ผลิตจากยอดล้าน)

(กลุ่มแม่บ้านเกยตรกรบ้านหน้าทับ : ผลิตภัณฑ์หางอวน ; ยอดล้าน
ตำบลท่าศาลา อำเภอท่าศาลา จังหวัดนครศรีธรรมราช)



ภาพที่ 75 การทอหางอวนให้เป็นผืน

(กลุ่มแม่บ้านเกยตรกรบ้านหน้าทับ : ผลิตภัณฑ์หางอวน ; ยอดล้าน
ตำบลท่าศาลา อำเภอท่าศาลา จังหวัดนครศรีธรรมราช)



ภาพที่ 76 หางอวนถักเป็นเส้น
 (กลุ่มแม่บ้านเกยตรกรบ้านหนองห้าม : ผลิตภัณฑ์หางอวน ; ยอดล้าน
 ตำบลท่าศาลา อำเภอท่าศาลา จังหวัดนครศรีธรรมราช)



ภาพที่ 77 หางอวนที่ถูกเป็นผืนแล้ว
 (กลุ่มแม่บ้านเกยตรกรบ้านหนองห้าม : ผลิตภัณฑ์หางอวน ; ยอดล้าน
 ตำบลท่าศาลา อำเภอท่าศาลา จังหวัดนครศรีธรรมราช)



ภาพที่ 78 ผลิตภัณฑ์จากหางอ่อน

(กลุ่มแม่บ้านเกยตระกรบ้านหน้าทับ : ผลิตภัณฑ์หางอ่อน ; ยอดล้าน
ตำบลท่าศาลา อำเภอท่าศาลา จังหวัดนครศรีธรรมราช)

จากการรวบรวมข้อมูลวัสดุพื้นดินที่ใช้ทำบรรจุภัณฑ์ที่มีในประเทศไทย สรุปได้ว่า
ภาคเหนือ วัสดุที่พบคือ กระดาษสา กระดาษเยื่อสันปะรด กระดาษตะขบป่า กระดาษไยกล้าย
ผ้าฝ้าย ผ้าใบกัญชง วัสดุพื้นผิวมีลักษณะแตกต่างกันไปตามวัตถุคุณภาพ สีสรรค์ที่พบมีทั้งสีตามธรรมชาติ
และการข้อมเป็นสีต่างๆ การทำลวดลายใช้เทคนิคบล็อก การระบาย การพิมพ์ และมีการประรูปเป็น
ผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ วัสดุที่พบคือ ผ้าไหมและผ้าฝ้าย วัสดุมีพื้นผิวแตกต่างกันไปตามลักษณะ
ของวัตถุคุณภาพ สีสรรค์ที่พบมีทั้งสีตามธรรมชาติและการข้อมเป็นสีต่างๆ การทำลวดลายใช้เทคนิคการ
ยกดอก มัดหมี่ จิต และมีการประรูปเป็นผลิตภัณฑ์เสื้อผ้า เครื่องแต่งกาย เครื่องนุ่งห่มและเครื่องใช้
ต่างๆ

ภาคใต้ วัสดุที่พบคือ กระดาษเยื่อสันปะรด เชือกจากเปลือกลำต้นกล้วย กระเจด หางอ่อน ใบเตย วัสดุมีพื้นผิวแตกต่างกันไปตามลักษณะของวัตถุคิบ สีสรรที่พบมีทั้งสีตามธรรมชาติและการบึ่ม เป็นสีต่างๆ และมีการแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์

3.3 การทำภาคร่าง วิเคราะห์และปรับปรุงแบบ ทำการผลิตหุ่นจำลอง

ในการออกแบบบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลด้า มีขั้นตอนดังนี้

1. กำหนดขอบเขตและปัญหา (Problem Indentification)
2. การเสนอแนวความคิดเบื้องต้น (Preliminary Ideas)
3. การพัฒนาและแก้ไขแบบ (Design Refinement)
4. การวิเคราะห์ผลงานออกแบบ (Design Analysis)
5. การสร้างต้นแบบเพื่อพิมพ์ (Mechanical or Art – Work)
6. การผลิตจริง (Production)

3.3.1 กำหนดขอบเขตและปัญหา (Problem Indentation)

จากวัตถุประสงค์ของการวิจัยในครั้งนี้ เพื่อพัฒนาและออกแบบบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ร้านจิตรลด้า ได้กำหนดขอบเขตของการวิจัยไว้ดังนี้

- 1) ใช้วัตถุคิบจากธรรมชาติและหาได้ในประเทศไทย
- 2) เน้นรูปแบบและลักษณะเฉพาะของศิลปหัตถกรรมไทย

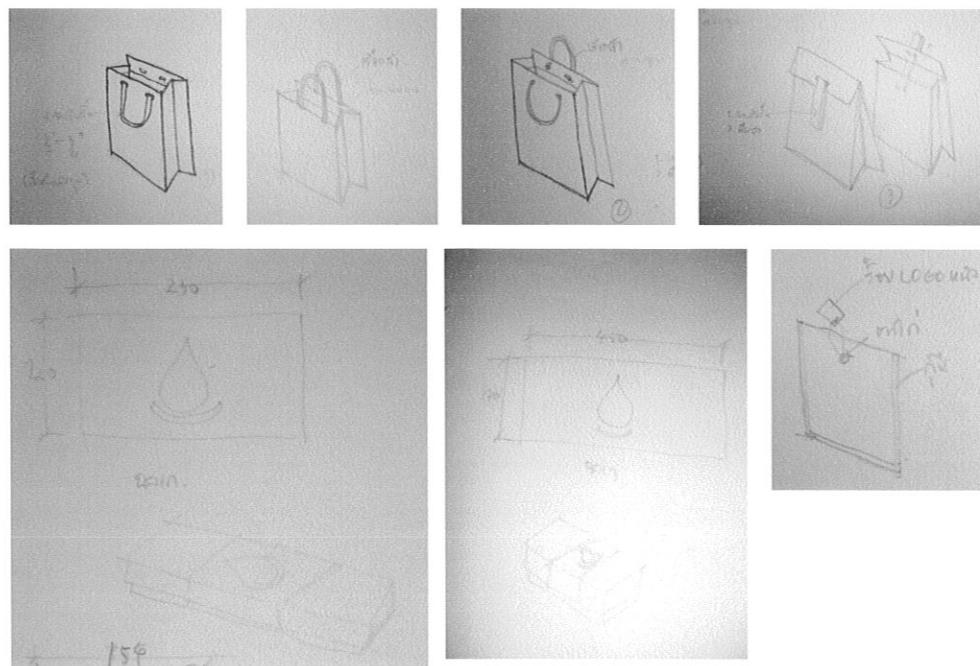
3.3.2 การเสนอแนวความคิดเบื้องต้น (Preliminary Ideas)

ผลิตภัณฑ์ในร้านจิตรลด้า เป็นผลิตจากฝีมือคุณแม่บ้าน ภายใต้ ภายใต้ชื่อนิธิ ล่างเสริมศิลปอาชีพ โครงการพระราชดำริ สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ ผลงานที่ปรากฏนั้นมีคุณค่าทั้งทางด้านความงามและประโยชน์ใช้สอย อันได้แก่ ผลิตภัณฑ์ผ้าเผือก ผ้าแปรรูป และผลิตภัณฑ์ที่ทำจากวัสดุพื้นบ้าน เป็นต้น สินค้าส่วนใหญ่ นอกจากรูปแบบที่มีจุดประสงค์เพื่อนำไปใช้สอยเองแล้ว ยังนิยมนำไปเป็นของขวัญ ของฝากและเป็นที่ระลึก โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับชาวต่างประเทศ ดังนั้นบรรจุภัณฑ์ที่นำมาใช้นอกจากจะทำหน้าที่รองรับ ป้องกันรักษาสินค้าแล้ว บรรจุภัณฑ์ต้องสามารถถือถ่วงตัวสินค้า บ่งชี้หรือแจ้งข้อมูล รายละเอียดต่างๆ ของสินค้า โดยเด่น สะกดตาและพร้อมที่จะจดจำ สร้างความพึงพอใจ เกียรติและศักดิ์ศรีสำหรับผู้ใช้ และเพิ่มนูนค่า สินค้าให้ทรงคุณค่ามากยิ่งขึ้น

จากการศึกษาข้อมูลสินค้าร้านจิตรลด้าและข้อมูลวัสดุพื้นถื้น ผู้วิจัยได้นำมาเป็นแนวทางในการออกแบบ รายละเอียดดังนี้

- 1) รูปแบบบรรจุภัณฑ์ เพื่อให้สามารถบรรจุสินค้าที่มีความหลากหลายทั้งรูปแบบและขนาด จึงแบ่งรูปแบบบรรจุภัณฑ์ออกเป็น 3 ชนิดคือ ถุง กล่อง ซอง
- 2) ขนาดของบรรจุภัณฑ์ เนื่องสินค้าร้านจิตรลดามีหลากหลายชนิด จึงทำให้มีรูปแบบและขนาดเล็กใหญ่แตกต่างกันไปด้วย จึงกำหนดให้มีหลากหลายขนาดเช่นกัน เพื่อให้สามารถเลือกบรรจุสินค้าได้ตามความเหมาะสม
- 3) วัสดุบรรจุภัณฑ์ ใช้วัสดุจากพื้นถิ่น ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ และภาคใต้ คือ กระดาษจากไชยธรรมชาติ วัสดุจากไชยธรรมชาติ หนัง ผ้าฝ้าย และผ้าไหม
- 4) ภาพิกบนบรรจุภัณฑ์ เนื่องจากตราสินค้า (Brand) ร้านจิตรลดาเป็นที่รู้จักกันอย่างแพร่หลายและจากความหลากหลายของสินค้าจึงไม่สามารถระบุชื่อและรายละเอียดสินค้าให้ได้ครบถ้วนหรือแยกบรรจุภัณฑ์เฉพาะแต่ละชนิดได้ จึงใช้ตราสินค้าจิตรลดาปั๊จุบันซึ่งมี 2 รูปแบบ และที่อยู่ของสาขา (ในที่นี่ใช้ที่อยู่ของสำนักงานใหญ่ส่วนจิตรลดา) สำหรับสีเลือกใช้สีที่โดดเด่น และดูสวยงาม จึงเลือกใช้สีทองและสีเดียวกับวัสดุที่นำมาใช้
- 5) เทคนิคการทำລວດລາຍນນบรรจุภัณฑ์ แบ่งตามวิธีการทำລວດລາຍນພລິຕົກັນທີ່ຕ່າງໆ ของชาวบ้าน ได้แก่ การพິມພື້ນແມ່ພິມພື້ຕະແຮງຜໍາ , การพິມພື້ໂດຍແມ່ພິມພື້ຕາຍາງ , การพິມພື້ໂດຍເທກນິກບາຕິກ , ເກນີກກາປັກ
- 6) กรรมວິທີກາຮັດພລິຕົກັນທີ່ພລິຕົກັນໃນຮະບນຫັດຄຣມແລະອຸດສາຫກຮມໃນຄຣອບຄຣວ

จากข้อมูลข้างต้น ผู้วิจัยได้นำมาเป็นแนวทางในการทำภาพร่าง ดังต่อไปนี้



ภาพที่ 79 ตัวอย่างการออกแบบบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา

3.3.3 การพัฒนาและแก้ไขแบบ (Design Refinement)

- 1) รูปแบบแบ่งออกเป็น 3 รูปแบบ คือ ถุง กล่อง และซอง
- 2) גרפי ใช้ตราสินค้า (Brand) ร้านจิตรลดา โดยใช้เทคนิคการทำลายด้วยการทดลองต่อไปนี้
- 3) เทคนิคการทำลายบนบรรจุภัณฑ์ แบ่งเป็น
 - การพิมพ์ผ่านแม่พิมพ์ตะแกรงไหม (Silk Screen)
 - การพิมพ์โดยแม่พิมพ์ตรายาง (Rubber Stamp)
 - การพิมพ์โดยเทคนิคบาติก (Batik)
 - แม่พิมพ์โลหะ
 - เทคนิคการปัก (Embroidering)

ผู้จัดได้ทำการทดลองเทคนิคการทำลายบนวัสดุพื้นถื่นดังนี้

- กระดาษจากไยธรรมชาติ
- วัสดุจากไยธรรมชาติ
- หนัง
- ผ้าฝ้ายและผ้าไหม

ผลการทดลอง

เทคนิคการพิมพ์ผ่านแม่พิมพ์ตะแกรงผ้า (Silk Screen)

วัสดุ : กระดาษจากไยธรรมชาติ

ลักษณะสี : สีเรียบ



กระดาษ
ตะขบป่า



กระดาษไยกล้วย

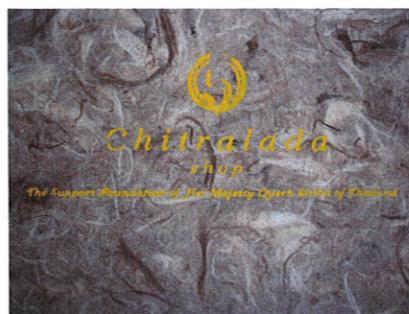


ภาพที่ 80 ภาพงานพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรง (สีเรียบ)

สรุประดับความคมชัดในการพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรงไหน (Silk Screen) แบบสีเรียบ เรียงลำดับจากมากไปหาน้อยดังนี้

1. กระดาษสา
2. กระดาษไส้สันปะรด
3. กระดาษมุลช้าง
4. กระดาษตะขบป่า
5. กระดาษไก่ล้วง

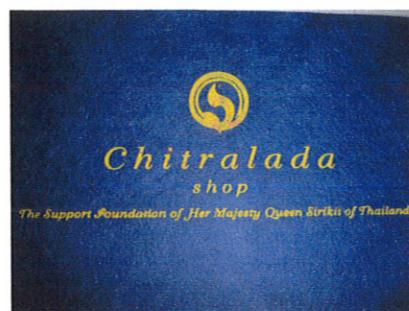
ลักษณะสี : สีนูน



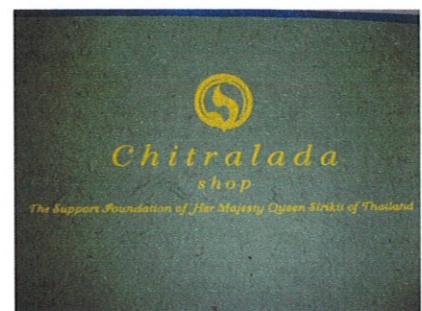
กระดาษ
ตะขบป่า



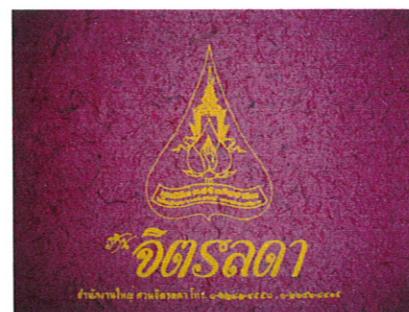
กระดาษไก่ล้วง



กระดาษสา



กระดาษมูดช้าง



กระดาษไส้สันปะรด

ภาพที่ 81 ภาพงานพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรง (สีนูน)

สรุประดับความคิดในการพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรง
ไนลอน (Silk Screen) แบบสีนูน เรียงลำดับจากมากไปหาน้อยดังนี้

1. กระดาษสา
2. กระดาษไส้สันปะรด
3. กระดาษมูดช้าง
4. กระดาษตะขบป่า
5. กระดาษไก่ล้วง

วัสดุ : ผ้าฝ้ายและผ้าไหม



ภาพที่ 82 ภาพงานพิมพ์ลวดลายลงบนผ้าไหมด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรง



ภาพที่ 83 ภาพงานพิมพ์ลวดลายลงบนผ้าฝ้ายด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรง

สรุประดับความคมชัดในการพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยเทคนิคการพิมพ์ผ่านตะแกรง
ไหม (Silk Screen) แบบสีเรียบ เรียงลำดับจากมากไปหาน้อยดังนี้

1. ผ้าไหม
2. ผ้าฝ้าย

การพิมพ์โดยแม่พิมพ์ตรายาง (Rubber Stamp)



ภาพที่ 84 ภาพแม่พิมพ์ตรายาง



กระดาษสา



กระดาษสา



กระดาษไส้สันปะรด



กระดาษไส้สันปะรด



ภาพที่ 85 ภาพงานพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยตรายาง

สรุประดับความคมชัดในการพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยแม่พิมพ์ตรายาง (Rubber Stamp) เรียงลำดับจากมากไปน้อยอย่างนี้

1. กระดาษไยสันปะรด
2. กระดาษสา
3. กระดาษมุลช้าง
4. กระดาษตะขบป่า
5. กระดาษไก่ล้วง

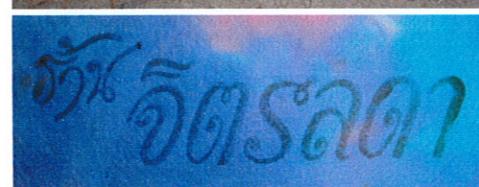
การพิมพ์โดยเทคนิคบาติก (Batik)



ภาพที่ 86 ภาพแม่พิมพ์บานาติก (Batik)



กระดาษไยสับปะรด



กระดาษสา



กระดาษสา



กระดาษสา

ภาพที่ 87 ภาพผลงานพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยแม่พิมพ์บานาติก (Batik)

สรุประดับความคมชัดในการพิมพ์ลวดลายลงบนกระดาษด้วยแม่พิมพ์ตรายาง (Rubber Stamp) เรียงลำดับจากมากไปหาน้อยดังนี้

1. กระดาษสา
2. กระดาษไยสับปะรด

แม่พิมพ์โลหะ



ภาพที่ 88 ภาพแม่พิมพ์โลหะ



ภาพที่ 89 ภาพผลงานพิมพ์ลวดลายลงบนแผ่นหนัง

เทคนิคการปัก (Embroidering)



ภาพที่ 90 ภาพผลงานปักลงบนผ้าไหม



ภาพที่ 91 ภาพผลงานปักลงบนผ้าฝ้าย

สรุประดับความคิดในการปักลวดลายลงบนผ้า เรียงลำดับจากมากไปหาน้อยดังนี้

1. ผ้าไหม
2. ผ้าฝ้าย

สรุป เทคนิคการทำลายลงวัสดุต่างๆ

- การพิมพ์ผ่านแม่พิมพ์ตะแกรงผ้า (Silk Screen) พิมพ์ลงบนกระดาษสา

ชัดเจนที่สุด

- การพิมพ์โดยแม่พิมพ์ตรายาง (Rubber Stamp) พิมพ์ลงบนกระดาษ

ใบสับปะรดชัดเจนที่สุด

- การพิมพ์โดยเทคนิคบาติก (Batik) พิมพ์ลงบนกระดาษสาชัดเจนที่สุด

- แม่พิมพ์โลหะ พิมพ์ลงบนแผ่นหนังชัดเจนที่สุด

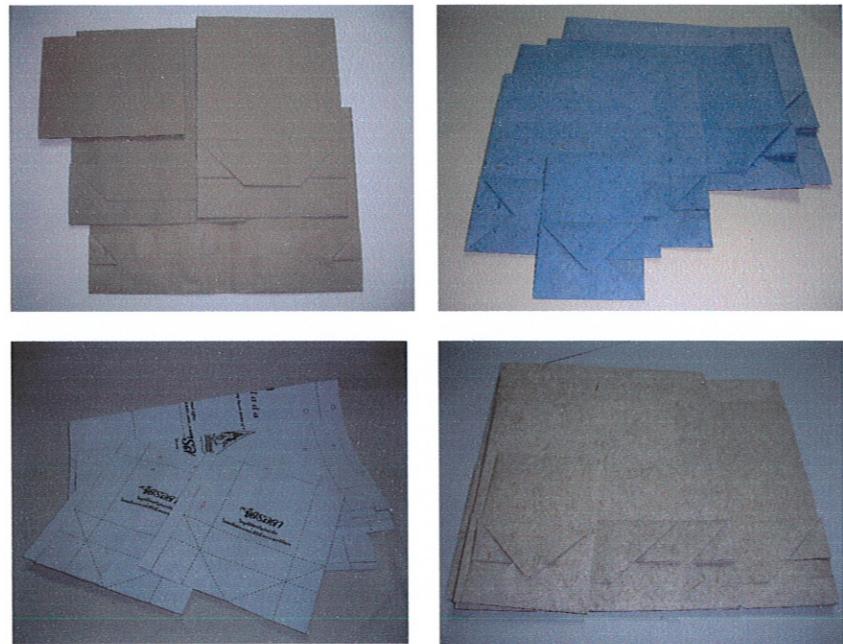
- เทคนิคการปัก (Embroidering) ปักลงบนผ้าไหมชัดเจนที่สุด

จากผลการทดลองคงคล่องตัว ผู้วิจัยจะได้นำเทคนิคการทำลายเหล่านี้ไปใช้ในการทำลายบนบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดาต่อไป

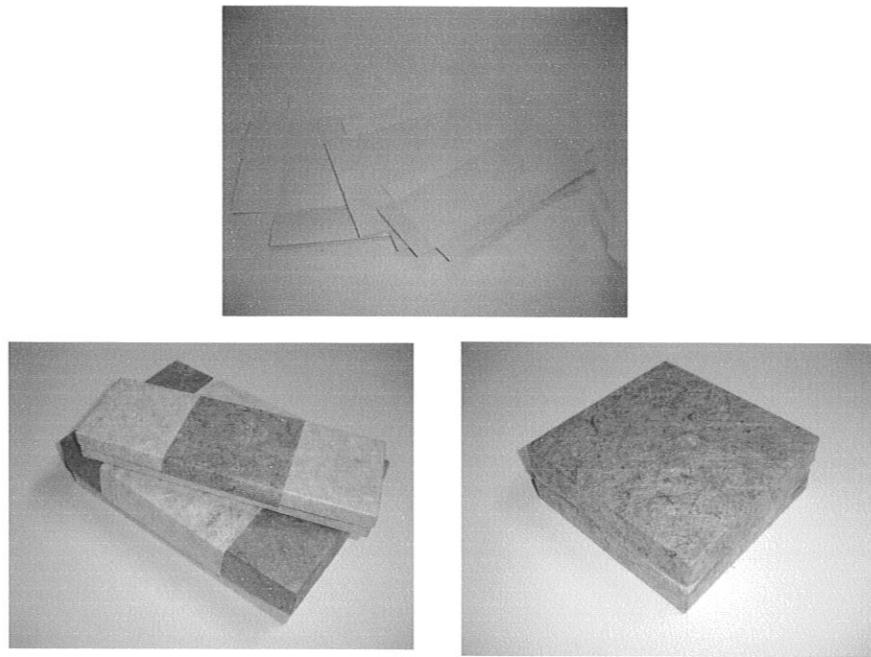
3.3.4 การวิเคราะห์ผลงานออกแบบ (Design Analysis)

หลังจากพัฒนาและแก้ไขแบบแล้ว ผู้วิจัยได้จัดทำแบบจำลองบรรจุภัณฑ์ขึ้น

ในลักษณะ 3 มิติ ทดลองจัดวางตำแหน่งกราฟิก เพื่อการทดสอบการจัดวาง การตั้ง การมองในทิศทางต่างๆ ดังภาพต่อไปนี้



ภาพที่ 92 ภาพการทำแบบจำลองถุง



ภาพที่ 93 ภาพการทำแบบจำลองกล่อง

3.4 การผลิตต้นแบบเพื่อพิมพ์ (Mechanical or Art – Work)

การจัดทำต้นแบบเพื่อพิมพ์ได้แบ่งงานออกเป็น 4 ส่วน คือ

3.4.1 Pattern

3.4.2 Lay Out

3.4.3 Graphic

3.4.4 Art Work

ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

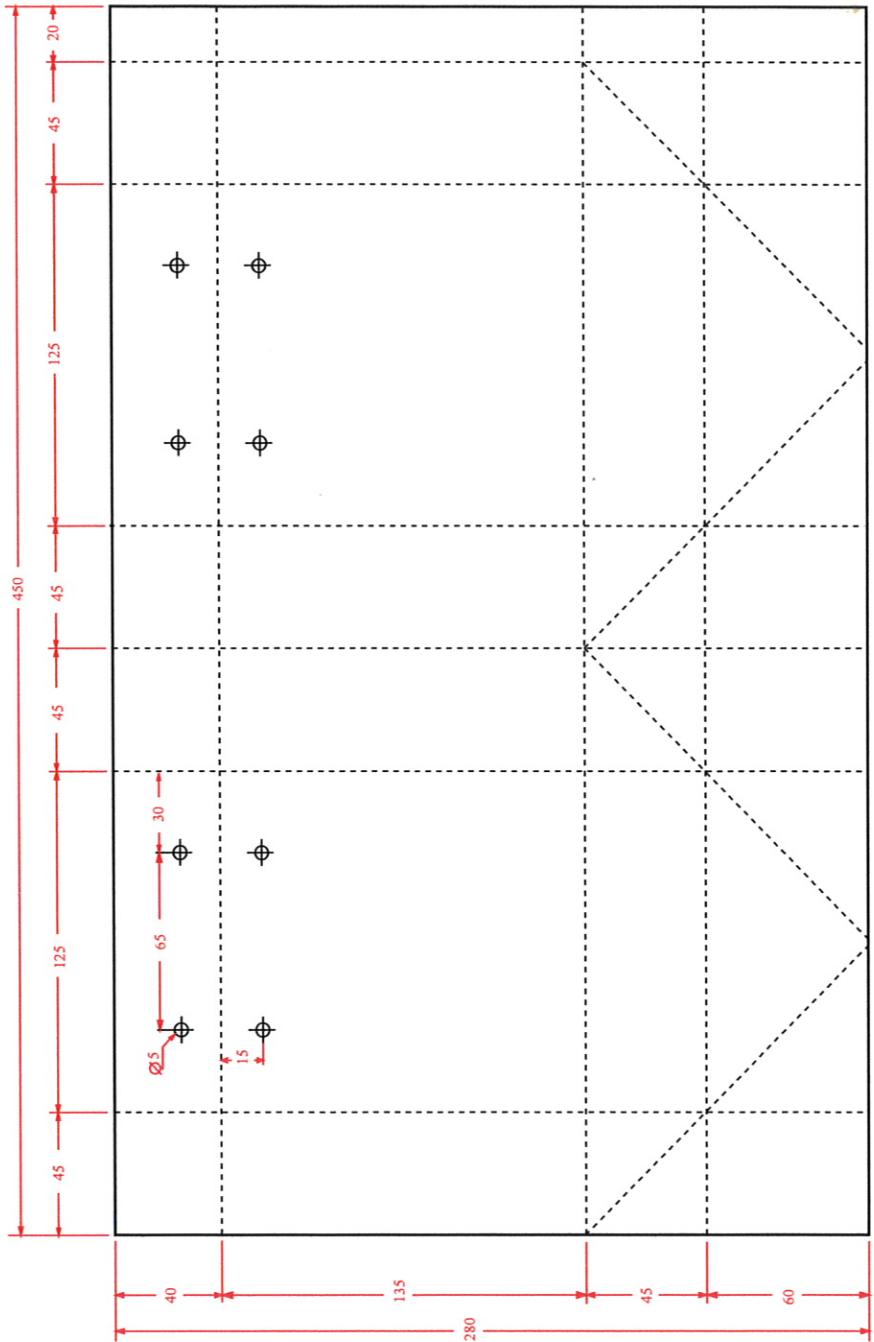
PATTERN

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการพัฒนาและออกแบบชุดกับขั้วสำหรับ
ผู้ด้อยคุณภาพ : นางสาวยา สระบามาดา

ผู้รายงาน : อุบลราชานนท์ ธรรมชาติธรรมกุล
ผู้ออกแบบ : PATTERN

มาตราส่วน : mm
อัตราส่วน : 1:7



B1



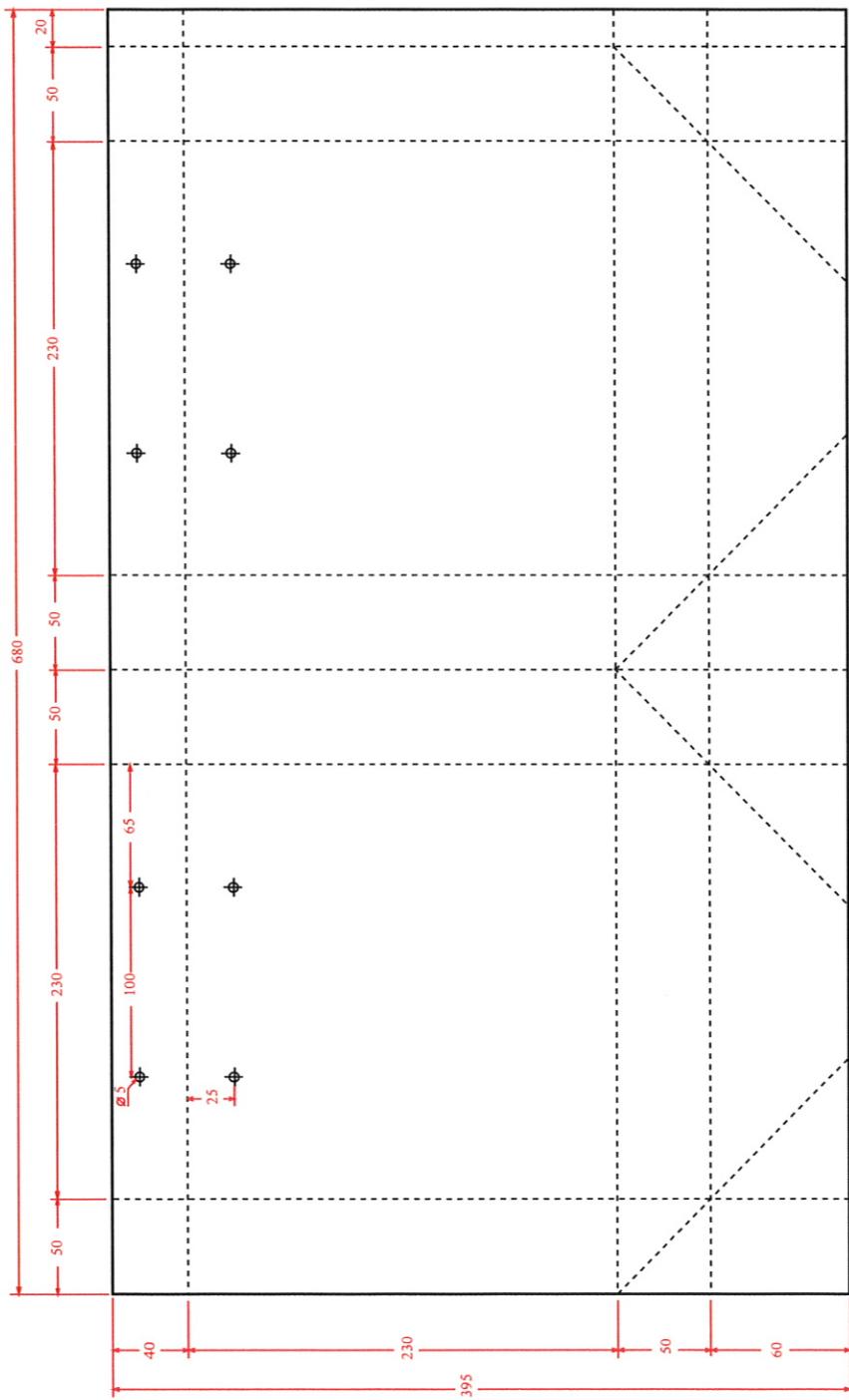
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

โครงการพัฒนาและออกแบบรุ่นกัญชารานิเวศฯ
ผู้ออกแบบ : นางสาวฯ สระบำนาดา

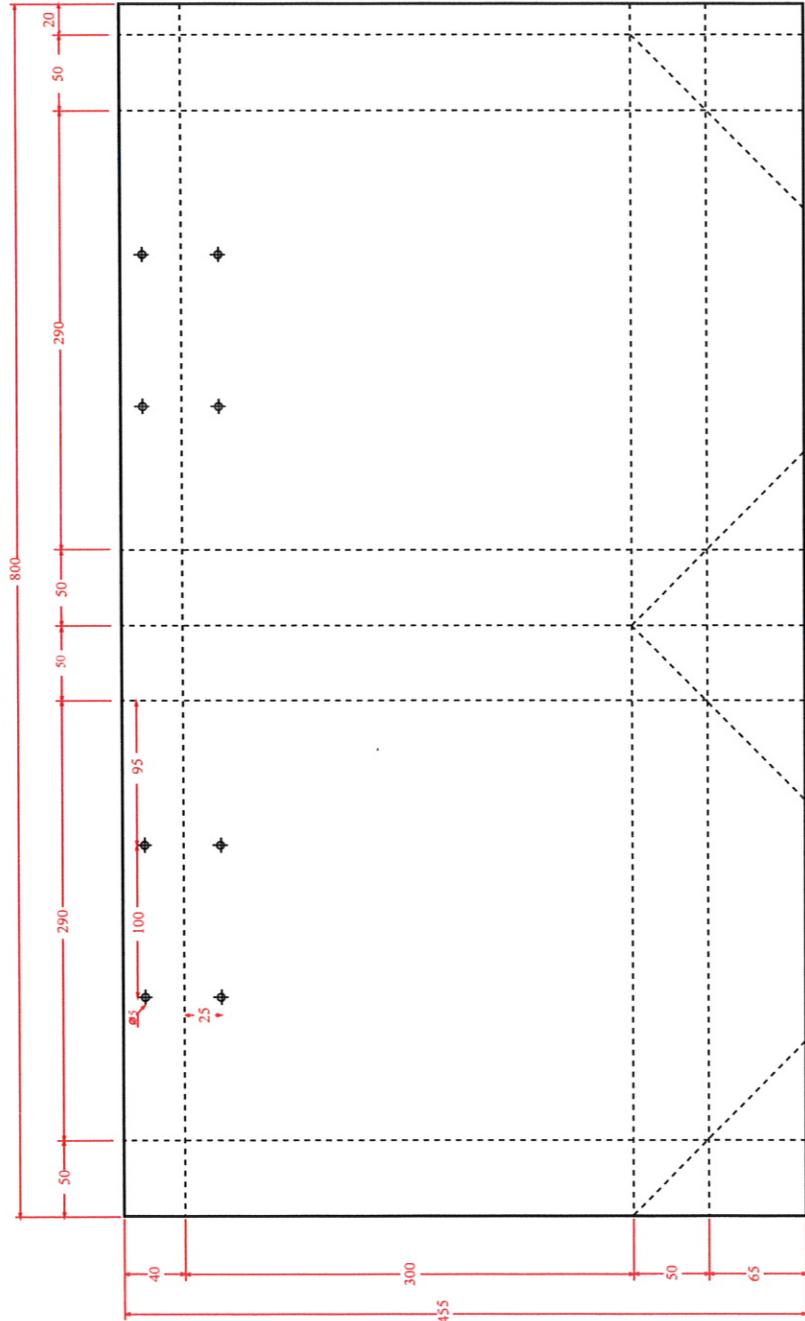
ผู้งาน : คุณรศานต์ แรมกุล
ผู้ภาพ : PATTERN

มาตราส่วน : 1:7.5
จัดทำโดย : ชั้นวิชาชีพ

B2

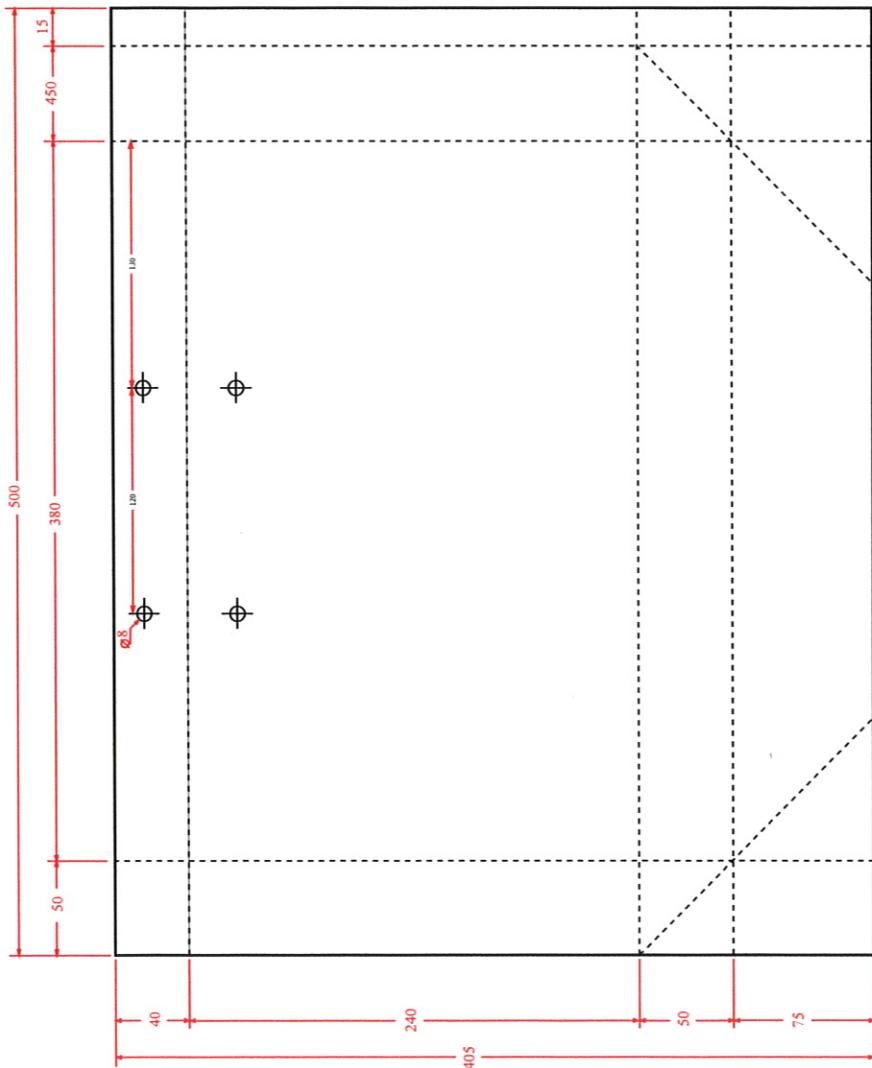


มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	ผู้งาน: ถุกราช แรมที่ ๓	มาตรฐาน: PATTERN
โครงการพัฒนาและออกแบบเครื่องจักรยานยนต์ร่วมกับบริษัทฯ	มาตรฐาน: r.r.	มาตรฐาน: 1:8



B3

แบบร่างสถาปัตยกรรม : บานพับ	ผู้ออกแบบ : นักศึกษา ชั้นปีที่ 4	มาตรฐาน : ตามที่ระบุ
ผู้เขียน : นักศึกษา ชั้นปีที่ 4	ผู้ตรวจ : PATTERN	ผู้รับ : อาจารย์



B4 หมายเหตุ : ตัด 2 ชิ้น

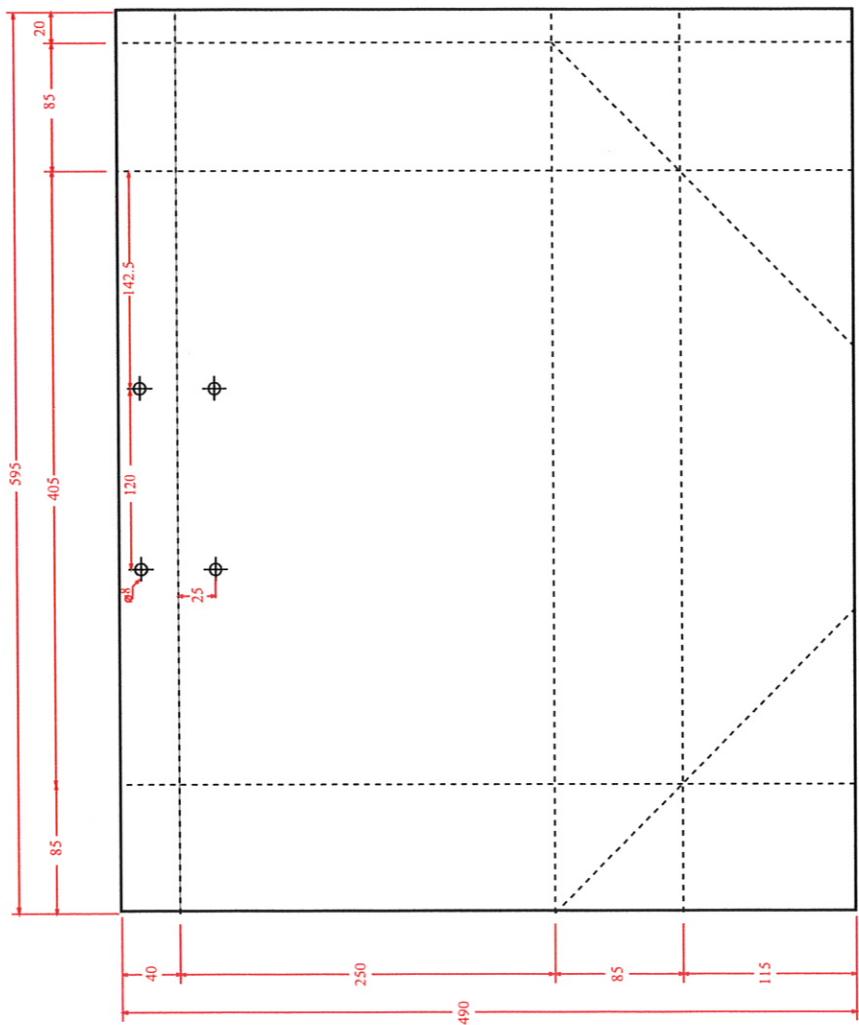
แบบที่ ๕
มาตรฐาน ก.๒ ๒๖๓
มาตรฐาน ก.๔ ๑๘๗
มาตรฐาน ก.๕ ๑๙๗
มาตรฐาน ก.๖ ๑๙๗



แบบที่ ๕
มาตรฐาน ก.๒ ๒๖๓
มาตรฐาน ก.๔ ๑๘๗
มาตรฐาน ก.๕ ๑๙๗
มาตรฐาน ก.๖ ๑๙๗

หมายเลข : ๕๕ ๒ ๒๖๓

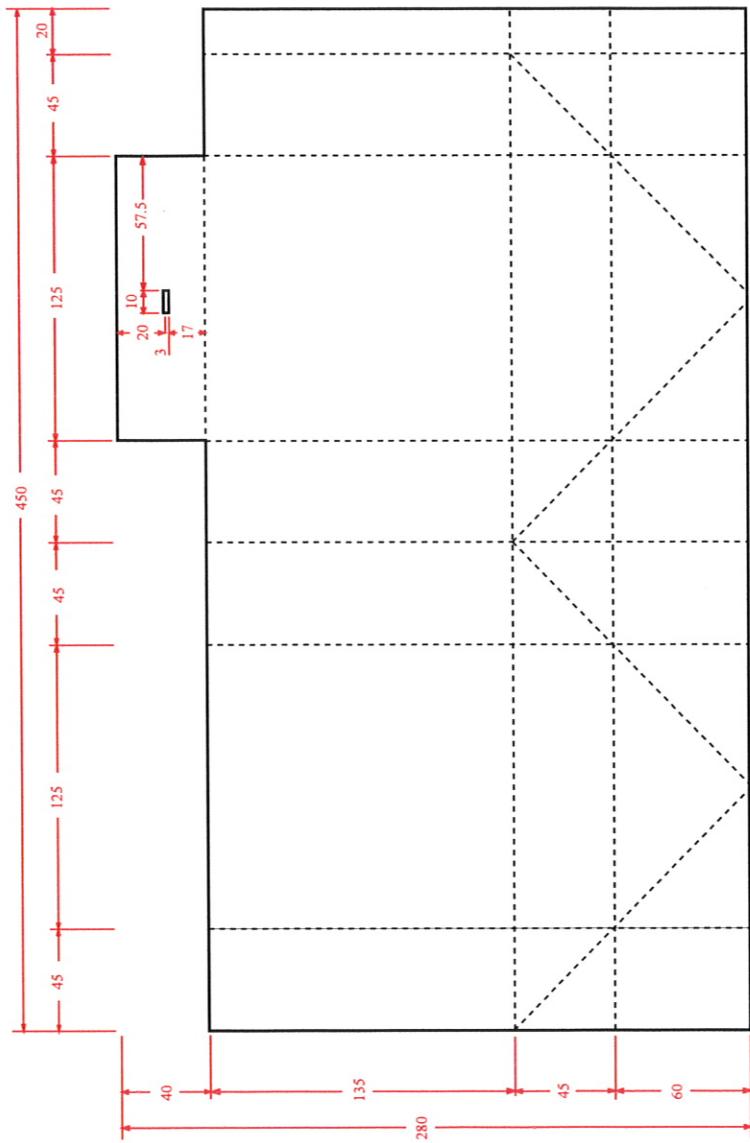
B5



สำเนา : คุณรัตน์ แม่ที ๕
ผู้ออกแบบ : นางพิรยา ธรรมมาล
ผู้อนุมัติ : นายนรันดร์ ธรรมชาติ

ผู้ออกแบบ : PATTERN
ผู้อนุมัติ : ๑:๘

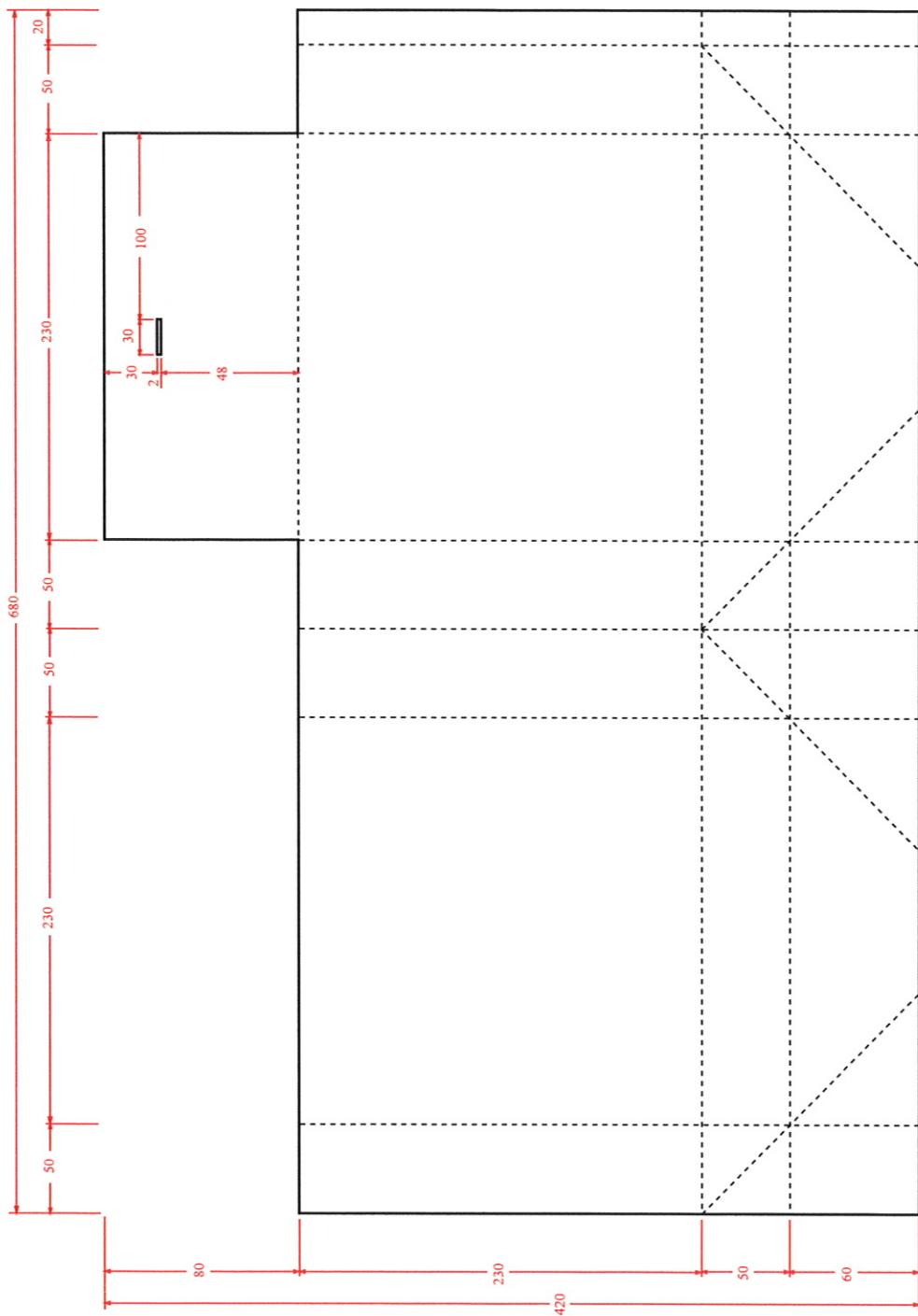
มหานครวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพฯ	ผู้ออกแบบ : นายนรุณพ์ราชนิตยา	มาตรฐาน : ภูมิศาสตร์
โครงสร้างพื้นฐานและองค์ประกอบของรัฐวิทยาลัยราชมงคลกรุงเทพฯ	ผู้ออกแบบ : ภูมิศาสตร์	มาตรฐาน : ภูมิศาสตร์



B6

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการรักษานาฏกรรมอนุรักษ์ราชบัลลังก์	ผู้ออกแบบ : ศุภารักษ์ แวนท์ 7
ผู้รายงาน : นางพิชยา สระบดี	มาตรฐาน : PATTERN
อัตราส่วน : 1:7.5	



ມາກວິທາເລື່ມເທດໄໂນໂດຍີ ຮາຊມຈົກຄອງ ຈະກາ

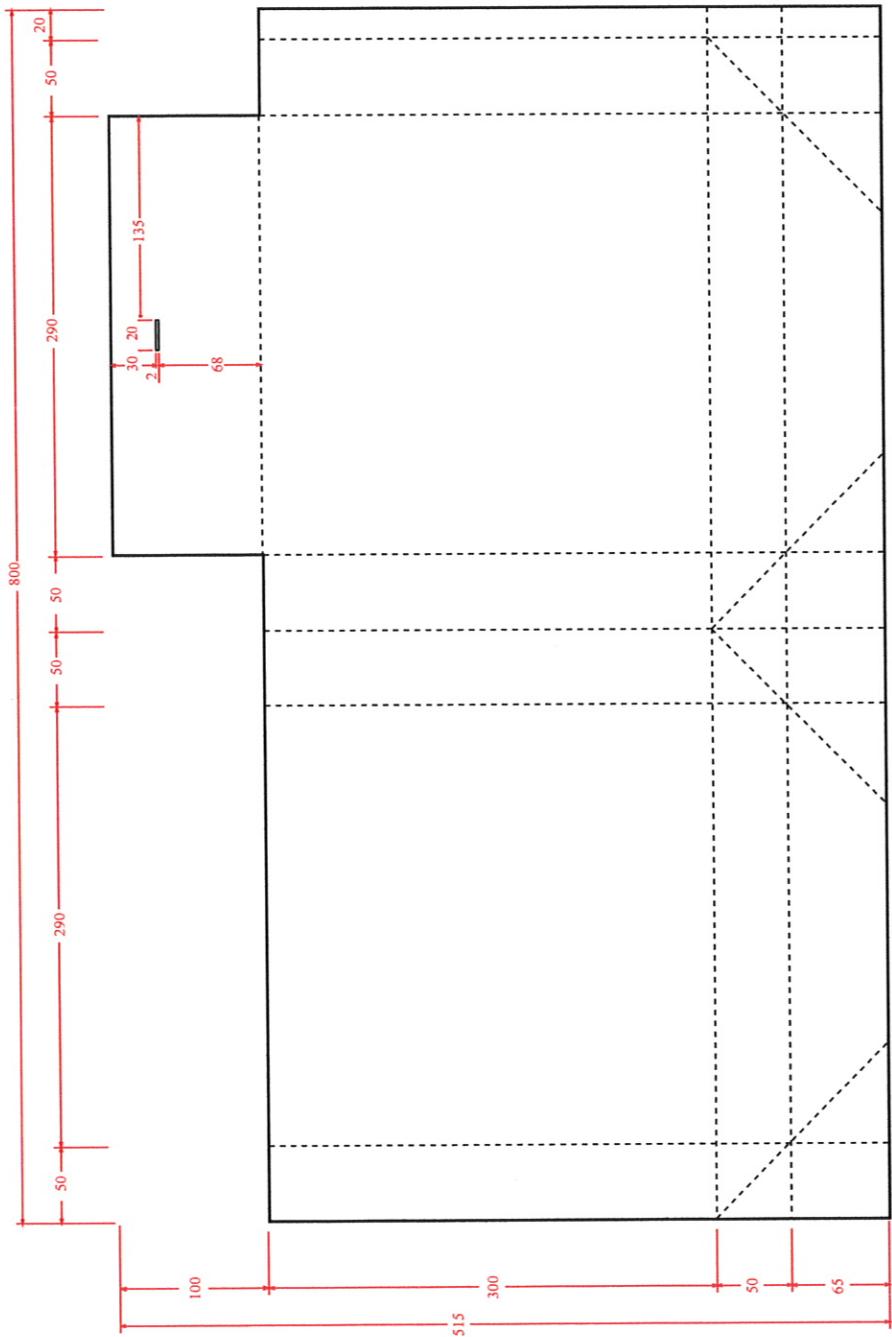
ໄກຮງກາງກໍ່ສູນແລະອອກແນນນັນຮຸ້ກໍ່ຮ່ານເຊີດຮັດ

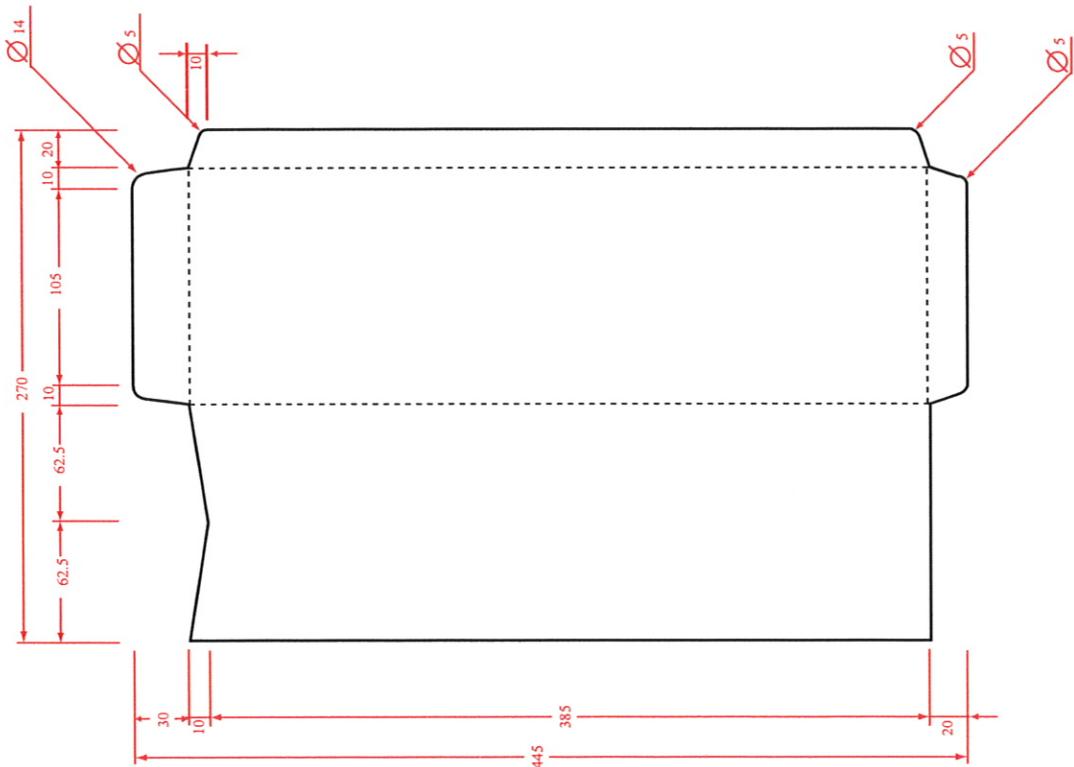
ຊູອອກແນນ : ນາງຫຼູຍາ ສະຮະມາດາ



ມາຮາສ່ວນ : ມ.ນ
ບັດຮາສ່ວນ : 1 : 8

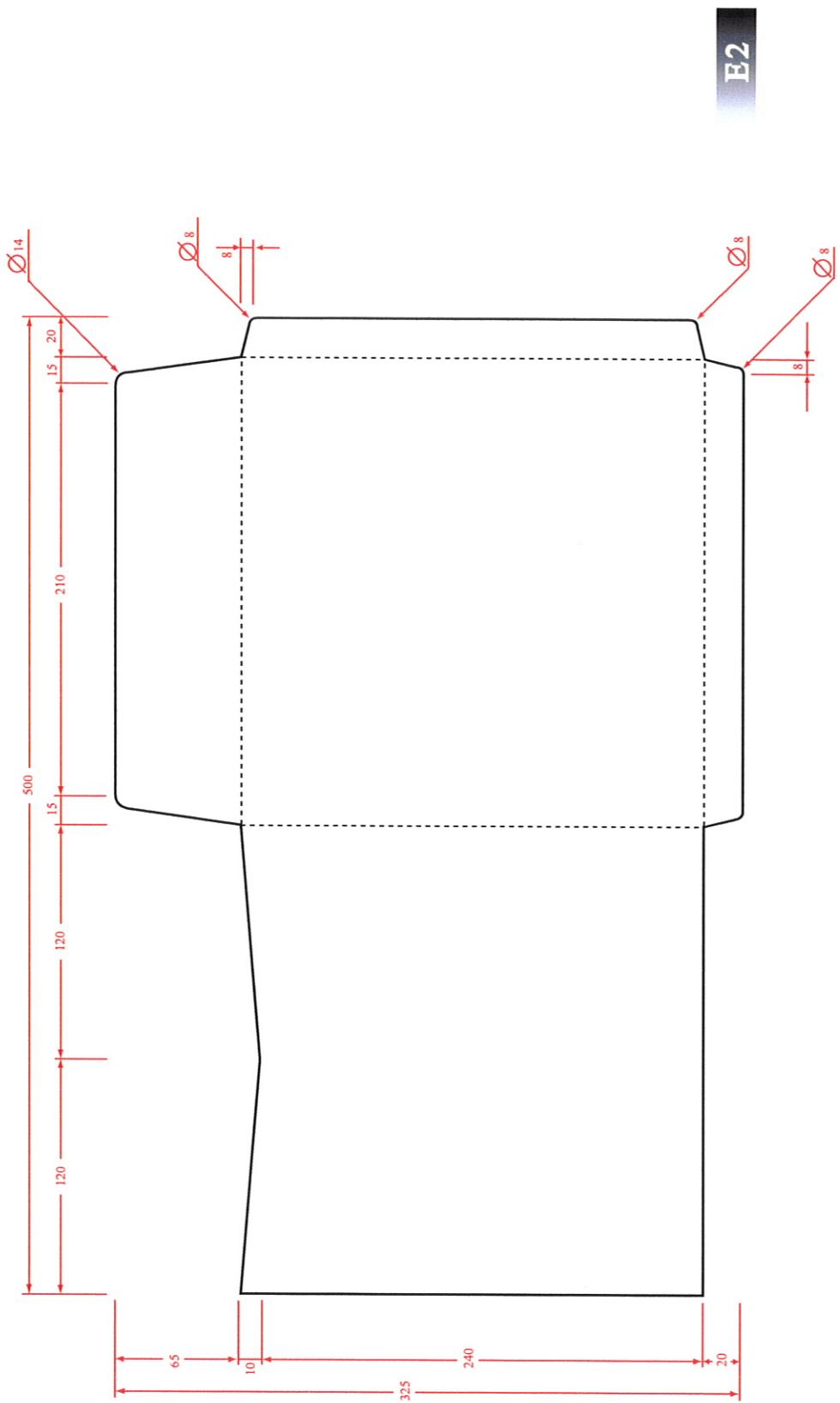
B8





แบบร่างแพทเทิล กองโภคภัณฑ์ราชวัสดุ	
โครงการรื้อถอนและซ่อมแซมเครื่องสักการะในวัดราชบูรณะ	ผู้ออกแบบ : ช่องกระศักดิ์ แบบที่ 1
ผู้ออกแบบ : นางพิรญา สระบุรี	มาตรฐาน : น/mm
ผู้รับแบบ : PATTERN	อัตราส่วน : 1:7.5



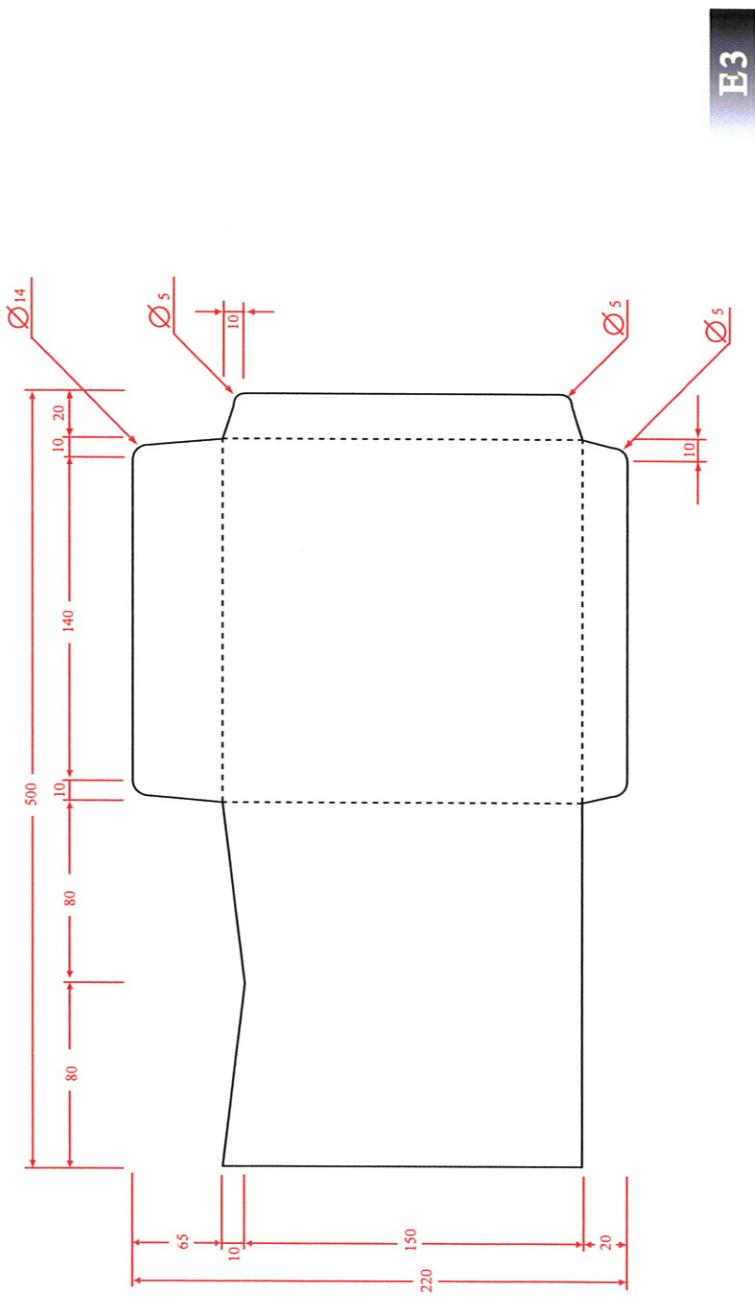


น้ำหน้าวิทยาลักษณ์ท่อโภชนาณ์คดกึ่งวงกลม	ผู้ออกแบบ : ชุดเกราะคนที่ 2	มาตรฐาน : ข้อต่อส่วน : บล๊อก
โครงการก่อสร้างและอุปกรณ์ที่ร้านจัดซื้อ	ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สารมาลา	มาตรฐาน : บล๊อก
ผู้รับผิดชอบ : พูนพูน อุดมคง	ผู้ออกแบบ : PATTERN	มาตรฐาน : บล๊อก



แบบร่างสถาปัตยกรรม
ชื่อแบบ : แบบร่างสถาปัตยกรรมที่ ๓
ผู้ออกแบบ : อาจารย์สมชาย แรมเกียรติ
วันที่ : ๒๕๖๔

แบบร่างสถาปัตยกรรมที่ ๑
ผู้ออกแบบ : อาจารย์สมชาย แรมเกียรติ
วันที่ : ๒๕๖๔



ມາວິທະນາດີຍເຫດໄນໂຄຍ້ງຮາຊານຈົກລົງຈາກ

ໂຮງກາຣ໌ພັນແຕະອອກແນນນະຮັດກໍຍ່າຮານຈົດຮັດ

ມູອອນແນນ : ນາງເທົ່າ ສະມາດ



E1

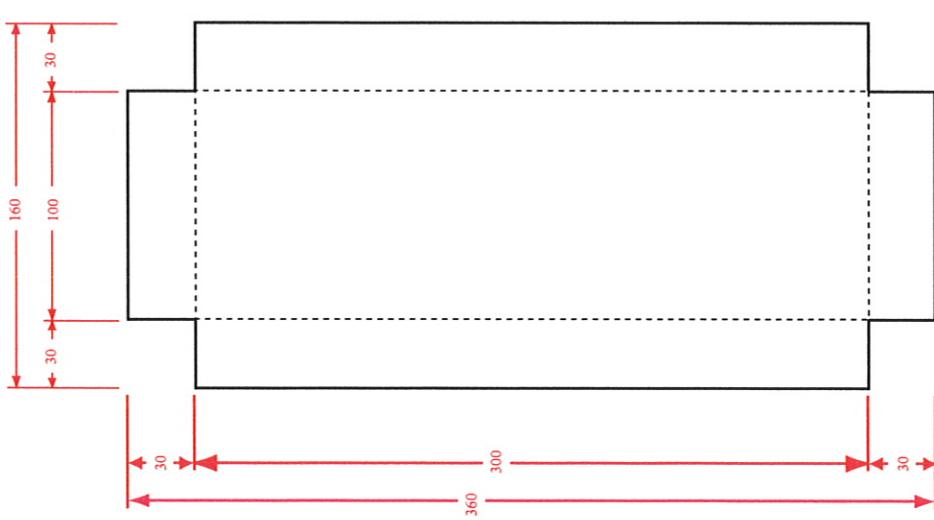
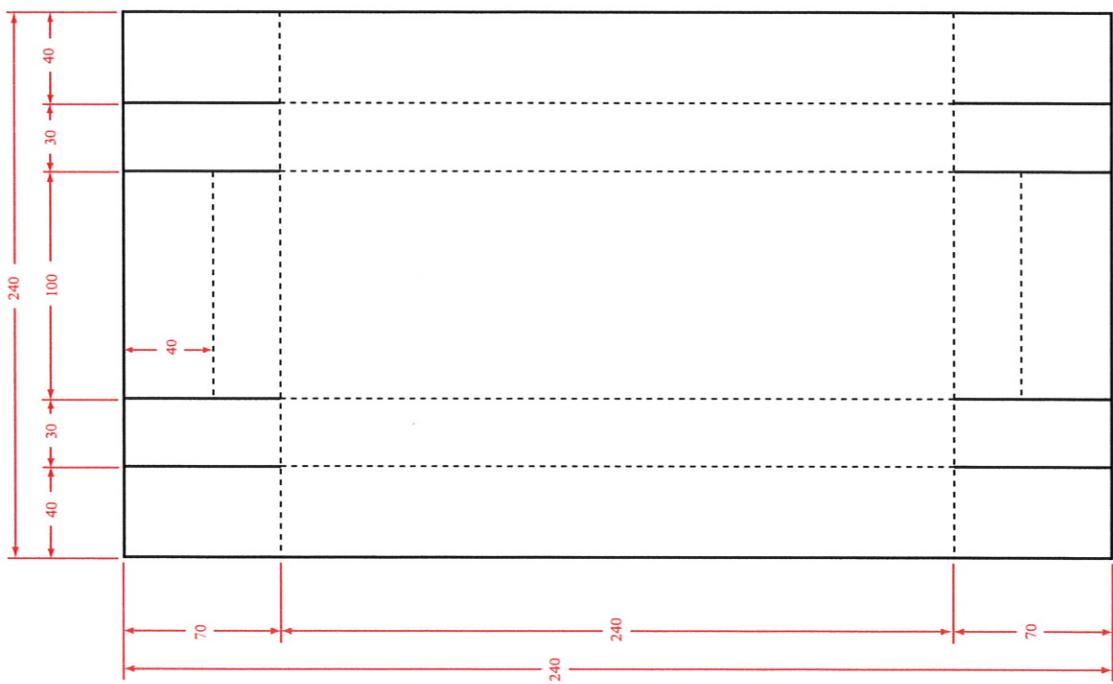
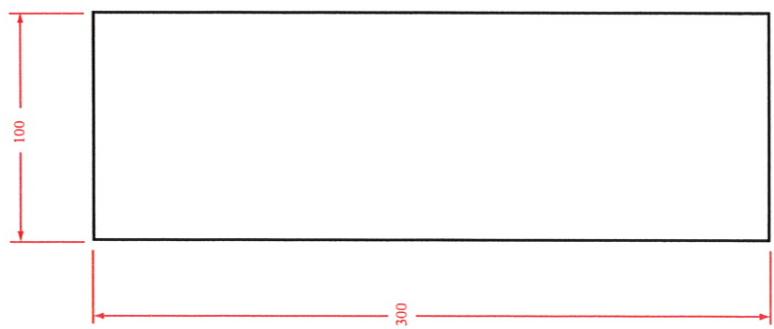
E1 : ກຽບຕາມຫຼັງນຸ່າມາດີນຳກົດອັງ ; ກຽບຕາມໃຫຍ່ຮຽນນຳທີ 1 ຂຶ້ນ

E1 : ໂຄງສຽງຫຼັກລອງ ; ກຽບຕາມເຖິງ 1 ຂຶ້ນ

ຮ່ອງານ : ກ່ອງກະຮາມ ແນ້ນທີ 1 ແຫ່ນທີ 1 / 3

E1

E1 : ກຽບຕາມຫຼັງນຸ່າມາດີນຳກົດອັງ ; ກຽບຕາມໃຫຍ່ຮຽນນຳທີ 1 ຂຶ້ນ



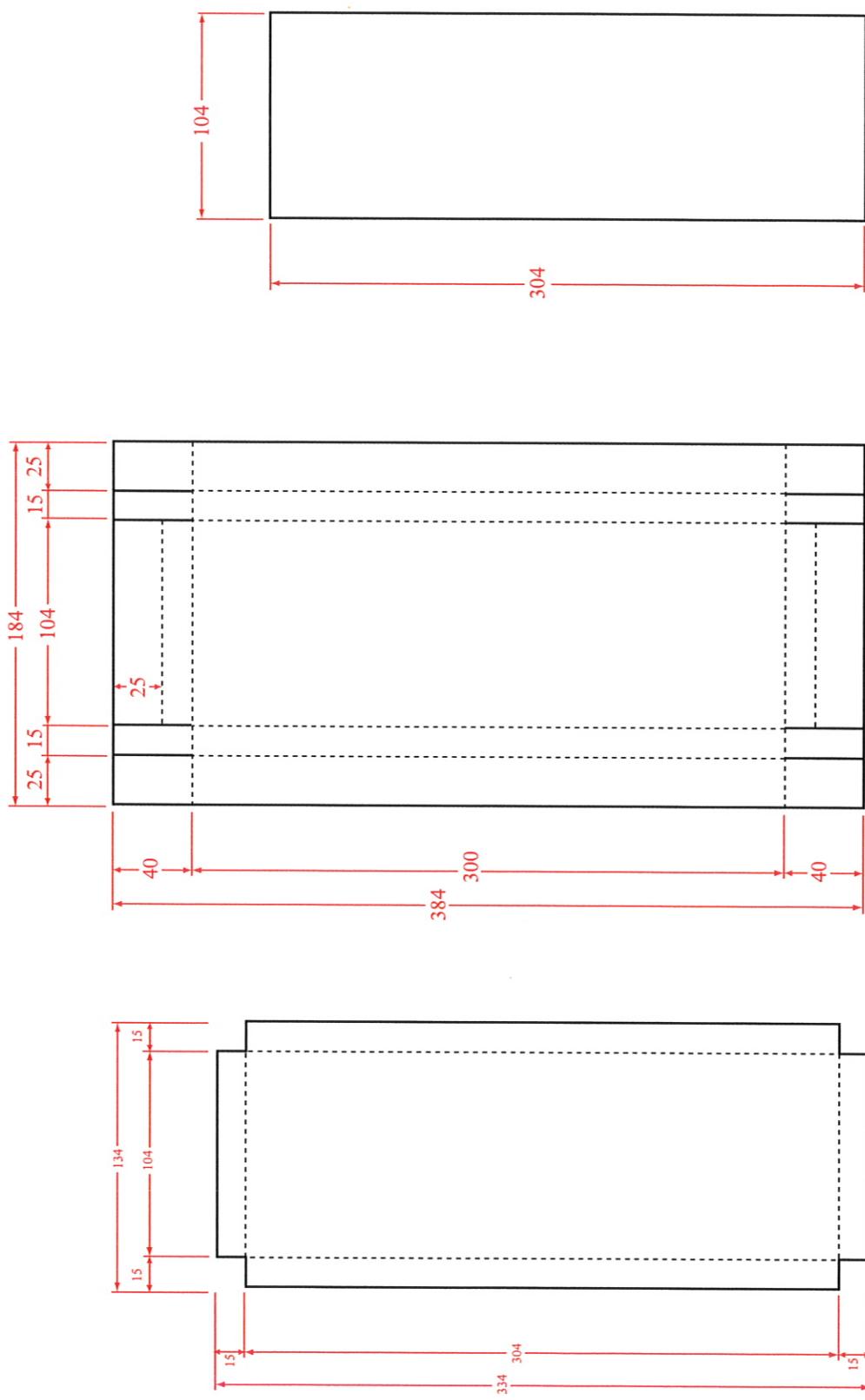
มาตราฐาน : นาฬิกา สระบุรา	โครงการพัฒนาและยกระดับงานจัดการคุณภาพตามมาตรฐานสากล	ผู้รายงาน : กองแผนงาน หน่วยงานที่ 1 แผนกที่ 1 / 3	มาตรฐาน : ม.m
ผู้ออกแบบ : PATTERN	E1 : โครงการพัฒนาและยกระดับงานจัดการคุณภาพตามมาตรฐานสากล	E1 : โครงการพัฒนาและยกระดับงานจัดการคุณภาพตามมาตรฐานสากล	อัตราส่วน : 1:7



E1 : กระบวนการนี้ประกอบด้วย ; กระบวนการใช้ธรรมชาติ 1 ชั้น

E1 : กระบวนการนี้ประกอบด้วย ; กระบวนการใช้ธรรมชาติ 1 ชั้น

E1 : โครงการพัฒนาและยกระดับงานจัดการคุณภาพตามมาตรฐานสากล

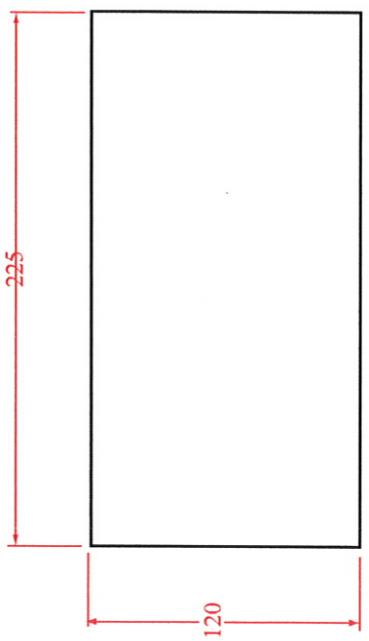
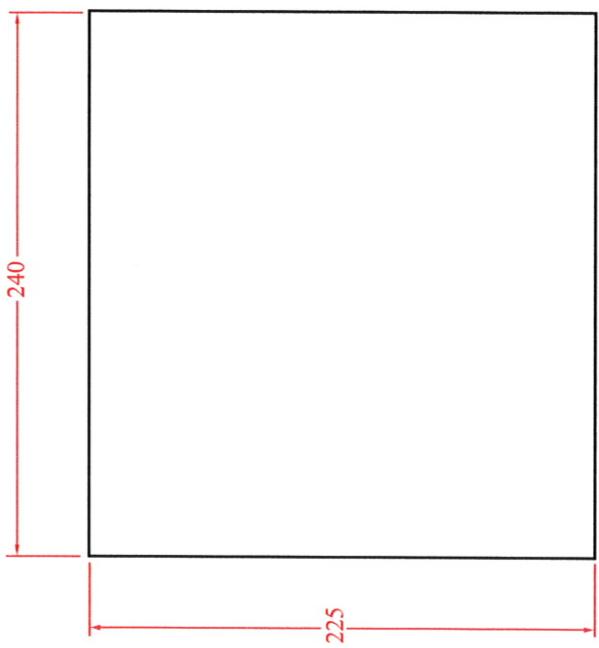


ມາວິທຍາດໍຍະກໂນ ໂດຍີ ຮາຊາງຄດກຽງຈາກ ວິທຍາຈູຫະກຳ ຄກຮູຈາກ

ໂຄງການກ່ຽວຂ້ອງແນວນັບຮັກຍໍາຮານຈຸດຕາ	ຮ່ອງານ : ກ່ອງກະຄາຍ ແນທີ 1 ແຜ່ນທີ 3 / 3
ມູອອກແນວນ : ນາທີຣະ ສະມາດ	ລູ້ອກພາ : PATTERN



E1	ນາມສະກິດ : Batik Technique ; ກະດາຍໃຫຍ່ຮັນຫາຕີ 1 ຫົນ
ນາມສະກິດ : Rubber Stamp Technique ; ກະດາຍໃຫຍ່ຮັນຫາຕີ 1 ຫົນ	E1 : ຜົດສຶກສາ
ນາມສະກິດ : PATTERN	ນາມສະກິດ : ພົມປະເທດ



E1 : ຜົດສຶກສາ

E1 : ຜົດສຶກສາ

E1

แบบร่างสถาปัตยกรรม
ที่ ๑

มาตรฐาน : ๘ : ๑
อัตราส่วน : ๘ : ๑

แบบร่างสถาปัตยกรรม ที่ ๑

โครงการพัฒนาและออกแบบบ้านเรือนตามวิถีชาวมุสลิม
ผู้ออกแบบ : นางสาวฯ สระบุมดา



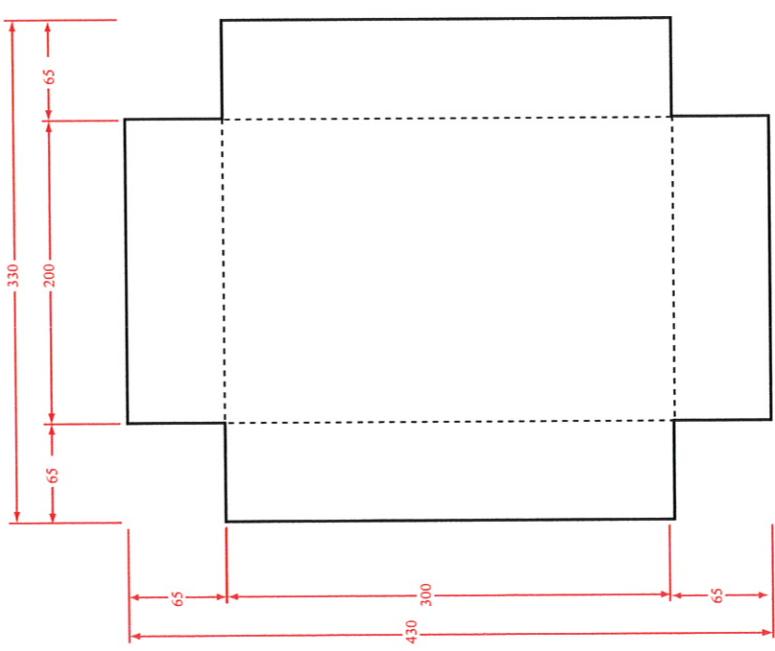
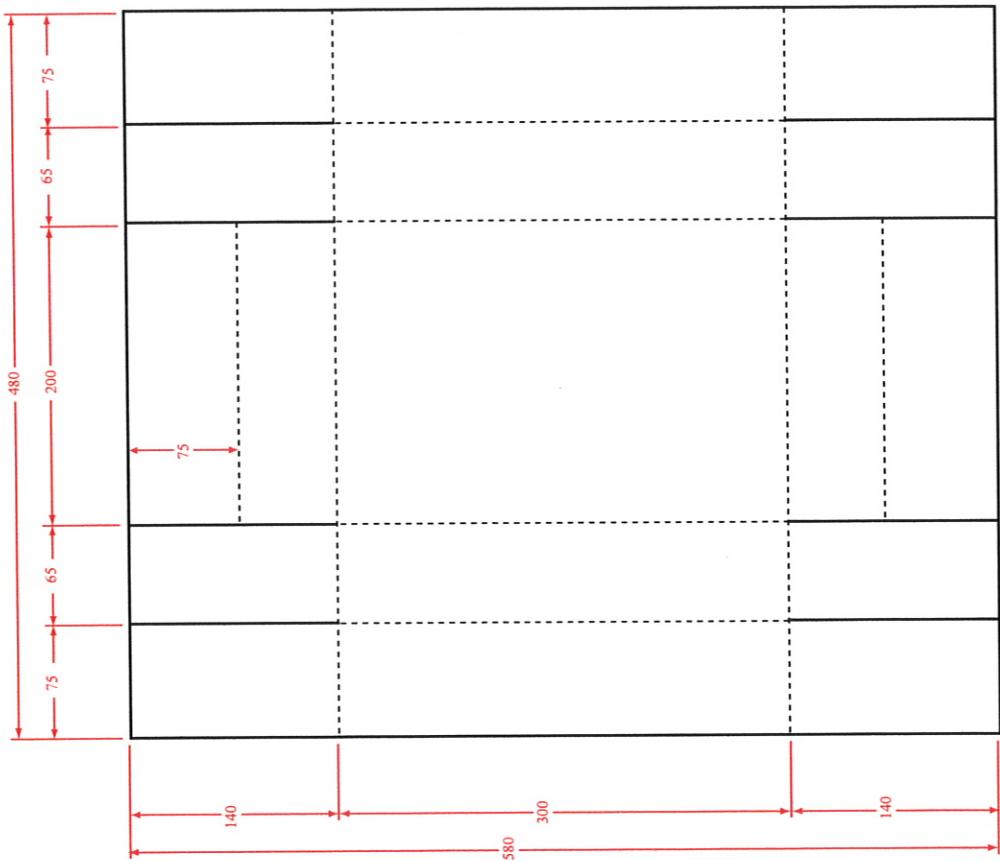
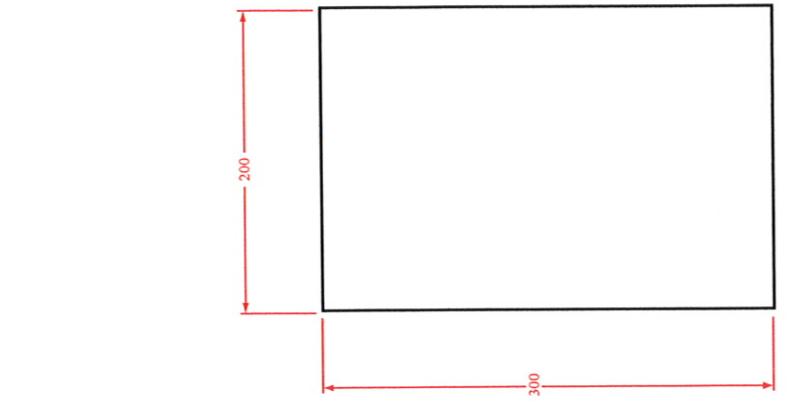
E2 : กระดาษไข่หินรูปทรง
กระดาษไข่หินรูปทรง ๑ ชิ้น

E2 : โครงสร้างตัวก่อ ; กระดาษไข่หินรูปทรง ๑ ชิ้น

E2 : กระดาษไข่หินรูปทรง ; กระดาษไข่หินรูปทรง ๑ ชิ้น

E2

E2 : กระดาษไข่หินรูปทรง
กระดาษไข่หินรูปทรง ๑ ชิ้น



ມາຮວ່າງ ວິທະຍາເຈົ້າທະນາຄານ ກະຊວງ ສາກສັນ

ມາຮວ່າງ : ນາງພຶດສະພາ ສະນະມາດ
ເຫັນລາຍລະອຽດແນວນນະຮູບສໍາງຕາມຈົດຕາ

ຮູ້ອາວຸພາ : PATTERN

ມາຮວ່າງ ວິທະຍາເຈົ້າທະນາຄານ ກະຊວງ ສາກສັນ

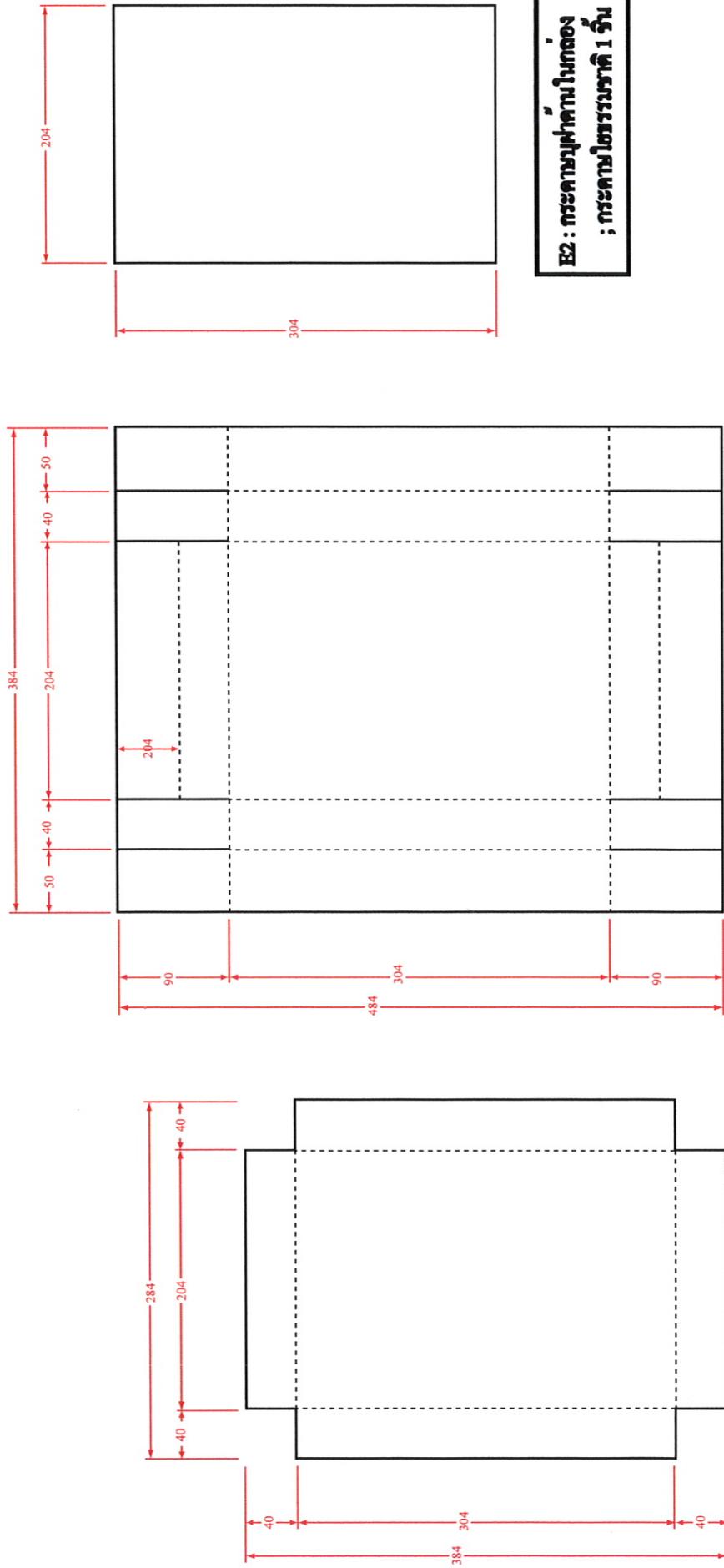
ມາຮວ່າງ : ນາງພຶດສະພາ ສະນະມາດ
ເຫັນລາຍລະອຽດແນວນນະຮູບສໍາງຕາມຈົດຕາ

E2

E2 : ກະຊວງທະນາຄານໃນກອອງ
; ກະຊວງໃຫຍ່ຮຽນຮັກ 1 ຮູ້ນ

E2 : ກະຊວງທະນາຄານ ; ກະຊວງໃຫຍ່ຮຽນຮັກ 1 ຮູ້ນ

E2 : ຄົງສ່າງທະນາຄານ ; ກະຊວງໃຫຍ່ຮັກ 1 ຮູ້ນ

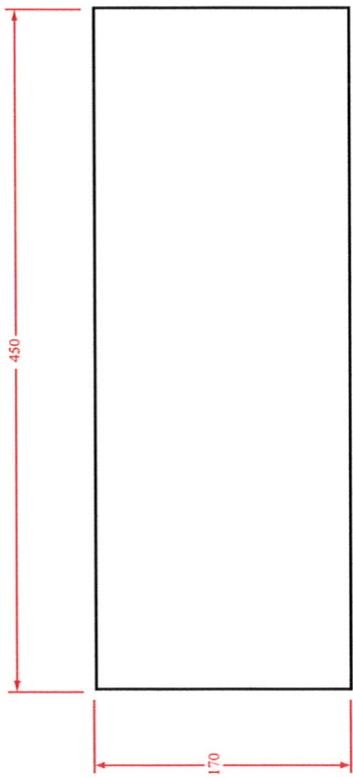


มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
โครงการที่ผ่านและออกแนวรุกวัฒนธรรมไทย
ผู้ออกแบบ : นางพิรษา สระบุมานา



E2

E1 : แผ่น Silk Screen , Rubber Stamp , Batik Technique ; กระดาษในธรรมชาติ 1 ชิ้น



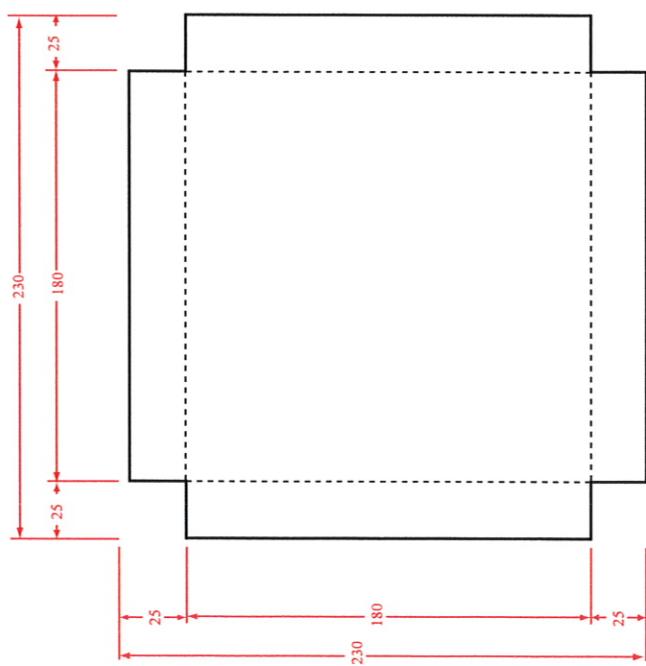
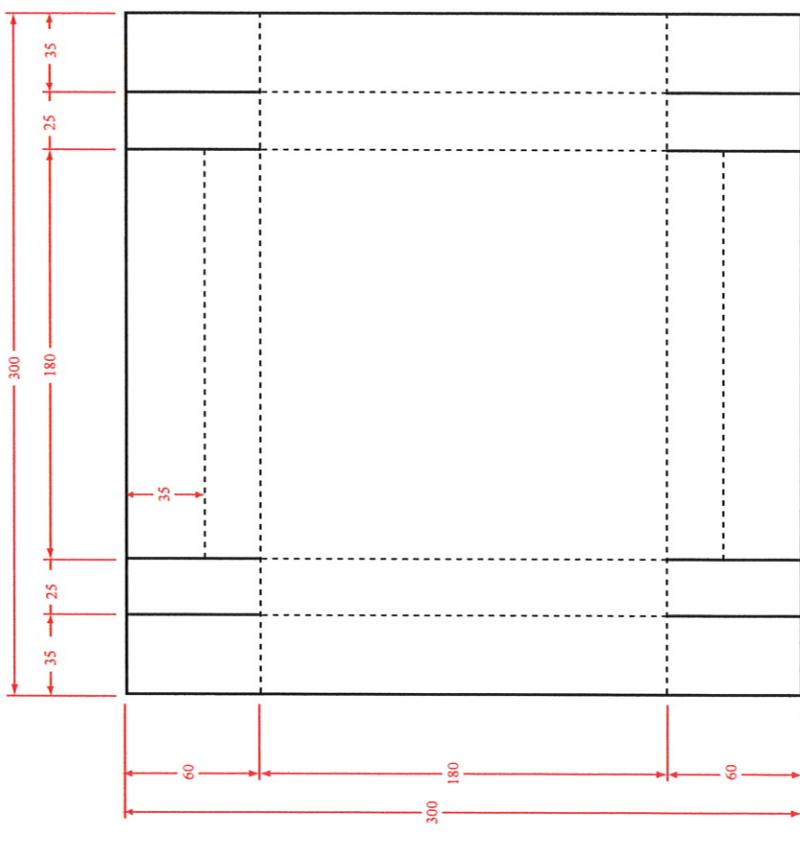
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตศรีราชา
โครงการพัฒนาและออกแบบuniformรักษาธารานิกรถฯ	ผู้งาน : ก่อสร้างตามแบบที่ ๓ หน้าที่ ๑ / ๓
ผู้ออกแบบ : นางสาวราษฎร์มาดา	มาตรฐาน : ม.m อัตราส่วน : ๑ : ๗



E3 : โครงสร้างฐานราก - ฝาครอบ ; กระดานปูพื้นชั้นกลางและชั้นบน

E3 : โครงสร้างฐานราก - ฝาครอบ ; กระดานปูพื้นชั้นกลางและชั้นบน

E3

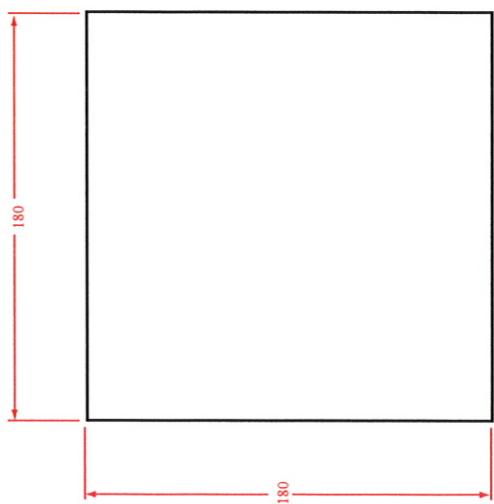


แบบร่างสถาปัตยกรรม ภาคที่ ๓
กีฬาฯ ชั้นประถมศึกษา ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๔

ผู้ออกแบบ : นางสาวญาญ่า สุระมาดา	ผู้ตรวจแบบ : นายนรรบธรรม์ วิเศษวงศ์
ผู้รับผิดชอบ : นางสาวอรอนงค์ ภู่ว่องไว	ผู้จัดการที่ดินและขออนุญาตใช้ที่ดิน : นางสาวอรอนงค์ ภู่ว่องไว
ผู้รับผิดชอบ : นายนรรบธรรม์ วิเศษวงศ์	ผู้จัดการที่ดินและขออนุญาตใช้ที่ดิน : นายนรรบธรรม์ วิเศษวงศ์



E3



E3 : กรอบตามพื้นที่ด้านในของหน้าบอร์ด - ผู้ออกแบบ ; กรอบตามใบเบอร์รวมชาติ อย่างleast 1 ชิ้น

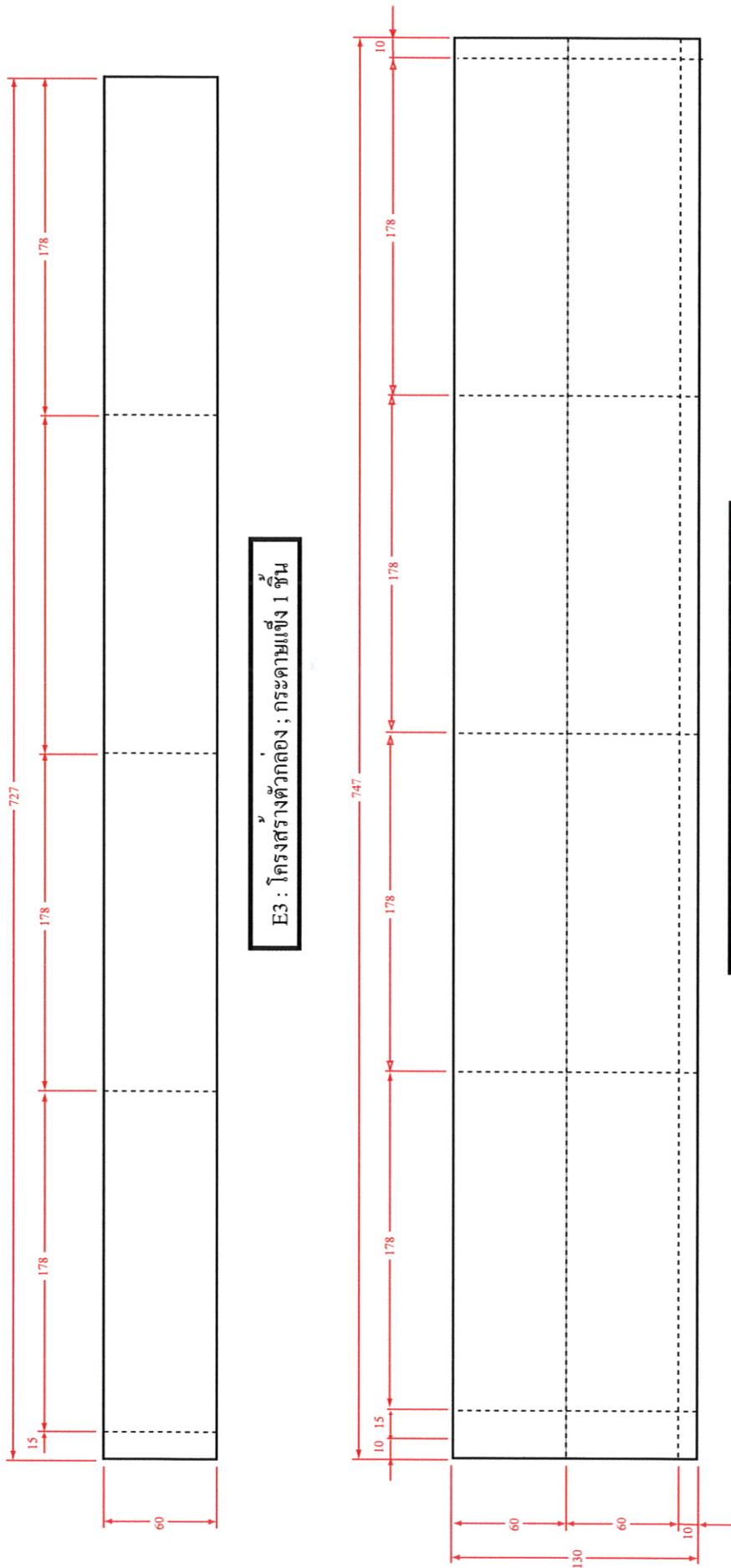
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตภาคตะวันออกเฉียงเหนือ
โครงการพัฒนาและออกแบบร้านค้า ชุมชนแบบบูรณาการ	ผู้จัด : กองกิจกรรม แบบที่ ๓ แห่งที่ ๓ / ๓
ผู้ออกแบบ : นางสาวราษฎร์มาดา	มาตรฐาน : ม.m ตัวร่าง : PATTERN



E3

E3 : กรอบด้ายบูรณาการ ; กรอบด้ายไขช่องรัมชาติ ๑ ชั้น

E3 : โครงสร้างตัวกลาง ; กระดาษแข็ง ๑ ชั้น

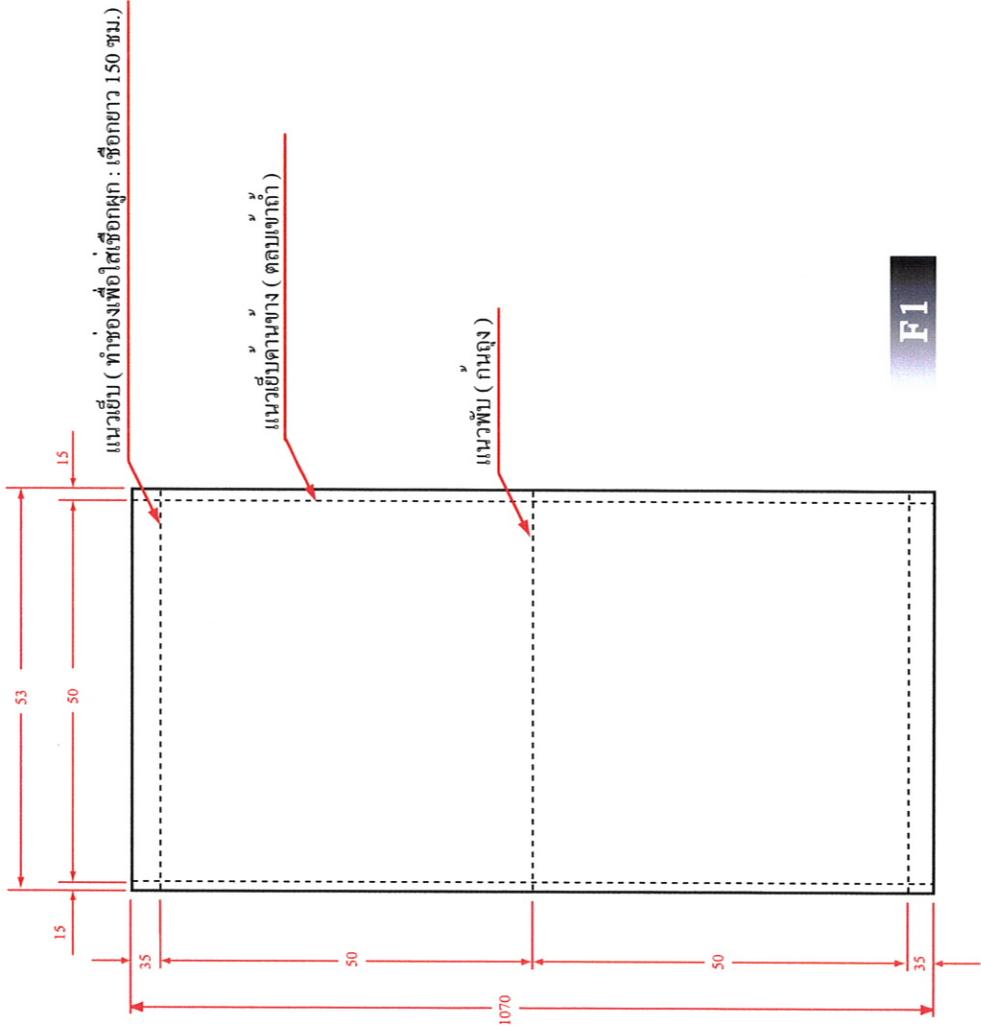


วิทยาเขตเทศบาลวิภาวดีราชวรวิหาร

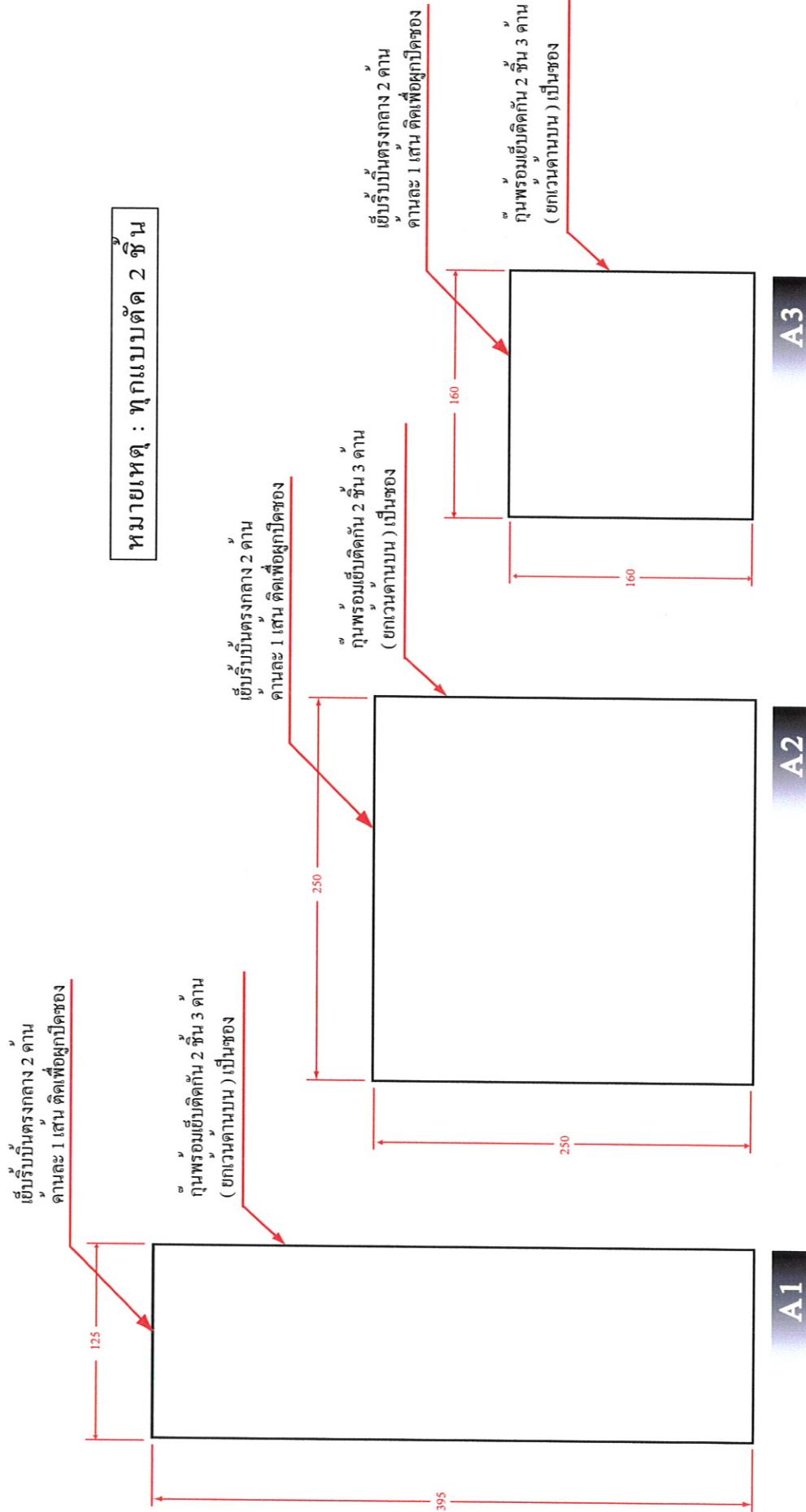
โครงการพัฒนาและออกแบบระบบดิจิทัลงานจัดการ	ผู้รายงาน: ฤทธา
ผู้ออกแบบ: นางพัชรา ธรรมมาดา	ผู้ออกแบบ: PATTERN



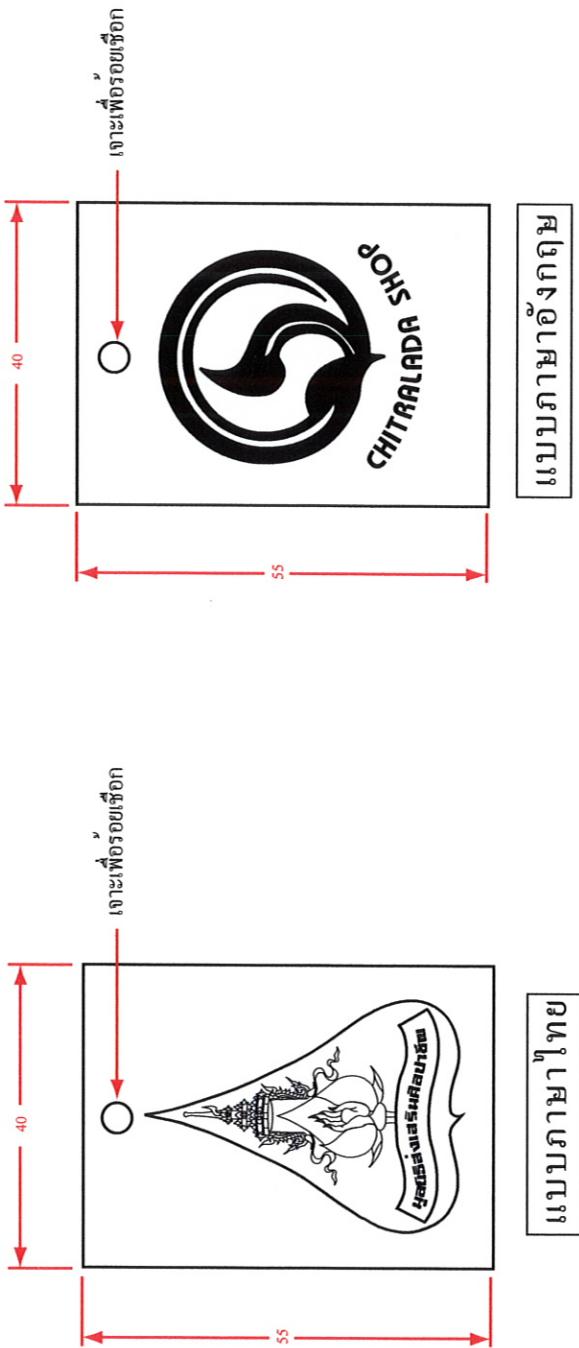
F1



แบบที่ ๑ ขนาดมาตรฐาน กางเกงขายาว	
ผู้ออกแบบ : ชลธรัตน์ อาษาวน แนวที่ ๑, ๒, ๓	มาตรฐาน : กก.๙๘
ผู้ขอแบบ : นางสาวมา	อัตราส่วน : ๑:๗.๕



น้ำยาทำความสะอาดห้องน้ำ กรองการล้างนาและออกน้ำทรายทราย ผู้ผลิต : บริษัทฯ จำกัด	ร้านค้า : ช่องทางเดียว ขนาด : 40x55 มม.	ร้านค้าส่วนบุคคล : บริษัทฯ จำกัด ขนาด : 40x55 มม.
ร้านค้าส่วนบุคคล : บริษัทฯ จำกัด ขนาด : 40x55 มม.	ร้านค้าส่วนบุคคล : บริษัทฯ จำกัด ขนาด : 40x55 มม.	ร้านค้าส่วนบุคคล : บริษัทฯ จำกัด ขนาด : 40x55 มม.



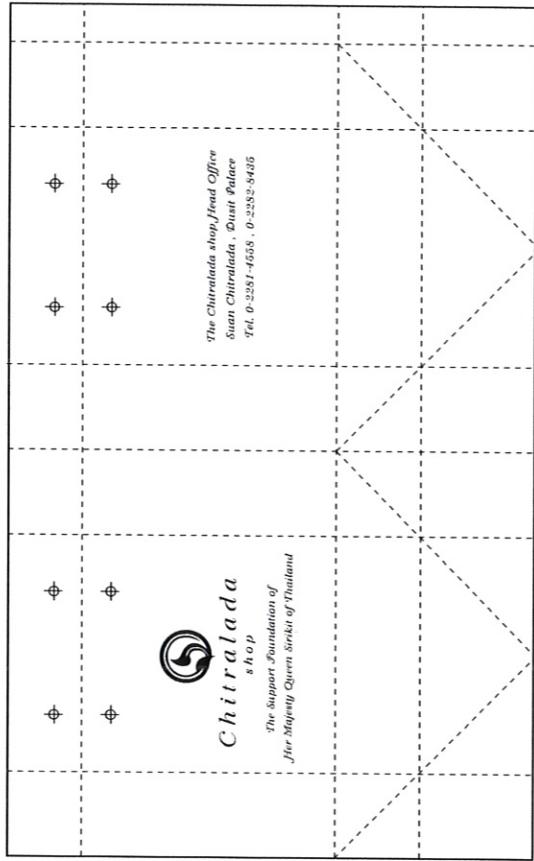
LAY OUT

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	จังหวัดนนทบุรี
โครงการพัฒนาและออกแบบเครื่องจักรกลฯ	นรา:
ผู้ออกแบบ : นางสาวญา สระบุรพา	ผู้รับผิดชอบ : LAY OUT : Silk Screen Technique

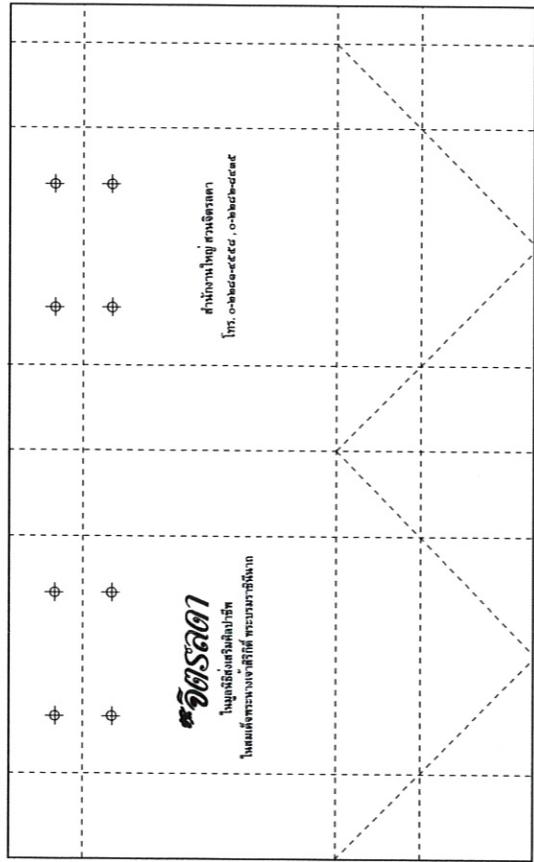


แบบหมายเหตุ

B1



แบบหมายเหตุ



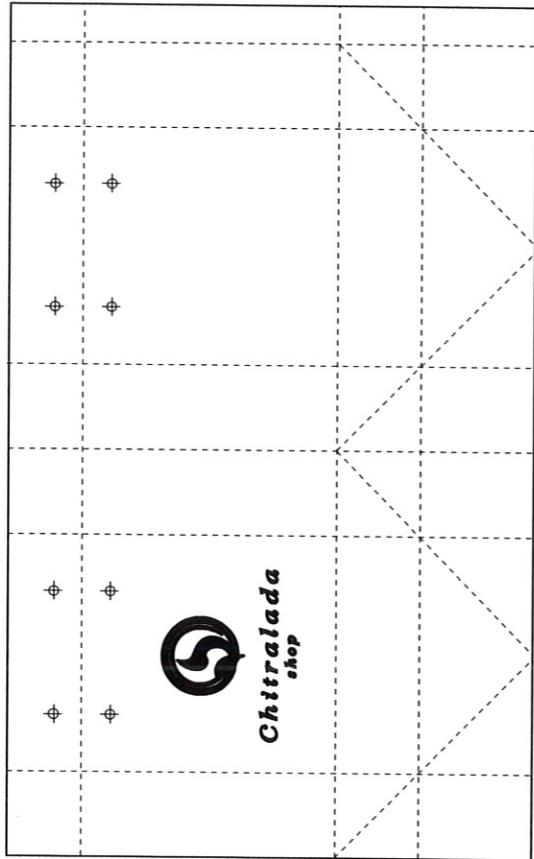
น า วิ ท ย ล ด ย เท ก โ น โ ด ย ร า ช น ง ค ล ก ร ู ง ท พ ว ิ ท ย า ء ุ ต ท ค น ค ก ร ู ง ท พ

โครงการพัฒนาและอพกนวนรรภทรานิตรถยา	ผู้งาน : จุลารักษ์ แนวที่ 1	มาตรฐาน : นว
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สุรนมาดา	ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Rubber stamp Technique	อัตราส่วน : 1 : 7.5

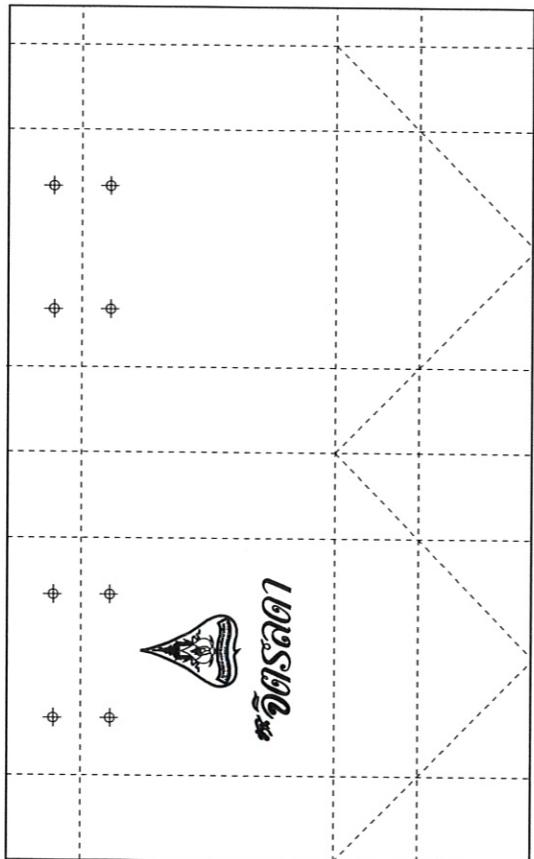


แบบวามาองค์ภัย

B1



แบบวามาภัย



มาตรฐาน : ร.ศ.
มาตรฐาน : บ.ศ.

ชั้นเรียน : LAY OUT : Silk Screen Technique
ชั้นเรียน : 1 : 7.5

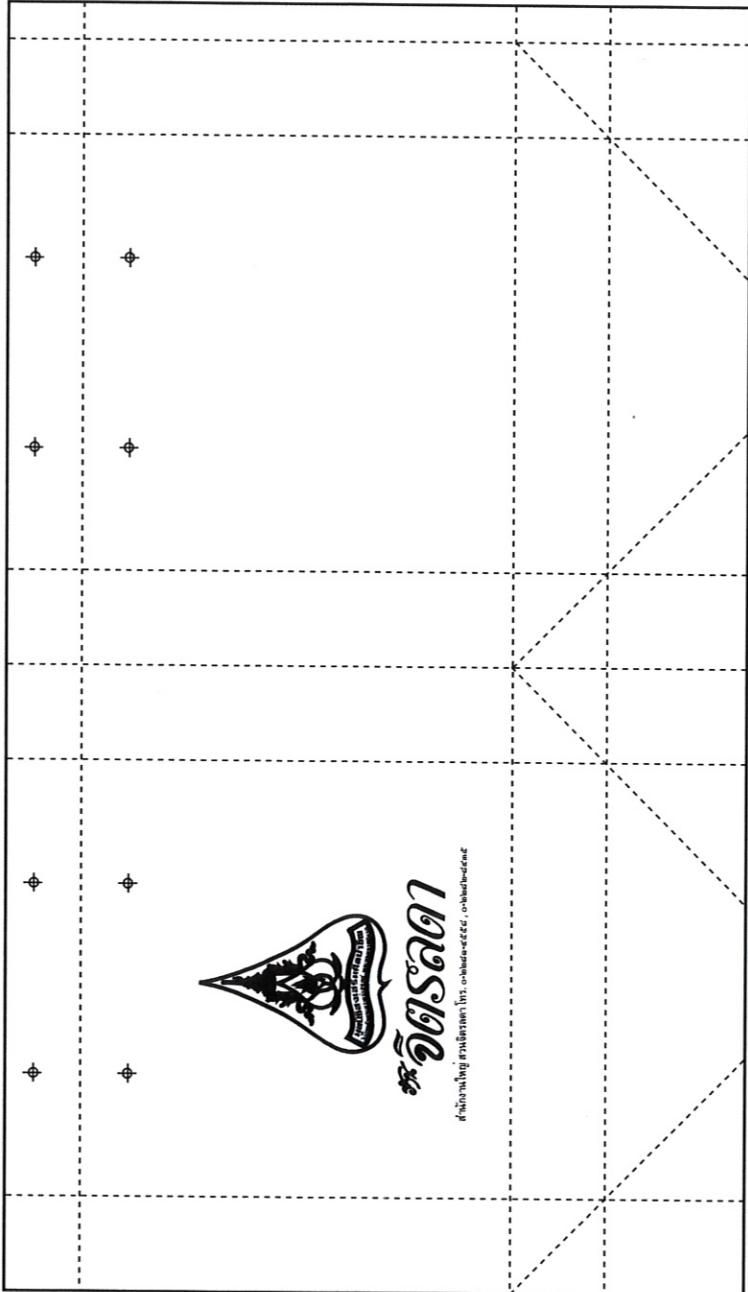
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตคนคุกคามฯ

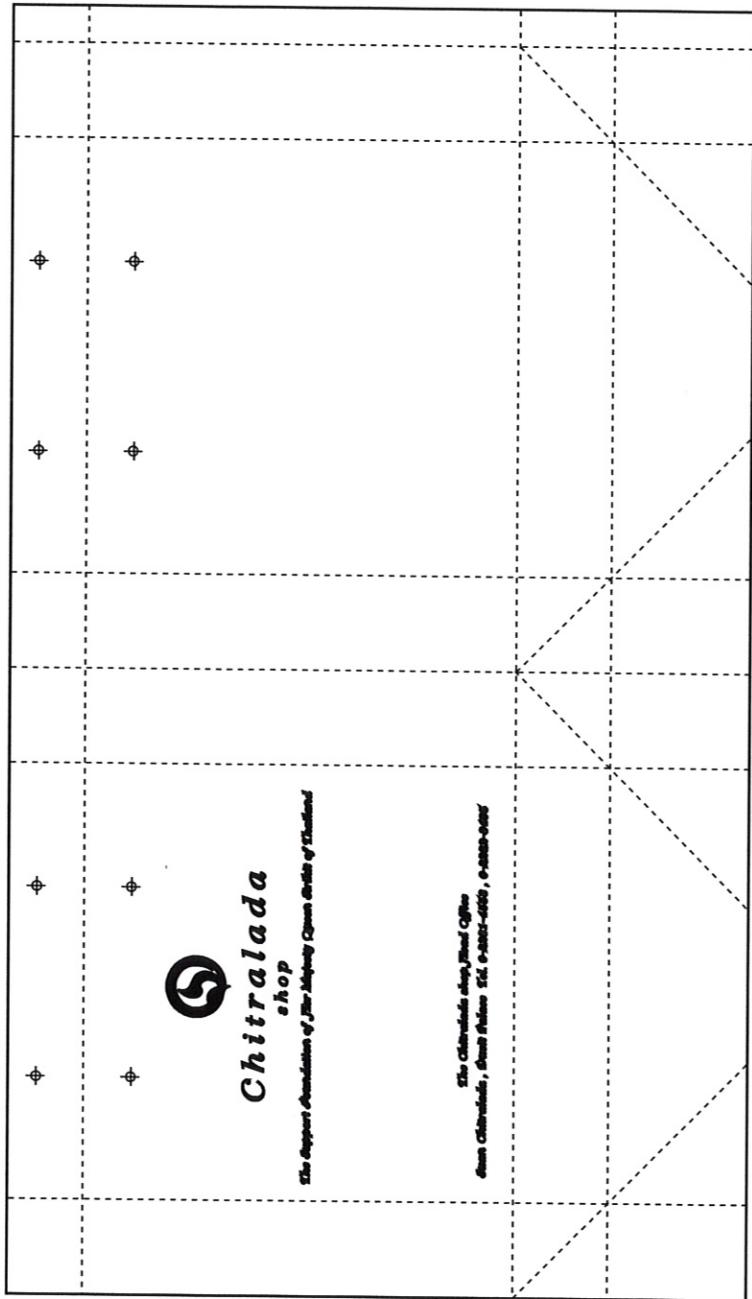
โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์รักษาร้านค้า
ผู้ออกแบบ : นางสาวภาณุมาดา



B2

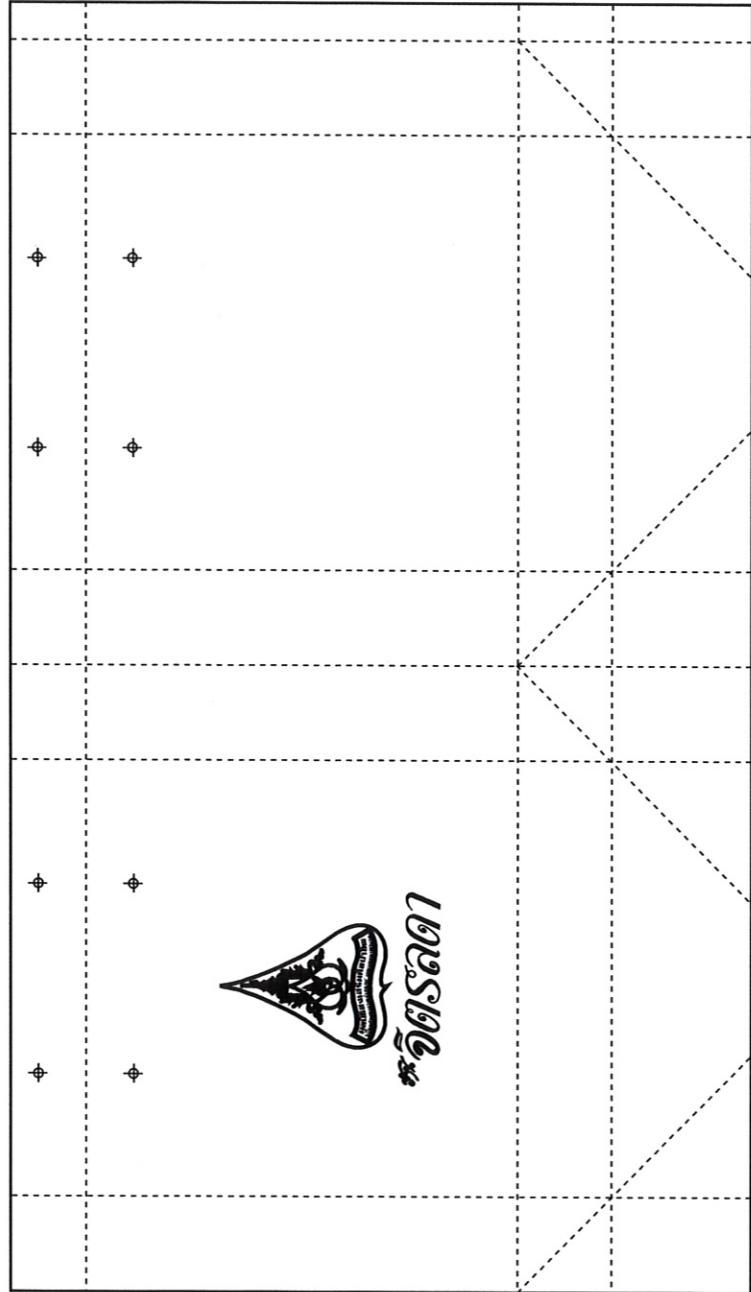
แบบมาตรฐาน





B2

น้ำวิทยาลีเยห์ โโน โอดี้ ราชานุคตกรุงเทพ วิทยาเขตคันทรี คลองเตย	
โครงการที่ผ่านและอยู่ในระหว่างการพัฒนา	ผู้จัดการ กรรมการ แนวที่ 2 ผู้ออกแบบ : นางสาวชา สมบูรณ์
ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Silk Screen Technique	มาตรฐาน : มม พื้นที่ : 1:7.5
	

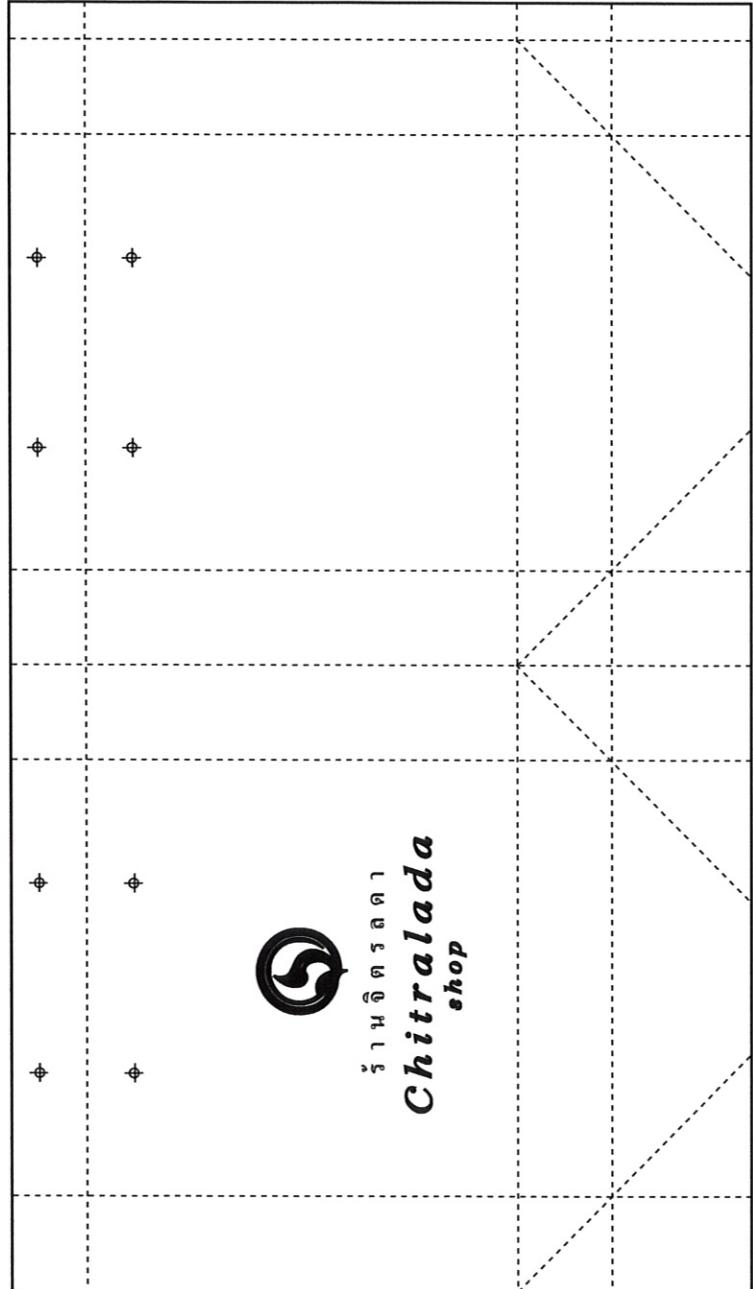


แบบร่าง

B2

ผู้ออกแบบ : นางสาวอรุณรัตน์ ธรรมรงค์	ผู้ตรวจทาน : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วิรชัย ใจดี	ผู้จัดทำ : นายนพเดช ใจดี	ผู้แปล : นางสาวอรุณรัตน์ ธรรมรงค์
วันที่ : ๒๖๐๙๒๕	วันที่ : ๒๖๐๙๒๕	วันที่ : ๒๖๐๙๒๕	วันที่ : ๒๖๐๙๒๕
ลักษณะ : LAY OUT : Rubber stamp Technique	ลักษณะ : LAY OUT : Rubber stamp Technique	ลักษณะ : LAY OUT : Rubber stamp Technique	ลักษณะ : LAY OUT : Rubber stamp Technique





แบบภาษาอังกฤษ

B2

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสุมพะนะ	
โครงการพัฒนาและออกแบบงานธุรกิจร้านจิตรลดา	ผู้ดูแล : ฤกษ์ภานุ แวนท์ 2 มาตรฐาน : มม
ผู้ออกแบบ : นางพิรญา สระมาดา	ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Rubber stamp Technique มาตรฐาน : ๑:๗.๕

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการพัฒนาและออกแบบนวนิยายสำหรับนักเรียน

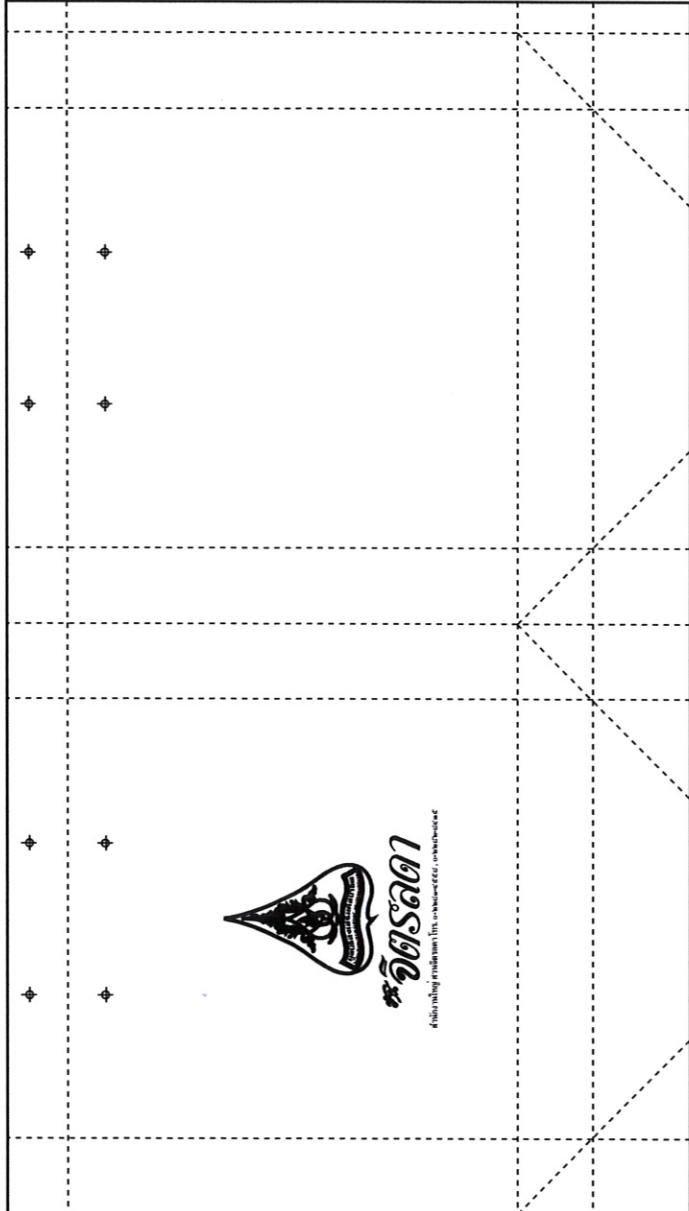
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สาระมาดา

รุ่นขาว : LAY OUT : Silk Screen Technique
อัตราส่วน : 1:8



B3

แบบภาษาไทย



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการพัฒนาและออกแบบนวนรดภารกิจร้านจิตรลดา

ผู้ออกแบบ : นางสาวมาลี สาระมาดา



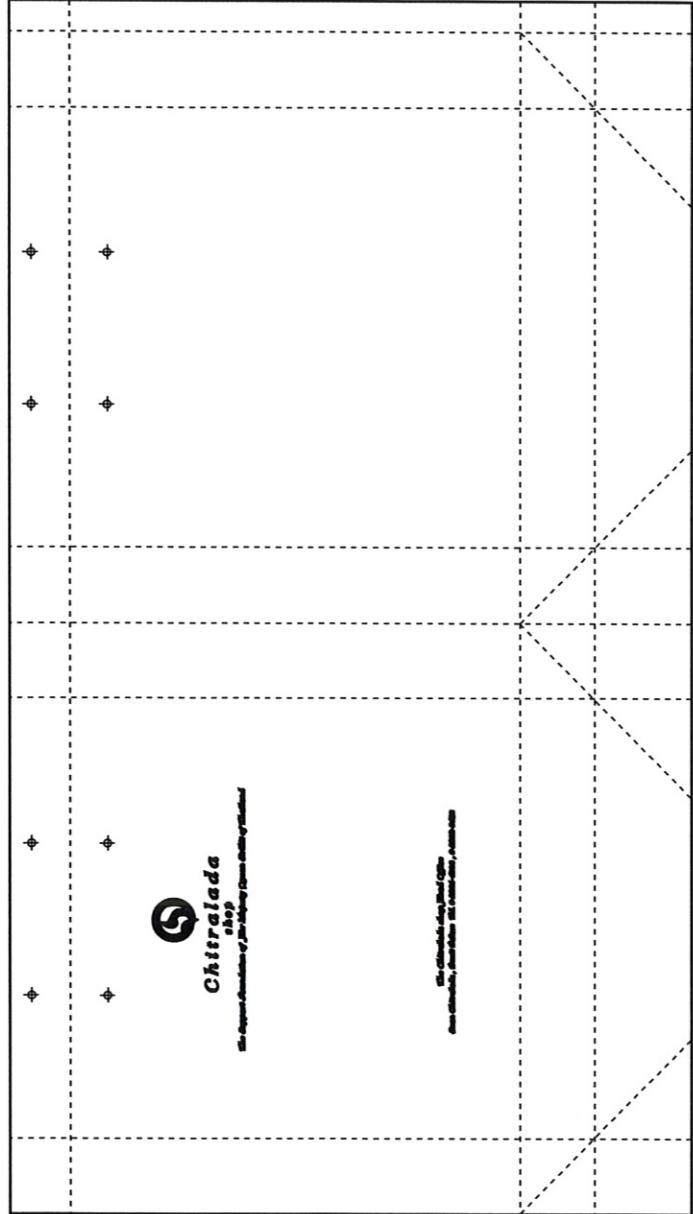
ชื่อ案 : LAY OUT : Silk Screen Technique

มาตรฐาน : คุณภาพสูง

ตัวอย่าง : 1:8

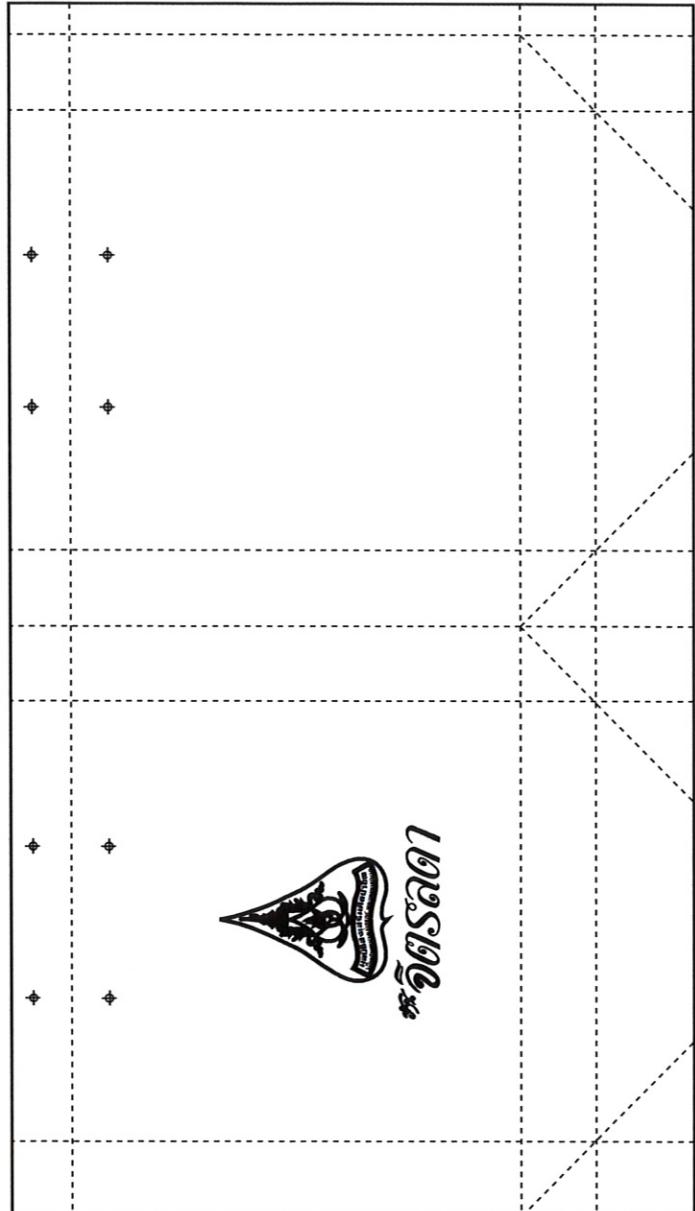
แบบลายอ้างอิง

B3



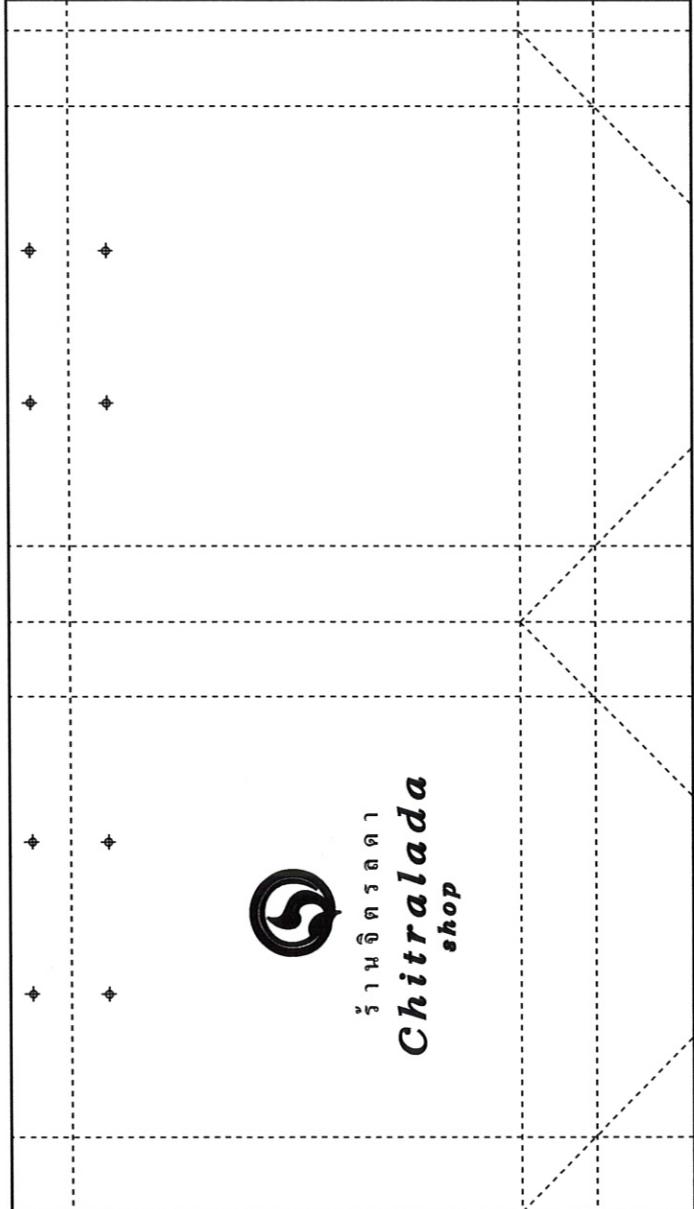
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการพัฒนาและออกแบบนวนรัตน์ภารีศิริธรรมราษฎร์	ผู้จัดทำ : ฤกษะคำ แวงที่ ๓	มาตรฐาน : งาม
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สุวรรณากุล	ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Rubber stamp Technique	ตัวอย่าง : ดูรูป



B3

แบบภาษาไทย



แบบมาตราอ้างอิงค่าที่

B3

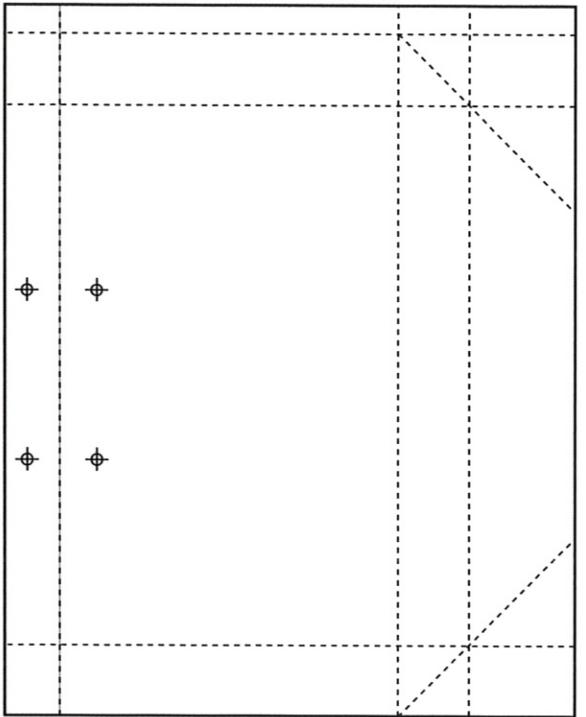
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุ吉พาริธานี ศึกษาฯ

โครงการสำนักงานและระบบออกแบบเครื่องจักรกล
ผู้ออกแบบ : นางสาวรชา ธรรมมาส
ผู้ออกแบบ : นางสาวรชา ธรรมมาส



โครงการ : ออกแบบเครื่องจักรกล	ผู้รายงาน : ดร.กานต์ แรมนันท์	มาตรฐาน : มม
ผู้ออกแบบ : LAYOUT : Rubber stamp Technique	ผู้รายงาน : ดร.กานต์ แรมนันท์	มาตรฐาน : 1:8

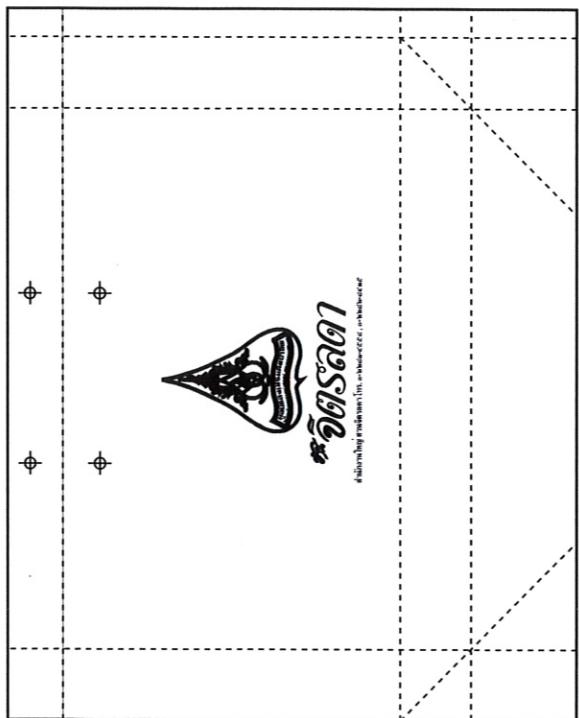
แนวทางวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	โครงการที่ดำเนินการและขออนุมัติฯ ร้านพิมพ์	ผู้ออกแบบ : นางสาวภาณุวรรณยา สุวรรณยา	ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Sill Screen Technique	ผู้ตรวจสอบ : นางสาวกานดา ภู่ว่องไว
ผู้รายงาน : อุไรวราษฎร์ แยงกุ๊ฟ	ผู้รายงาน : อุไรวราษฎร์ แยงกุ๊ฟ	มาตรฐาน : มาตรฐานที่ ๕	มาตรฐาน : มาตรฐานที่ ๔	มาตรฐาน : มาตรฐานที่ ๓



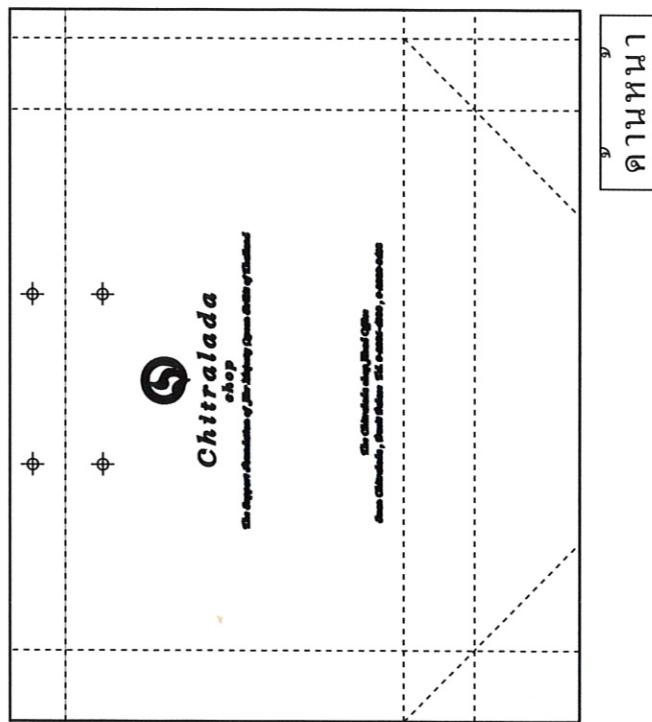
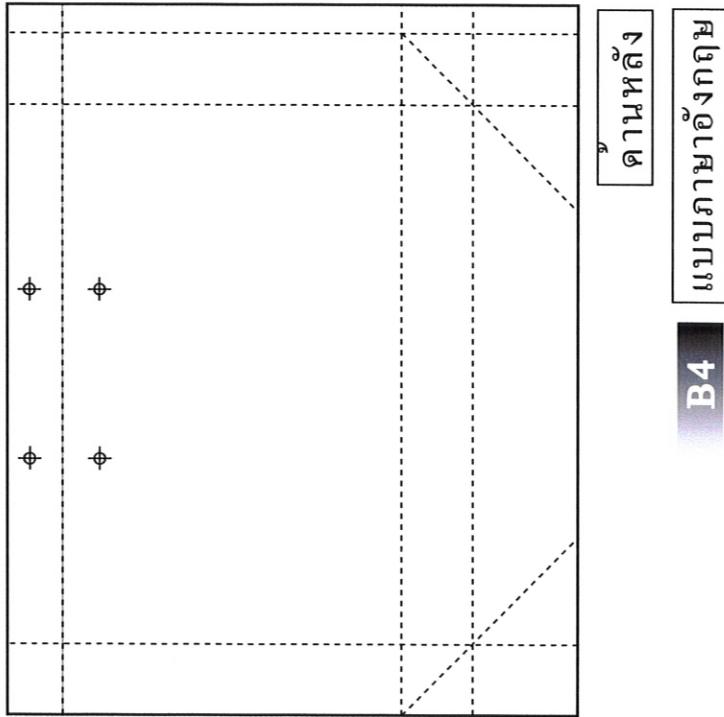
ผลงานห้อง
แบบภาษาไทย

B4

ผลงานห้อง
ด้านหน้า



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ	วิทยาเขตฯ ศูนย์กลางฯ
โครงการพัฒนาและออกแบบแบบรังสรรค์สร้างสรรค์งานบริการ	ผู้จัดทำ : ฤทธิรงค์ แยงก์ 4
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สุรษามาดา	มาตรฐาน : LAY OUT : Silk Screen Technique อัตราส่วน : 1 : 10



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต



โครงการพัฒนาและยกระดับคุณภาพมาตรฐานวิชาชีพ

ผู้งาน : ฤทธิรงค์ แวงกุ่ม

มาตรฐาน : นนบ

ผู้สอน : นางสาวภาณุมาดา

ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Rubber stamp Technique

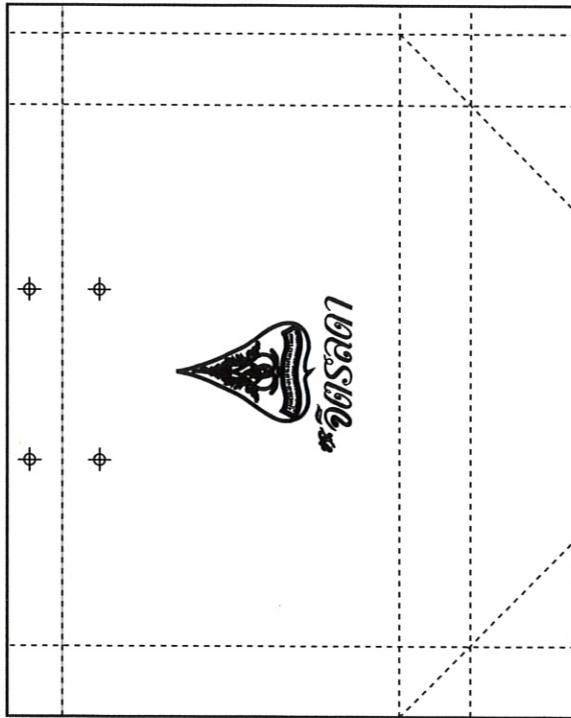
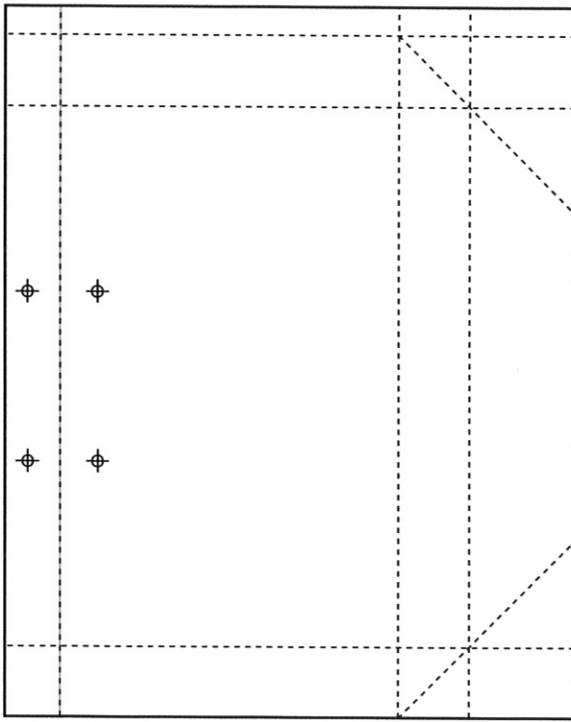
อัตราส่วน : 1 : 10

ด้านหลัง

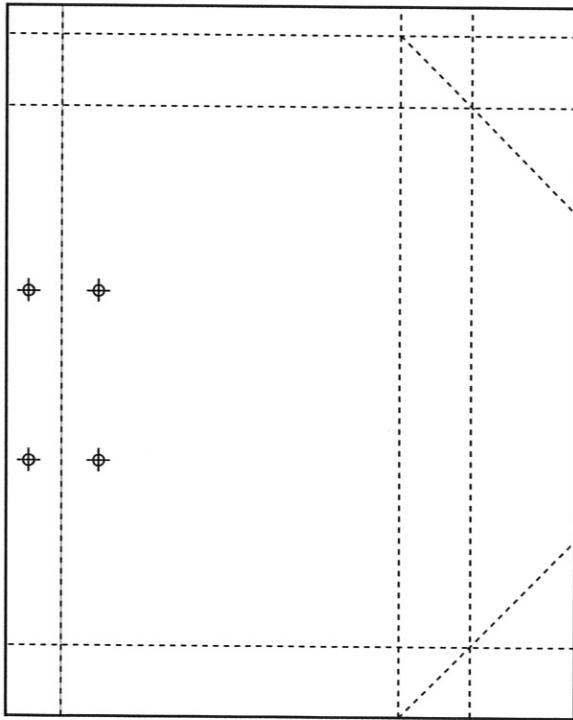
แบบภาษาไทย

B4

ด้านหน้า

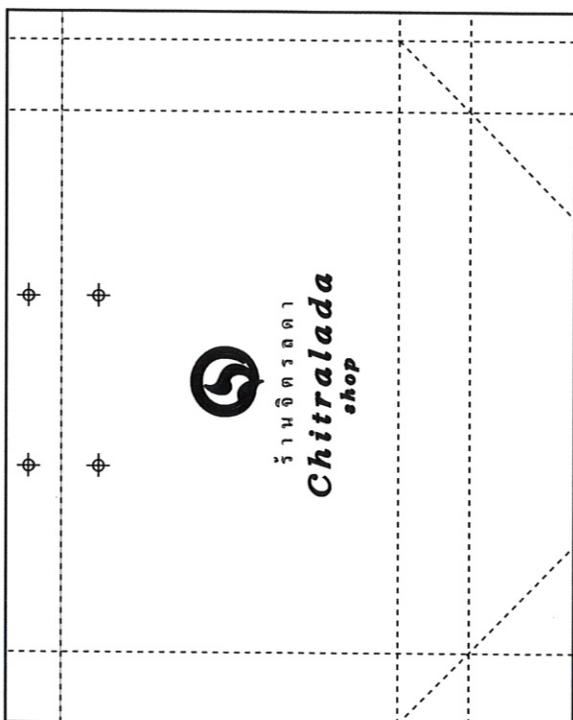


มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตกำแพงเพชร
โครงการพัฒนาและยกระดับคุณภาพครุภัณฑ์	มาตรฐาน : น้ำมันเครื่องที่ 4
ผู้ออกแบบ : นางสาวมาศ สาระมาดา	ผู้ผลิต : LAY OUT : Rubber stamp Technique



ผลงาน
ชุด

B4



ผลงาน
ชุด

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการพัฒนาและออกแบบระบบฐานข้อมูลสารสนเทศ

ผู้ออกแบบ : นางสาวภาณุสรา สาระมาดา



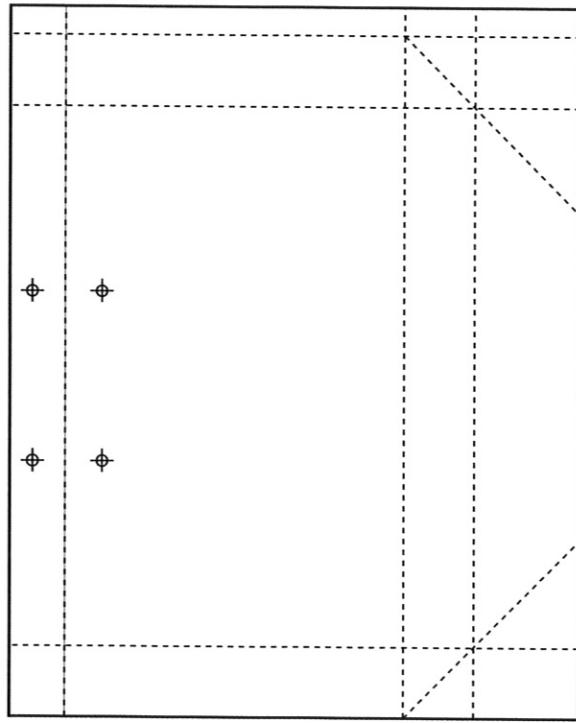
อาจารย์ : น.ส. มาตราส่วน

ผู้สอน : LAY OUT : Basic Technique
ผู้ช่วย : 1 : 10

ด้านหลัง

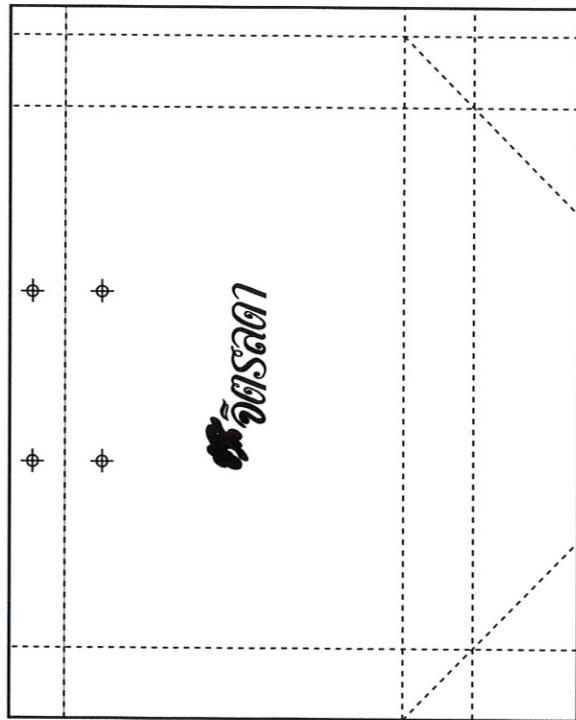
แบบภายนอก

B4

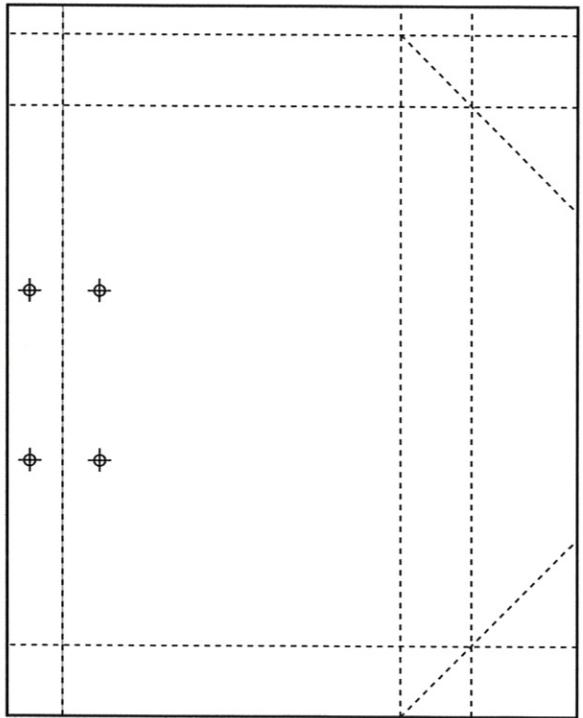


ด้านหน้า

จิตรลดา



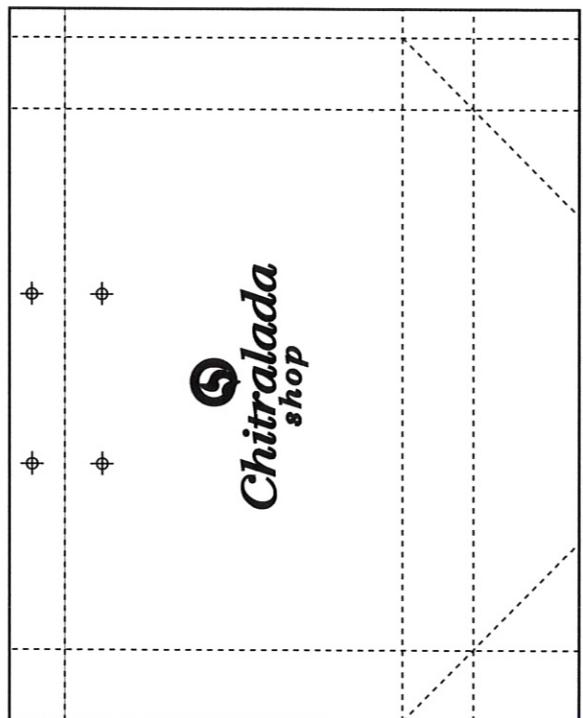
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตบางนา
โครงการที่พัฒนาและออกแบบระบบจัดการบริการ	ผู้รายงาน : ฤทธิราษฎร์ แวงกุ่มที่ 4 ผู้ออกแบบ : นางพิชญา สวนมาดา
ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Basic Technique	มาตรฐาน : น.m ตัวอักษร : 1:10



ด้านหลัง

แบบรายละเอียด

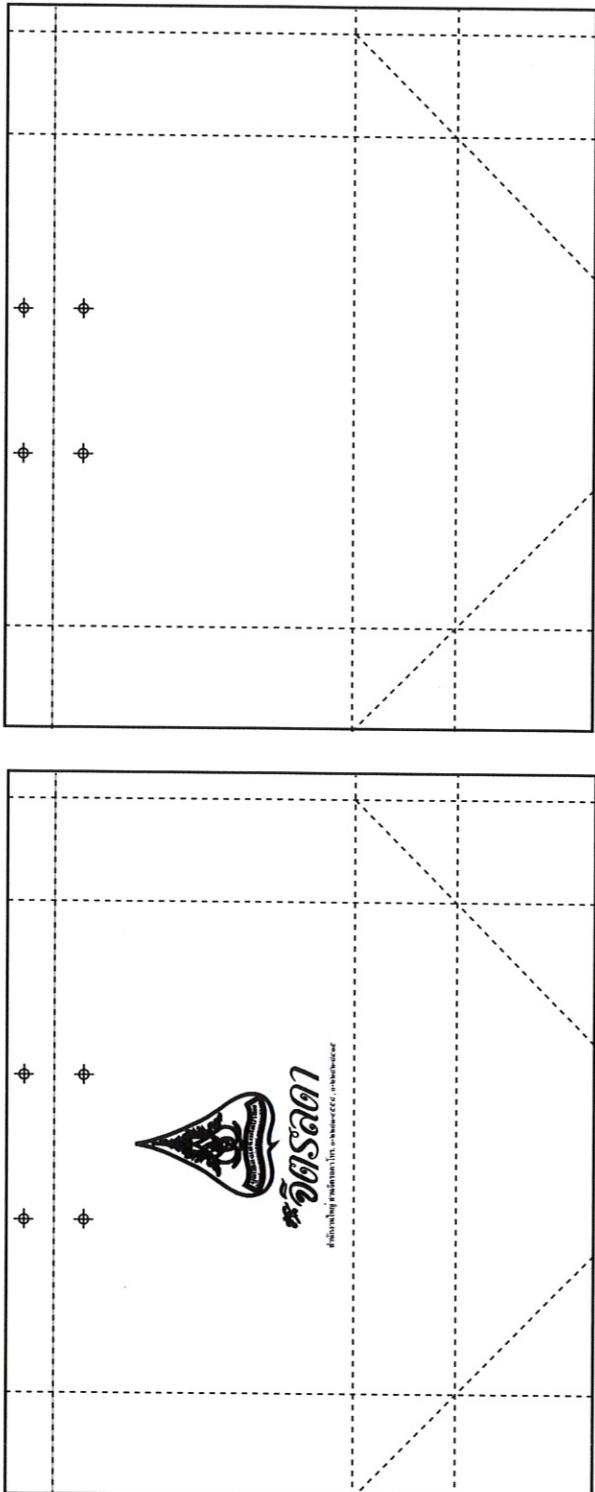
B4



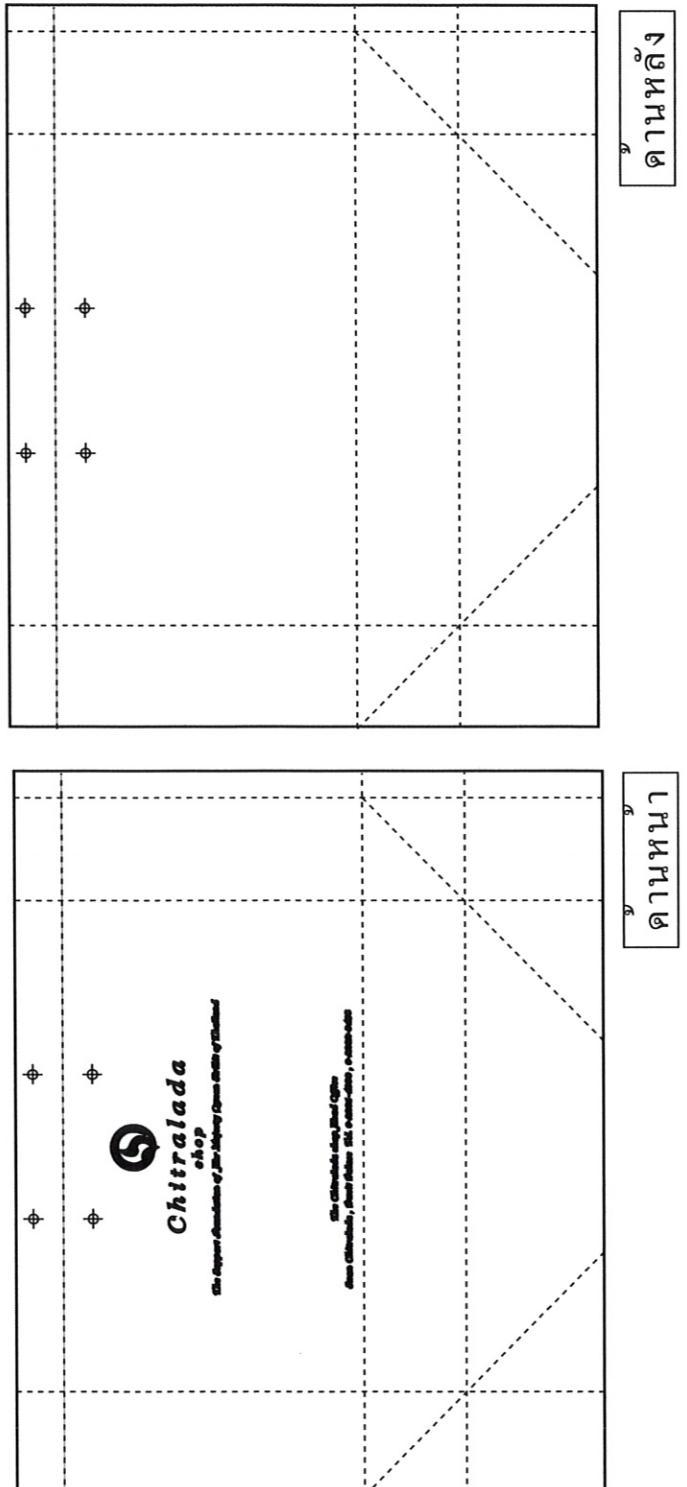
ด้านหน้า

ตราครุฑ์	ตราครุฑ์
----------	----------

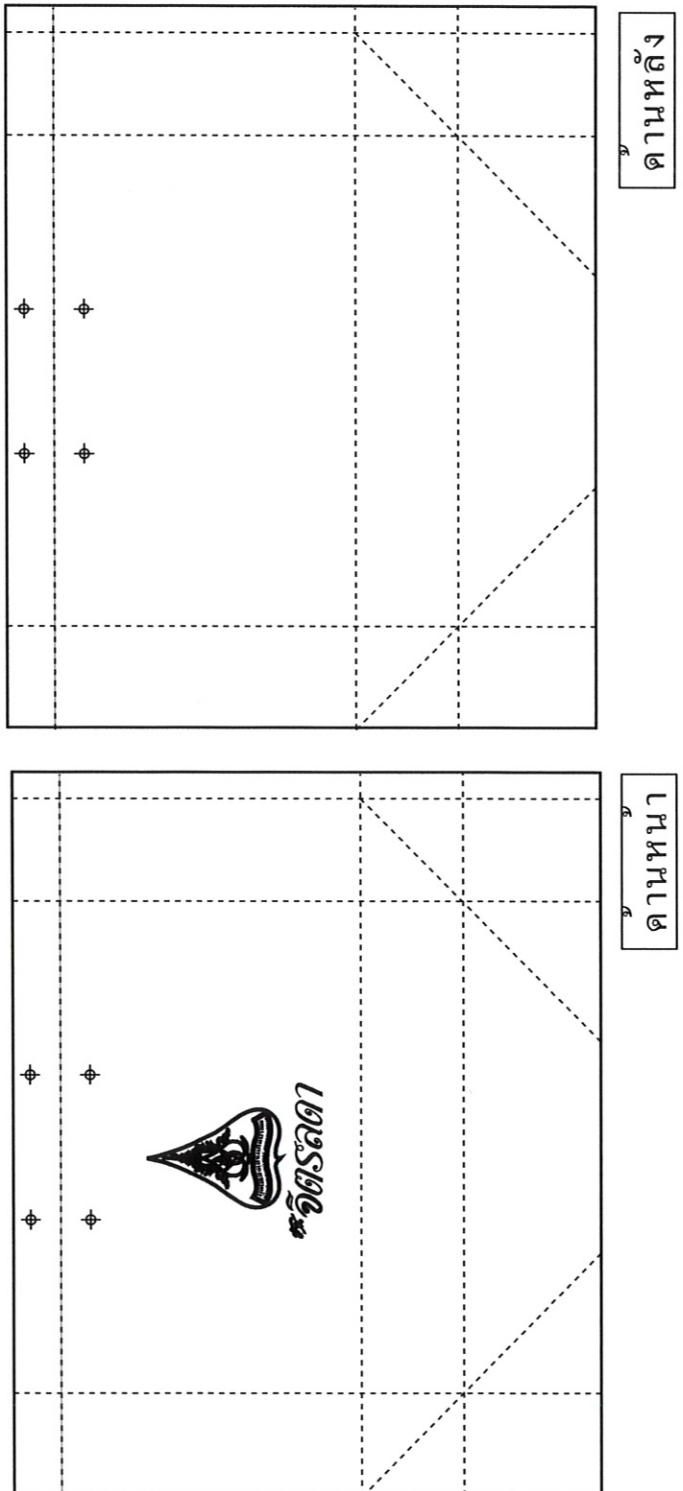
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	โครงการพัฒนาและออกแบบนานาชาติระดับนานาชาติ	ผู้จัดทำ : นางสาวภาณุสา สุรชุมนາดา	ผู้ออกแบบ : ดร.กานต์ แสงกานต์	ผู้ตรวจทาน : ดร.กานต์ แสงกานต์	ผู้ตรวจสอบ : น.ส.อรุณรัตน์ ภูริษา
B5	ฐานหินไทย	ฐานหิน	ฐานหิน	ฐานหิน	ฐานหิน



โครงการพัฒนาและออกแบบแบบบูรณาภิการจังหวัด	ผู้จัดทำ : จุฬาราษฎร์ แยนท์ ๕	มาตรฐาน : มม
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สาระงาม	ผู้จัดทำ : LAY OUT : Slik Screen Technique	อัตราส่วน : 1 : 10



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตศรีราชา
โครงการพัฒนาและยกระดับคุณภาพการบริการ	ผู้จัดงาน : ฤกษะคำ แวนท์
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สาระมาดา	ผู้จัดงาน : LAY OUT : Rubber stamp Technique ผู้จัดงาน : นพ.ราษฎร์ พานิช



ด้านหน้า

ด้านหลัง

แบบภาษาไทย

B5

มาตรฐาน : ม.m
พื้นที่ : 1:10

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสุม วิทยาเขตศรีราษฎร์

โครงการพัฒนาและออกแบบแบบร่างฐานจักรกล
ผู้ออกแบบ : นางสาวษา สระบุรี

ผู้รายงาน : ฤกษ์ราษฎร์ แรมที่ ๕

มาตรฐาน : ม.ว.
วันที่รายงาน : ๑๐ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

วันที่จัดทำ : ๑๐ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

เวลา : ๑๔:๐๐ น.

จำนวนหน้า : ๕

แบบจำลองกทม

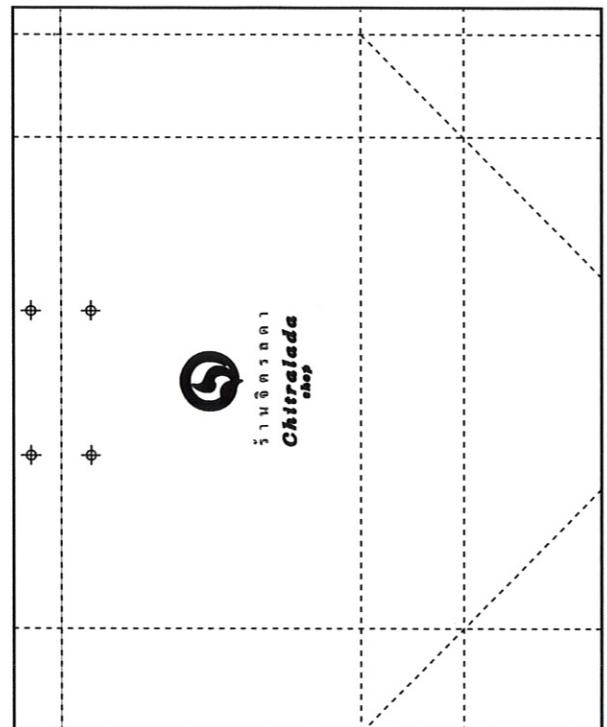
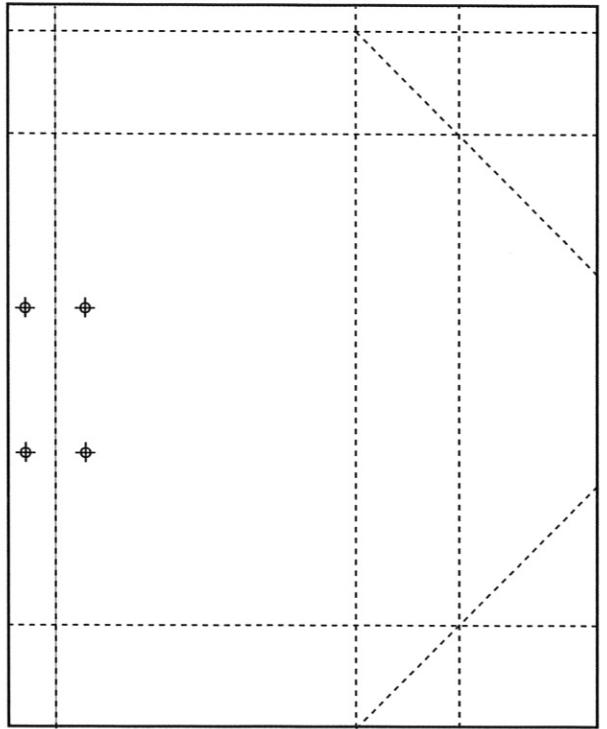
ด้านหลัง

มาตรฐาน

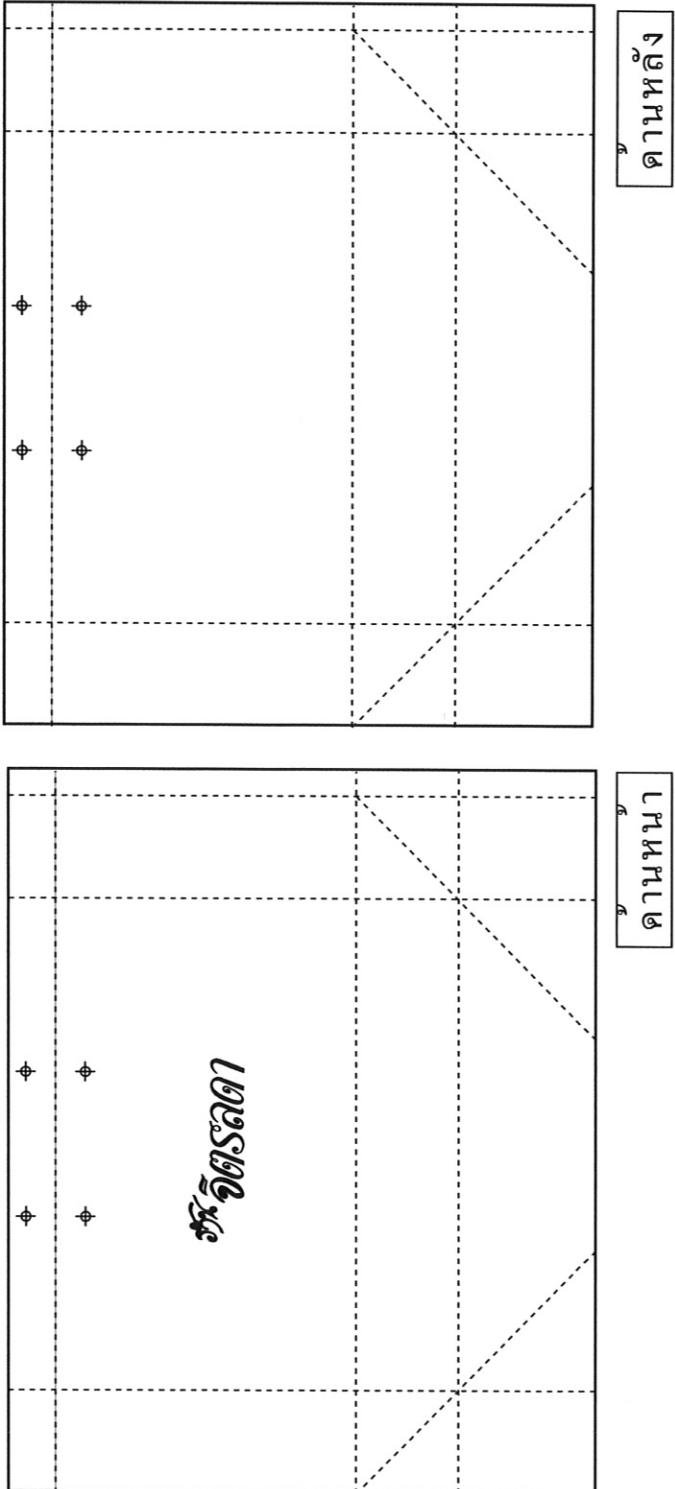
เวลา : ๑๔:๐๐ น.

วันที่จัดทำ : ๑๐ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๓

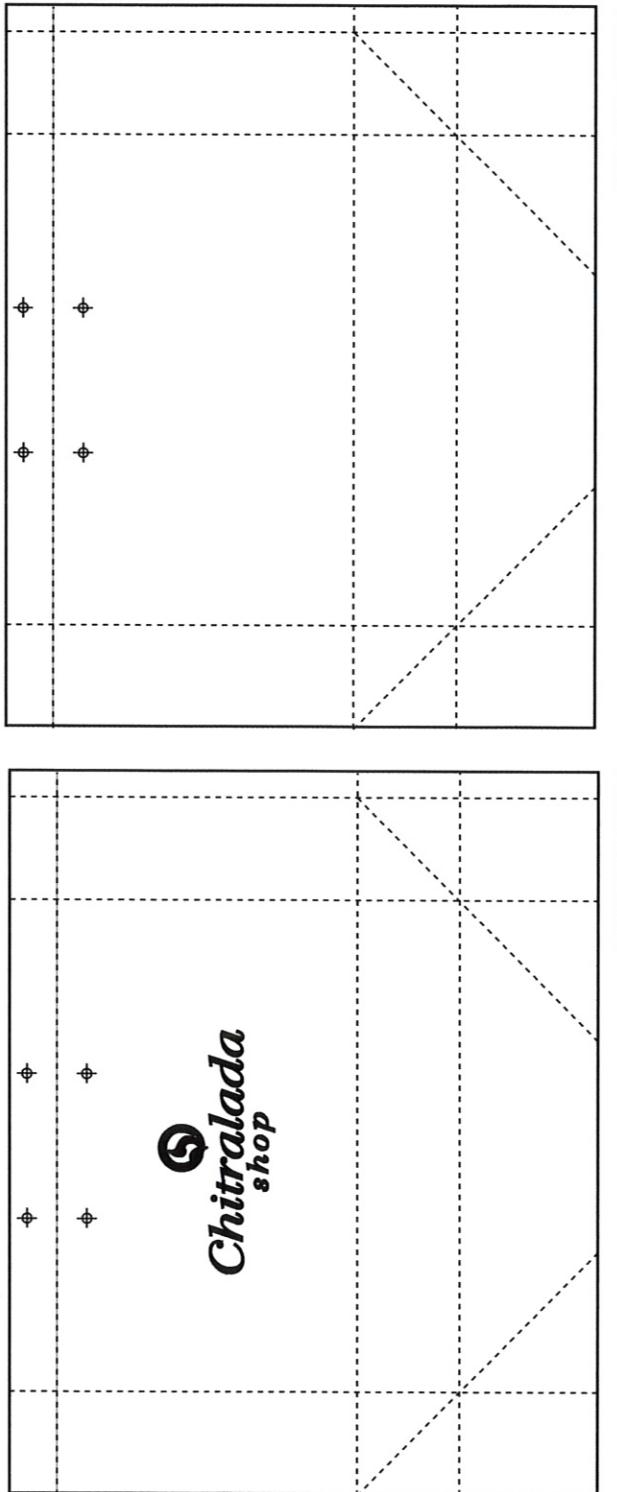
เวลา : ๑๔:๐๐ น.



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตศรีราษฎร์	บัญชีไทย
โครงการพัฒนาและออกแบบแบบร่างฐานรากสถาปัตยกรรมที่ ๕	ผู้รายงาน : ฤกษะคำ แรมกุล	มาตรฐาน : น.m
ผู้ออกแบบ : นางพิรษา สาระมาดา	ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Basik Technique	อัตราส่วน : 1:10



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสุม	ผู้รายงาน : ฤกษ์ราษฎร์ แรมกุลท์	มาตรฐาน : ม.ม
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สาระมาดา	ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Basic Technique	อัตราส่วน : 1:10



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการพัฒนาและออกแบบร้านค้า
ผู้ออกแบบ : นางสาวยา สุรรัมย์

ผู้รายงาน : ฤกษะราษฎร์ วนิชท์

อาจารย์ที่ปรึกษา : น.ส. ภาราตawan บัวร่วง

ห้องเรียน : LAY OUT : Silk Screen Technique

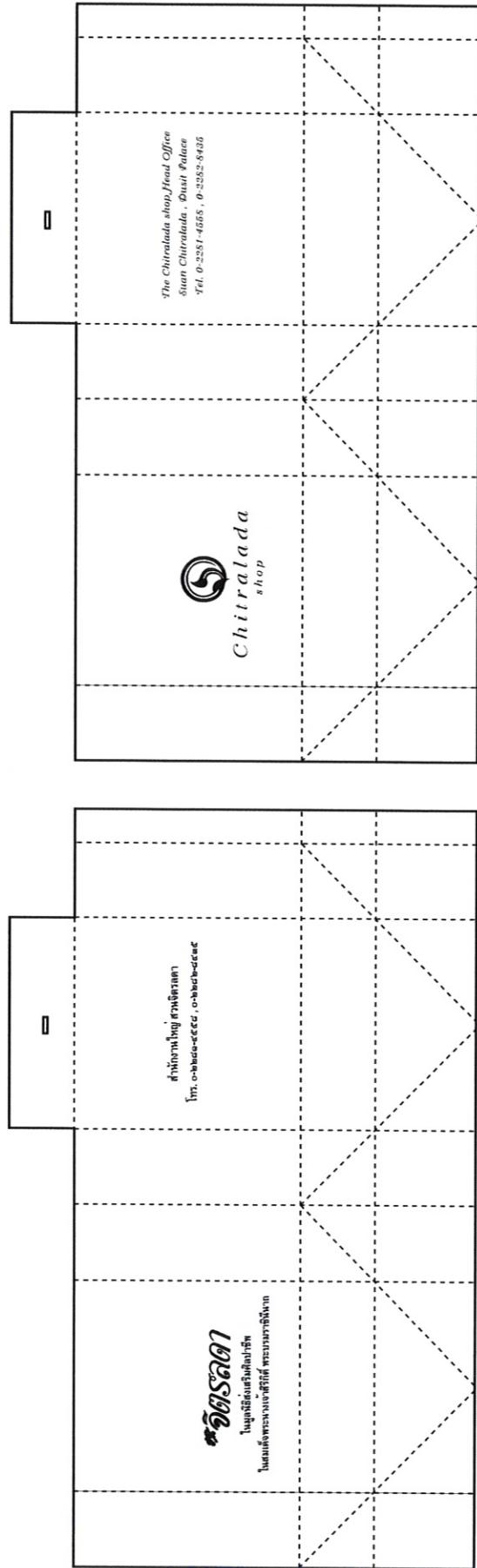
อัตราส่วน : 1:7.5



แบบภาษาอังกฤษ

B6

แบบภาษาไทย



แนวทางด้านที่ ๑ ออกแบบตราสัญลักษณ์



โครงการพัฒนาและออกแบบตราสัญลักษณ์

มาตรฐาน : มม

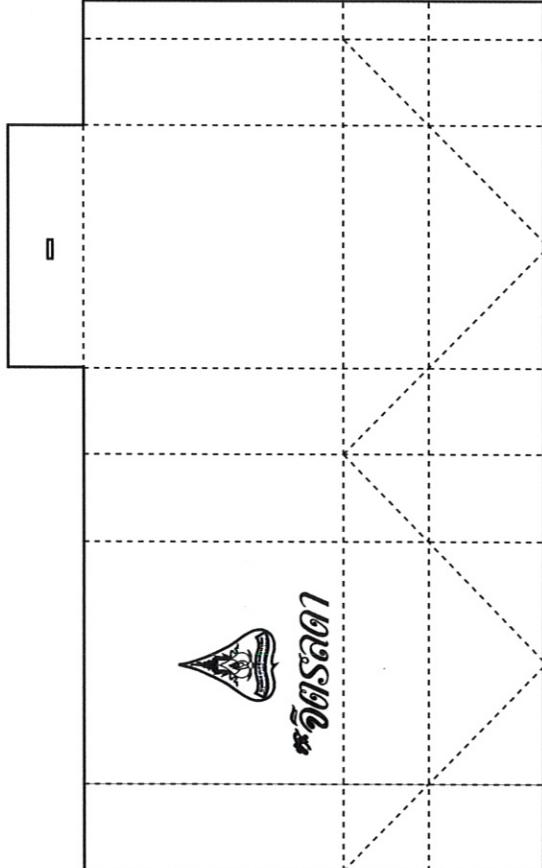
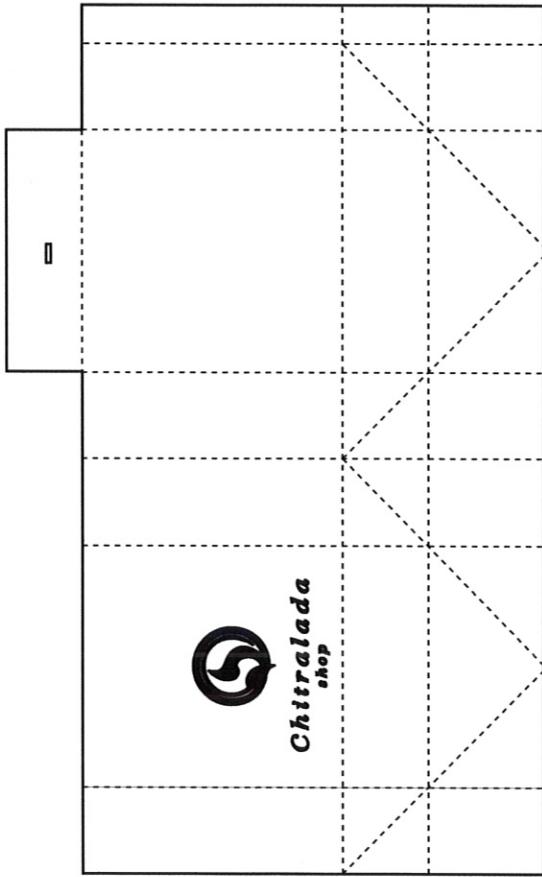
ผู้ออกแบบ : นางสาวรดา สุวรรณดา

อัตราส่วน : ๑:๗.๕

B6

แบบลายอังกฤษ

แบบลายไทย



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

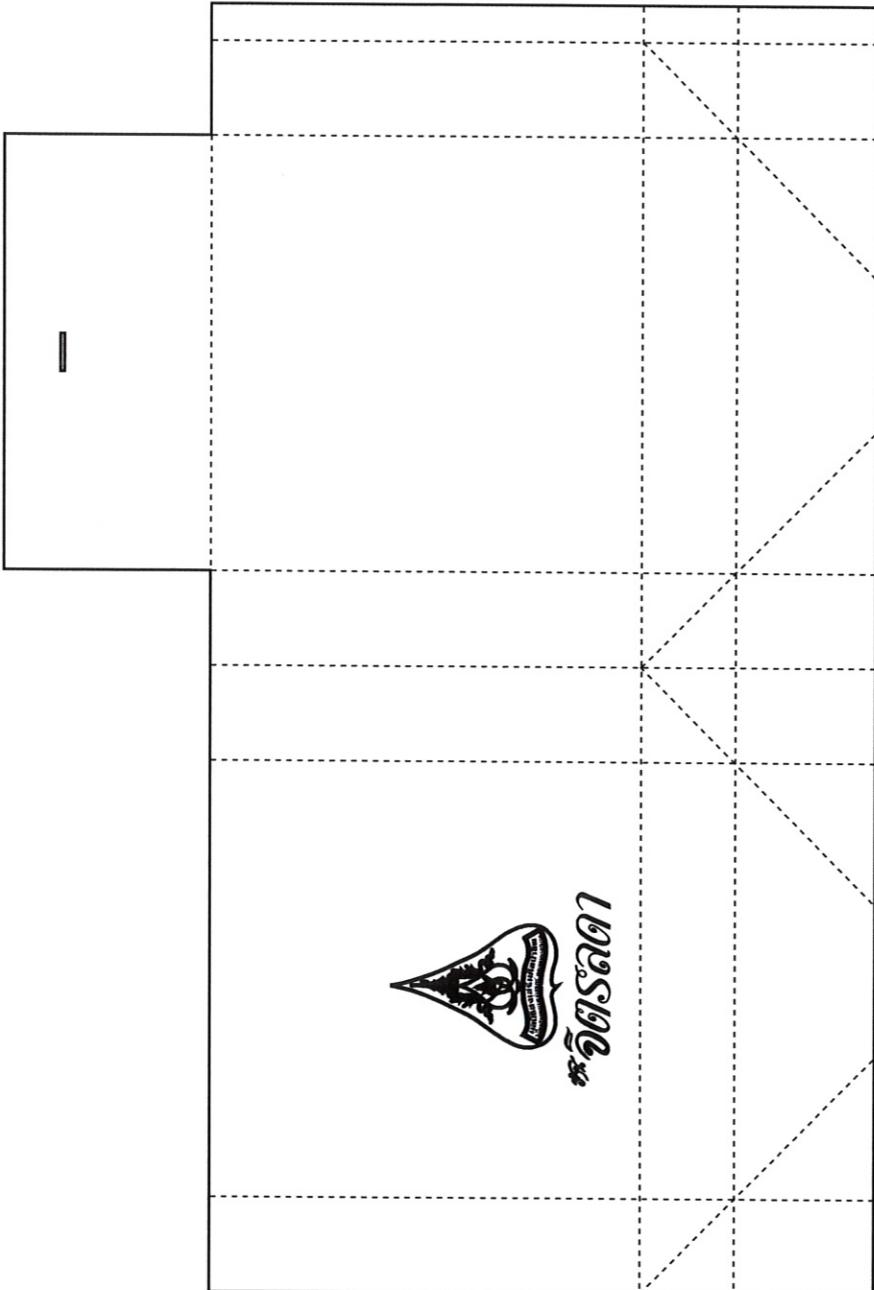
โครงการพัฒนาและออกแบบงานภารกิจที่ว่าง
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สระงาม
ผู้ดูแล : นางพัชรา สระงาม

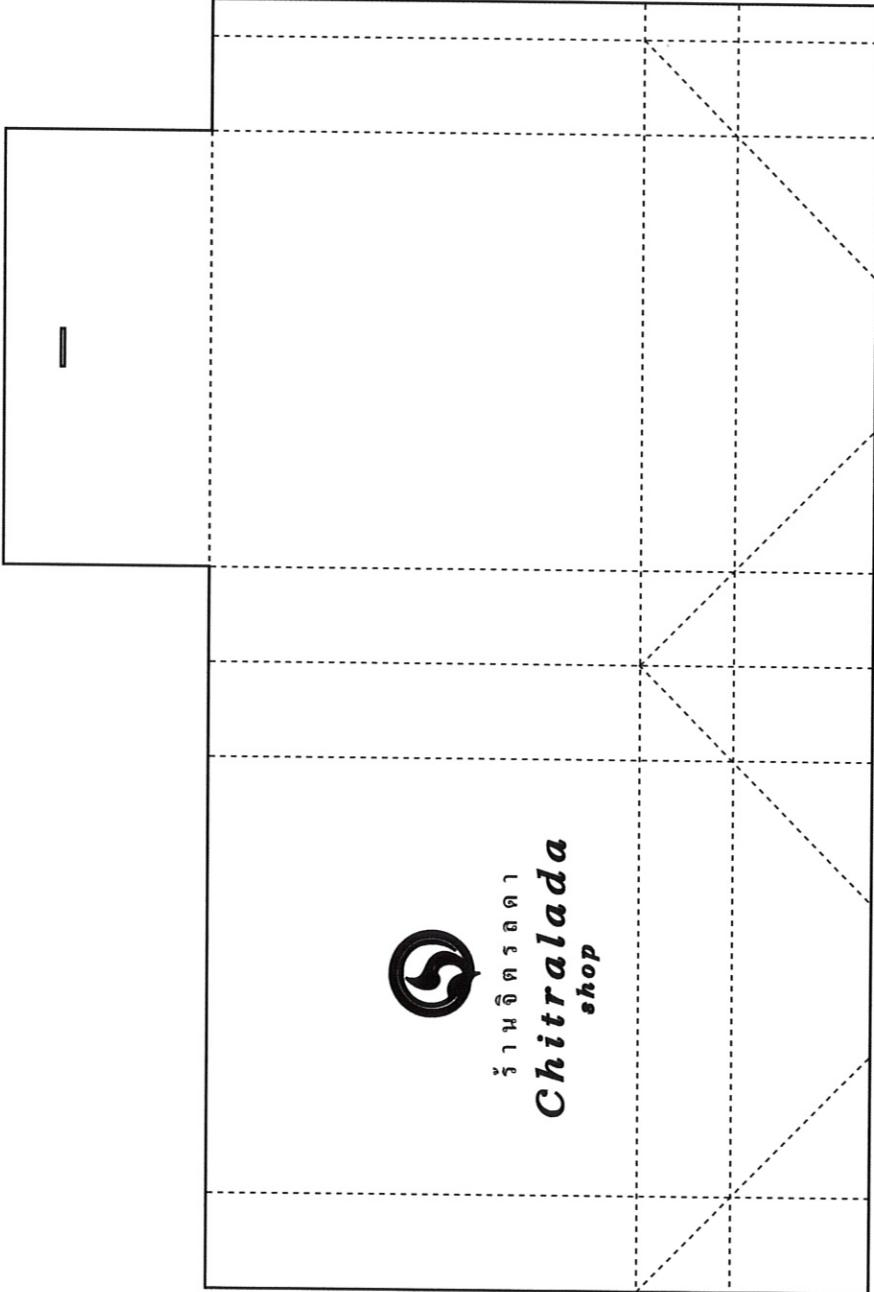


มาตรฐาน : 7	มาตรฐาน : 7
ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Silk screen Technique	ผู้ดูแล : ผู้ดูแล : ผู้ดูแล
อัตราส่วน : 1:7.5	

B7

แบบลายไทย

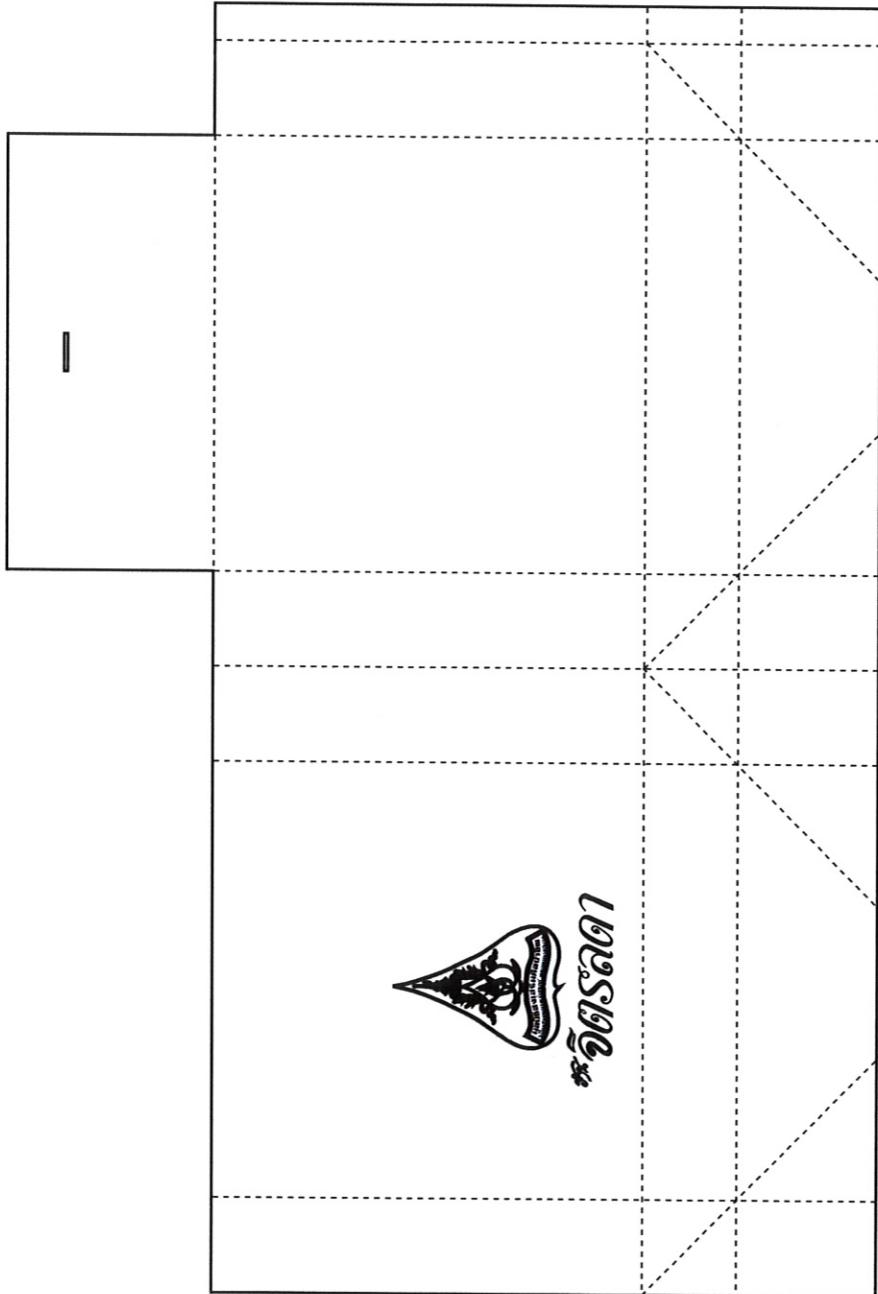




แบบงานช่างก่อ
มasonry

B7

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตศรีราษฎร์ กุกุลฯ	
โครงการพัฒนาและออกแบบนวัตกรรมชั้นนำด้านเชิงครุศาสตร์	ผู้จัดทำ : ฤทธิเดชา แรมเก็ท / มาตราส่วน : มม
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สระบานดา	วิธีการ : LAY OUT : Silk screen Technique
	อัตราส่วน : 1:7.5



แบบการழก

B7

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสุม วิทยาเขตภาคใต้

โครงการพัฒนาและออกแบบระบบฐานข้อมูลสารสนเทศ

มาตรฐาน : ม.ว.

ผู้ออกแบบ : นางพิชญา สาระมาดา

ผู้校准 : LAY OUT : Rubber stamp Technique

มาตรฐาน : 1:7.5



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตศรีราชา ชั้น M ๑

โครงการพัฒนาและออกแบบระบบฐานข้อมูลสำหรับจัดการ
ผู้อพยพ : นางพัชรา ธรรมมาดา

ผู้รายงาน : ฤทธิภานุ แย้มที่ ๗

อาจารย์ : ดร.กรภรณ์ แย้มที่ ๗

อาจารย์ : ดร.กรภรณ์ แย้มที่ ๗

ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Rubber stamp Technique

ผู้ตรวจสอบ : นักศึกษาชั้นปีที่ ๓

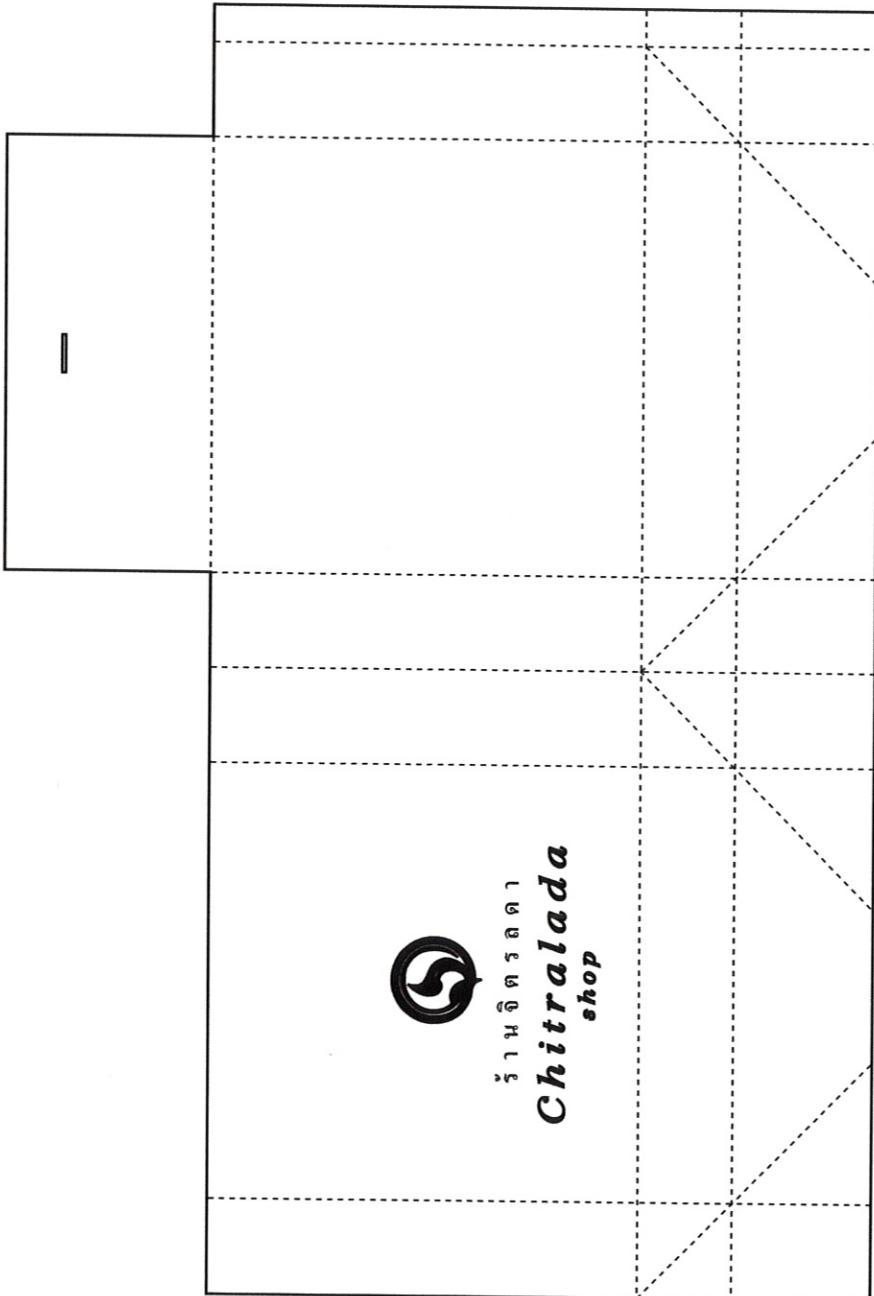
ผู้ติดตาม : อาจารย์ นน. นาราส่วน

อัตราส่วน : 1 : 7.5



B7

แบบประเมิน



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตเทคนิคกรุงเทพฯ

โครงการพัฒนาและออกแบบงานรักษาภาระงานบริการ
ผู้ออกแบบ : นางสาวภาณุวรรณยา สาระมา



มาตรฐาน : มม.

ร่องรอย : จักษุศิลป์ แบบที่ 8

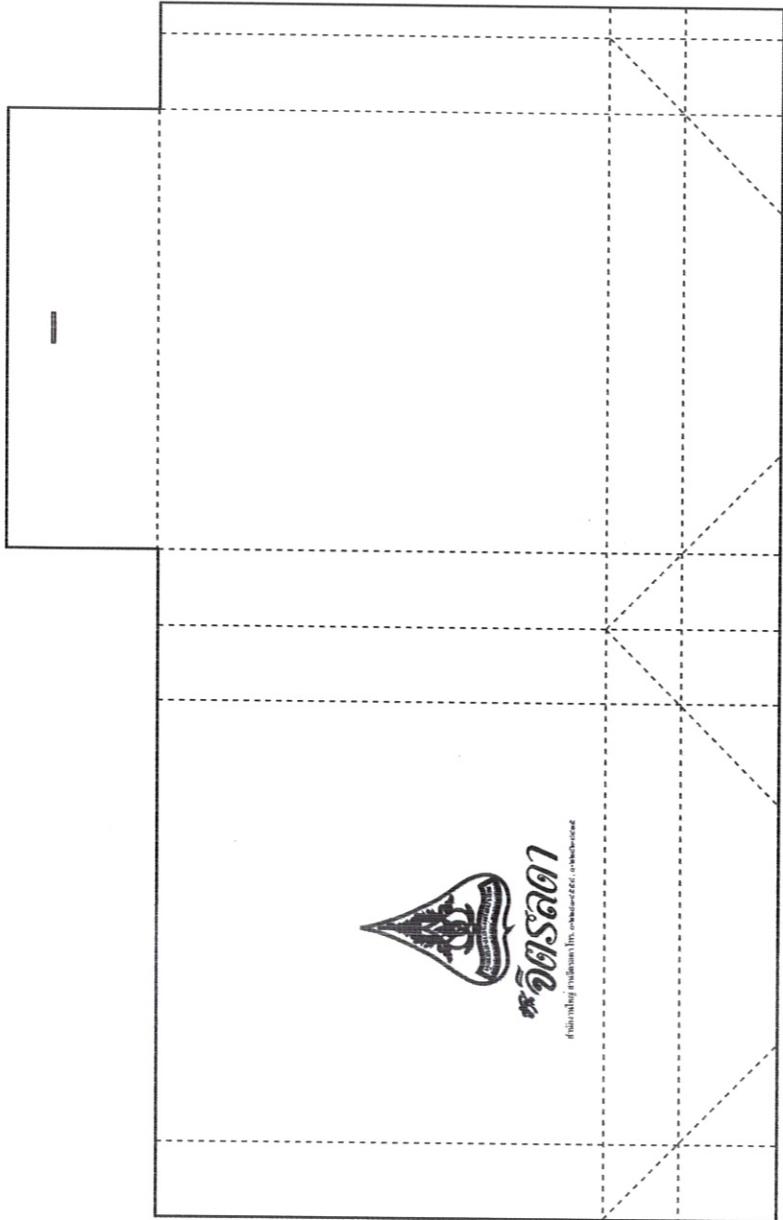
มาตรฐาน : มม.

ร่องรอย : LAY OUT : Silk Screen Technique

มาตรฐาน : 1 : 8

B8

มาตรฐาน



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

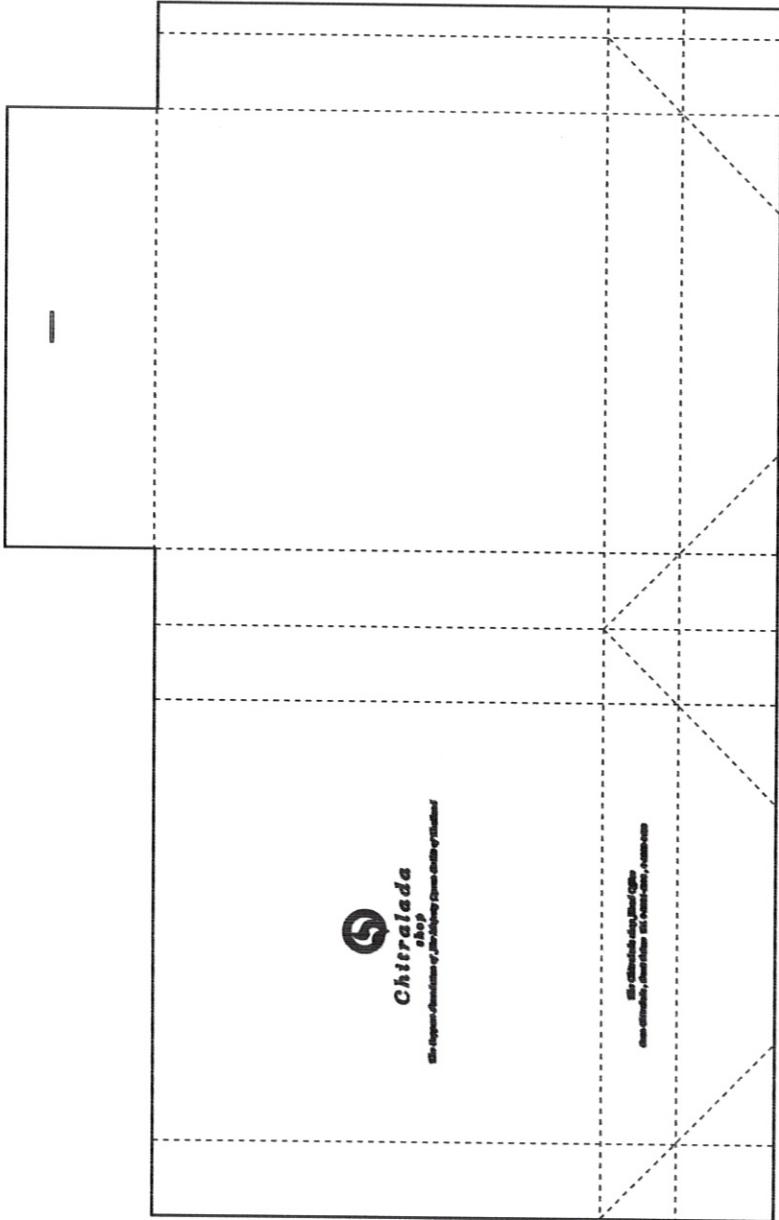
โครงการพัฒนาและออกแบบระบบจัดการห้องเรียน
ผู้ออกแบบ : นางสาวภาณุวรรณยา

ผู้ออกแบบ : นพ. นพ. นพ.
ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Silk Screen Technique
ผู้ออกแบบ : นพ. นพ. นพ.



B8

แบบจำลองค่า



แบบพิมพ์หน้าปก
มาตราส่วน : ๘๘

ผู้ออกแบบ : นางสาวมา สาระ
ผู้ผลิต : LAY OUT : Rubber stamp Technique

อัตราส่วน : ๑ : ๘

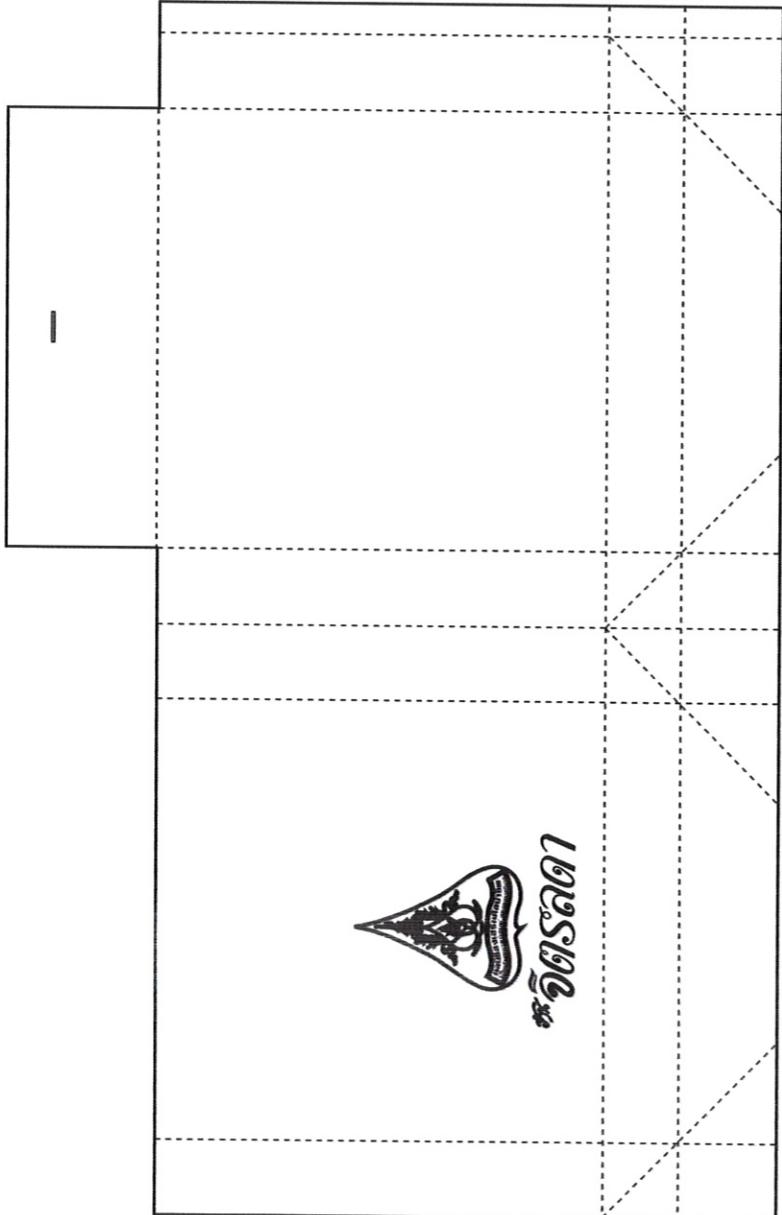
แบบพิมพ์หน้าปก
มาตราส่วน : ๘๘

ผู้ออกแบบ : นางสาวมา สาระ
ผู้ผลิต : นางสาวรา สาระมา

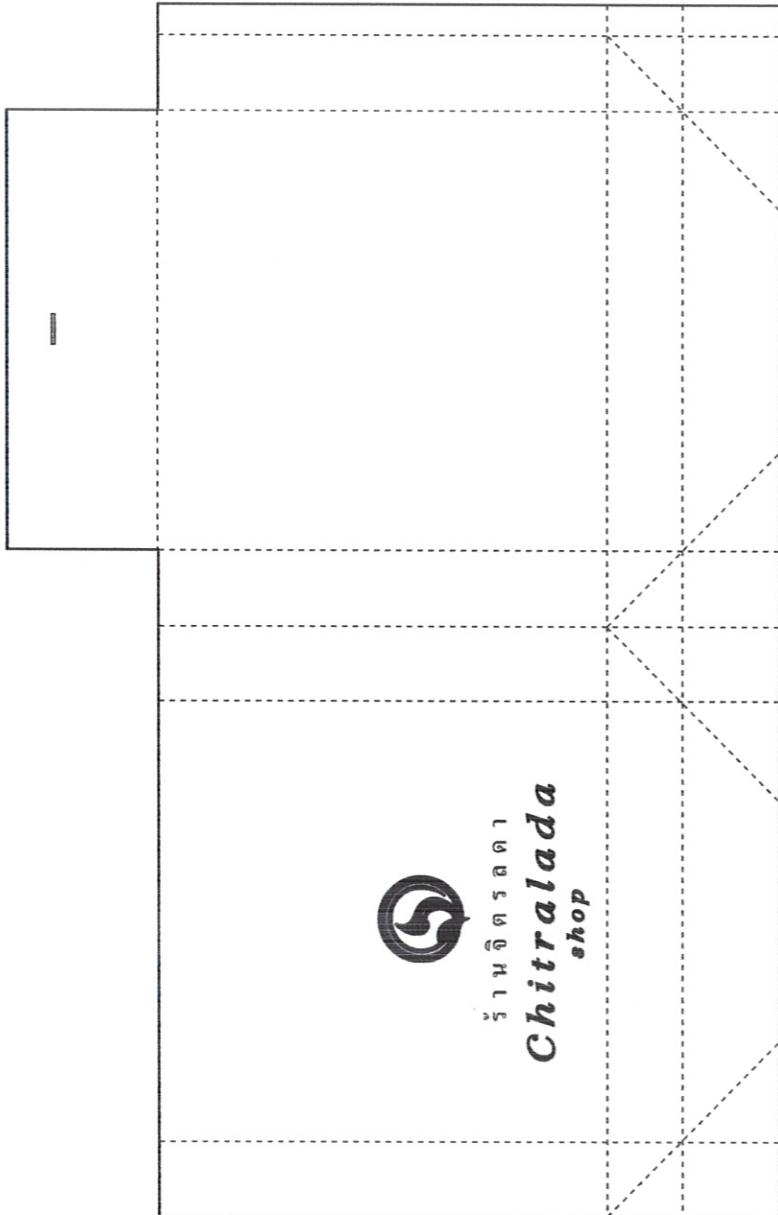


แบบพิมพ์หน้าปก

B8



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตบางเขน
โครงการพัฒนาและออกแบบนวนิรภัยสำหรับเด็ก	ผู้ดูแล : ฤกษ์ราษฎร์ แย้มที่ ๘
ผู้ออกแบบ : นางสาวญา สระนามา	มาตรฐาน : ๘.๘ ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Rubber stamp Technique อัตราส่วน : 1 : 8



มาตราส่วน : mm	มาตราส่วน : mm
จัดรากลาง : LAYOUT : silk Screen Technique	จัดรากลาง : 1:7.5

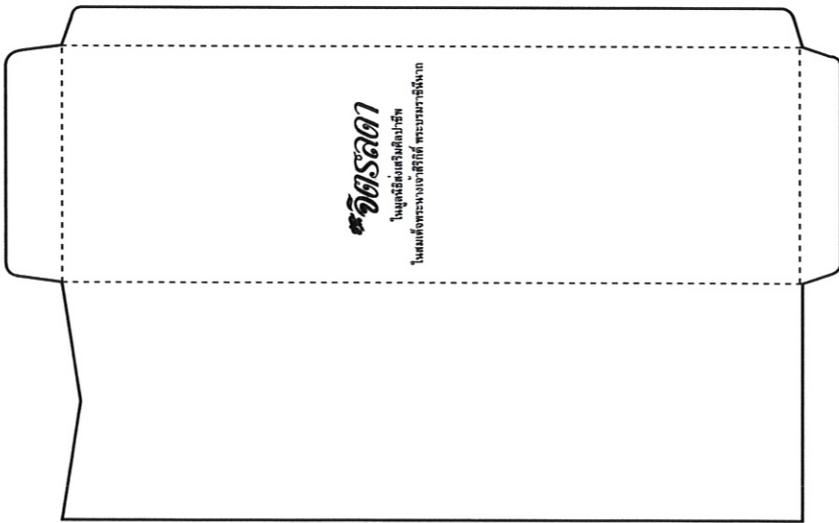
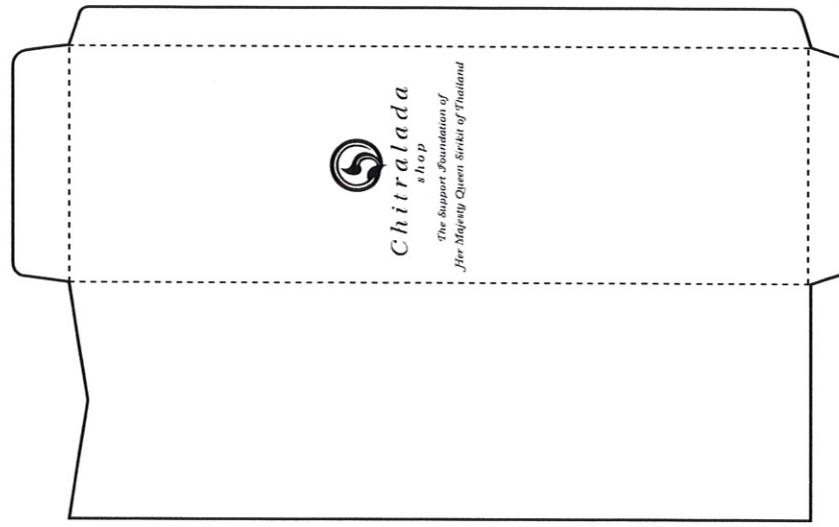
โครงการรักษ์พันนาและอนุรักษ์ธรรมชาติระดับประเทศ	ผู้รายงาน : ทรงกระยากร แนวที่ 1
ผู้รายงาน : ทรงกระยากร แนวที่ 2	ผู้รายงาน : ทรงกระยากร แนวที่ 1



E1

แบบคำนวณค่า

แบบคำนวณ



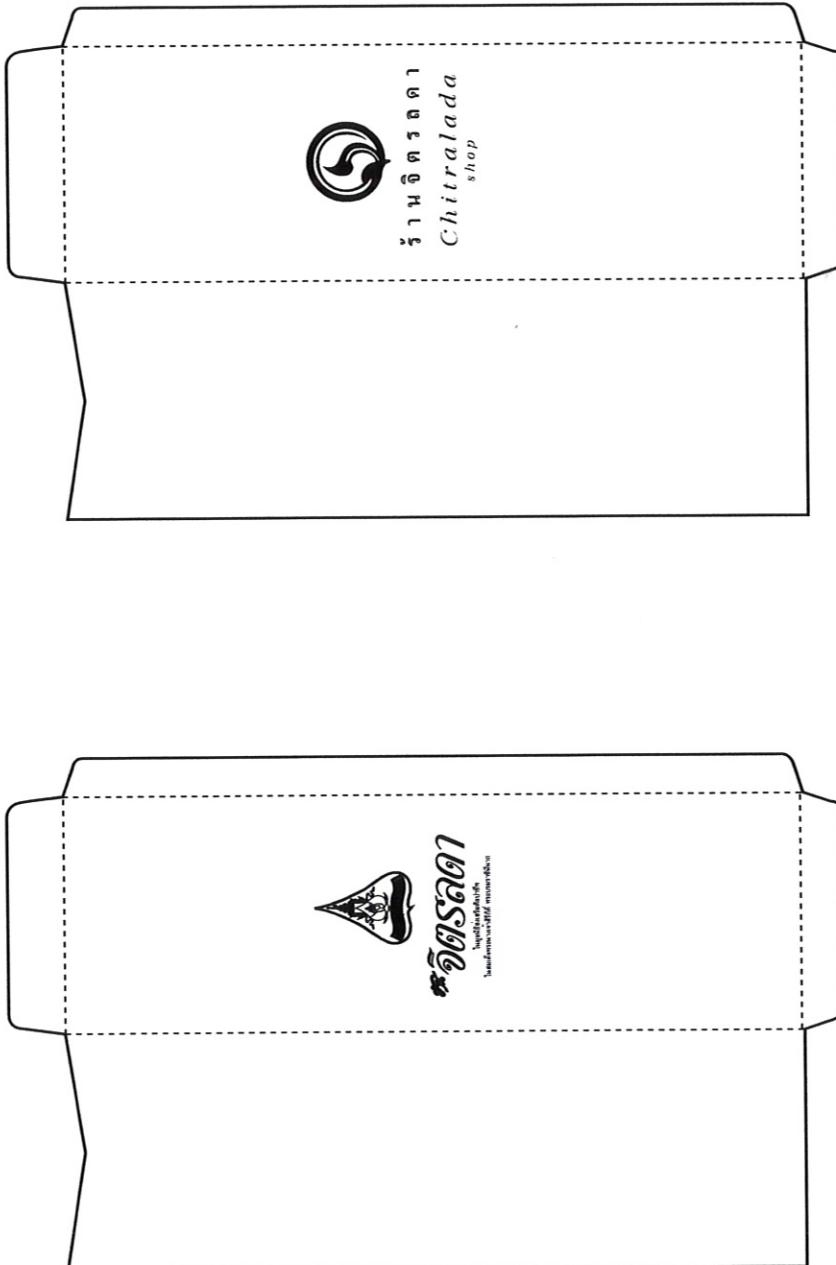
มหावิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพฯ	
โครงการพัฒนาและยกระดับมาตรฐานบริการ	มาตรฐาน : ชั้นภูมิคุณภาพ แบบร่วมกันที่ 1
ผู้ออกแบบ : นางพีระยา สุรダメษา	ผู้ผลิต : LAY OUT : Rubber stamp Technique อัตราส่วน : 1 : 7.5



E1

แบบมาตรฐานอ้างอิง

แบบมาตรฐานไทย



แบบร่าง เอกสารที่ ๑ : ใบอนุญาตฯ
กิจการค้าและอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองการจดทะเบียนกิจการค้าและอุตสาหกรรม

ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Batik Technique

ผู้ตรวจรับ : น.ส. นราสวรรค์
อัษฎางค์ วันที่ : ๑๗.๕.๖๔

มูลค่าสินค้าที่จ่ายไปแล้ว ๒๐๐๐ บาท จำนวน ๑๕๐๐ บาท คงเหลือ ๕๐๐ บาท



E1

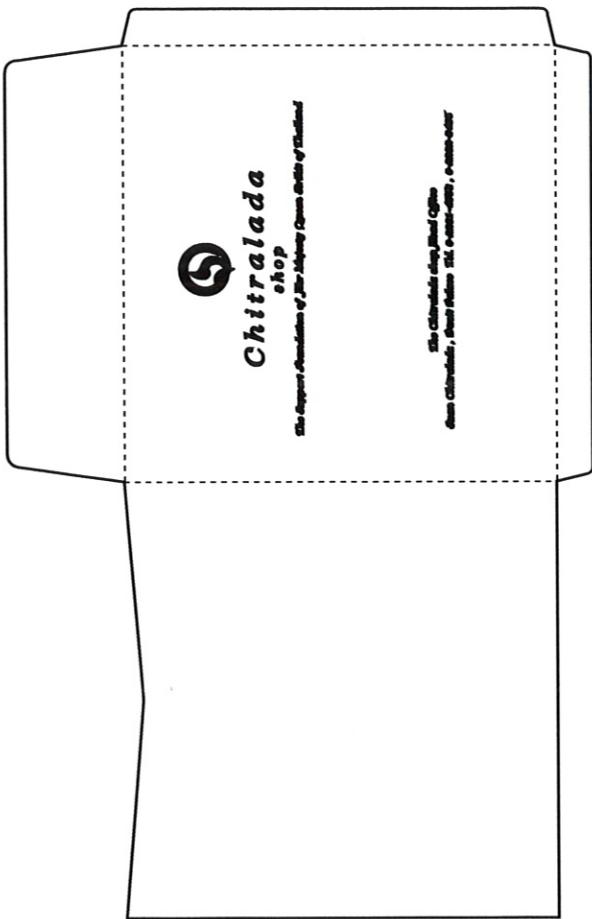
หมายเหตุ
เอกสารนี้ออกโดย

หมายเหตุ
เอกสารนี้ออกโดย

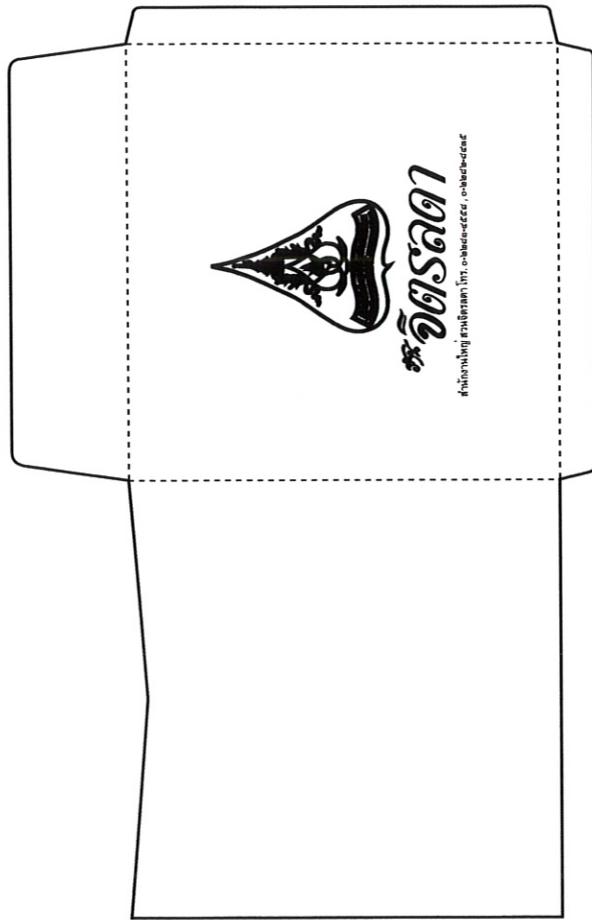
Chitralada
shop

เจตนา

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพฯ	โครงการพัฒนาและยกระดับงานวิจัยที่ดีเด่น	ผู้งาน: ชุดกรรณา แรมกุลที่ 2	มาตรฐาน: น.ม.
ผู้ออกแบบ: นางศรีญา ธรรมมาดา	ผู้ออกแบบ: LAY OUT: Silk Screen Technique	ผู้ออกแบบ: E2	อัตราส่วน : 1:9

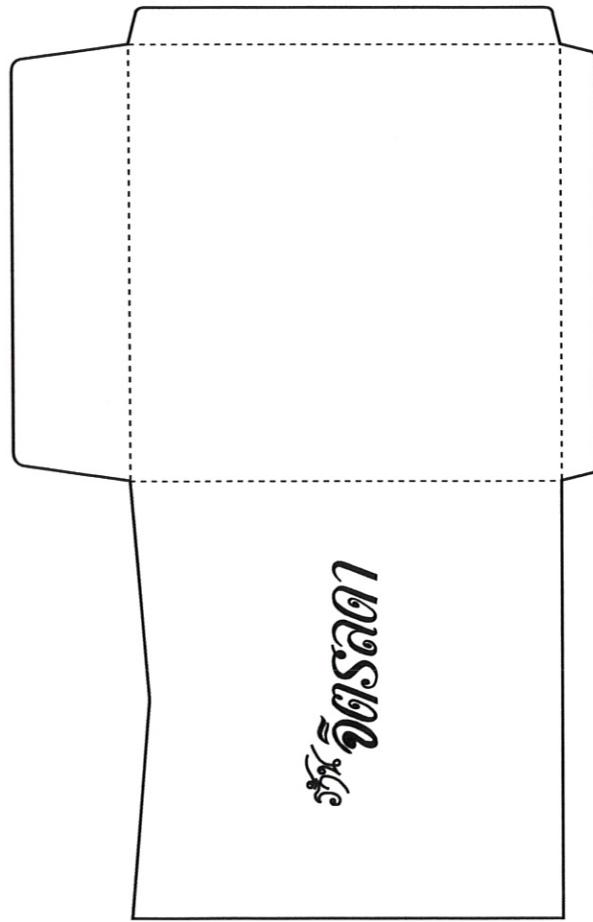
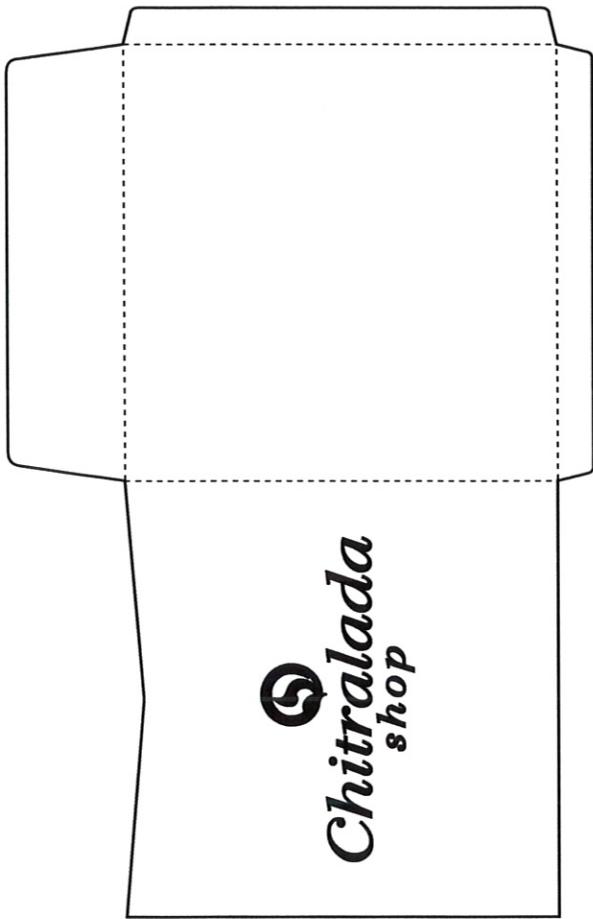


แบบภาษาอังกฤษ



แบบภาษาไทย

 <p>น้ำยาดีไซน์หิน ก้อนโภช ราชาฯ คุณภาพสูง</p> <p>โครงการพัฒนาและยกระดับมาตรฐานการผลิตวัสดุหินอ่อนที่ระดับโลก</p> <p>ผู้ผลิต : อาดกซ์แลน แผนกหิน 2</p> <p>ผู้ออกแบบ : LAYOUT : Batik Technique</p> <p>อัตราส่วน : 1:9</p>



แบบงานอังกฤษ

E2

แบบงานไทย

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

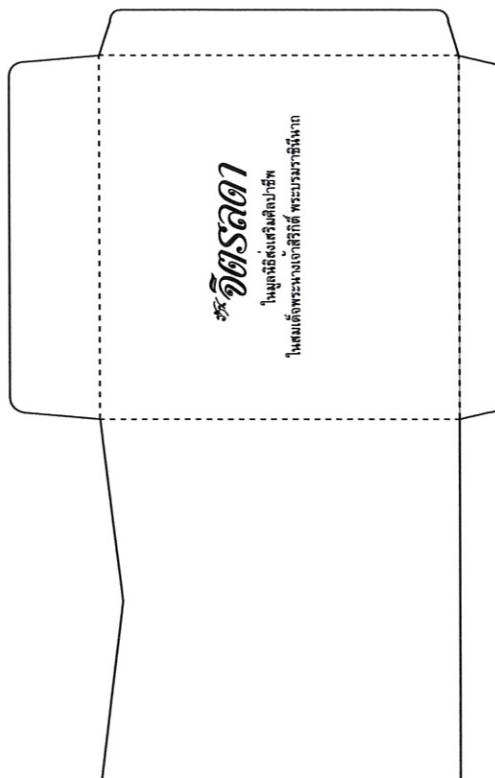
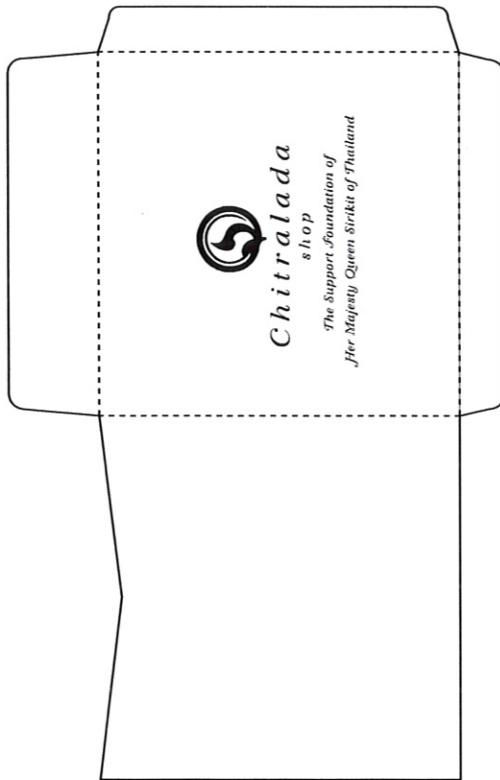
โครงการพัฒนาและอนับนรชนรักษาร้านเรียน
ผู้ออกแบบ : นางพิรษา สารมาดา



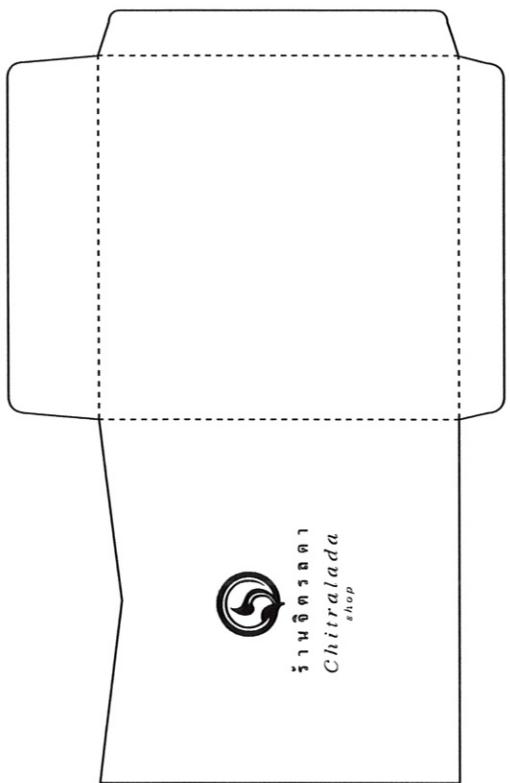
มาตรฐาน : ผู้เชี่ยวชาญ
ผู้ออกแบบ : LAY OUT : Silk Screen Technique
อัตราส่วน : 1:7

E3

แบบภาษาอังกฤษ

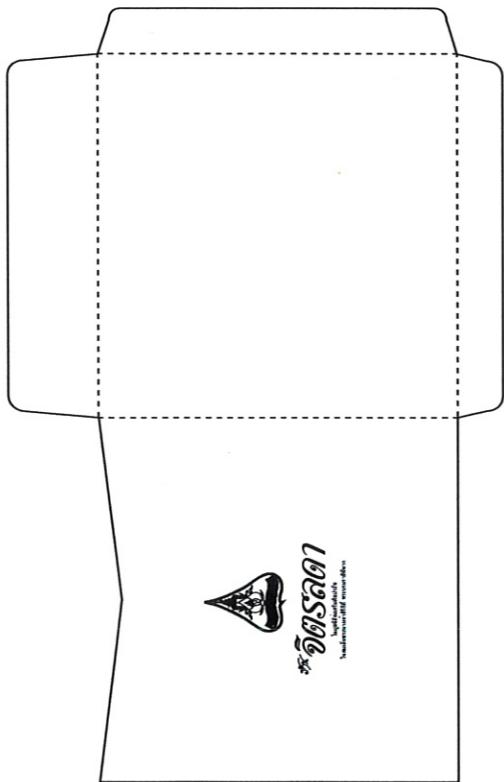


<h1 style="text-align: center;">มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์</h1>	
<small>โครงการพัฒนาและยกระดับคุณภาพการศึกษา</small> <small>ผู้ออกแบบ : นางสาวมาดา สุวรรณ์</small>	<small>ผู้จัดงาน : ดร.กรภาน พมานันท์</small> <small>มาตรฐาน : น.ว.</small>
<small>ผู้ออกแบบ : นางสาวมาดา สุวรรณ์</small>	<small>ผู้จัดงาน : ดร.กรภาน พมานันท์</small> <small>มาตรฐาน : น.ว.</small>



แบบภาษาอังกฤษ

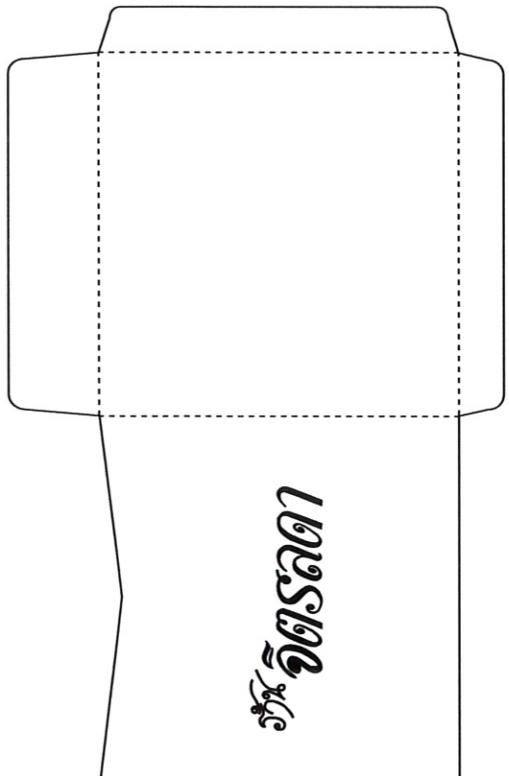
E3



แบบภาษาไทย



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	โครงการพัฒนาและออกแบบระบบจัดการห้องเรียนดิจิทัล	ผู้รายงาน: ชุดกรอบลาย แบบที่ ๓	มาตรฐาน: น.m.r.
ผู้ออกแบบ: ภูมิพันธุ์ ธรรมมาดา	ผู้ออกแบบ: LAYOUT : Baik Technique	ผู้ตรวจสอบ: น.ส.รุ่งรัตน์ ธรรมมาดา	ผู้ตรวจสอบ: E3



วิทยานิคกร
จิตต์รัตน์



แบบภาษาไทย



แบบภาษาอังกฤษ

Silk Screen Technique



แบบภาษาไทย

Rubber Stamp Technique



แบบภาษาอังกฤษ

Silk Screen Technique

E1 : ฉลาก Silk Screen , Rubber Stamp Technique ; กรอบลายไข่รูปไข่ 1 รุ้ง
--

E1

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุภัณฑ์

โครงการพัฒนาและจดทะเบียนธงชาติไทยบริการ
ผู้ออกแบบ : นางพิรญา สารามาดา

ผู้ออกแบบ : LAY OUT ; Silk Screen, Rubber Stamp Technique
ผู้ผลิต : 1 : 7



ชิตรลดา

Chitralada
shop

แบบภาษาไทย

แบบภาษาอังกฤษ

E1

E1 : ฉลาก Batik Technique ; กระดาษใบห่อร่มชาติ ๑ ชิ้น

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุภัณฑ์

โครงการพัฒนาและออกแบบuniform สำหรับนักศึกษา

ผู้ออกแบบ : นางพิรยา สาระมาดา



มาตรฐาน : นน

อัตราส่วน : 1:7



แบบภาษาไทย



แบบภาษาอังกฤษ

Silk Screen Technique



แบบภาษาไทย

Rubber Stamp Technique



แบบภาษาอังกฤษ

Rubber Stamp Technique

E2 : ฉลาก Silk Screen , Rubber Stamp Technique ; กระดาษไข่หินรرمชาติ 1 ชิ้น	มาตรฐาน : ม.m
---	---------------

E2

 มหावิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุภัณฑ์ภาคตะวันออก โครงการพัฒนาและออกแบบนวัตกรรมสำราญจิตราภรณ์ ผู้ออกแบบ : นางพิรญา สาระมาดา	มาตรฐาน : LAY OUT; SILK SCREEN, RUBBER STAMP Technique อัตราส่วน : 1:8
---	---



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

โครงการพัฒนาและยกระดับมาตรฐานวิชาชีพ

ผู้สอน : นางพัชรา สุระมาดา

ผู้ออกแบบ : LAYOUT ; Batik Technique

มาตรฐาน : น.m

อัตราส่วน : 1:8

E2 : ฉลาก Batik Technique ; กระดาษไข่หารรรมชาติ 1 ชิ้น

E2

แบบภาษาอังกฤษ

แบบภาษาไทย

ชิตรลดา

Chitralada
shop



เอกสารนี้เป็นหนังสือของรัฐบาลไทย

บันทึกการเดินทาง : ไปรษณีย์

ชื่อภายนอก : LAY OUT

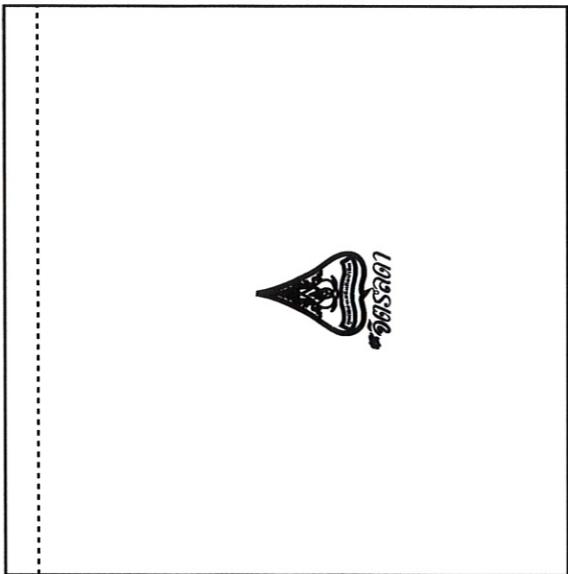
เวลาเดินทาง : 09:00 น.

เวลาเดินทาง : 1:8.5

หมายเหตุ : ไม่มีภาระทางค่าใช้จ่าย

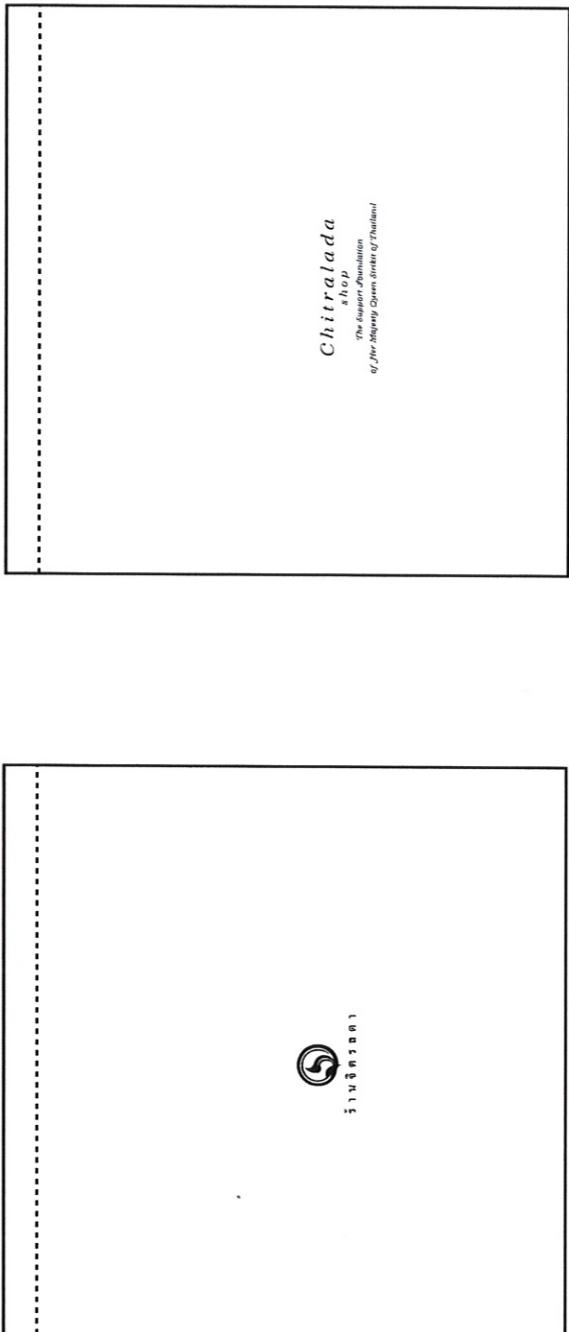
F1
เดินทางมาไทย

เดินทางกลับ



 <p>สำเนาหนังสือราชการ ที่ออกโดยํารุงรัตนราชบูรณะ</p> <p>จัดทำโดย กองบริการฯ</p> <p>สำนักนายกรัฐมนตรี</p> <p>ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๔</p>	<p>แบบฟอร์ม</p> <p>แบบฟอร์ม</p> <p>แบบฟอร์ม</p> <p>แบบฟอร์ม</p> <p>แบบฟอร์ม</p>
---	---

<p>แบบฟอร์ม</p>	<p>แบบฟอร์ม</p>
-----------------	-----------------



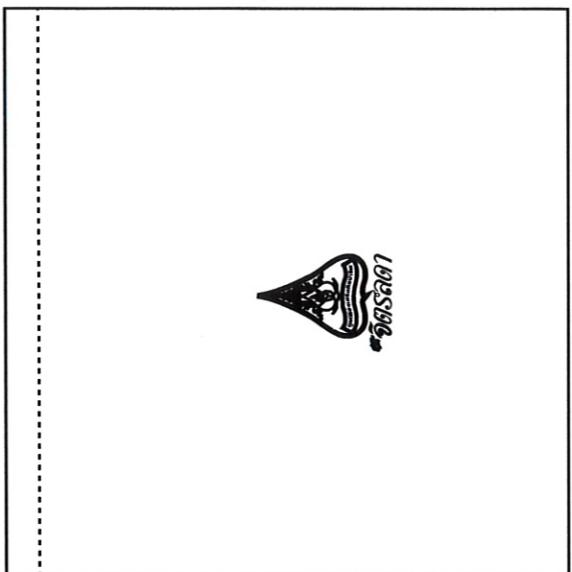
Chitralada
Khao
The Images Production
of Her Majesty Queen Sirikit of Thailand



สำนักนายกรัฐมนตรี



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	รุ่งอรุณ: ศูนย์เรียนรู้ฯ (ศูนย์เรียน)	มาตรฐาน: ม.ว.
มาตรฐาน: LAY OUT	มาตรฐาน: F1	แบบงานมาตราฐาน



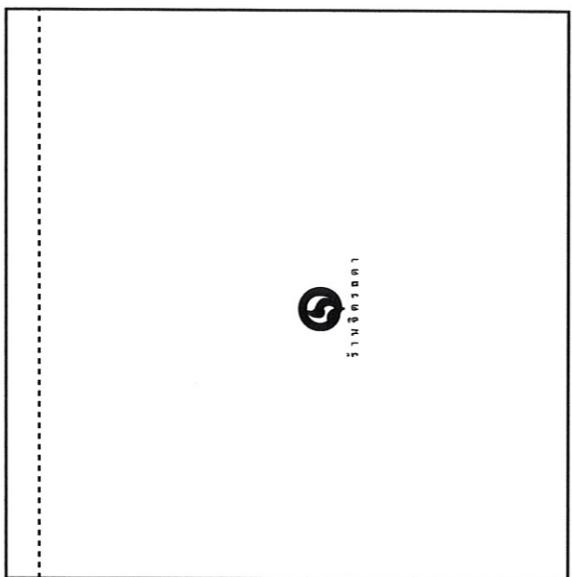
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	โครงการพัฒนาและออกแบบนวัตกรรมชีวภาพ	ผู้จัดงาน : ศูนย์นวัตกรรม (silk screen)	เวลา : 10:00 - 12:00 น.
นักออกแบบ : น้ำเงิน	ผู้จัดงาน : LAY OUT	ผู้จัดงาน : น้ำเงิน	เวลา : 1:00 - 3:00 น.



F1 แผนบานภารามอ่องกฤษ

ฐานหลัก ๑

F1



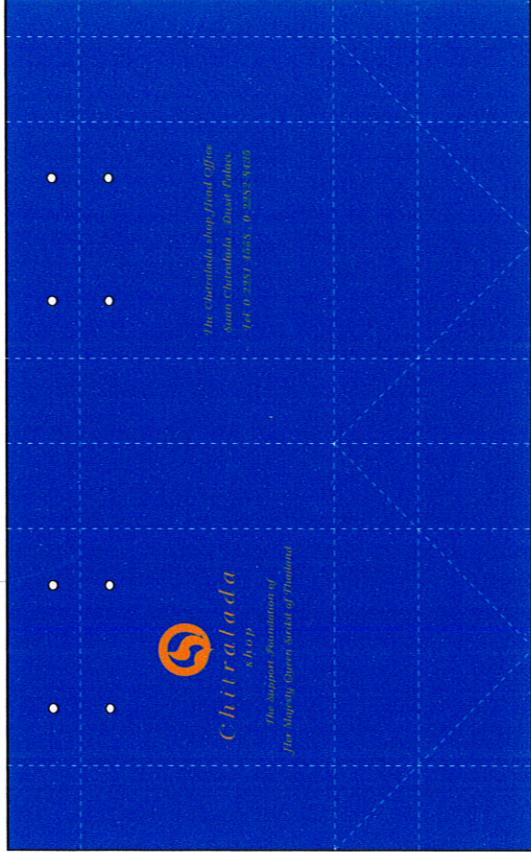
GRAPHIC

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	ภาษาไทย
โครงการพัฒนาและออกแบบระบบสำหรับงานจัดรถกา	ผู้งาน : ฤกษ์ภานุ แนวที่ 1
ผู้ออกแบบ : นางพิรยา สุวรรณ	หน้าร้าน : GRAPHIC : Silk Screen Technique หน้าร้าน : บล็อก : 1 : 7.5

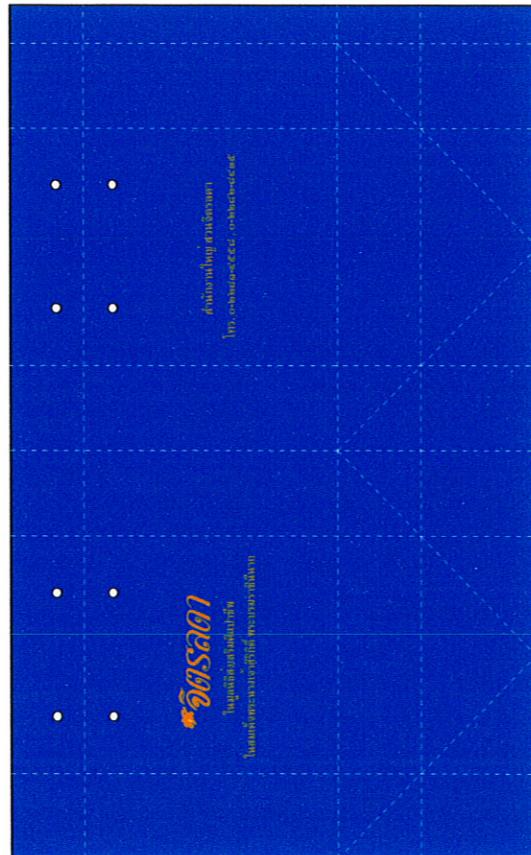


แบบภาษาอังกฤษ

B1



แบบภาษาไทย



น า วิ ท ย า ล ย เท ค โ น โ ด ย ร า ช น า ค ล ก ร ุ จ ท ว ว ท ย า ล ย เท ค โ น โ ด ย



โครงการพัฒนาและออกแบบระบบฐานรากข้อมูลเชิงสารสนเทศ

ผู้ออกแบบ : นางสาวฯ สาระมาดา

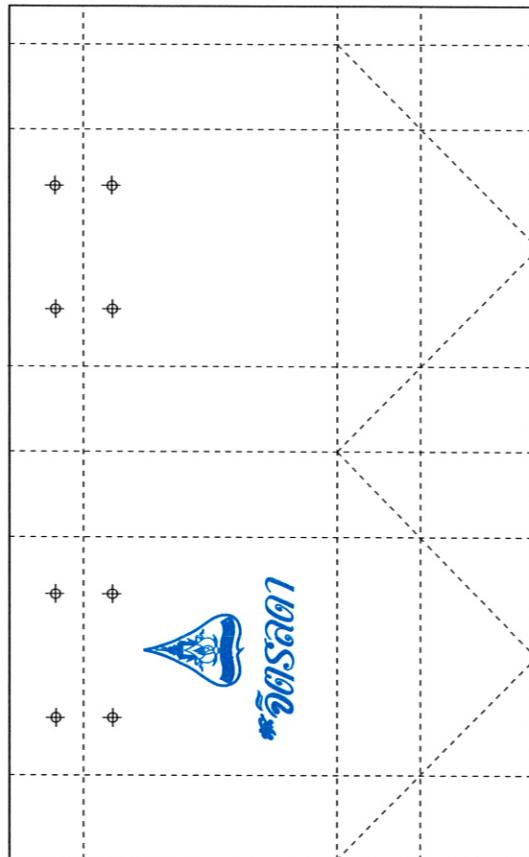
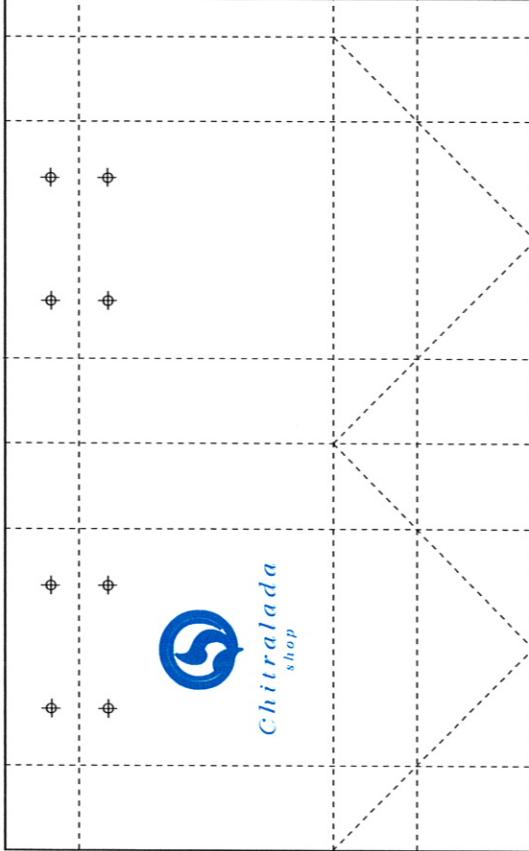
มาตราส่วน : 1:1

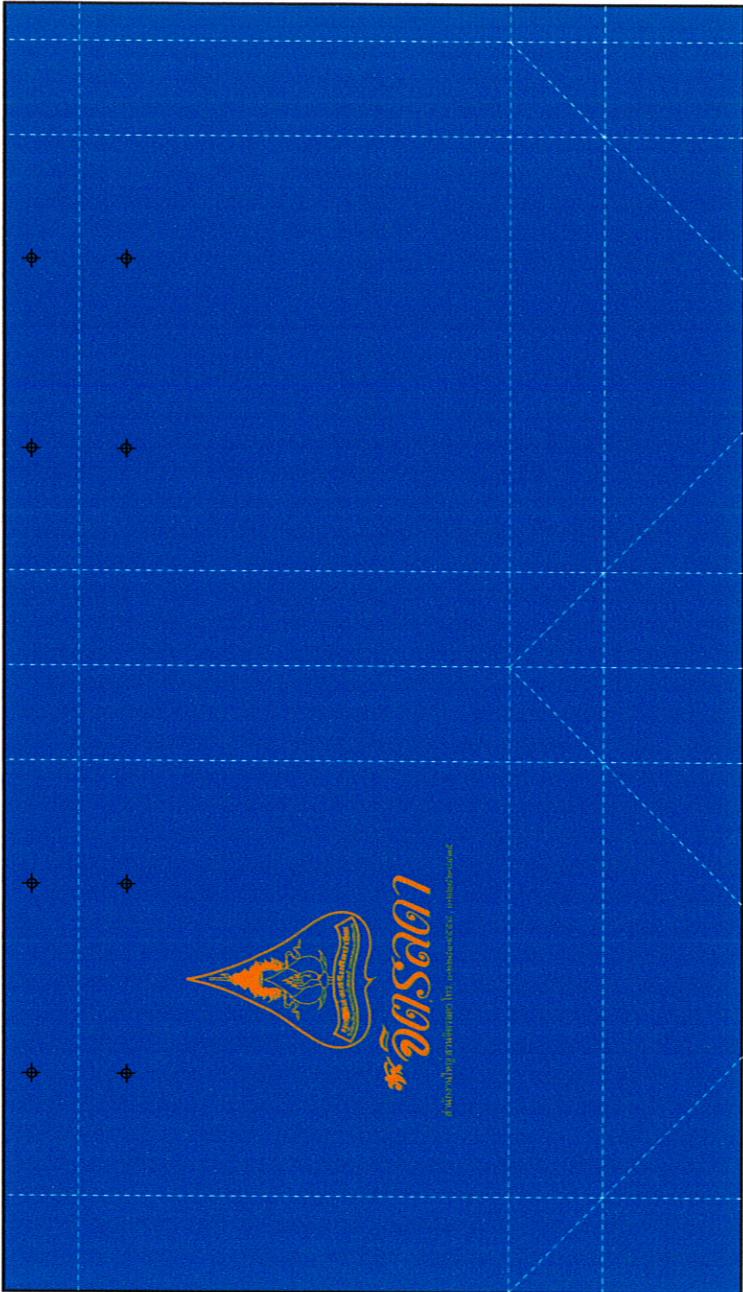
มาตราส่วน : 1:7.5

แบบจำลองกษา

B1

แบบจำลองไทย

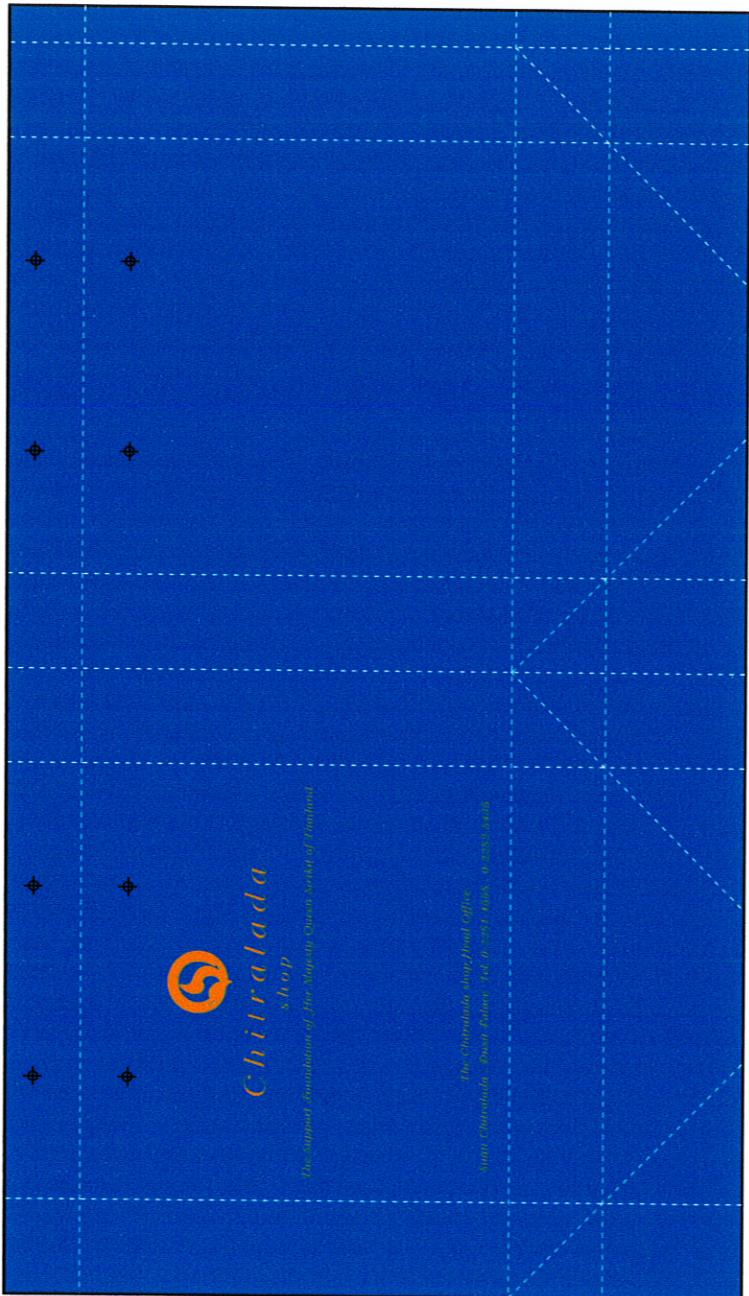




แบบภาษาไทย

B2

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	
โครงการพัฒนาและออกแบบuniform สำหรับนักศึกษา	ผู้ดูแล : ถุงกระดาษ แบบที่ 2 มาตรฐาน : ม.m
ผู้ออกแบบ : นางสาวรุ่ง สระบุมใจ	ผู้ดูแล : GRAPHIC : SILK Screen Technique มาตรฐาน : 1:7.5
	



แบบภาษาอังกฤษ

B2

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสุมพะน	
โครงการพัฒนาและออกแบบรุ่นรักษาราชการณ์	ผู้จัดงาน : ฤกษ์ภราษฎร์ วนะที่ 2 มูลค่าส่วน : ม.m
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สารชามาดา	ผู้ออกแบบ : GRAPHIC : Silk Screen Technique มูลค่าส่วน : 1 : 7.5





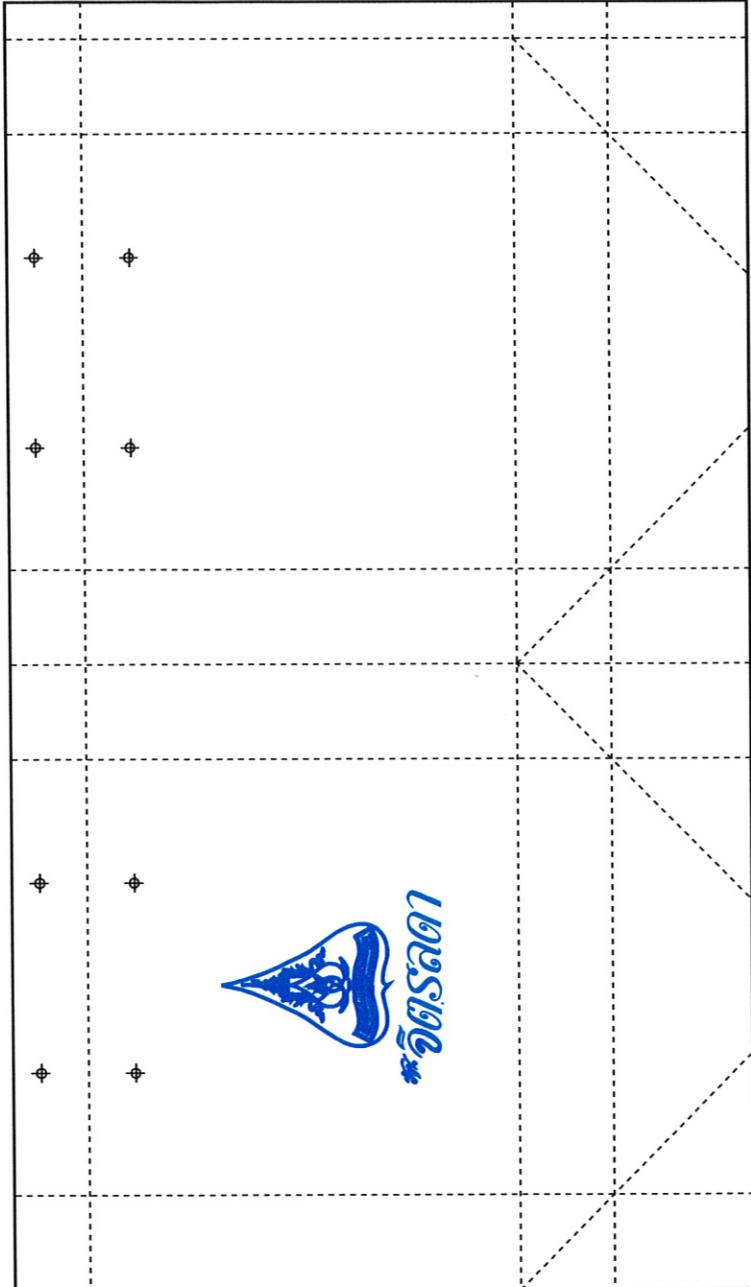
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการพัฒนาและออกแบบชุดกับข้าวสารจักรราชนครินทร์
ผู้ดูแล : นางศรีษะ สารามาดา

ผู้ออกแบบ : GRAPHIC : Rubber Stamp Technique
อัตราส่วน : 1:7.5

แบบภาษาไทย

B2





มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการพัฒนาและออกแบบชุดภัณฑ์ร้านค้า
ศูนย์ฯ

ผู้ออกแบบ : นางสาวราษฎร์มาดา

ผู้ตรวจแบบ : ดร.กรรณ แม่ที 2

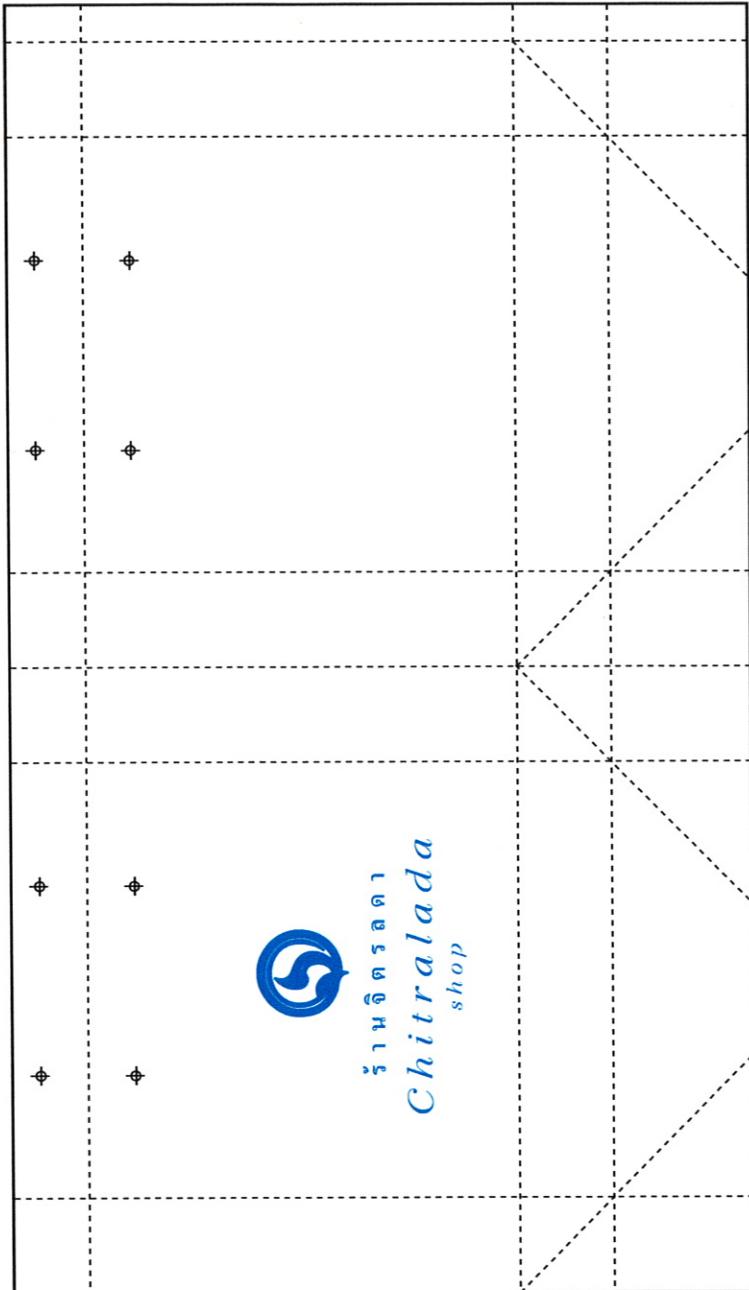
มาตรฐาน : GRAPHIC : Rubber Stamp Technique

มาตรฐาน : M.M.

มาตรฐาน : 1:7.5

B2

แบบภาษาอังกฤษ





มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลคุณครุฯ

โครงการที่พัฒนาแพลตฟอร์มการเรียนรู้ภาษาไทย

ผู้ดูแล : ดร.ศรีรacha สุวรรณากา

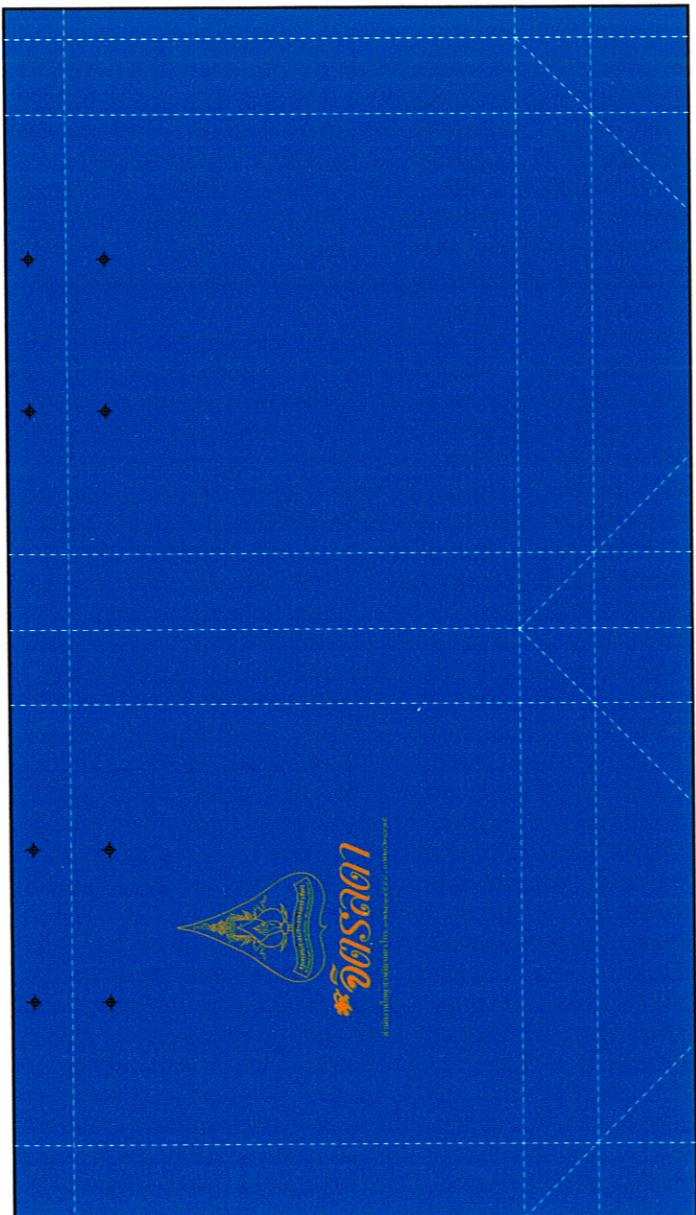
อาจารย์ : ดร.ราษฎร์ ภานุกุล

ผู้ออกแบบ : GRAPHIC : Silk Screen Technique

อัตราส่วน : 1:8

แบบภาษาไทย

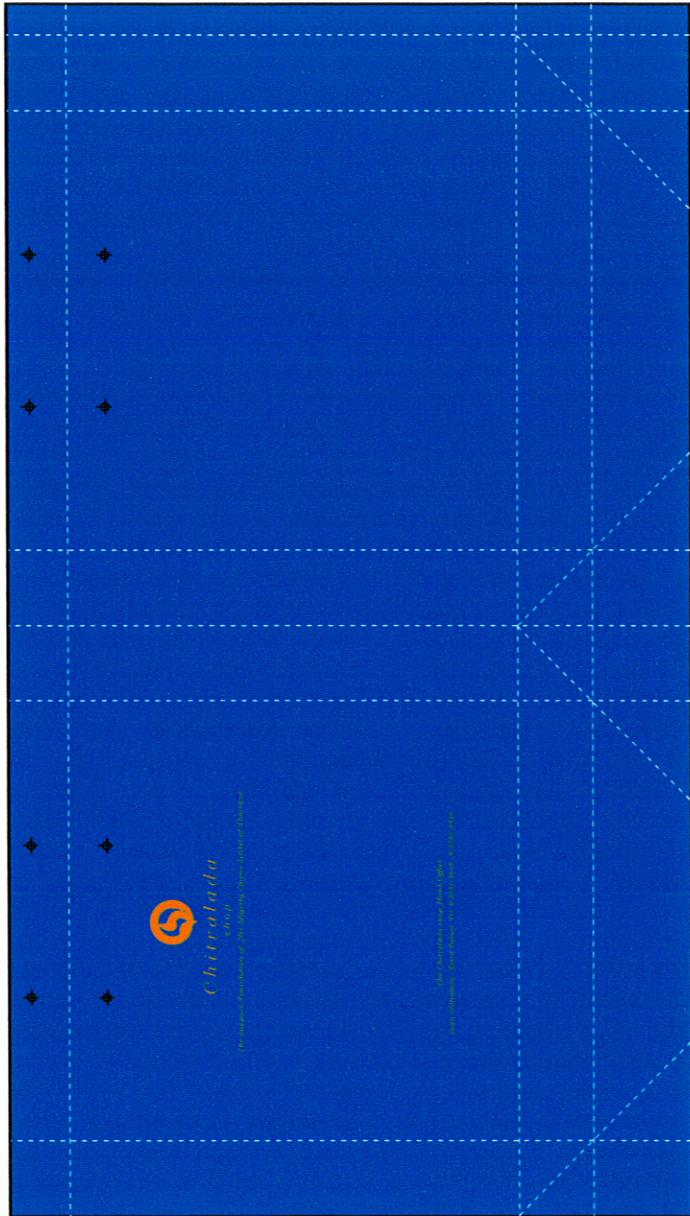
B3



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	โครงการที่ผ่านและขออนุมัติการบริการ	ผู้งาน : ฤกษะคำ แวนที่ ๓	มาตรฐาน : น.น.
ผู้สอน : นางพิรญา สุวรรณा	วิธีการ :GRAPHIC : Silk Screen Technique	อัตราส่วน : ๑:๘	ตราครุภัณฑ์

แบบภารายอังกฤษ

B3



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตภาคใต้ จ.เพชรบุรี

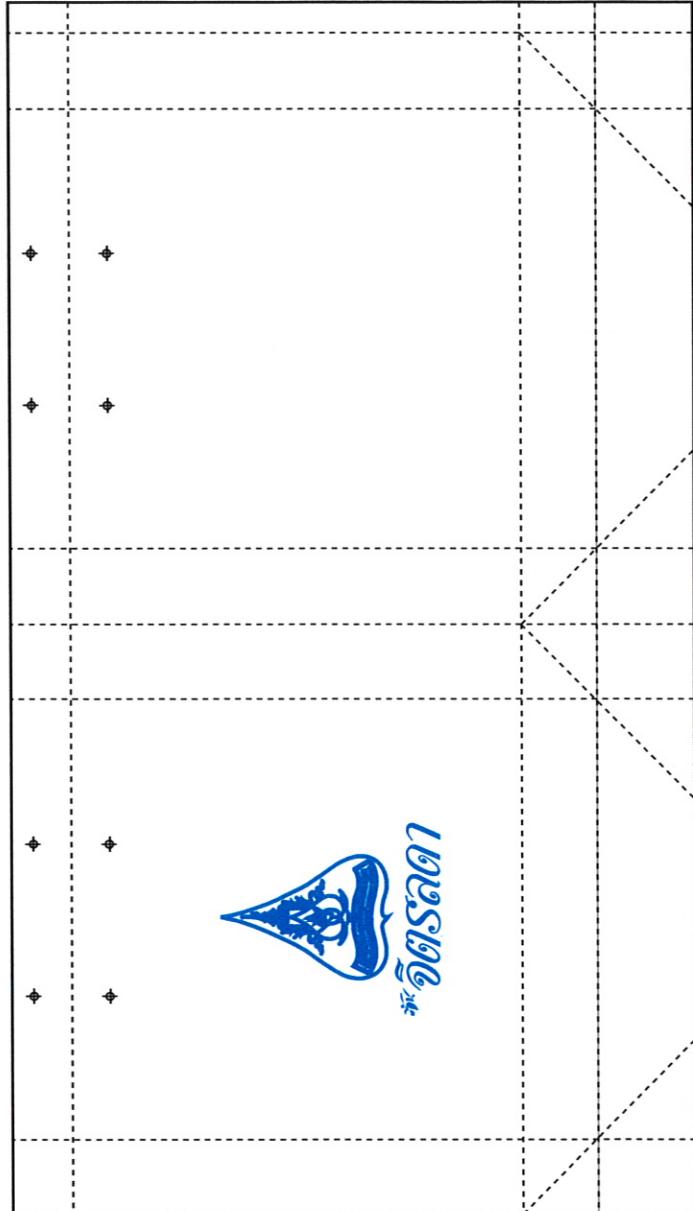
กรรมการผู้พิพากษาและคณะกรรมการคุณภูมิศาสตร์
ผู้อุทธรณ์ : ดร.พีระ พานิช

กรรมการผู้พิพากษาและคณะกรรมการคุณภูมิศาสตร์
ผู้อุทธรณ์ : ดร.พีระ พานิช



แบบรายงานไทย

B3



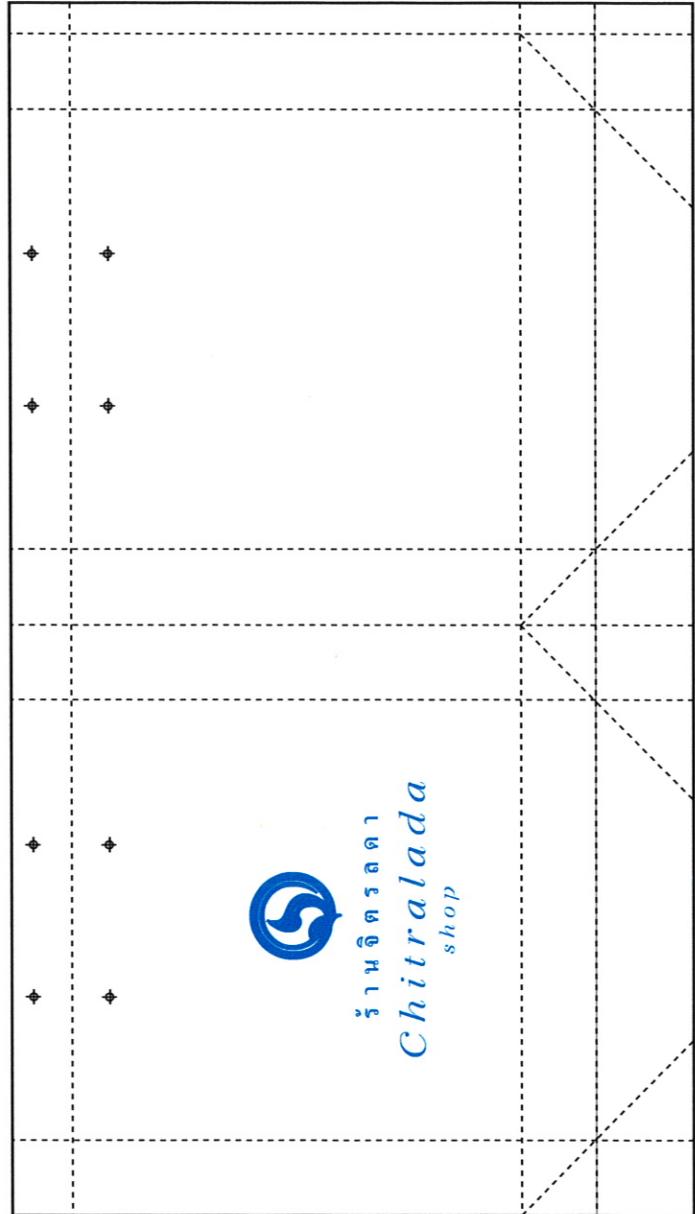
ผู้รายงาน : ดร.พีระ พานิช
ผู้อุทธรณ์ : ดร.พีระ พานิช

มาตราส่วน : 1:8

ผู้รายงาน : ดร.พีระ พานิช

มาตราส่วน : 1:8

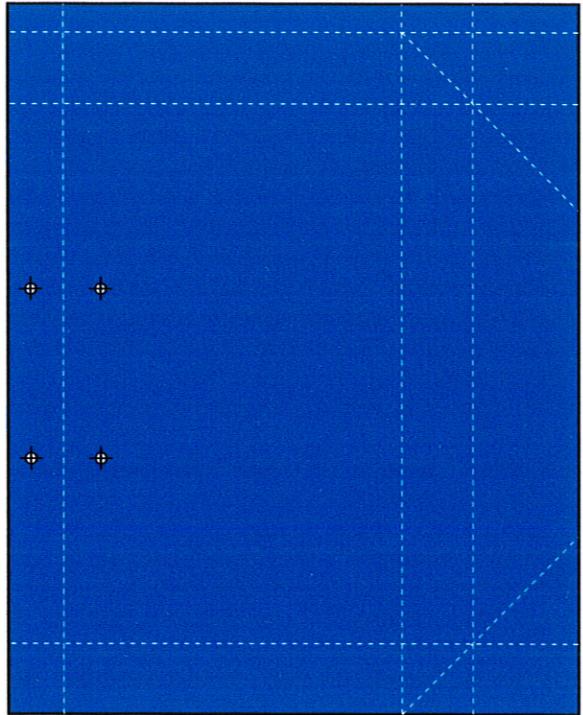
 <p>มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต</p> <p>วิทยาเขตเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต</p> <p>โครงการพัฒนาและออกแบบแนวโน้มธุรกิจการค้า</p> <p>ผู้ออกแบบ : นางสาวรดา สุวรรณ</p> <p>ผู้ออกแบบ : GRAPHIC : Rubber stamp Technique</p> <p>อัตราส่วน : 1:8</p>	<p>ที่ดิน : ถูกกฎหมาย</p> <p>แบบร่างสถาปัตยกรรม</p> <p>แบบร่างสถาปัตยกรรม</p>
---	---



B3

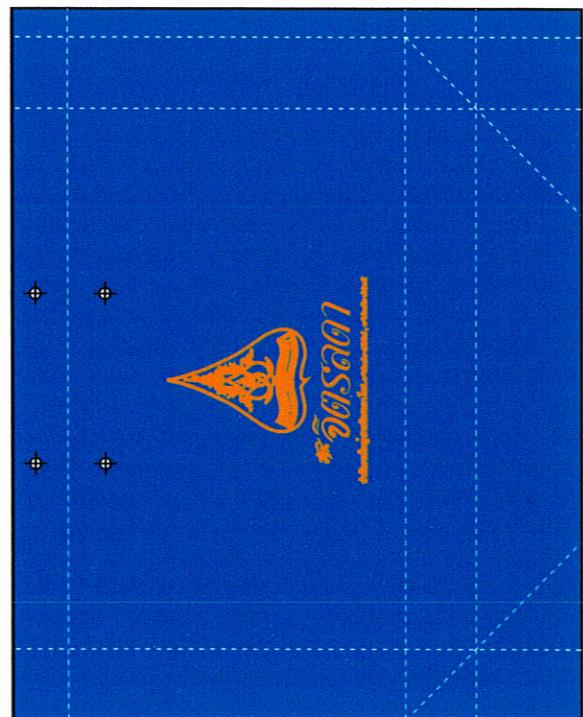
แบบภาษาอังกฤษ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	โครงการพัฒนาและออกแบบระบบฐานข้อมูลสารบัญทางวิชาการ	ผู้ออกแบบ : นางสาวภาณุวรรณ สงวนมาดา
ผู้รายงาน : ดร.กนกภรณ์ แนวทิพย์	ผู้จัดทำ : ดร.กนกภรณ์ แนวทิพย์	ผู้ตรวจทาน : ดร.กนกภรณ์ แนวทิพย์
วันที่ : ๒๕๖๓	วันที่ : ๒๕๖๓	วันที่ : ๒๕๖๓



ด้านหลัง
แบบมาตรฐาน

B4



ด้านหน้า
แบบมาตรฐาน

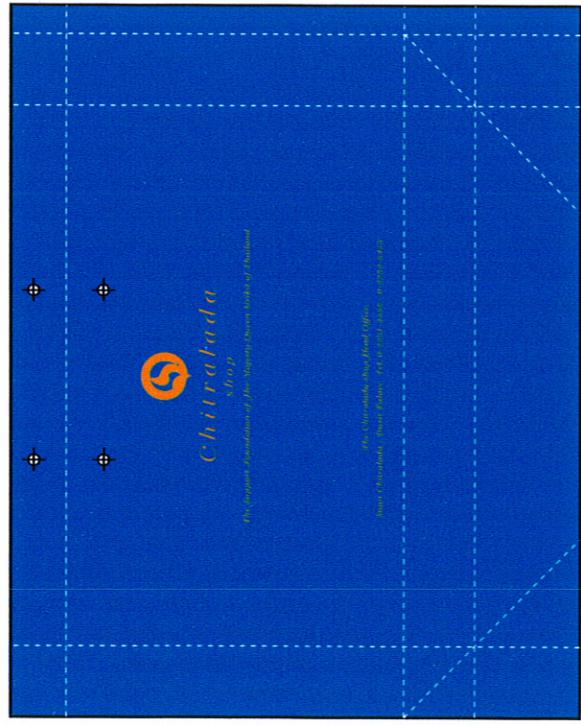
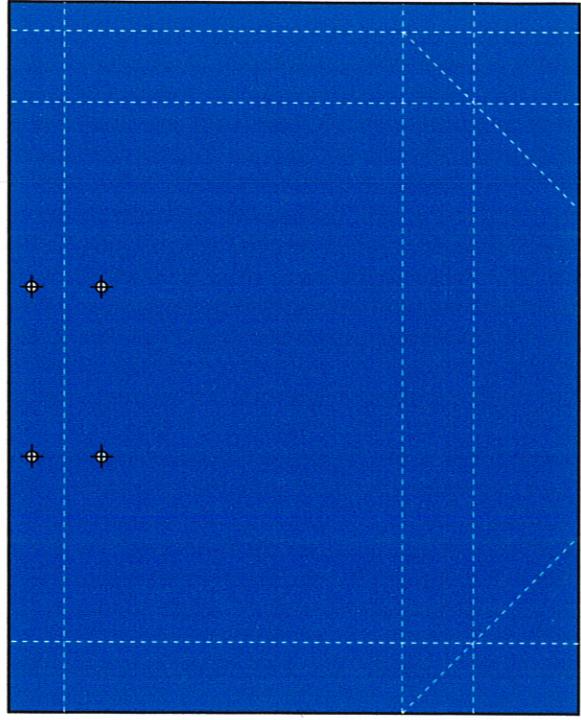
 <p>มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์</p>	<p>วิทยาเขตวังน้ำเขียว</p>
<p>โครงการพัฒนาและออกแบบระบบจัดการห้องเรียนด้วยเทคโนโลยีสารสนเทศ</p>	<p>ผู้รายงาน: นางสาวอรุณรัตน์ ธรรมรงค์</p>
<p>ผู้อ่านแบบ: ดร.กานต์ แยนท์ 4</p>	<p>ผู้อ่านแบบ: ดร.กานต์ แยนท์ 4</p>

รายงานการนำเสนอโครงการพัฒนาและออกแบบระบบจัดการห้องเรียนด้วยเทคโนโลยีสารสนเทศ

ผู้อ่านแบบ: ดร.กานต์ แยนท์ 4

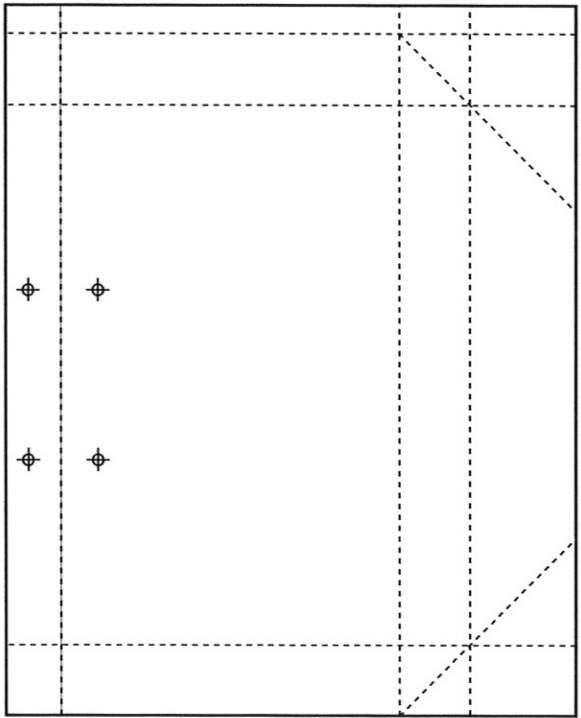
รายงาน
การนำเสนอ
โครงการพัฒนาและออกแบบระบบจัดการห้องเรียนด้วยเทคโนโลยีสารสนเทศ

B4
แบบประเมิน



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสุม วิทยาเขตเทคนิคกุรุเจ้าฯ

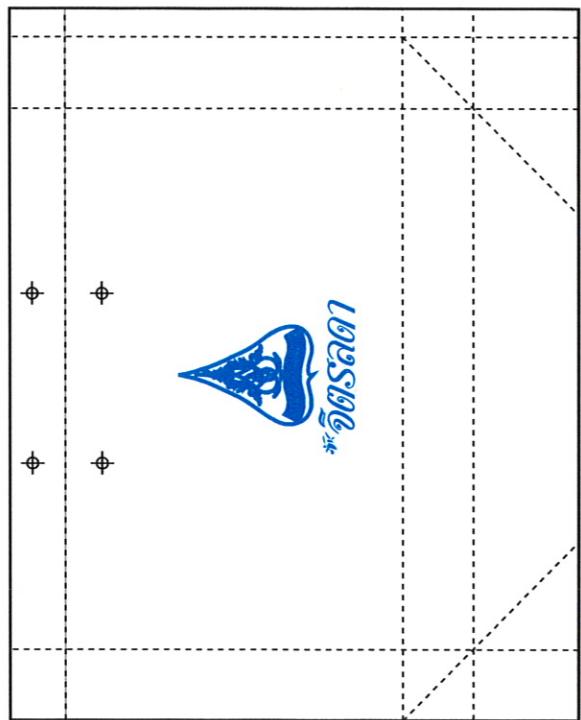
โครงการที่ดำเนินการของบ้านเรือนพัฒนาชุมชน	ผู้จัดการ แบบที่ ๔ นราภรณ์ ธรรมรงค์	มาตรฐาน : ๘๖
ผู้ออกแบบ : นางสาวรacha ธรรมรงค์	ผู้ออกแบบ : GRAPHIC : Rubber stamp Technique	ตัวอย่าง : ๑ : ๑๐



ด้านหลัง

แบบภาษาไทย

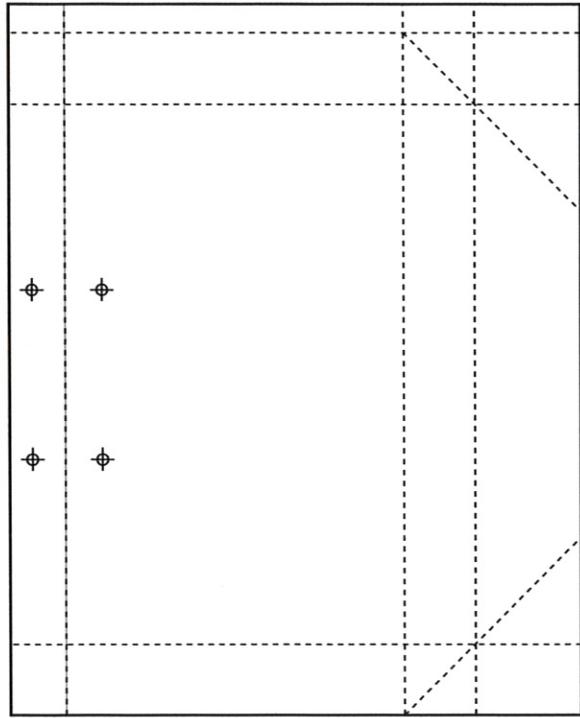
B4



ด้านหน้า

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

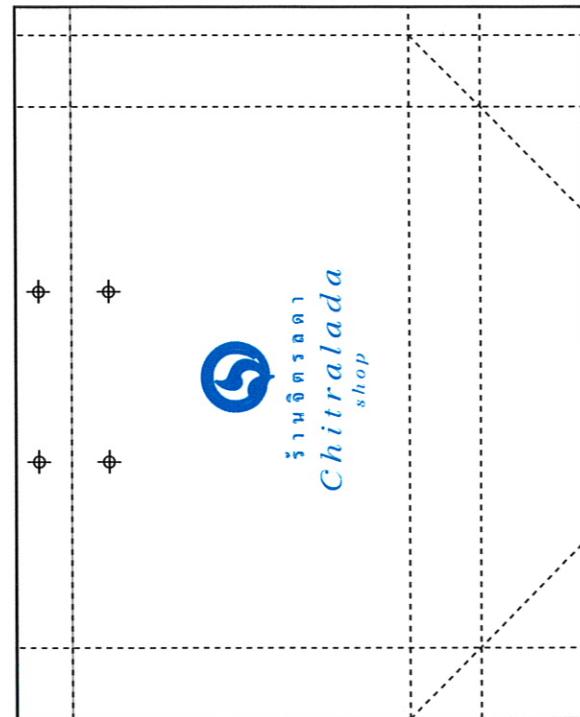
ผู้รายงาน: ฤกษ์ภานุ แวนท์ 4	หน่วยงาน: นวม
ผู้ออกแบบ: GRAPHIC : Rubber stamp Technique	ผู้ตรวจสอบ: ชัชราส่วน : 1 : 10
ผู้ขอแบบ: นางพิรญา สระบุมมาดา	



ด้านหลัง

แบบภาษาอังกฤษ

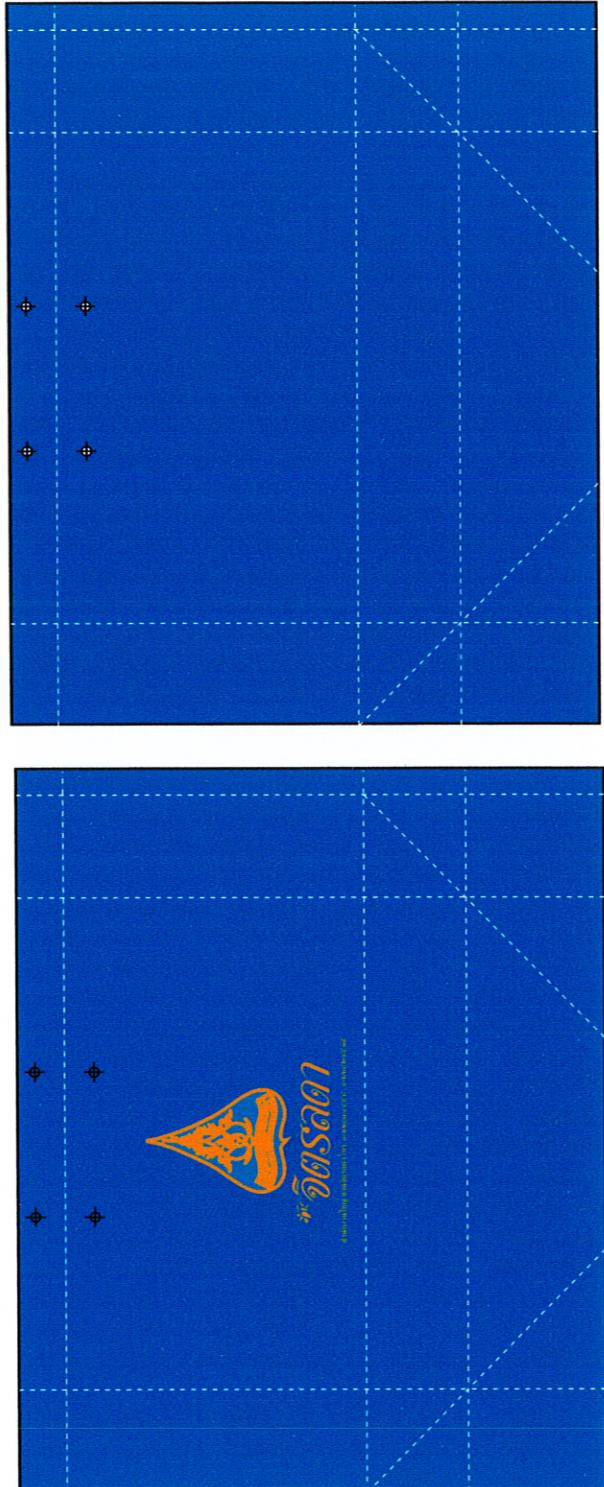
B4



ด้านหน้า

	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	มาตรฐาน : น.m
โครงการฯ พัฒนาและออกแบบนวัตกรรมชั้นนำด้านวิศวกรรมศาสตร์	ผู้งาน : ฤกษ์ภานุ แวนท์ 5	มาตรฐาน : น.m	ผู้ออกแบบ : GRAPHIC : Sill Screen Technique
ผู้ออกแบบ : นางสาวภาณุ สาระน้ำด้า	ผู้ออกแบบ : น.m	ผู้ออกแบบ : น.m	ผู้ออกแบบ : น.m

ผลงานที่ ๑
แบบภาษาไทย
B5



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุภัณฑ์

โครงการพัฒนาและออกแบบระบบดิจิทัลงานบริการ

ผู้ออกแบบ : นางพัชรา ธรรมมาดา

วิทยาเขตเทคโนโลยีครุภัณฑ์

มาตรฐาน : น.m

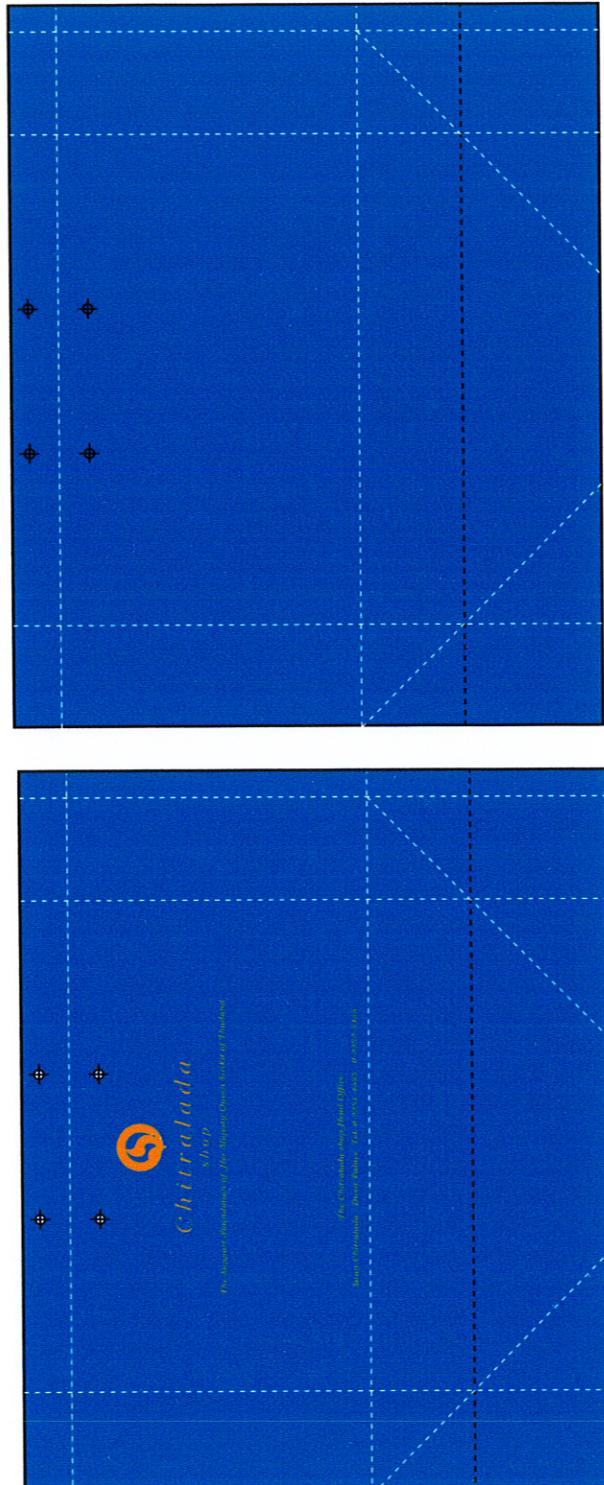
ชั้นเรียน : GRAPHIC : Silk Screen Technique
เวลา : 1:10

ด้านหน้า

ด้านหลัง

แบบภาษาอังกฤษ

B5



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์



โครงการพัฒนาและออกแบบระบบฐานข้อมูลจัดการ
ผู้อพยพแบบมืออาชีวะ

มาตรฐาน : น.ม.
มาตรฐาน : 1:10

มาตรฐาน : สถาบันวิจัยและพัฒนาฯ

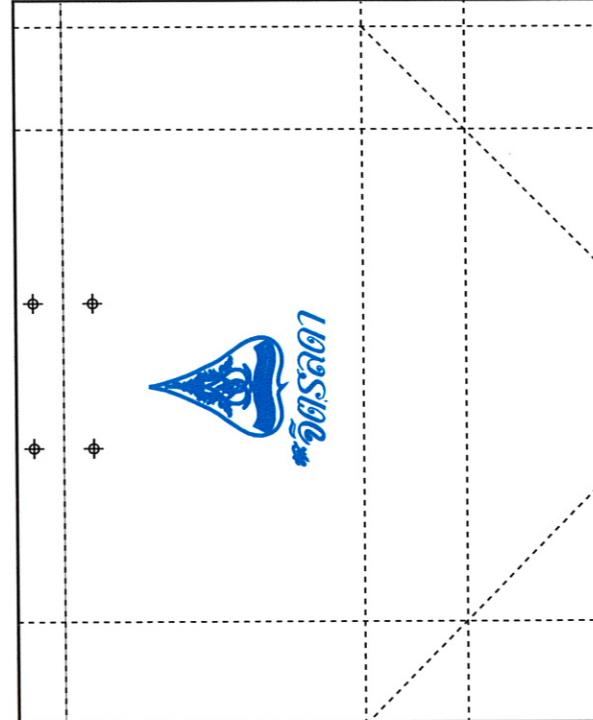
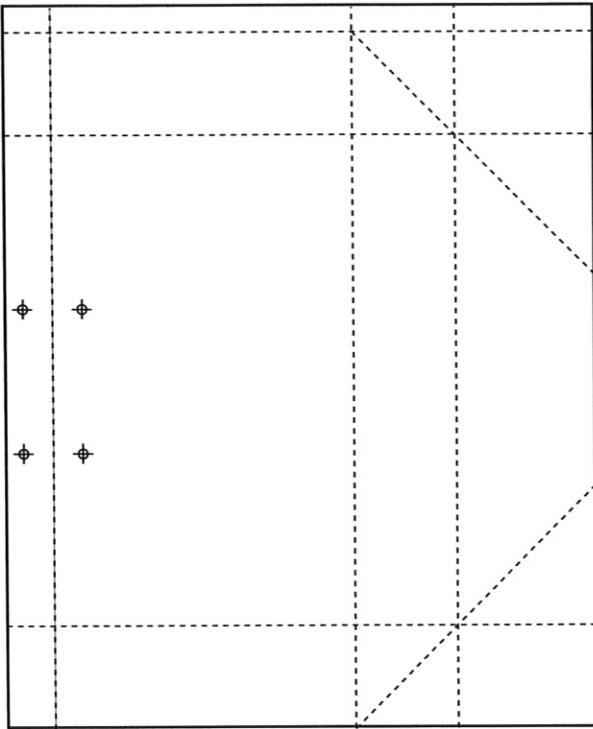
ผู้ออกแบบ : นางสาวฯ สาราษมาดา	ผู้ผลิต : GRAPHIC : Rubber stamp Technique
ผู้รับ : มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	ผู้รับ : มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

ด้านหลัง

แบบภาษาไทย

B5

ด้านหน้า



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการพัฒนาและออกแบบระบบจัดการห้องเรียน
ผู้ออกแบบ : นางสาวญา สระบุมานา

มาตรฐาน : ม.ม

รูปแบบ : GRAPHIC : Rubber stamp Technique
อัตราส่วน : 1 : 10

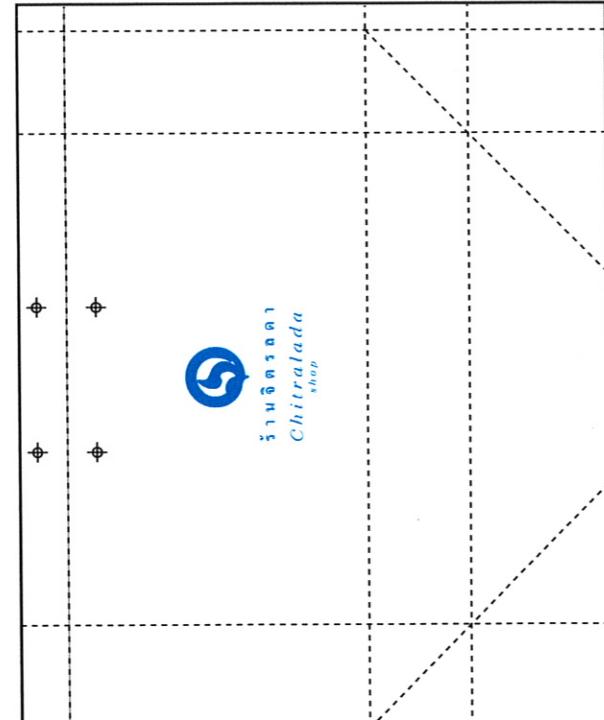
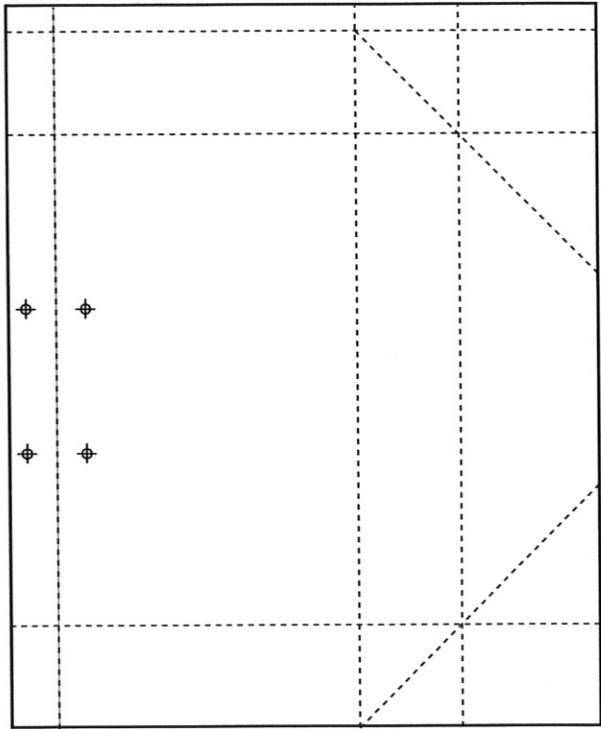


ด้านหลัง

แบบภาษาอังกฤษ

B5

ด้านหน้า





วิทยาเขตภาคใต้ มหาวิทยาลัยราชภัฏรัตนโกสินทร์

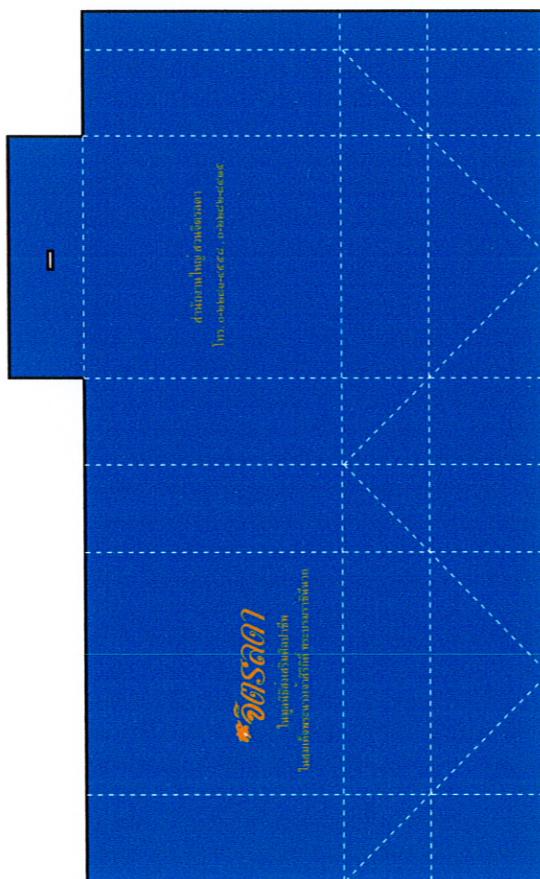
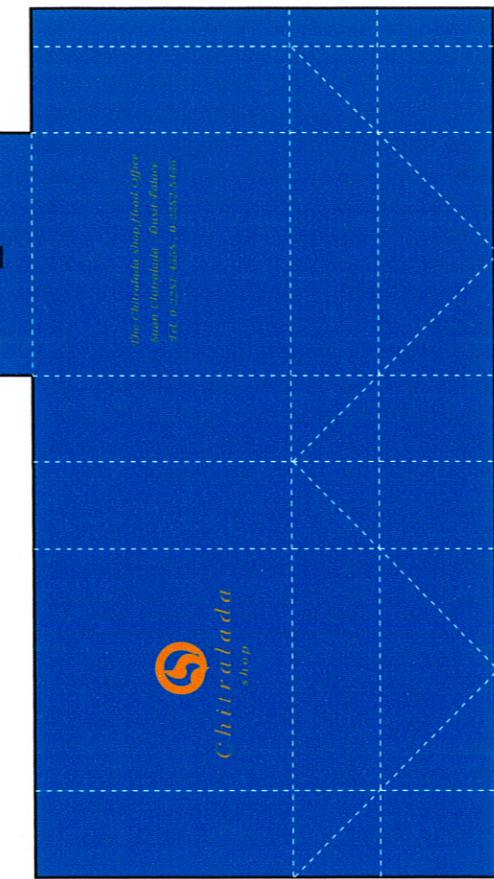
มหาวิทยาลัยราชภัฏรัตนโกสินทร์
มหาวิทยาลัยราชภัฏรัตนโกสินทร์

มหาวิทยาลัยราชภัฏรัตนโกสินทร์

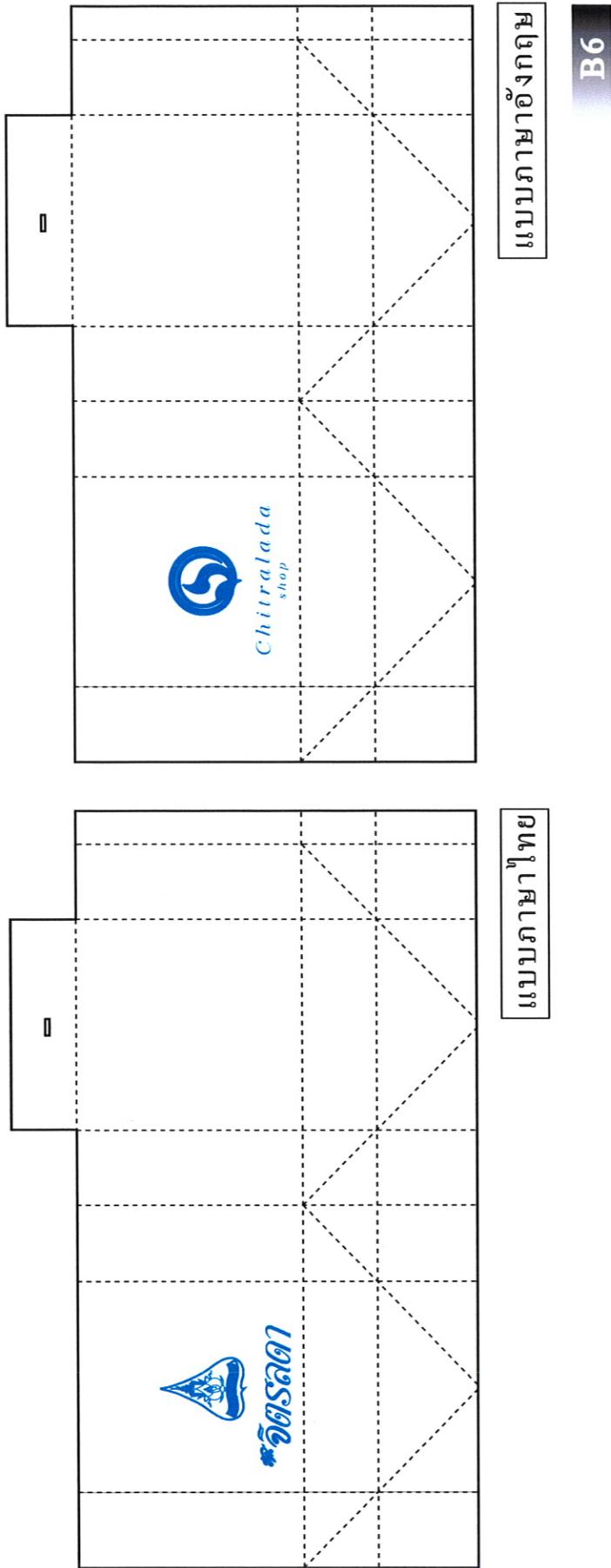
ผู้ดูแลระบบ : ดร. สมชาย ใจดี	ผู้ดูแลระบบ : ดร. สมชาย ใจดี	ผู้ดูแลระบบ : ดร. สมชาย ใจดี
ผู้ดูแลระบบ : ดร. สมชาย ใจดี	ผู้ดูแลระบบ : ดร. สมชาย ใจดี	ผู้ดูแลระบบ : ดร. สมชาย ใจดี
ผู้ดูแลระบบ : ดร. สมชาย ใจดี	ผู้ดูแลระบบ : ดร. สมชาย ใจดี	ผู้ดูแลระบบ : ดร. สมชาย ใจดี

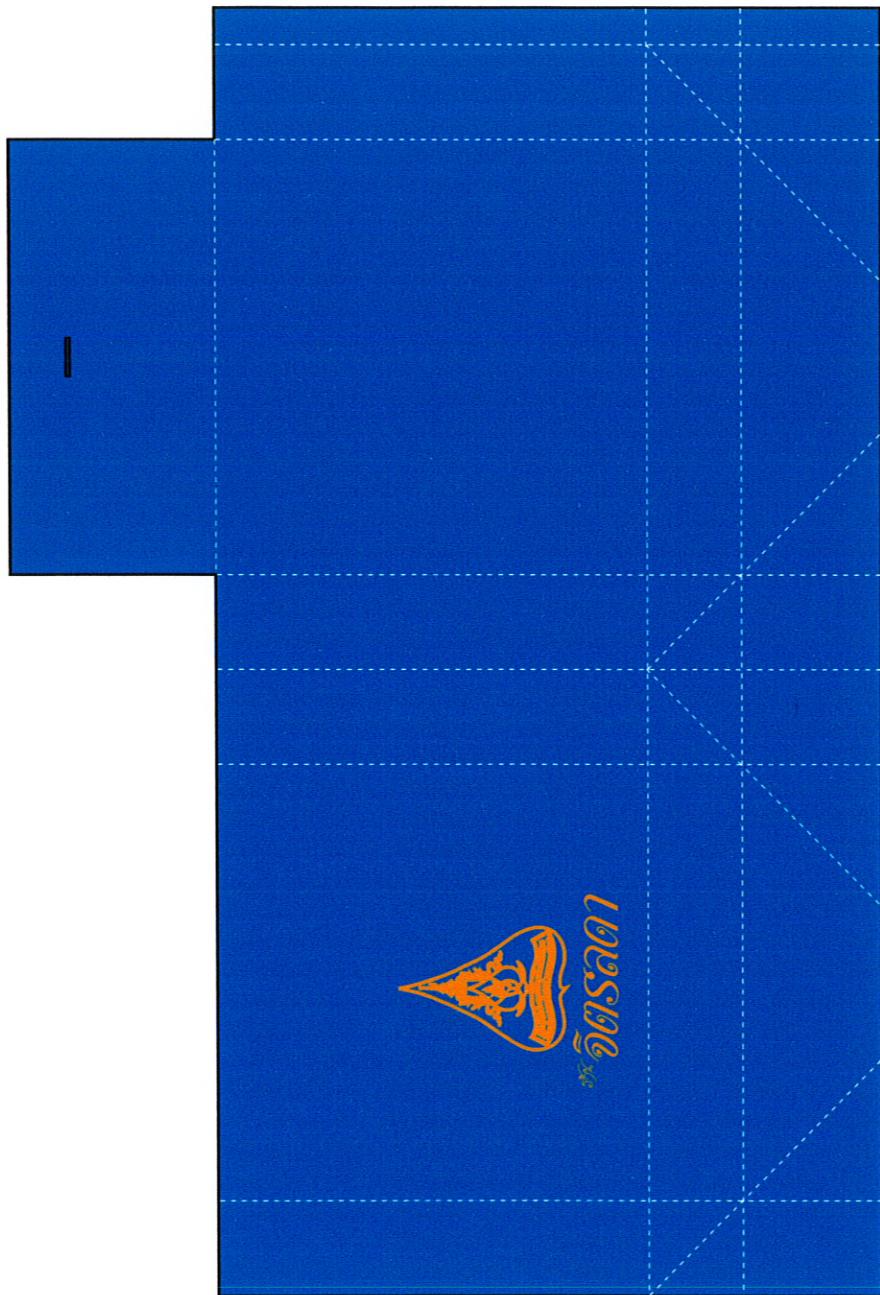
B6

มหาวิทยาลัยราชภัฏรัตนโกสินทร์



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์
โครงการพัฒนาและออกแบบงานธุรการดิจิทัล	ผู้รายงาน : ฤกษะลักษณ์ แนวที่ ๖
ผู้ออกแบบ : นางสาวอรอนงค์ สาระมาดา	ผู้ออกแบบ : GRAPHIC : Rubber stamp Technique ตัวอย่าง : 1:7.5

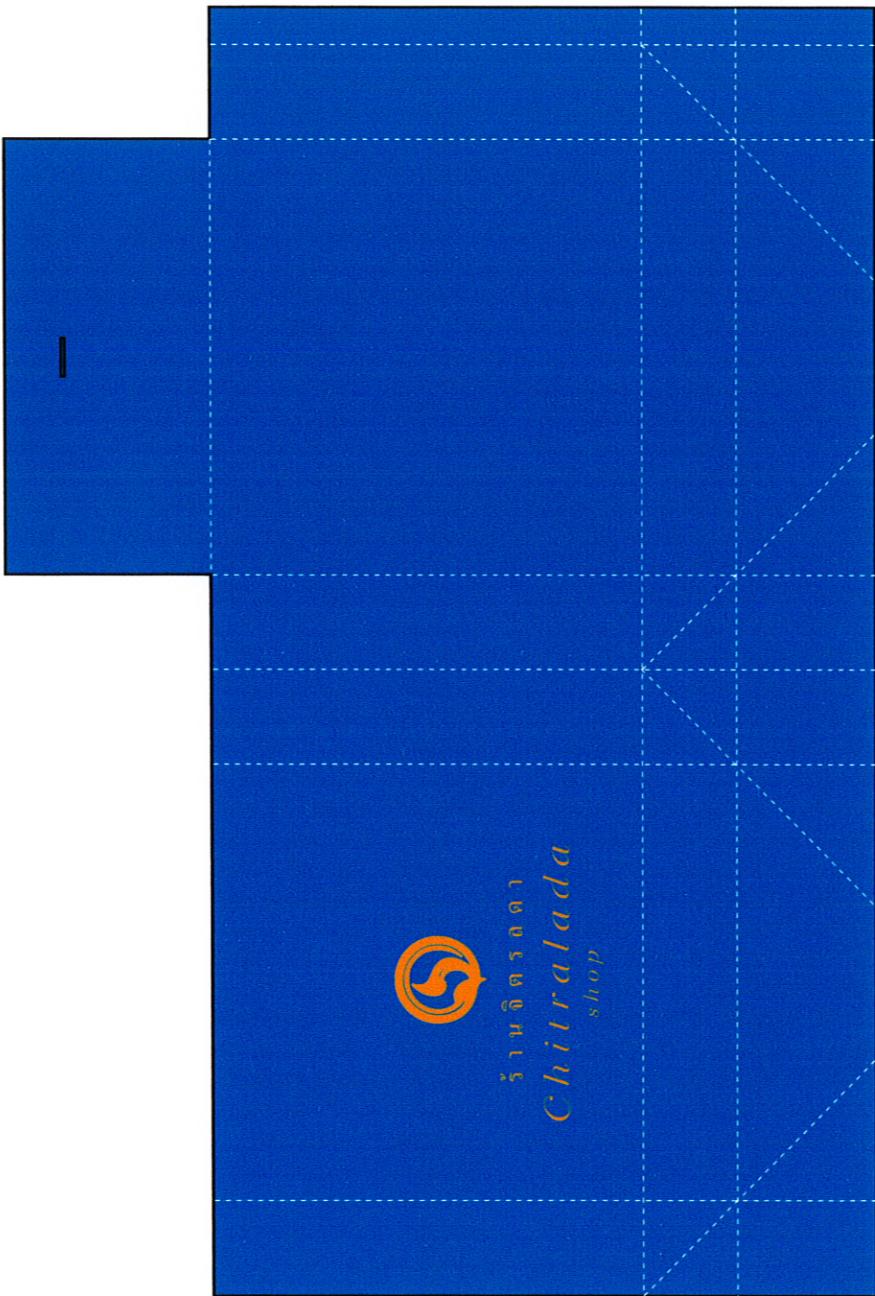




แบบมาตรฐานไทย

B7

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตเทศบาล	
โครงสร้างพื้นฐานและอุปกรณ์ที่ใช้ในการบริการ	ผู้อำนวยการ : ดร.ภราดร แวงษ์
ผู้ออกแบบ : นางสาวรุ่งรัตน์ ธรรมานุชาติ	ผู้ออกแบบ : GRAPHIC : Sillessen Technique
ผู้ตรวจสอบ : นางสาวรุ่งรัตน์ ธรรมานุชาติ	ผู้ตรวจสอบ : 1:7.5



แบบมาตราฐาน

B7

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสุม วิทยาเขตภาคใต้ คกจ.สงขลา	
โครงการที่ดำเนินการอยู่ปัจจุบัน	ผู้ดูแล : ดร.กรภรณ์ แวงษ์
ผู้ออกแบบ : นายนพเดช สาระวนิช	มาตรฐาน : GRAPHTIC : Silk screen Technique
	ห้องส่วน : ห้องส่วน : 1 : 7.5

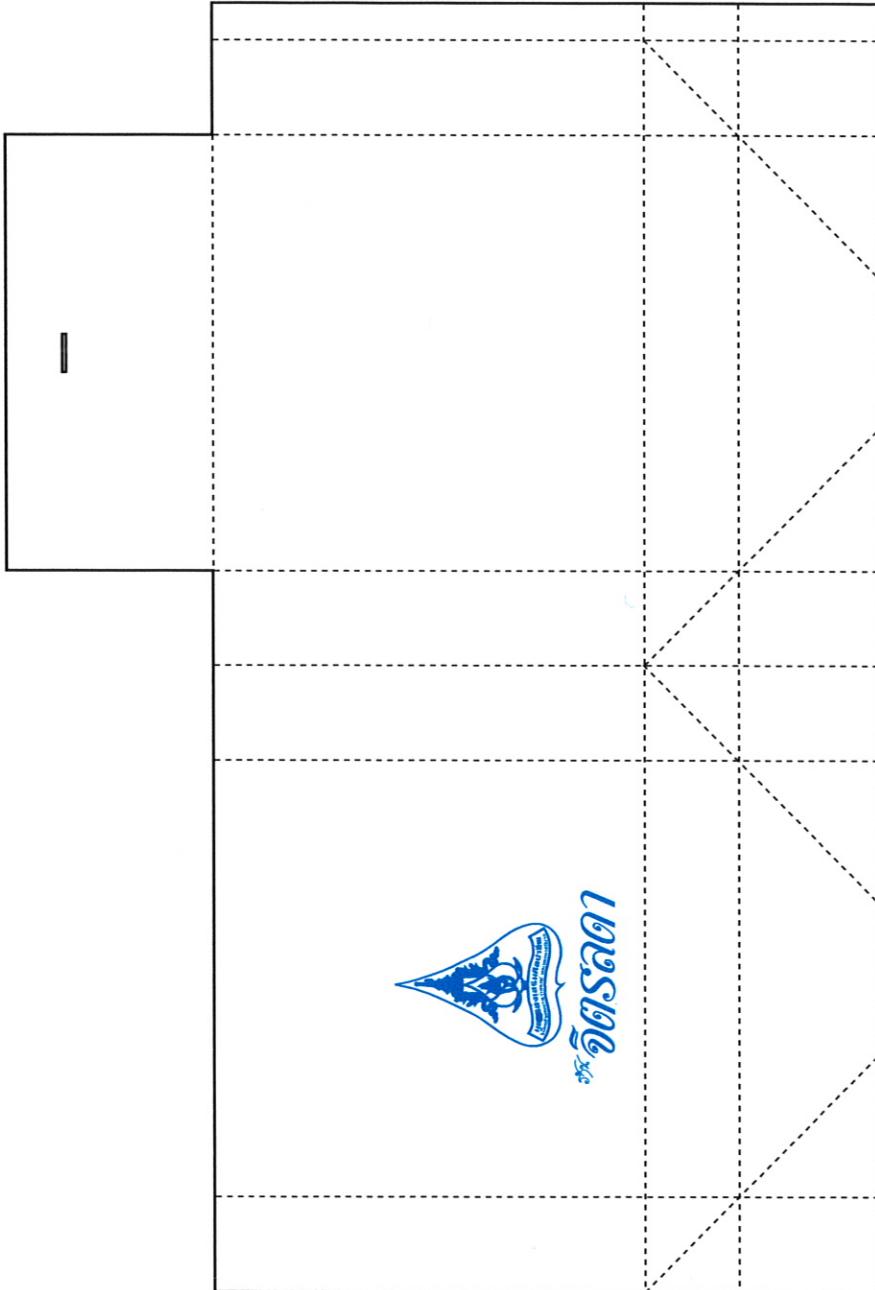
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตภาคใต้ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ ภาคใต้ จังหวัดสงขลา



ผู้ออกแบบ : GRAPHC : Rujdaerat stamp Technique	ผู้ตรวจสอบ : น.ส. ณัฐาส่วน พานิช	ผู้ตรวจ : น.ส. น้ำราส่วน พานิช
ผู้ดูแลรายที่ 7 เนื้อหา : คุณภาพการผลิต		ผู้ดูแลรายที่ 1 เนื้อหา : คุณภาพการผลิต
ผู้ดูแลรายที่ 1 เนื้อหา : คุณภาพการผลิต		

B7

บัญชีรายรับ



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตเทคโนโลยีฯ

โครงการพัฒนาและออกแบบระบบฐานข้อมูลสำหรับจัดการ	ผู้รายงาน : ฤกษ์ภานุ แนวทิ้ง	มาตราส่วน : ร.m.
ผู้ออกแบบ : นพ.พีระสา สุรชุมพา	ผู้ออกแบบ : GRAPHIC : Rubber stamp Technique	มาตราส่วน : 1:7.5



B7

แบบประเมินกิจกรรม



รังสิต วิศวกรรม
Chitralada
shop

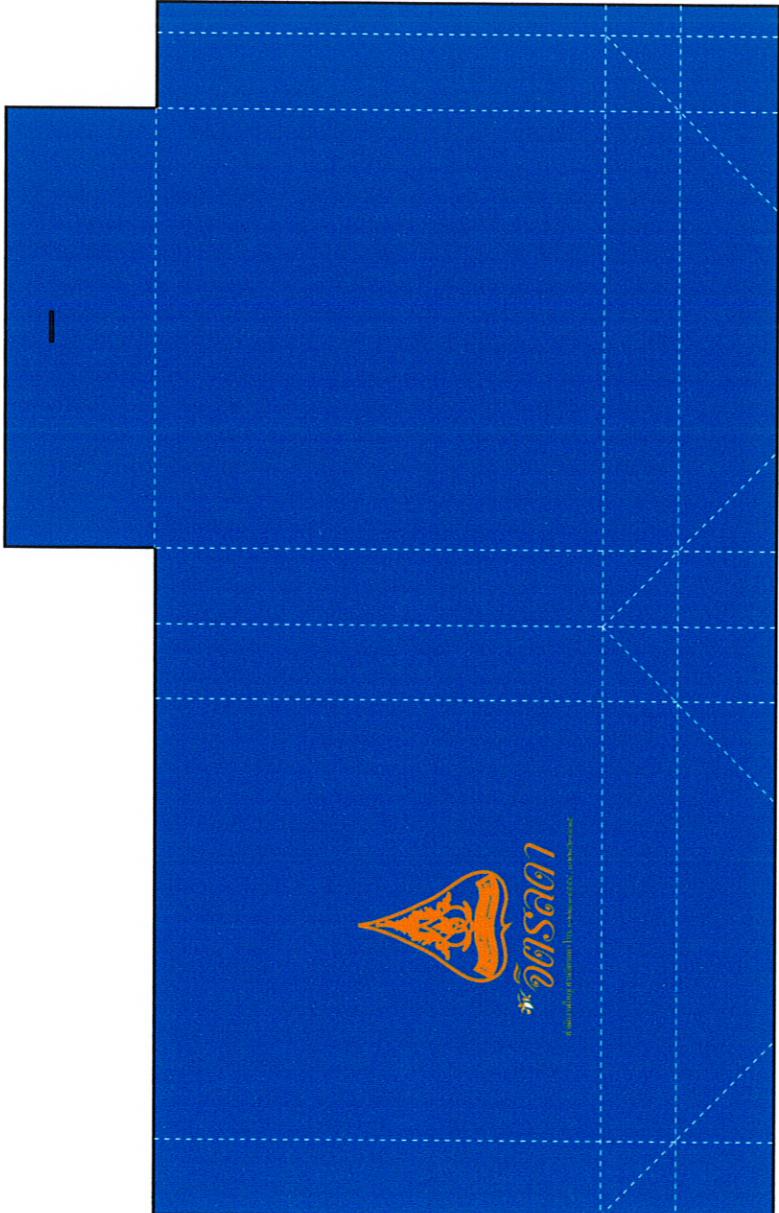


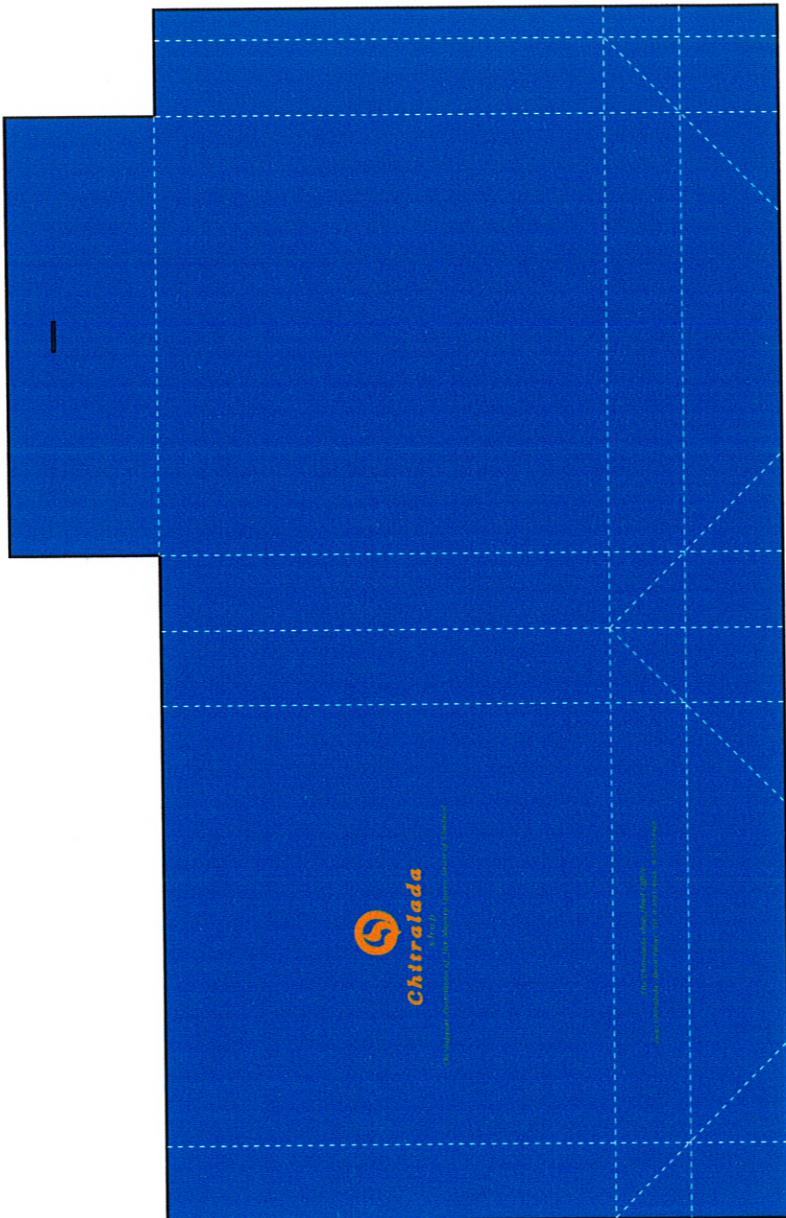


มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	โครงการพัฒนาและยกระดับมาตรฐานวิชาการ	ผู้รายงาน: นางสาวฯ สุรษณา นุ่มนวล	มาตรฐาน: ม.ม.
ผู้ภาพ: GRAPHIC : Silk Screen Technique	ผู้สร้าง: นางสาวฯ สุรษณา	อัตราส่วน : 1 : 8	

B8

แบบสำรวจ





แบบลายอังกฤษ

B8

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุภัณฑ์	
โครงการพัฒนาและออกแบบนวนรดักชั้นนำด้านวิศวกรรมศาสตร์	ผู้จัดทำ : ุภาระสาวน์ แวนท์ 8
ผู้ออกแบบ : นางพิรญา สระมาดา	มาตรฐาน : มม
ผู้ภาพ : GRAPHIC : Silk Screen Technique	พัฒนา : 1 : 8





น้ำท่วมทางภาคใต้ จังหวัดสุราษฎร์ธานี ภัยธรรมชาติทางภาคใต้ ประเทศไทย

โครงการฟื้นฟูเศรษฐกิจฐานรากชุมชนที่ประสบภัยธรรมชาติ

ผู้ออกแบบ : นางพีระยา สาระมาดา

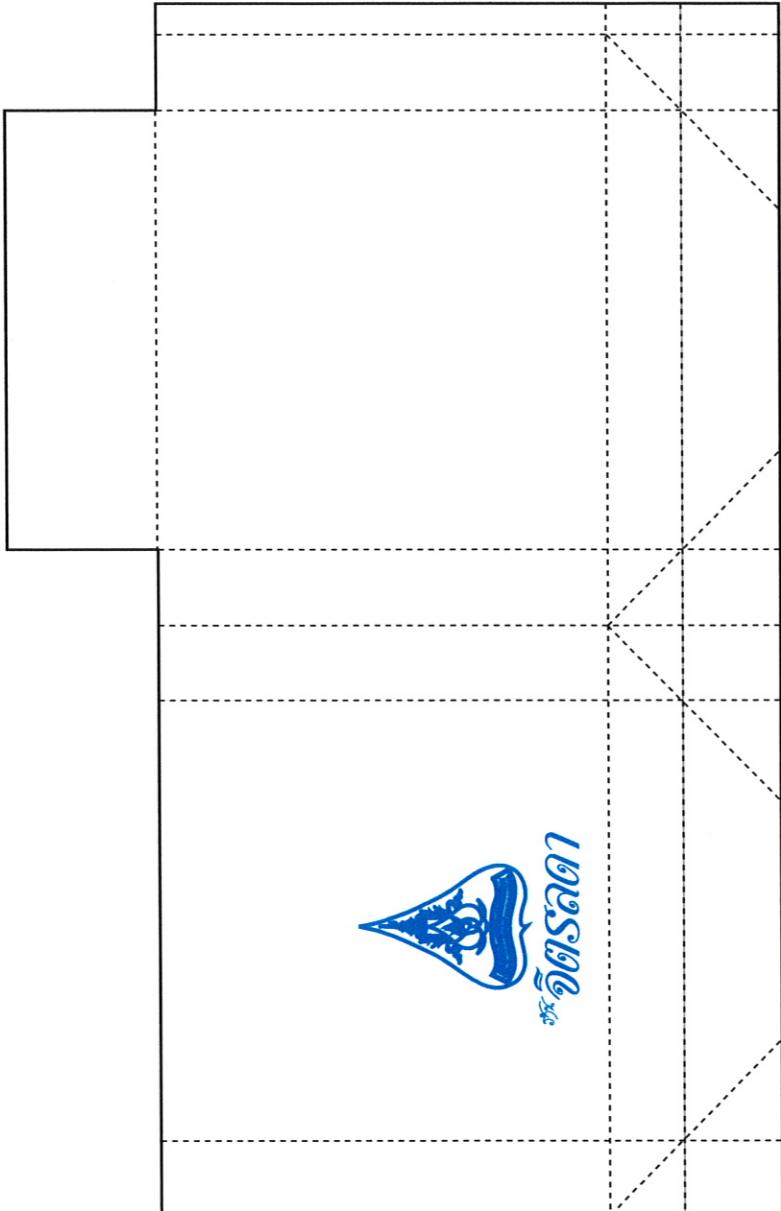
ผู้รายงาน : ฤกษ์ศักดิ์ แย้มที่ ๘

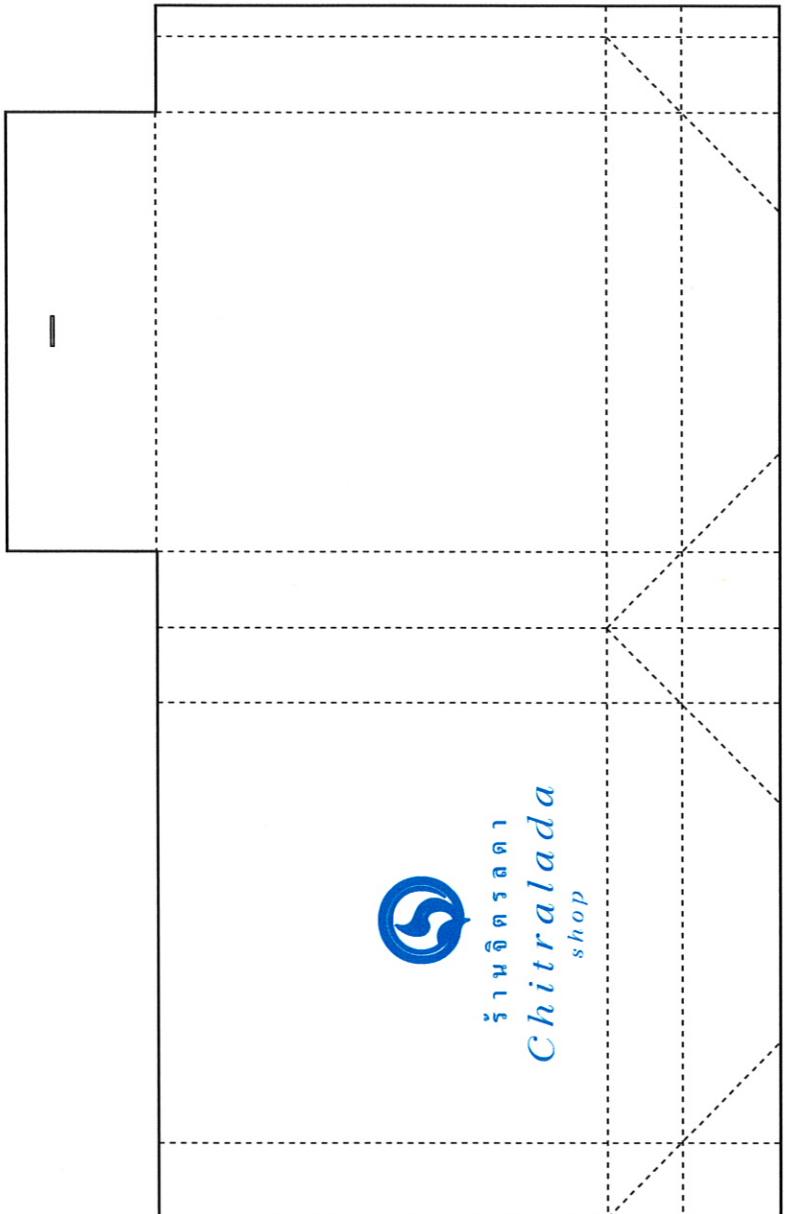
ผู้ตรวจ : มหาสารคาม

ผู้จัดทำ : บุญเรือง ใจดี

B8

แบบสำรวจ





แบบหมายอ้างค่า

B8

โครงการที่พัฒนาและดูแลบ้านเรือนภูมิปัญญาจังหวัดเชียงใหม่	ผู้ดูแล : ฤทธิ์ราษฎร์ แก้วทิพย์ แก้วทิพย์ แก้วทิพย์	มาตรฐาน : มาตรฐานสากล
ผู้ออกแบบ : ภานุสอดีต	ผู้ผลิต : ศรีราชา สาระมาดา	ผู้ผลิต : GRAPHIC : Rubber stamp Technique จัดทำส่วน : 1 : 8

วิธีการพิมพ์ : ลามิเนชัน
รูปแบบ : GRAPHIC : Silk Screen Technique
อัตราส่วน : 1:7.5

เบบี๋ลายไทย : ลายพื้นที่
ขนาด : 10x15 cm.
หน้า : หน้าเดียว

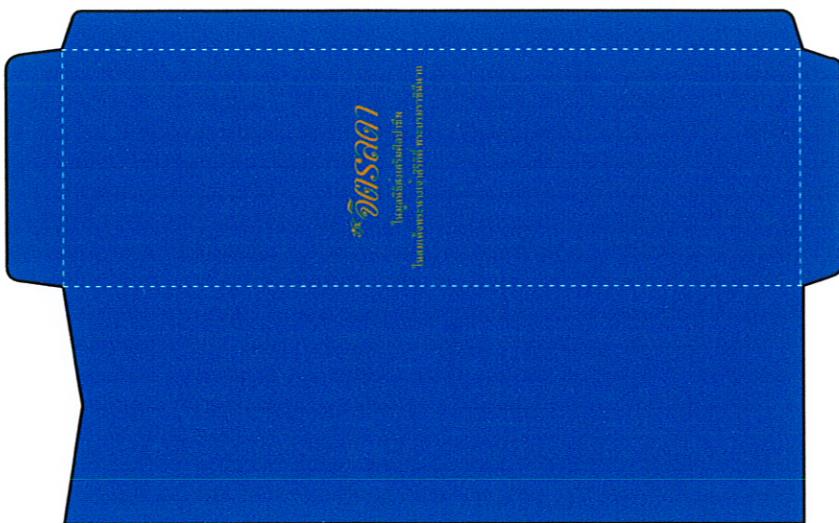
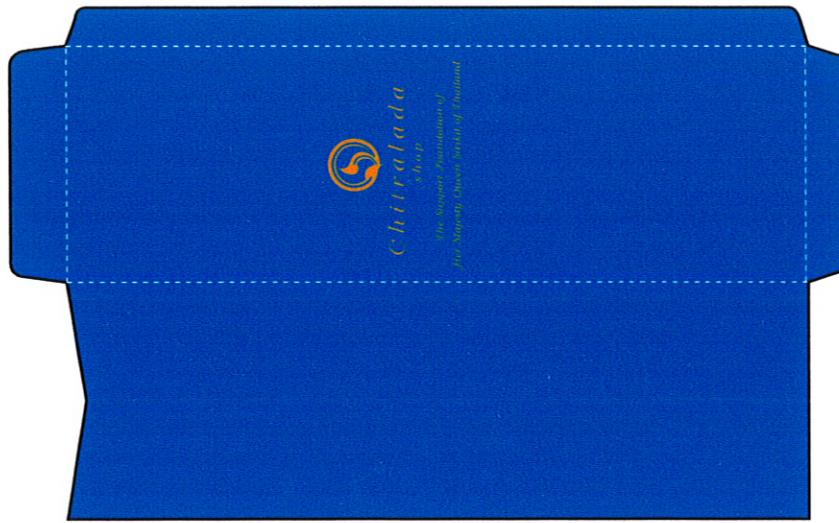
มาตราส่วน : 1
หน้า : หน้าเดียว

มาตราส่วน : 1
หน้า : หน้าเดียว

E1

มาตราส่วน : 1
หน้า : หน้าเดียว

มาตราส่วน : 1
หน้า : หน้าเดียว



<h1 style="text-align: center;">มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์</h1> <p style="text-align: center;">โครงการพัฒนาและออกแบบฐานรากษาร้านจิตรราตน์</p> <p style="text-align: center;">ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สาระมาดา</p>	
 <p>ชิตร拉ดา Chitralada Shop</p>	 <p>ชิตร拉ดา Chitralada Shop</p>
<p>ร่างงาน : ชุดกรอบแบบที่ 1</p> <p>รูปภาพ : GRAPHIC : Rubber stamp Technique</p>	<p>มาตรฐาน : บ.ก.ท.</p> <p>มาตรฐาน : บ.ก.ท.</p>



E1

แบบภาษาอังกฤษ

มาตรฐาน : น้ำ
อัตราส่วน : 1:7.5

รุ่นภาพ : GRAPHIC : Batik Technique
อัตราส่วน : 1:7.5

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุภัณฑ์



E1

แบบมาตรฐาน

แบบมาตรฐาน



โครงสร้างที่สามารถดูดซึมน้ำได้ดี	รุ่นงาน : ชุดกราฟฟิก แบบที่ 1
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สาระมาดา	รุ่นภาพ : GRAPHIC : Batik Technique

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	ผู้รายงาน: อาจารย์ระตาม แรมกุลท์	มาตรฐาน: นักศึกษาชั้นนำ
โครงการพัฒนาและออกแบบระบบจัดการข้อมูลงานบริหารฯ	ผู้รายงาน: นางสาวรำลี สาระมาดา	มาตรฐาน: GRAPHIC : Silk Screen Technique
ผู้ออกแบบ: นางสาวรำลี สาระมาดา	ผู้รายงาน: อาจารย์ระตาม แรมกุลท์	มาตรฐาน: นักศึกษาชั้นนำ



แบบภาษาอังกฤษ

E2

แบบภาษาไทย



ມາວິທະຍາດ້ຍາທໂຄໂນໄໂດຍີ ຮາຊາງ ຈົດກຸຽງ ຈາກ ວິທະຍາ ແຫ່ງ ທະເຫັນ ນິກ ກຸຽງ ຈາກ ມາ



ໃຫຍ່ການແຜນາແຕະອອກແນວນນະຈຳກໍ່ພາກສາ ໂທຣາຊາດ
ຮູ້ອານານາຍ : ຊະກອກຮະນາມ ແນວທີ 2
ຮູ້ອານານາຍ : ນາງທີ່ຮ່າມ ສະກະບານ
ຮູ້ອານານາຍ : GRAPHIC : Rubber stamp Technique

ຮູ້ອານານາຍ : ຢ.ນ.ມ.
ຮູ້ອານານາຍ : ດັບຮ່າສ່ວນ : 1:9

ມານນການຢາອັງກິດ

E2

ມານນການໄຫຍ່

ຮ້ານ ອື່ຕ ຕ ຕ
Chitralada
shop

ສະບັບ
ຮູ້ອານານາຍ
ຮູ້ອານານາຍ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	
ผู้จัดงาน: ศูนย์กิจกรรมนักศึกษา มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	ผู้รายงาน: ช่องกรุงศรี แนวที่ 2 นพราส่วน: น.น.
ผู้ออกแบบ: นางพัชรา สาระมาลา	ผู้ออกแบบ: GRAPHIC: Basik Technique



แบบภาษาอังกฤษ

E2

แบบภาษาไทย

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตเทคนิคก์ จ.มาชี
โครงการพัฒนาและยกระดับงานวิจัยฯ	ผู้จัดงาน : ขอกราบ แทนที่ ดร. นราส่วน น.น.
ผู้ออกแบบ : นางพิรญา ธรรมมาดา	ผู้ภาพ : GRAPHIC : Silk Screen Technique จ.ตราช่วัน : 1:7



แบบภาษาไทย

E3



แบบภาษาอังกฤษ

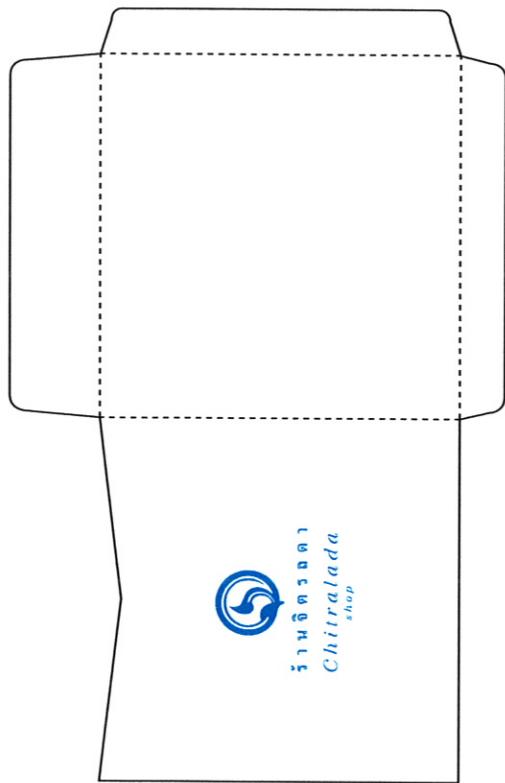


มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	โครงการที่ผ่านแต่ละรอบจะมีรายละเอียด	ผู้งาน : ชุมพล แรมกุล	มาตรฐาน : น.น.
ผู้ออกแบบ : นางสาวฯ สุรษามาดา	ผู้ภาพ : GRAPHIC : Rubber stamp Technique	ผู้ภาพ : GRAPHIC : Rubber stamp Technique	อัตราส่วน : 1:7

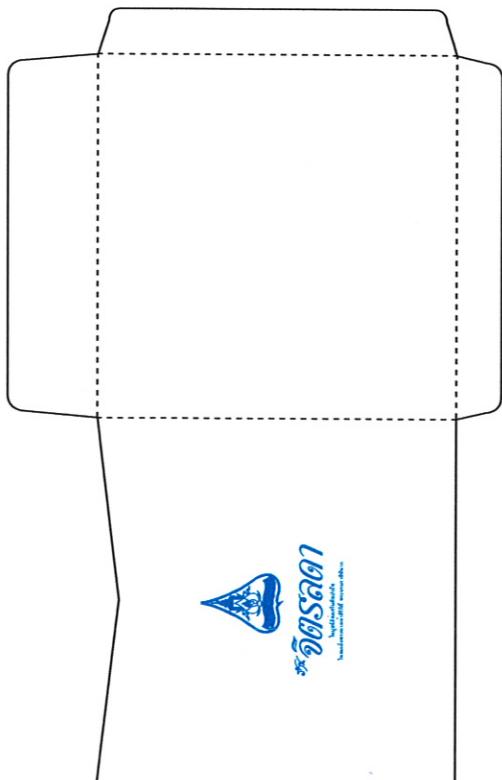


E3

แบบภาษาอังกฤษ



แบบภาษาไทย



น้ำยาที่ใช้ในการเคลือบกระดาษ	น้ำยาที่ใช้ในการเคลือบกระดาษ	น้ำยาที่ใช้ในการเคลือบกระดาษ



E3

แบบฟอร์ม
ใบอนุญาต



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการศึกษาและออกแบบนวนรดกภัณฑารานจิตรา

ผู้ออกแบบ : นางสาวฯ สรีมาดา



มาตราส่วน : ๘๘
มาตราส่วน : ๑ : ๗

มาตราส่วน : ๑ : ๗

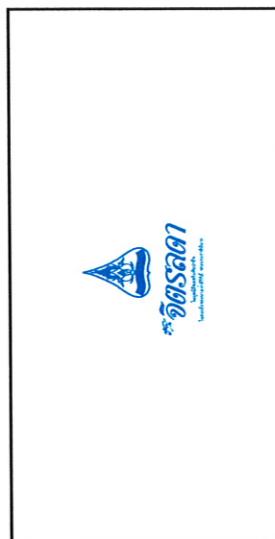
E1 : ผลัก Silk Screen , Rubber Stamp Technique ; กระดาษไบบรอนชาติ ๑ ชิ้น

E1

Silk Screen Technique

แบบภาษาอังกฤษ

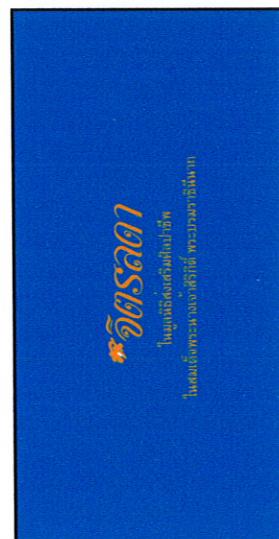
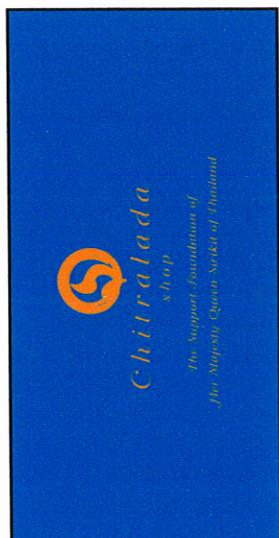
แบบภาษาไทย



Silk Screen Technique

แบบภาษาอังกฤษ

แบบภาษาไทย

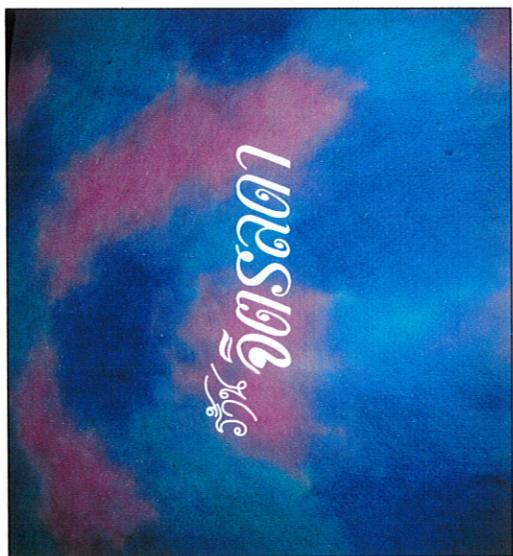
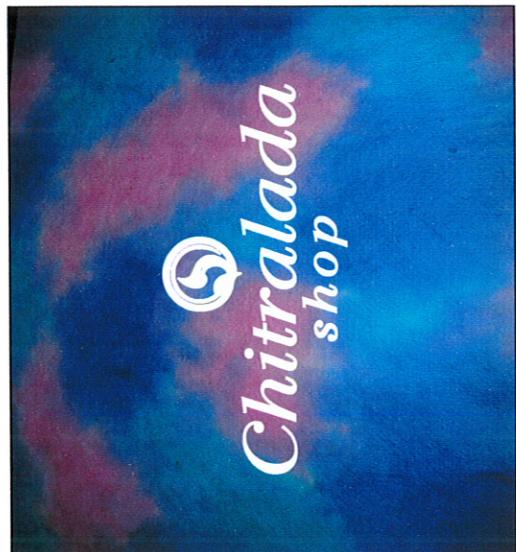


Rubber Stamp Technique

แบบภาษาอังกฤษ

แบบภาษาไทย

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตศรีราชา
โครงการพัฒนาและออกแบบระบบจัดการธุรกรรมทางการค้า	ผู้ดูแล: พลเอกก่อประภากาน แม่ที่ 1 มารดาส่วน: ม.ว.
ผู้ออกแบบ: นางศรีษา สระบุรพา	ผู้ดูแล: GRAPHIC ; Batik Technique มีคราส่วน : 1:7



แบบภาษาอังกฤษ

แบบภาษาไทย

E1

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตภาคตะวันออกเฉียงเหนือ
โครงการศูนย์ออกแบบและพัฒนาชุมชนระดับชาติ	ผู้จัด: สถาบันออกแบบนานาชาติ มหาวิทยาลัยราชมงคลรัตนโกสินทร์
ผู้ออกแบบ: นางสาวยา สระบามาดา	ผู้ภาพ: GRAPHIC; Silk Screen, Rubber Stamp Technique อัตราส่วน : 1:8



E2 : ผลิต Silk Screen , Rubber Stamp Technique ; กระดาษไบร์นร์นชาติ 1 ชิ้น

Rubber Stamp Technique

แบบภาษาอังกฤษ

Silk Screen Technique

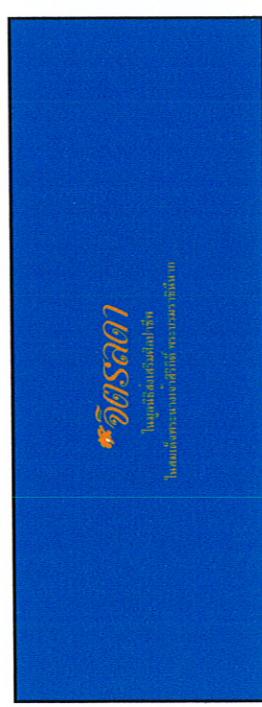
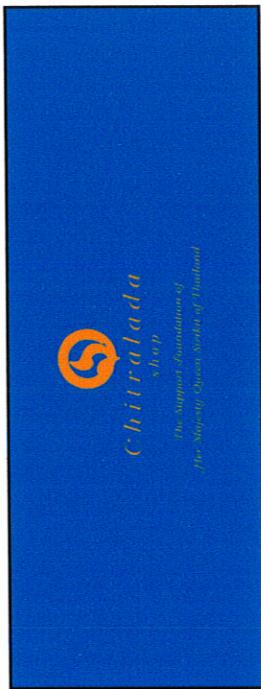
บริษัทฯ
ชิตรดา
จำกัด

บริษัทฯ
ชิตรดา

แบบภาษาไทย

Silk Screen Technique

แบบภาษาอังกฤษ



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์



โครงการพัฒนาและออกแบบนวนธรรมชาติ

ผู้สอน : ดร.ธารา สาระมาดา

ผู้ช่วย : GRAPHIC ; Batik Technique
อัตราส่วน : 1:8

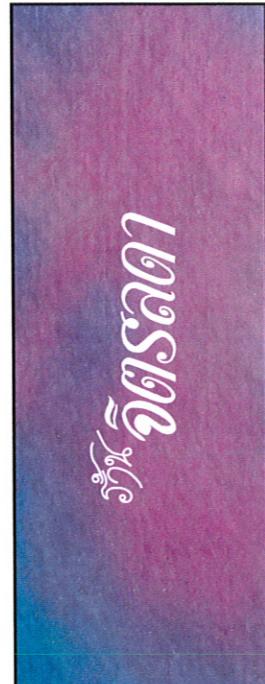
อาจารย์ : นฤาภรณ์กรรณา แนวที่ 2

E2 : ตลาด Batik Technique ; กระดาษไขธรรมชาติ ชิ้น

E2

แบบภาษาอังกฤษ

แบบภาษาไทย



แบบร่าง : ๑ : ๘.๕
ผู้ออกแบบ : อรุณรัตน์ ภู่
ผู้ตรวจทาน : ภานุ ภู่
ผู้รับผิดชอบ : อรุณรัตน์ ภู่
ผู้ออกแบบ : GRAPHIC

แบบร่าง ๑ : ๑๐๐๐ มิลลิเมตร x ๗๐๐ มิลลิเมตร
แบบร่าง ๒ : ๓๐๐ มิลลิเมตร x ๒๐๐ มิลลิเมตร

แบบร่าง ๓ : ๖๐๐ มิลลิเมตร x ๔๐๐ มิลลิเมตร

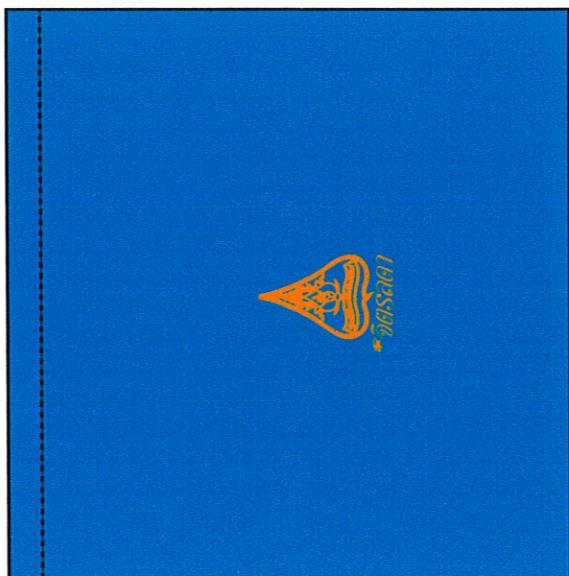
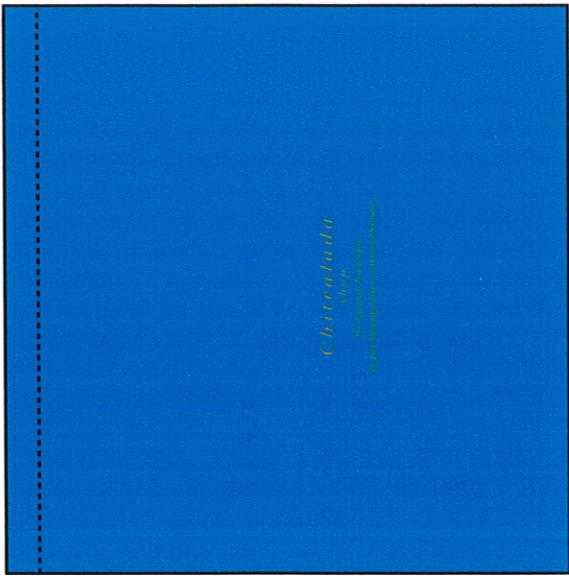


หน้าที่ ๑

F1

ตรัมม์

ลักษณะ



ສາທາລະນະ ປະຊາທິປະໄຕ
ລາວ

ສັນຕະພາບ
ກໍາຊາຍາ

ສູງສາມາດ
ສົມເລັດ
ສົມເລັດ

ອັນດຸ
ອັນດຸ

ອັນດຸ
ອັນດຸ

ວິທະຍາໄຫຼາດ
ກົດ້ານີ້



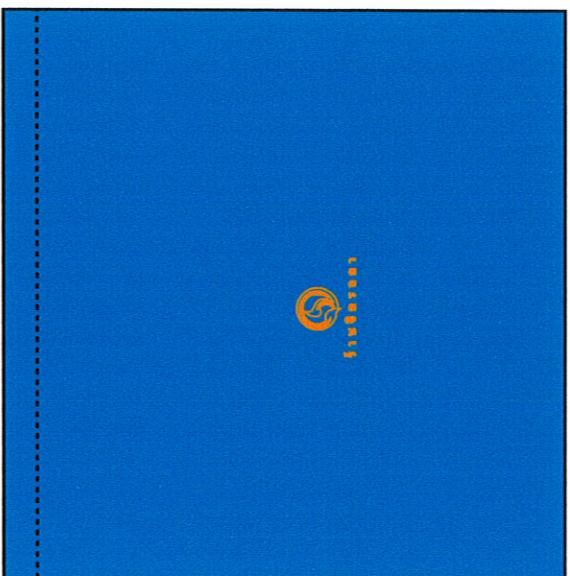
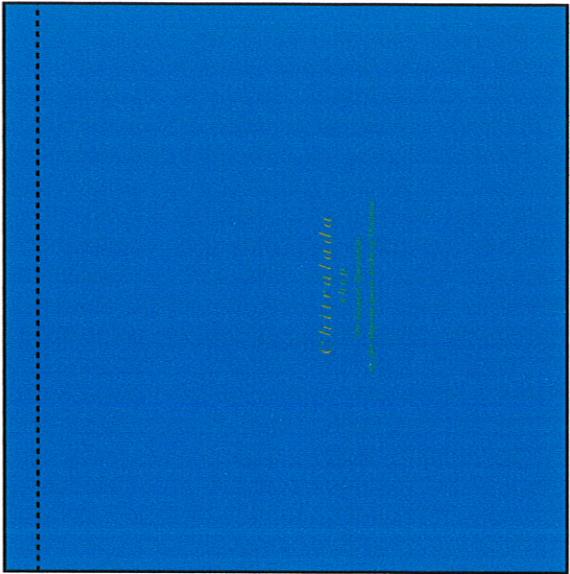
ໃຈຈຸດສຳເນົາ

F1

ດາມແກ່

ດາມແກ່

Chittadlao
ສັນຕະພາບ
ກໍາຊາຍາ
ສົມເລັດ
ສົມເລັດ

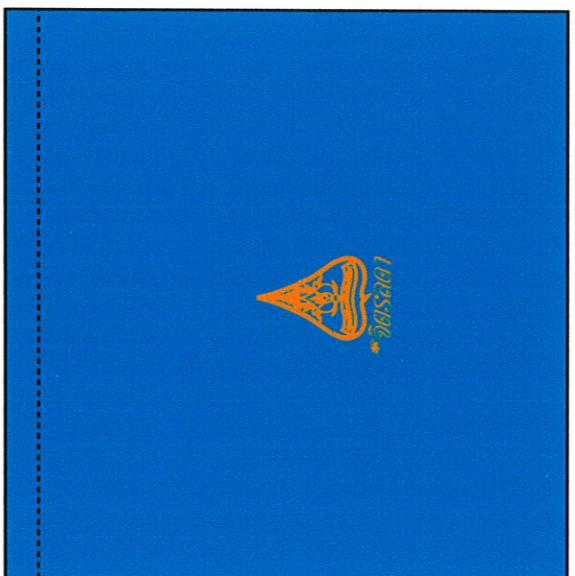
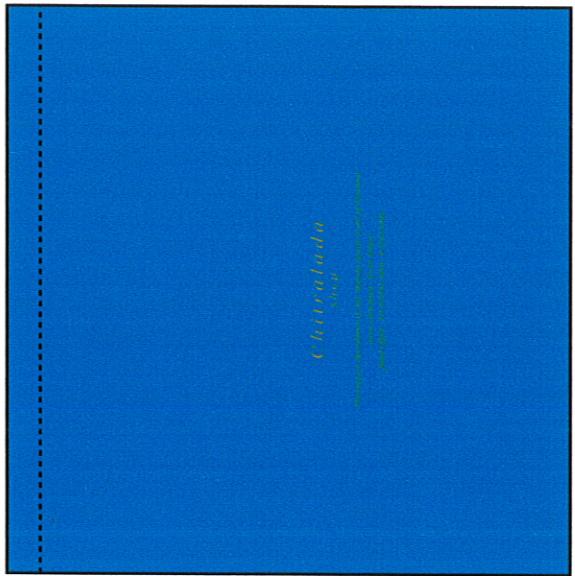


 <p>ตราประจำรัฐ</p>	<p>สำเนา</p> <p>เอกสารสำคัญ</p>	<p>สำเนา</p> <p>เอกสารสำคัญ</p>
<p>สำเนา</p> <p>เอกสารสำคัญ</p>	<p>สำเนา</p> <p>เอกสารสำคัญ</p>	<p>สำเนา</p> <p>เอกสารสำคัญ</p>
<p>สำเนา</p> <p>เอกสารสำคัญ</p>	<p>สำเนา</p> <p>เอกสารสำคัญ</p>	<p>สำเนา</p> <p>เอกสารสำคัญ</p>

แบบฟอร์ม
หนังสือรับแจ้ง

F1

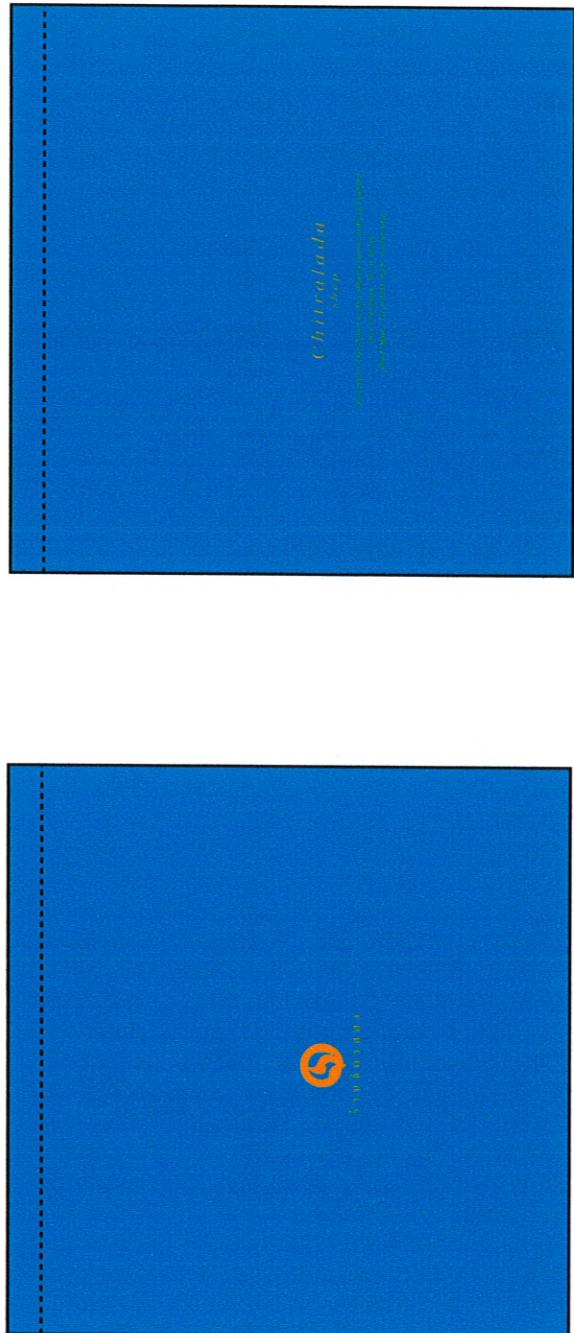
ดำเนินการด้วย



<p><i>Chittalada SCHOOL</i></p> <p>Chittalada School is a school of the Department of Basic Education, Thailand. Address: 100/1-100/2, Soi 100, Phra Khanongchon Sub-district, Klong Toei District, Bangkok 10110, Thailand.</p>
รายงานนักเรียน
ผู้ดูแล
ผู้ดูแล



รายงานนักเรียน
F1
รายงานนักเรียน



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์
โครงการพัฒนาและออกแบบนวนรัตน์ภารานิพัทธ์
ผู้ออกแบบ : นางสาวญา สระนามา



ผู้รายงาน : ชุดภาระภู, อาชวัน แบบที่ 1, 2, 3
มาตรฐาน : ม.ว

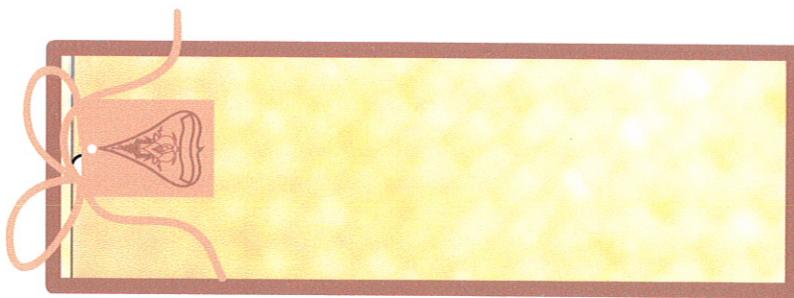
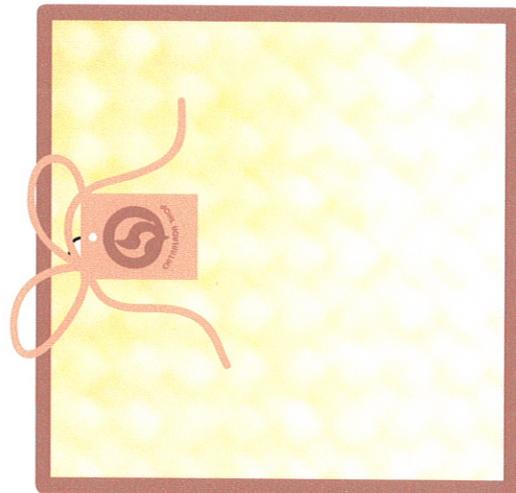
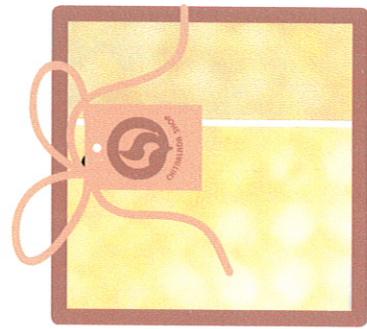
ผู้ตรวจสอบ : GRAPHIC

ผู้ตรวจ : 1:7.5

A3

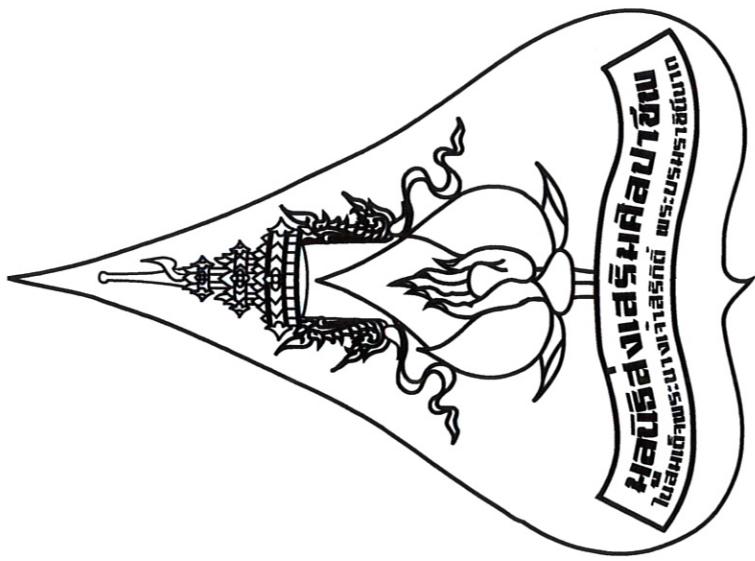
A2

A1



ตราประจำมหาวิทยาลัยเชียงใหม่	แบบที่ ๑ : แบบที่ ๒
ตราประจำมหาวิทยาลัยเชียงใหม่	แบบที่ ๓ : แบบที่ ๔
ตราประจำมหาวิทยาลัยเชียงใหม่	แบบที่ ๕ : แบบที่ ๖
ตราประจำมหาวิทยาลัยเชียงใหม่	แบบที่ ๗ : แบบที่ ๘
ตราประจำมหาวิทยาลัยเชียงใหม่	แบบที่ ๙ : แบบที่ ๑๐

ART WORK



อิฐวาต

แบบภาษาไทย

สำนักงานใหญ่ สวานจิตรลด้า โทร. ๐-๒๖๔๗-๔๔๕๔, ๐-๒๖๔๗-๔๔๓๕

B2, B3, B4, B5, B7, B8

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตเชียงใหม่	
โครงการพัฒนาและออกแบบuniformรุ่นกษัตริย์ร้านอาหารค้า	ผู้ดูแล : ถุงกระดาษ แนวที่ 2, 3, 4, 5, 7, 8
ผู้ออกแบบ : นางพิรญา ธรรมมาดา	มาตรฐาน : ม.ม
	ผู้สอน : ART WORK ; Silk screen Technique

นักวิศวลาดดา

ในสังกัดบริษัท
ในสังกัดบริษัท
ในสังกัดบริษัท

ด้านานา

สำนักงานใหญ่ สาขจตุรลดา
โทร. ๐-๒๖๔๗-๔๔๕๔, ๐-๒๖๔๗-๔๔๕๕

ด้านานา

แบบภาษาไทย

B1, B6

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์		วิทยาเขตบางเขน	มหาวิทยาลัย
โครงการที่ดำเนินการอยู่ทุกวันนี้	ผู้อำนวยการ	นายวิวัฒน์ ธรรมรงค์	มาตรฐาน: ม.ม.
ผู้ออกแบบ: นางสาวญา สุวรรณากา	ผู้ออกแบบ: ART WORK; Silk Green Technique	ผู้ออกแบบ: นางสาวญา สุวรรณากา	มาตรฐาน: 1:1





Chitralada shop

The Support Foundation of
Her Majesty Queen Sirikit of Thailand

ด้านหน้า

The Chitralada shop Head Office

Suan Chitralada, Dusit Palace

Tel. 0-2281-4558, 0-2282-8435

ด้านหลัง

B1, B6

แบบภาษาอังกฤษ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพฯ	
โครงการที่พัฒนาและออกแบบนวัตกรรมกับยุครุ่นใหม่	ผู้งาน: ถูกประกาศ แบบที่ 1, ๖
ผู้ออกแบบ: นางสาวรา สะมาดา	มาตรฐาน: นวัตกรรม : ART WORK; Silk screen Technique อัตราส่วน : 1:1



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต



แบบภาษาอังกฤษ

B2, B4, B5, B7

โครงการพัฒนาและออกแบบแนวงานระดับอาชีวศึกษา	ผู้รายงาน : ฤกษ์ภานุ แย้มที่ 2, 4, 5, 7	มาตรฐาน : มม
ผู้ออกแบบ : นางพิชยา สาระมาดา	ผู้สอน : ART WORK ; Silk screen Technique	ตัวร่าง : 1 : 1

น้ำยาดีไซเนค โนโลห์ ราชนกฤตกรุ๊งเทพ	วิทยาเขตเทคโนโลยีครุภัณฑ์ฯ
โครงการพัฒนาและออกแบบรรดิษฐ์ร้านบริการฯ	ผู้จัด : บุคลากร แผนที่ 3, 8 มาตรฐาน : ม.ม.
ผู้ออกแบบ : นางพัชรา สาระน้ำด้า	ผู้จัด : ART WORK ; Silk Green Technique อัตราส่วน : 1 : 1



แบบภาษาอังกฤษ

B3, B8

วังชัยศรีแลดา

แบบภาษาไทย



Chitralada
shop

แบบภาษาอังกฤษ

B2, B3, B4, B5, B7

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสุม วิทยาเขตนครศรีธรรมราช

โครงการพัฒนาและออกแบบรากษษาร้านจิตรลดา

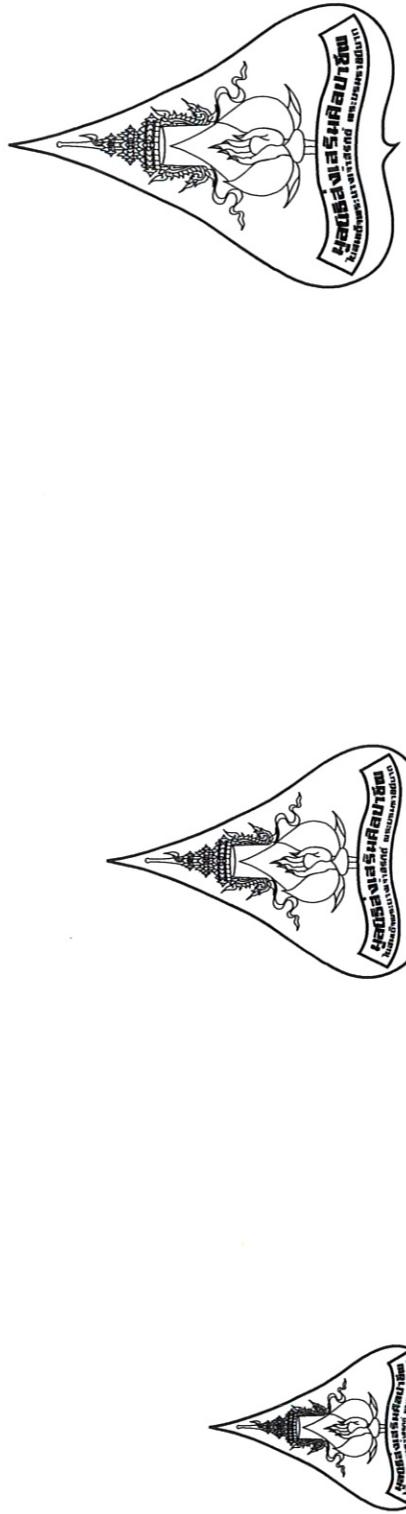
ผู้ออกแบบ : นางสาวญา สุระมาดา



อาจารย์ : ม.น.

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ : อรุณรัตน์ บัตทิศ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ : ดร. น.



น้ำดื่มบริโภค

น้ำดื่มบริโภค^{มาตรฐานสากล}
ในส่วนต่อไปนี้จะเรียกว่า “น้ำดื่มบริโภค”

ในส่วนเดียวของงานเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ

ในส่วนเดียวของงานเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ
ในส่วนเดียวของงานเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ

ในส่วนเดียวของงานเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ

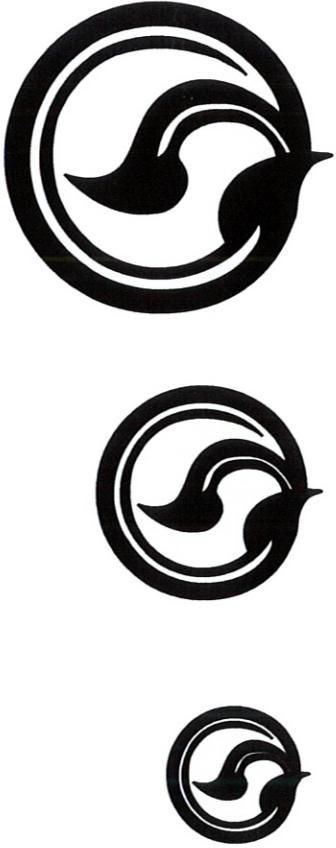
แบบ logo 1

B1 - B8

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	
โครงการพัฒนาและออกแบบแนวโน้มรักษาภาระงานบริการ	ผู้จัดงาน : ฤกษ์ราษฎร์ ร้านจิตรลดา
ผู้ออกแบบ : นางสาวรุ่ง สารามมา	ผู้ตรวจงาน : ม.น. มหาราชินี : สมศรี ปาชชิพ
ผู้ออกแบบ : GRAPHIC : Rubber Stamp Technique	ผู้ตรวจงาน : ช่างรักษ์ สารามมา



รุ้วานุจิตราดา
Chitralada
shop



รุ้วานุจิตราดา
Chitralada
shop

รุ้วานุจิตราดา
Chitralada
shop



รุ้วานุจิตราดา
Chitralada
shop

แบบ logo 2

E1 - E2

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรังสิต	
โครงการพัฒนาและออกแบบระบบฐานรากฯ สำหรับนักศึกษา	ผู้งาน: ดุษฎีคณาร แวนที่ 1, 2 นางสาวกานต์ ธรรมานุรักษ์
ผู้ออกแบบ: นางสาวญา สระบุมานา	ผู้รายงาน: นางสาวกานต์ ธรรมานุรักษ์
ผู้ออกแบบ: ART WORK: Rubber Stamp Technique	ผู้รายงาน: บุญธรรมวัน : 1:1



น้ำอิฐคลอด

สำนักงานใหญ่ สวนจิตรลดา โทร. ๐-๒๖๔๗-๕๕๕๙ , ๐-๒๖๔๗-๕๕๓๕

E2

แบบภาษาไทย

แนวทางการพัฒนาฯ เพื่อรองรับมาตรฐานคุณภาพ วิทยาเขตคนครูฯ พ.ศ.	
โครงการพัฒนาและยกระดับแผนกวิชาฯ ที่ร่วมกับสถาบันต่างๆ	ร่องรอย : ช่องกรอบราย แบบที่ 1, 2, 3 มาตรฐาน : ม.ม
ผู้สอน : นางพีระษา สาระมาดา	ผู้สอน : ART WORK : Silk Screen Technique มาตรฐาน : ต้องส่วน : 1:1





Chitralada

The Chitralada shop Head Office

Suan Chitralada, Dusit Palace Tel. 0-2281-4558 , 0-2282-8435

E2

แบบภาษาอังกฤษ

น้ำวิทยาลีบเทคโนโลยีราชมนตรีศึกษา	
โครงการพัฒนาและออกแบบนวัตกรรมด้านวิชาชีพ	ผู้จัดการ : ช่องกรรณา แมงที่ 1, 2, 3 ผู้ออกแบบ : นางพิรดา ธรรมมาเรา
ผู้สอน : ART WORK : Silk Screen Technique	ผู้ตรวจสอบ : ม.ม.
	

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	วิทยาเขตเทพนม
โครงการพัฒนาและออกแบบระบบดูแลรักษา	ผู้จัดงาน : ช่องกรະคำย แบบที่ 1-3
ผู้ออกแบบ : นางศิรยา สุวรรณากา	ผู้ควบคุมงาน : ม.ม. ผู้ติดตาม : ART WORK : Rubber Stamp Technique



B1 - B3

แบบ logo 1

ให้มูลนิธิส่งเสริมศิลปะฯ
ในสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ

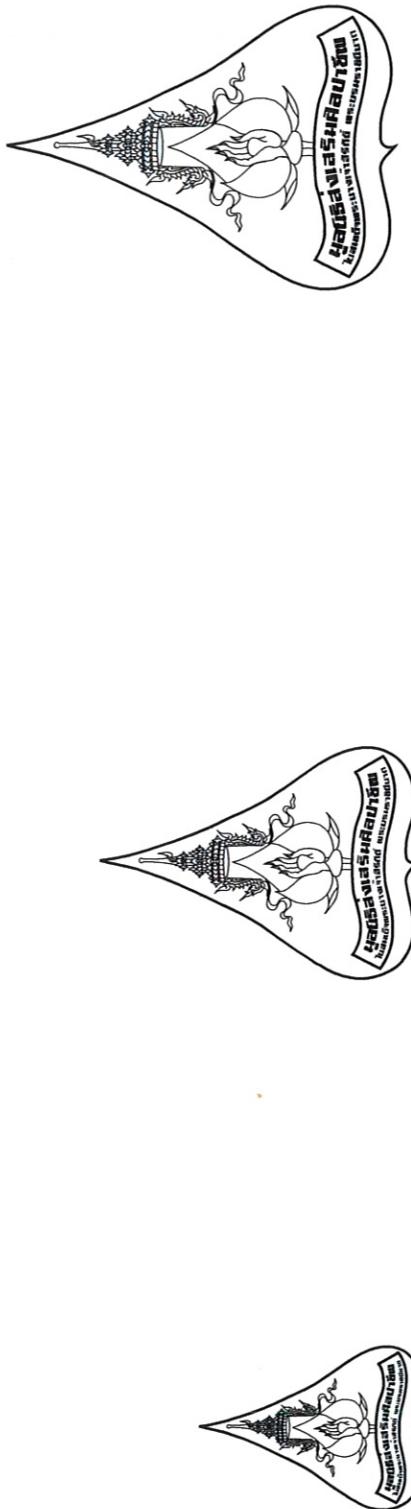
วิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

ในสังกัดมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ ทรงมหาวิทยาลัย

ให้มาตราฐานสากล พร้อมร่วมรับนัก

ให้มูลนิธิส่งเสริมศิลปะฯ

ในสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ



รุ่งนภาชิตรัตน์
Chitralada
shop



รุ่งนภาชิตรัตน์
Chitralada
shop

รุ่งนภาชิตรัตน์
Chitralada
shop

รุ่งนภาชิตรัตน์
Chitralada
shop

แบบ logo 2
B1 - B3

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี	
โครงการพัฒนาและออกแบบระบบจัดการธุรกรรมทางดิจิทัล	ผู้งาน: ช่องกรรศา แยงกี่ 1-3 มารยาท: ม.ร.
ผู้ออกแบบ: นางสาวฯ สระบามดา	ผู้ออกแบบ: ART WORK : Rubber Stamp Technique อัตราส่วน : 1:1



วังชิราลาดา

แบบภาษาไทย



ChitraLada
shop

แบบภาษาอังกฤษ

B1 - B3

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตภาคใต้ จ.กาฬฯ

โครงการพัฒนาและออกแบบนวนรักษาร้านค้า

มูลนิธิ : มูลนิธิฯ

ผู้ออกแบบ : ช่องกรุงศรี แผนที่ 1 - 3

ผู้รับผิดชอบ : นางสาวยา สุรษามา

ผู้ออกแบบ : ART WORK ; Batik Technique

ผู้รับผิดชอบ : 1 : 1



ឧបតម្លៃ

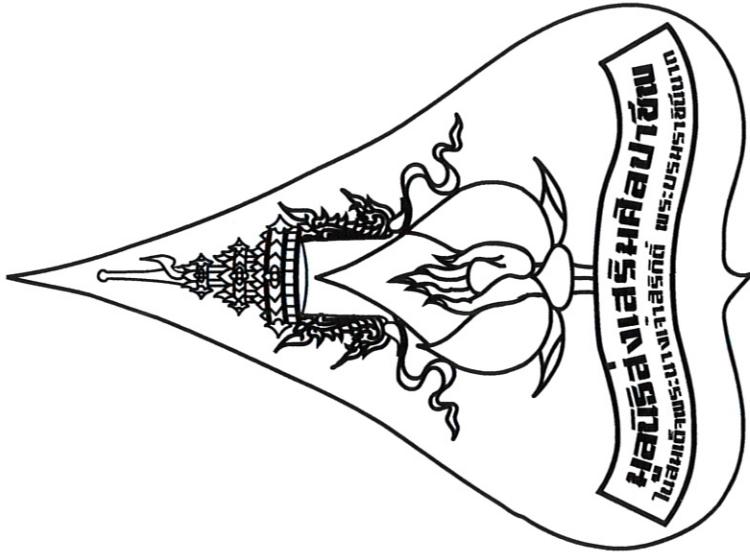
ឯកសារតិចរបាយលក្ខណៈ
និងសមត្ថភាពទីផ្សារ
និងសមត្ថភាពទីផ្សារ

បញ្ជាមាត្រា
ខ្លួនការងារ

E1, E2

មាត្រាវិធានប្រព័ន្ធឌីជាន់ការងារ	
ក្រសួងការងារនាមដូរក្រសួងការងារ	អាជ្ញាធរនាមដូរក្រសួងការងារ
អាជ្ញាធរនាមដូរក្រសួងការងារ	អាជ្ញាធរនាមដូរក្រសួងការងារ





សាស្ត្រវិទ្យាល័យ

សំង់កែងការីឃុំ សានិត្រលោក ពូរ. ០-១២៩៨-៤៤៥៤៥៤, ០-២៣៩២-៤៤៥៣៥

E3
ប្រព័ន្ធការីឃុំ

អាជីវិយាណបណ្តុះបណ្តាល	
គ្រួងការងារអ៊ីធីរ៉ាន់រ៉ានីរ៉ានី	ការងារអ៊ីធីរ៉ាន់រ៉ានីរ៉ានី
អ្នករៀបចំ: នាមពេជ្រាម	មាត្រាសំរាប់: នាម
អ្នករៀបចំ: ART WORK ; Silk screen Technique	មាត្រាសំរាប់: ផែនការសំរាប់





Chitralada shop

*The Support Foundation of
Her Majesty Queen Sirikit of Thailand*

แบบภาษาอังกฤษ

E1, E2, E3

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุภัณฑ์	
โครงการพัฒนาและออกแบบรุ่นกัญชาโนธิรัตน์	ผู้งาน : กองผลกระทบ แผนที่ 1, 2, 3 มาตรฐาน : ม.m
ผู้ออกแบบ : นางพิรยา สระบุมานา	ผู้ภาพ : ART WORK ; Silk screen Technique อัตราส่วน : 1:1



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

โครงการพัฒนาและออกแบบนวนิยายฯ รามเกียรติ์

ผู้ออกแบบ : นางสาวยา สระบุมานาดา

ชื่อภาพ : ART WORK : Rubber Stamp Technique
อัตราส่วน : 1:1

E1 - E3

แบบ logo 1

ในส่วนเดียวของงานเจ้าคริสต์ พรมบูรณะราชินีแห่ง

ไม่มีลักษณะสิ่งศรีมติลีปะรื้อ

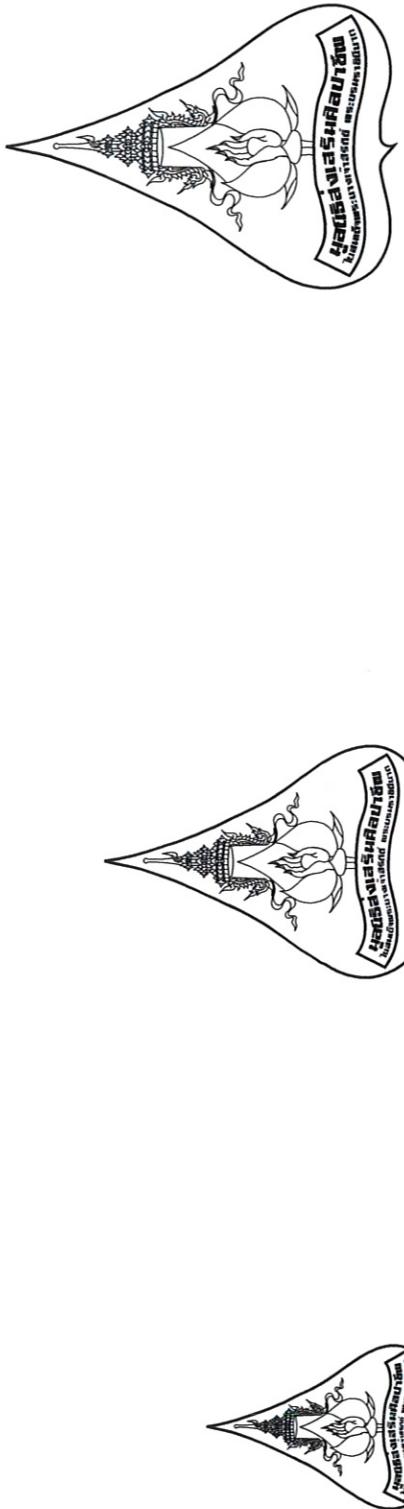
ในส่วนเดียวของงานเจ้าคริสต์ พรมบูรณะราชินีแห่ง^๑
ไม่มีลักษณะสิ่งศรีมติลีปะรื้อ

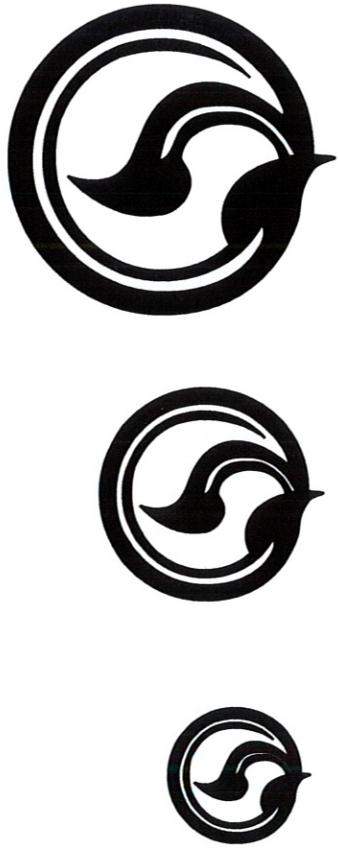
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

ไม่มีลักษณะสิ่งศรีมติลีปะรื้อ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

ไม่มีลักษณะสิ่งศรีมติลีปะรื้อ





รุ้ง
น้ำ
จิตรลดา

Chitralada
shop

รุ้งน้ำจิตรลดา

Chitralada
shop



รุ้งน้ำจิตรลดา

Chitralada
shop



รุ้งน้ำจิตรลดา

Chitralada Shop



E1 - E3

แบบ logo 2

แนวทางวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุภัณฑ์	
โครงการพัฒนาและออกแบบนวนิยายที่สร้างสรรค์	ผู้งาน: กองกรรมา แนวที่ 1, 2, 3
ผู้ออกแบบ: นางพิรญา สระบุรีมา	มาตรฐาน: ม.ร.
ผู้ออกแบบ: ART WORK : Rubber Stamp Technique	อัตราส่วน : 1:1



วังชัยศิริโกลเด้น

แบบภาษาไทย



Chitralada shop

แบบภาษาอังกฤษ

E1 - E3

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตเทคโนโลยีกรุงเทพฯ

โครงการพัฒนาและออกแบบเครื่อง械ที่มีประสิทธิภาพ

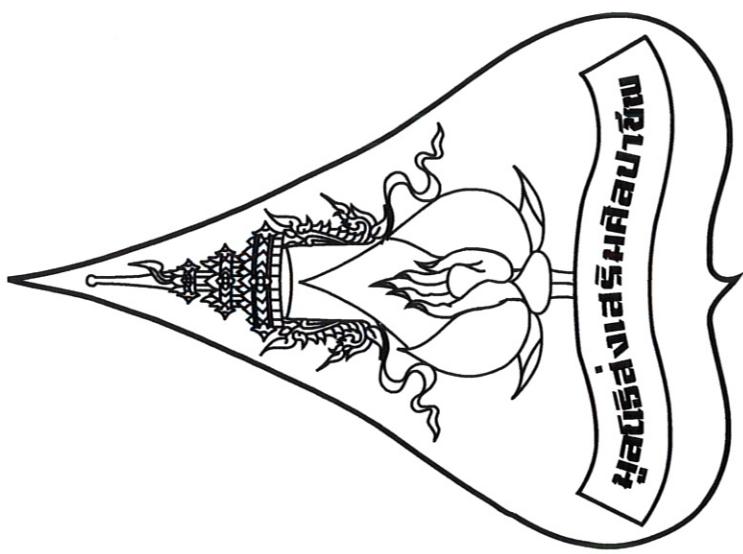
ผู้ออกแบบ : นางสาวชาลิตา

มาตรฐาน : ม.m

อัตราส่วน : 1:1



ລົມສາດ



ໜຳນາງສາດ

ທີ່ນາງສາດ

F1

ມາວິໄລ ຖະແຫຼງ ທະຫາວິທະຍາ ຕະກຳ ນິກ ກົງ
ວິທະຍາ ເພື່ອ ຖະແຫຼງ ທະຫາວິທະຍາ



ເພື່ອ ຖະແຫຼງ ທະຫາວິທະຍາ : ປົກສອນ
ສູງ : ປົກສອນ

ລາສຸກະເນົາ ສັນຕະ ດຣິນ ສີຂອນ ປາຊັພ

ຊັບການ : ART WORK

ຄູ່ຮັກ : 1:1



๔๕๘๖ ๑๒๓๔ ๕๖๗๙ ๖๗๘๙ ๗๘๙๘ ๘๙๗๘ ๙๘๗๘

๑๒๓๔ ๕๖๗๙ ๖๗๘๙ ๗๘๙๘ ๘๙๗๘ ๙๘๗๘

๑๒๓๔ ๕๖๗๙ ๖๗๘๙ ๗๘๙๘ ๘๙๗๘ ๙๘๗๘

๑๒๓๔ ๕๖๗๙ ๖๗๘๙ ๗๘๙๘ ๘๙๗๘ ๙๘๗๘

๑๒๓๔ ๕๖๗๙ ๖๗๘๙ ๗๘๙๘ ๘๙๗๘ ๙๘๗๘

๑๒๓๔ ๕๖๗๙ ๖๗๘๙ ๗๘๙๘ ๘๙๗๘ ๙๘๗๘

๑๒๓๔ ๕๖๗๙ ๖๗๘๙ ๗๘๙๘ ๘๙๗๘ ๙๘๗๘

F1



๑๒๓๔ ๕๖๗๙ ๖๗๘๙ ๗๘๙๘ ๘๙๗๘ ๙๘๗๘

Chitralada shop

*The Support Foundation
of Her Majesty Queen Sirikit of Thailand*

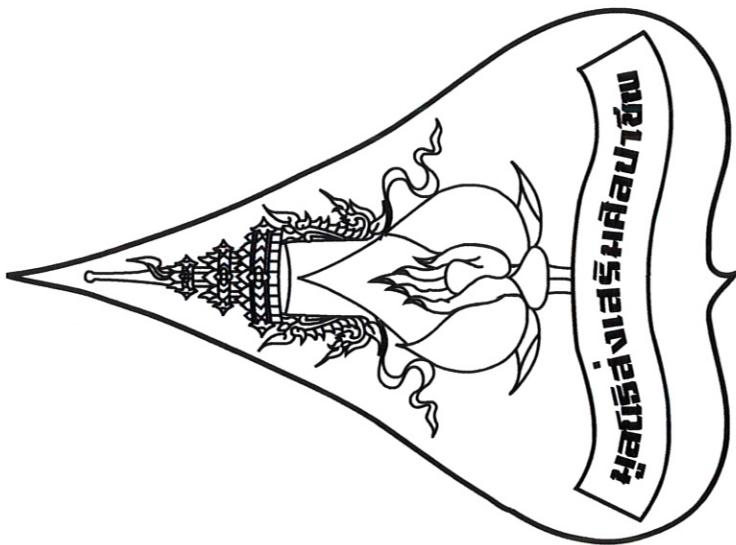
ด้านหลัง

แบบภาษาไทยและภาษาอังกฤษ

F1

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์	
โครงการพัฒนาแหล่งเรียนรู้ด้วยห้องเรียนวิศวกรรม	ผู้จัด : จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
ผู้ออกแบบ : นางสาวรา สุระมาดา	ผู้ออกแบบ : ART WORK
	

ລົງທະບຽນ



ແບບຂາຍ
ພາບ

ດານ້າ
ລາ

F1

ນາມລາວ	ວິທະຍາປະທາດຕິຄກງົງໄກມາ
ໂຄງການກໍ່ພັນແຂດອົກແນນນາຮັກຍໍວ່ານີກຣາດ	ຜູ້ອານວິນະພິມ (print screen)
ຊື່ອົກແນນ : ນາງສິරາ ສະພາມາດ	ມາດຮ່າງວັນ : ຂັ້ນ





มหा�วิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลครุภัณฑ์ภาคใต้

ด้านนานาชาติ

นานาภาษาอังกฤษ

F1

โครงการที่ผ่านและขออนุมัติรับรองที่ร้านจัดรถศพ	ผู้งาน : ฤทธิ์มนูรักษ์ (silk screen)	มาตรฐาน : มี
กุญแจแบบ : นางพิศา สระงามดา	ผู้งาน : ART WORK	อัตราส่วน : 1:1



Chitralada shop

The Support Foundation of Her Majesty Queen Sirikit of Thailand

Suan Chitralada, Dusit Palace

Head Office : Tel. 0-2281-4558 , 0-2282-8435

ด้านหลัง

แบบภาษาไทยและภาษาอังกฤษ

F1

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ	วิทยาเขตเทคโนโลยีฯ
โครงการพัฒนาและออกแบบรุ่กษ์ฐานอิฐสถาปัตยกรรม	ผู้จัดทำ: ดุษฎีวนิชพิมพ์ (silk screen)
ผู้ออกแบบ: นางสาวญา สุระมาดา	ผู้ผลิต: ART WORK





โครงการก้าวหน้าและออกแบบนวัตกรรมเพื่อการพัฒนาชุมชน

ผู้ดูแลโครงการ : ดร.พิเชฐ พัฒนาวงศ์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิชาภาษาไทย พ.ศ.๒๕๖๗

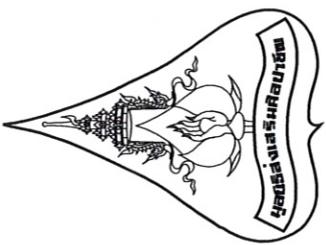
ผู้จัดทำ : LABEL สำหรับถุงห้ามยาเสพติด-อาหาร

มาตรฐาน : น้ำ

อัตราส่วน : 1:1

แบบภาษาอังกฤษ

แบบภาษาไทย



บทที่ 4

สรุปผลการออกแบบและข้อเสนอแนะ

การวิจัยเรื่อง การพัฒนาออกแบบบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาและออกแบบบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ร้านจิตรลดา โดยใช้วัตถุคุณจากธรรมชาติและหาได้ในประเทศไทย และเน้นรูปแบบและสีกันยะเย็บของศิลปหัตถกรรมไทยศึกษาเกี่ยวกับสินค้าร้านจิตรลดา ผู้วิจัยดำเนินการวิจัยโดย รวบรวมข้อมูลและตัวอย่างวัสดุจากแหล่งต่างๆ รวมรวมข้อมูลและตัวอย่างวัสดุงานหัตถกรรมไทยที่สามารถนำมาประยุกต์ใช้ผลิตบรรจุภัณฑ์ ทำภาพร่าง วิเคราะห์และปรับปรุงแบบ ทำการผลิตหุ่นจำลอง ทำการผลิตต้นแบบและนำไปทดลองใช้ในร้านจิตรลดา และทำการผลิตเพื่อใช้จริง ซึ่งมีผลการดำเนินงานดังนี้

4.1 สรุปผลการออกแบบ

ผลการพัฒนาออกแบบบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดามีดังนี้

4.1.1 ด้านรูปแบบ แบ่งออกแบบเป็น 3 รูปแบบคือ ถุง ซองและกล่อง

4.1.2 กราฟิก ใช้ตราสัญลักษณ์ร้านจิตรลดามี 2 รูปแบบ

4.1.3 ด้านวัสดุ ใช้วัสดุจากพื้นถิ่น คือ

1) ภาชนะ : กระดาษสา กระดาษไยส์บอร์ด กระดาษไยก้าวี่

2) ภาชนะออกแบบเสริม : ผ้าไหมและผ้าฝ้าย

3) ภาชนะ : กระโจด หางอ่อน เทยปาหนัน แผ่นหนัง

4.1.4 เทคนิคการทำลาย ใช้เทคนิคที่กลุ่มชาวบ้านสามารถปฏิบัติได้คือ

1) การพิมพ์ผ่านตะแกรงไหม (Silk Screen)

2) การพิมพ์โดยแม่พิมพ์ตรายาง (Rubber Stamp)

3) การพิมพ์โดยเทคนิคบาติก (Batik)

4) แม่พิมพ์โลหะ

5) เทคนิคการปัก (Embroidering)

4.1.5 กรรมวิธีการผลิต ผลิตในระบบหัตถกรรมและอุตสาหกรรมในครอบครัว

ภาพผลงานการออกแบบบรรจุภัณฑ์ร้านจิตรลดา



ภาพที่ 94 ช่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตะแกรงไหน (Silk Screen)



ภาพที่ 95 ถุงกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตะแกรงไหน (Silk Screen)



ภาพที่ 96 ถุงกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตะแกรงไหน (Silk Screen)



ภาพที่ 97 ซองกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตรายาง (Rubber Stamp)



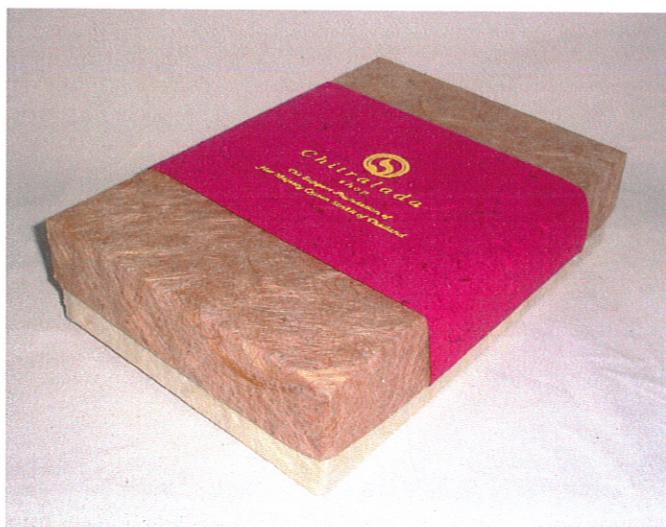
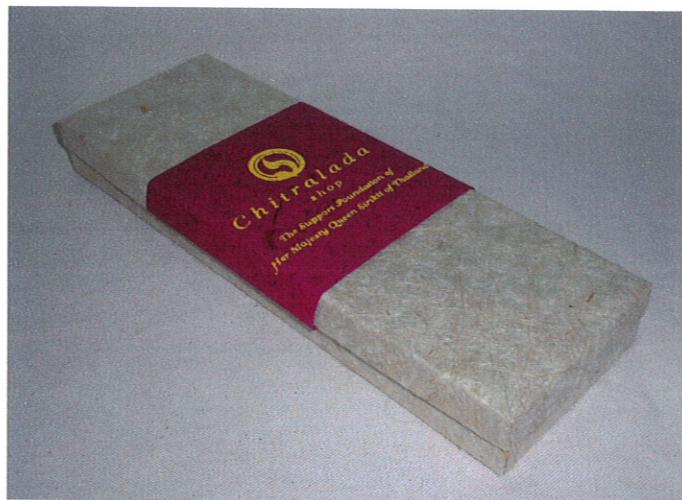
ภาพที่ 98 ถุงกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตรายาง (Rubber Stamp)



ภาพที่ 99 ซองกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์บาติก (Batik)



ภาพที่ 100 ถุงกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์บาติก (Batik)



ภาพที่ 101

กล่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตะแกรงไหม (Silk Screen)



ภาพที่ 102 กล่องกระดาษพิมพ์ลายคุ้ยแม่พิมพ์นาติก (Batik)



ภาพที่ 103 กล่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตรายาง (Rubber Stamp)



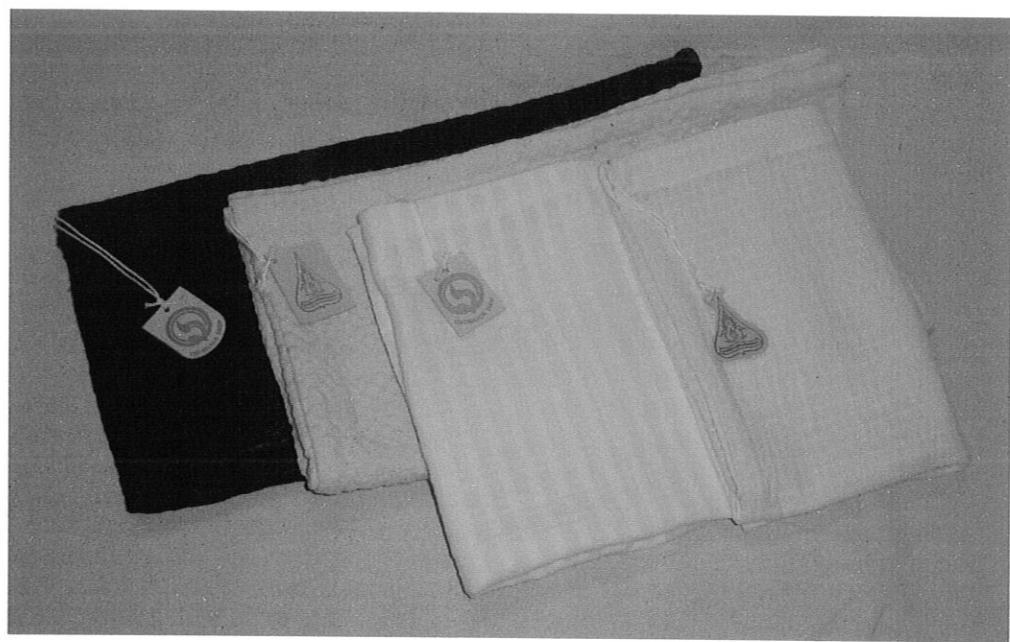
ภาพที่ 104 กล่องกระดาษพิมพ์ลายด้วยแม่พิมพ์ตรายาง ใหม่ ตรายาง และนาดิก



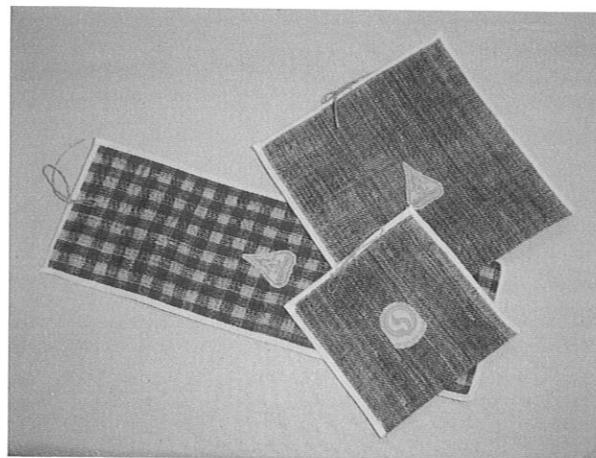
ภาพที่ 105 ถุงผ้าไหมปักลายและพิมพ์แม่พิมพ์ตะกรงไหม (Silk Screen)



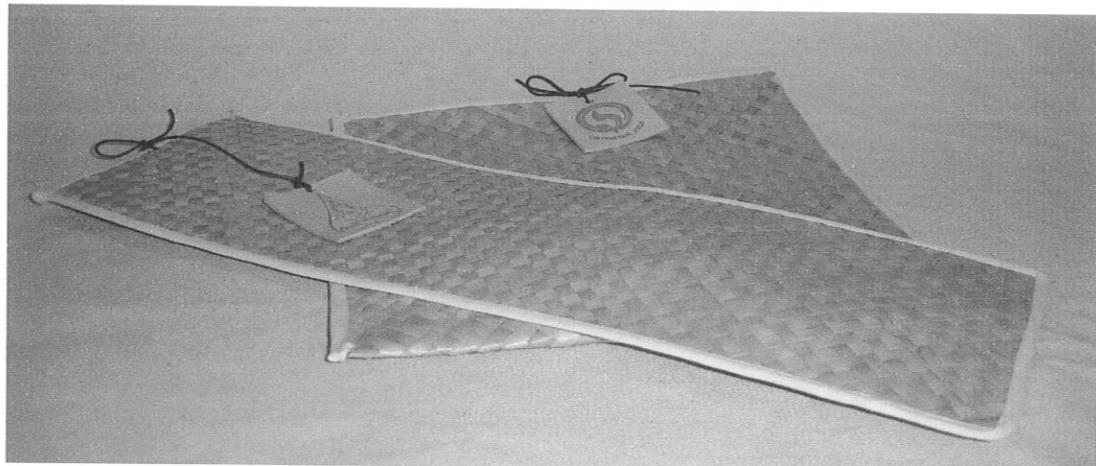
ภาพที่ 106 ถุงผ้าฝ้ายปักลายและพิมพ์แม่พิมพ์ตะกรงไหม (Silk Screen)



ภาพที่ 107 ถุงผ้าฝ้ายติดตราฐานค่าแบบหนังพิมพ์ลาย



ภาพที่ 108 ซองจากหางอวนติดตราร้านค้าแบบหนังพิมพ์ลาย



ภาพที่ 109 ซองจากเตยป่าหนังติดตราร้านค้าแบบหนังพิมพ์ลาย

4.2 ข้อเสนอแนะ

การออกแบบบรรจุภัณฑ์เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับร้านค้า เพราะบรรจุภัณฑ์ที่ดีจะช่วยให้ลูกค้าเกิดความประทับใจและจดจำร้านค้าได้ ดังนั้นบรรจุภัณฑ์จึงควรมีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้ทันสมัยและให้เหมาะสมกับสินค้าที่บรรจุ การส่งเสริมให้ชาวบ้านรู้จักการนำวัตถุดินในท้องถิ่นาออกแบบและผลิตบรรจุภัณฑ์อย่างถูกต้องตามหลักการออกแบบบรรจุภัณฑ์ จะเป็นส่วนหนึ่งในการช่วยเพิ่มนูลค่าแก่วัตถุดินที่หาได้ในท้องถิ่นได้ ซึ่งในประเทศไทยมีวัตถุดินและเทคนิคชิ้นทำการทำลวดลายที่หลากหลาย อีกทั้งชาวบ้านมีทักษะด้านงานฝีมือในระดับดีมาก ดังนั้นหน่วยงานที่เกี่ยวข้องควรช่วยส่งเสริมพัฒนาด้านการออกแบบบรรจุภัณฑ์ให้มีการพัฒนาดีขึ้น

รายการอ้างอิง

- ก่อเกียรติ วิริยะกิจพัฒนา และ ดำรงศักดิ์ ชัยสนิท. การบรรจุภัณฑ์. พิมพ์ครั้งที่ 7. กรุงเทพฯ: บุนนท์การพิมพ์, 2547.
- ชัยศักดิ์ เที่ยวชาวนา. รวมเทคนิคการออกแบบบรรจุภัณฑ์. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์ธรรมสาร, มปป. ธนาคารเอเชีย. มูลนิธิส่งเสริมศิลปะเชี๊ป ในสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์พระบรมราชินีนาถ. จัดพิมพ์ ทูลเกล้าทูลกระหม่อมถวายเนื่องในโอกาสสมามงคล เนลิมพระชนมพรรษา 5 รอบ. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์ตะวันออก, 2535.
- บุญกร ประดิษฐ์นิยมกุล และคณะ. คู่มือการใช้กระดาษเพื่อการทึบห่อ. 5,000 เล่ม. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพฯ: อรุณการพิมพ์, 2545.
- ประชิด ทิณบุตร. การออกแบบบรรจุภัณฑ์. 2,000 เล่ม. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพฯ : โอ.เอ.ส.พรินติ้ง เช้าที่, 2531.
- ปุ่น คงเจริญเกียรติ และ สมพร คงเจริญเกียรติ. บรรจุภัณฑ์อาหาร. 5,000 เล่ม. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์หยี่เสง, 2541.
- สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม. พระบารมีปักเกล้า. 2,000 เล่ม. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์ชุมชนสหกรณ์การเกษตรแห่งประเทศไทย จำกัด, 2539.

ภาคผนวก



ที่ ศธ 1004.01/ ๑๒๖๖

สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล

วิทยาเขตเทคโนโลยีกรุงเทพฯ

2 นางลินี ต. ทุ่งมหาเมฆ

เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

๖ กันยายน 2545

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์เข้าพบ

เรียน เดখานุการคณะกรรมการร้านจิตราดา

ด้วย สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล มีโครงการวิจัยและพัฒนาออกแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ราช
มงคล เพื่อสนับสนุนนโยบายของรัฐบาลที่ให้ความสำคัญกับผลิตภัณฑ์ที่ผลิตขึ้นในชุมชน โดยได้หาแนวทางต่าง ๆ ให้มี
การวิจัยและพัฒนาการออกแบบบรรจุภัณฑ์ เพื่อสร้างความเข้มแข็งด้านการส่งออกให้กับประเทศไทย ประกอบกับ
สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล มีหน่วยงานในสังกัดดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ขึ้นตามความหลากหลายของวัสดุ
ดิบในท้องถิ่น ซึ่งสถาบันฯ อยู่ในระหว่างการกำหนดเกณฑ์ควบคุมคุณภาพและพิจารณาความเหมาะสมของผลิต
ภัณฑ์ต่าง ๆ เหล่านั้น

ในการนี้ นางพิรยา สรามาดา หัวหน้าแผนกวิชาออกแบบสิ่งทอ คณะวิชาอุตสาหกรรมสิ่งทอ ได้
เสนอของบประมาณโครงการฯ เรื่อง “การพัฒนาออกแบบบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ร้านจิตราดา” จึงควรขอความ
อนุเคราะห์ท่าน ให้บุคคลดังกล่าวเข้าพบ เพื่อนำเสนอและขออนุญาตทำโครงการวิจัย พร้อมข้อเสนอแนะในการออกแบบ
แบบและพัฒนาบรรจุภัณฑ์ ให้ได้รูปแบบของโครงการวิจัยที่ถูกต้อง เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ของร้านจิตราดา โดยได้
ประสานงานกับคุณสงคราม เสนาธรรม หัวหน้าช่างด้านแบบสิ่งทอ ผู้ดูแลสถาบันฯ กรณีส่งเสริมอุตสาหกรรม
เป็นการเบื้องต้นแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์แก่นางพิรยา สรามาดา ในการเข้าพบครั้นี้ด้วย
และขอขอบคุณมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายประทวน กลินจำปา)

ผู้อำนวยการวิทยาเขตพะนัง
รักษาการในตำแหน่งผู้อำนวยการวิทยาเขตเทคโนโลยีกรุงเทพฯ

แผนกวิชาออกแบบสิ่งทอ คณะวิชาอุตสาหกรรมสิ่งทอ

โทร. 0 2287 3211 - 25 ต่อ 125

โทรสาร 0 2287 3211 - 25 ต่อ 125

ร่าง/พิมพ์ ๐ ๗๗๗

ตรวจ ๑



บันทึกข้อความ

วันที่ ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๖๖
เลขที่ ๒๑๖๖
เวลา ๙.๐๐ น.

ส่วนราชการ สถาบันวิจัยและพัฒนา ศูนย์กลางสถาบันเทคโนโลยีราชมงคล โทร. ๐๘๑๔๔๕๔๖๘๒-๔ โทรสาร ๐๘๑๔๔๕๔๖๘๐
ที่ ศธ ๑๐๓๗/๐๘๒๐ วันที่ ๕ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง สรุปผลการพิจารณาข้อเสนอโครงการวิจัยและพัฒนาประจำปี ๒๕๖๗

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาเขตเทคนิคกรุงเทพฯ

ตามที่หน่วยงานแห่งนี้ได้จัดทำข้อเสนอโครงการวิจัยเพื่อขออนุมัติประจำปี ๒๕๖๗ ตามลักษณะ
โครงการ ๔ ประเภท ดังนี้

ที่	ประเภทโครงการวิจัย
๑.	โครงการวิจัยพิเศษที่น่าประคับประหึ้งใหม่
๒.	โครงการวิจัยและพัฒนาออกแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์
๓.	โครงการวิจัยร่วมภาครัฐเอกชน
๔.	โครงการวิจัยถ่ายทอดเทคโนโลยี (เช่นแบ่งชุมชน)

พร้อมหนังสือนี้ สถาบันวิจัยและพัฒนา ได้จัดส่งสรุปผลการพิจารณาข้อเสนอโครงการวิจัยดังกล่าว
มาเพื่อขอให้หน่วยงานแจ้งผู้รับผิดชอบโครงการที่ผ่านการพิจารณา จัดส่งข้อเสนอโครงการวิจัยที่ได้รับงบประมาณ
จำนวนโครงการ ๓ ชุด พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูลทุกโครงการ ส่งถึงสถาบันวิจัยและพัฒนา ศูนย์กลางสถาบัน
เทคโนโลยีราชมงคล ดำเนลกของหก สำนักหอสมุด จังหวัดปทุมธานี ๑๒๑๐ ภายในวันพุธที่ ๕ มิถุนายน ๒๕๖๖
เพื่อนำเสนอสถาบันเทคโนโลยีราชมงคล อนุมัติเงินประจำงวดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และแจ้งนักวิจัยดำเนินการ จะขอบคุณยิ่ง

ด้วยดี

ปี พ.ศ.๒๕๖๖ ๑๐๖

ที่ กองบริหารฯ มหาวิทยาลัยราชมงคล
ส.๑๗๘๘ ชั้น๑ โทร. ๐๘๑๔๖๘๒๔๖๘๒
๑๗๖๙ วันที่ ๑๗ มิ. ๔๖

(๐๘๑๔๖๘๒๔๖๘๒)

ณ วันที่

(รองศาสตราจารย์ ดร. อิสสารี ธรรมชาติราษฎร์)

ผู้อำนวยการสถาบันวิจัยและพัฒนา

เรียน ด้วยดี

ที่ กองบริหารฯ มหาวิทยาลัยราชมงคล
๑๐๖ วันที่ ๑๗ มิ. ๔๖

๑๐๖ วันที่ ๑๗ มิ. ๔๖

๑๐ มิ. ๔๖

ត្របែផលការធីវារណា គ្រារងការវិចិយទៅសេនօសនបររាយមាល 4 ខេត្តការង ប្រជាក់ 2547

លទ្ធផលការណ៍នៃការណិតការងារ

អ្នករោងរាយ : វិទ្យាយបេតពេទកនិកក្នុងក្រសួងពេទក

ល.	ឈ្មោះ	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី
1	អ្នកគ្រងការ	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី
1	ក្រើសការងារ (ឃើញអ្នករោងរាយ)	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី
2	ក្រើសការងារ (ឃើញអ្នករោងរាយ)	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី
3	ការត្រូវការងារ	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី
4	ការត្រូវការងារ	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី	ឯកតាបញ្ជី

ลำดับ	ชื่อโครงการ	บัญชีรายรับรายจ่าย		ผลการพัฒนา		จำนวนเงินที่ได้รับ
		ผู้รับบริการ	ผู้ให้บริการ	ผู้รับ	ผู้ให้	
5	การผลิตถ่านเจลแก้วสีขาว ใช้ตาน้ำยาและสี	ร่วมภาคเอกชน	นายพินโน ชาญศักดิ์	/	0	0
6	การสร้างห้องวิเคราะห์ทดสอบน้ำและน้ำเสียเพื่อการกำจัดของระบบน้ำชลประทาน	ร่วมภาคเอกชน	นายพินโน ชาญศักดิ์	/	0	0
7	การผลิตกระดาษจากเยื่อผ้า	ร่วมภาคเอกชน	นายพินโน ชาญศักดิ์	/	1,500,000	1,500,000
8	การลงทุนแบบร่วมทุนกับบริษัทที่ดำเนินการในพื้นที่ สำหรับการซื้อขายสินค้าที่จังหวัดสุพรรณบุรี จังหวัดสุพรรณบุรี บริษัทฯ	ออกหนังสือเชิญชวนลงทุน บริษัทฯ	นายพินโน ชาญศักดิ์	/	110,000	110,000
9	การขออนุมัติก่อตั้งสำนักงานรัฐบาลที่จังหวัดสุพรรณบุรี	ออกใบอนุญาต ก่อตั้งสำนักงานรัฐบาล	นายพินโน ชาญศักดิ์	/	1,010,000	1,010,000
10	การพัฒนาอาชีวศึกษาและอาชีวศึกษาชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 3 ที่จังหวัดสุพรรณบุรี	นางสาวอรยา ธรรมมาสາ	นางสาวอรยา ธรรมมาสາ	/	498,000	498,000

ក្រសួងពិសោធន៍យោបាយ	ក្រសួងការងារ	អគ្គនាយកដ្ឋាន	អគ្គនាយកដ្ឋាន	អគ្គនាយកដ្ឋាន
ការរចនាបញ្ជីការងារជាពលរដ្ឋាភិបាល និងការងារជាពលរដ្ឋាភិបាល នៃក្រសួងពិសោធន៍យោបាយ	ក្រសួងការងារ	ក្រសួងការងារ	ក្រសួងការងារ	ក្រសួងការងារ

រាយចក្រវិទ្យាគារ ក្នុងកម្មព្រោត្តករ ក្នុងແណ្ឌបានពីរាយការពីរាយការពីរាយការ

ភាគអនុវត្ត

លំដាប់	ឱច - ឱយសាធារណកម្មការ	ប្រព័ន្ធសាធារណកម្ម, ធម៌ភាសា	ក្រសួងនឹមីការធំ	វានំបានវឌ្ឍ
1	ខ្សោន ឈុ លោ ជាប្រាក 153 ឃុំ ៩ ប្រាក នៅថ្ងៃខែឆ្នាំ ៦ ខែ កញ្ញា ឯុទ្ធសាស្ត្រ ឱច ឱយសាធារណកម្ម ឯទ្ធរ. ០-៥៤២៣-០៨៥១, ០-១៩៩៣-៩៤៨៣	អតិថិជនប្រជាពលរដ្ឋ-សំគាល់ ក្រសួងការពីរាយការ ឲ្យការពីរាយការពីរាយការ ក្រសួងការពីរាយការពីរាយការ	អតិថិជនប្រជាពលរដ្ឋ-សំគាល់ ក្រសួងការពីរាយការ ឲ្យការពីរាយការពីរាយការ	31 មី.ក.៤៧
2	ធម៌ភាសាអាស៊ា ភូមិ ៩ ប្រាក នៅថ្ងៃខែឆ្នាំ ៦ ខែ កញ្ញា ឯុទ្ធសាស្ត្រ ឱច ឱយសាធារណកម្ម ឯទ្ធរ. ០-៥៤២៣-០៨៥១, ០-១៨៨៥-៤៦០០	អតិថិជនប្រជាពលរដ្ឋ-សំគាល់ ក្រសួងការពីរាយការ ឲ្យការពីរាយការពីរាយការ	អតិថិជនប្រជាពលរដ្ឋ-សំគាល់ ក្រសួងការពីរាយការ ឲ្យការពីរាយការពីរាយការ	31 មី.ក.៤៧
3	ធម៌ភាសាអាស៊ា (ការិនីវិត្យ) ឯទ្ធរ. ០-៥៤៣៤-២៥៣៤, ០-៩៧៥៥-៩៥១៩, តំបន់បានសំគាល់ ឬកុណីមើនុ ឯុងអវត័ប្រាក ៥២០០ ឯទ្ធរ.០-៥៤៣៤-២៥៣៤ , ០-៩៧៥៥-៩៥១៩, ០-៩៦៣២-២៩១០, ០-៧១៨១-២៥២៩	ក្រសួង ឲ្យស្របប្រគល់ដែលពាទាមអាជីវការ ឲ្យការពីរាយការពីរាយការ	អតិថិជនប្រជាពលរដ្ឋ-សំគាល់ ក្រសួងការពីរាយការ ឲ្យការពីរាយការពីរាយការ	31 មី.ក.៤៧
4	ខោ ឃុំ ពេន ជាក់តុ ប្រាក នៅក្រសួងការពីរាយការ – បាតិក ១១៥/១ អុំ ២ ប្រាក នៅក្រសួងការពីរាយការ បាតិក ១១៥/២ ឱច ឱយសាធារណកម្ម ៥១១៧០ ឯទ្ធរ.០-៥៣២៧-៤៧៨១	អតិថិជនប្រជាពលរដ្ឋ-សំគាល់ ក្រសួងការពីរាយការ អតិថិជនប្រជាពលរដ្ឋ-សំគាល់ ក្រសួងការពីរាយការ	អតិថិជនប្រជាពលរដ្ឋ-សំគាល់ ក្រសួងការពីរាយការ អតិថិជនប្រជាពលរដ្ឋ-សំគាល់ ក្រសួងការពីរាយការ	31 មី.ក.៤៧

รายชื่อร้านค้า กลุ่มเกษตรกร กลุ่มแม่บ้านที่เข้ามาทำการเก็บรวบรวมข้อมูลวัตถุนิภัย ภาคเหนือ (ต่อ)

ลำดับ	ชื่อ - ที่อยู่สถานประกอบการ	ประเภทผลิตภัณฑ์, ผลิตภัณฑ์	กรรมวิธีการผลิต	วันถัดร่วม
5	บริษัท ไทยมิตร 115/1 หมู่ 1 ตำบลสันปิง อําเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ 50180 โทร. 0-5329-8023, 0-5339-8620, 0-1883-8780 โทรศัพท์ 0-53339-8621 www.naturalcard.com	ผัดต้ม – ขาหมูปิ้ง – สังฆ่า กระดาษแข็งคราฟ กระดาษฟางฯ	ผัดกับรرم กุดเด่น [*] - ลายญี่ปุ่นตัวจาก กระดาษแข็งคราฟ กระดาษไบค์ล้วบ	1 เม.ย. 47
6	FINE HANDICRAFT 73 หมู่ 11 ถนนสายน้ำซึ่ง – พชร. ตำบลหนองหาร อําเภอสันทราย จังหวัดเชียงใหม่ 50290	ออกแบบและผลิต ก่อร่อง ฉีด เฟลม อบฯ ยาก กระดาษสาและผ้าไหม ตามคำสั่งลูกค้า	ผัดกับรرم กุดเด่น [*] - ลายรูปเด็กแต่ง Rasin กุกปีด	2 เม.ย.47
7	กลุ่มหัตถกรรมกระดาษตะขบปูน ก้านเสื่อม หมู่ 1 ปูนอี้ล้ม ตำบลปูนอี้ล้ม อําเภอเมือง จังหวัดกำแพง พิษณุโลก 0-1029-5837	ผัดต้ม – ขาหมูปิ้ง-สังฆ่า กระดาษตะขบปูนฯ กระดาษไบค์ล้วบ	ผัดกับรرم กุดเด่น [*] - มีกด กานดาปสี	3 เม.ย. 47
8	วิชัย วนานพงษ์สกุล , สุวนันท์ เชื้อชาติ 74 หมู่ 10 บ้านคลองยาง ตำบลทุ่งก้อวะ กองบัวกอภูเขา จังหวัดพะเยา 56110 โทร.0-6197-2654 (ขาหมูเผา ก่อ OTOP 5 ดาว มีดายไบค์ล้วบฯ กิโลกรัมละ 200 บาท เดี๋ยวจัง : ตลาดโกรศรี จังหวัดเชียงใหม่)	ผัดต้ม – ขาหมูปิ้ง ไก่ปิ้ง บะติก เปี๊ยะ รังนวย พาส ผ้าสัตว์ธรรมชาติ ผ้าเก่า กระเบื้อง ก่อ OTOP 5 ดาว มีดายไบค์ล้วบฯ	ผัดกับลูกเต้าหู้รرم กุดเด่น [*] - มีกด กานดาปสี	3 เม.ย. 47

รายชื่อร้านค้า กลุ่มเกษตรกร กลุ่มแม่บ้านที่เข้าทำรายการเก็บบวกบวนรวมข้อมูลวัตถุดิบ ภาคเหนือ (ต่อ)

ลำดับ	ชื่อ - ห้องสถานประกอบการ	ประเภทสินค้า, ผลิตภัณฑ์	กรรมวิธีการผลิต	วันถัดร่วง
9	ร้านจันเสงหาด 23 – 25 ถนนบ่วงเมือง อ.เมือง จังหวัด เชียงใหม่ โทร.0-5323-5707	ร้านขายลีก – สังผ้าของมีอย่างพิมพ์ ป้อมตีรรมชาติสีเคมี	หัตถผลิตสาหกรรม	3 เม.ย.47
10	มุนคงรีไซเคิล จำกัด โนพะรณะรากูปั้น ก 1875 ถนนพระราม 4 แขวงคลองพิน เขตบางรัก กรุงเทพ โทร.0-2252-4728 โทรสาร 0-2254-1665 920 หมู่ 7 ตำบลเมืองพากลว อำเภอเมืองพากลว จังหวัดเชียงราย	กระดาษสาพิมพ์ลาย ผ้าและผลิตภัณฑ์จากผ้า	หัตถกรรม	3 เม.ย.47

รายชื่อร้านค้า กลุ่มเกษตรกร กลุ่มแม่บ้านที่เข้าทำรายการเก็บบวกบวนรวมข้อมูลวัตถุดิบ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

ลำดับ	ชื่อ - ห้องสถานประกอบการ	ประเภทสินค้า, ผลิตภัณฑ์	กรรมวิธีการผลิต	วันถัดร่วง
1	กลุ่มหอยผ้าไหนอำเภอปักษ์ใต้ จังหวัดศรีสะเกษ	ผ้าไหนสีฟัน ผ้าไหนมัดห่ม ผ้าไหนพิมพ์ลาย ผลิตภัณฑ์จากผ้าไหน	หัตถผลิตสาหกรรม	พฤษภาคม 2547
3	กลุ่มศรีรักษ์ หอยผ้าไหน บ้านหนองตาไก่ ตำบลหนองคง อำเภอ นางรอง จังหวัดบุรีรัมย์	ผ้าไหนสีฟัน ผ้าไหนมัดห่ม ผ้าไหนพิมพ์ลาย ผลิตภัณฑ์จากผ้าไหน	หัตถกรรม	พฤษภาคม 2547

รายชื่อร้านค้า กลุ่มภัณฑรกร กลุ่มแม่บ้านที่เข้าทำรายการเก็บรวมข้อมูลวัสดุคงคลัง ภาคใต้

ลำดับ	ชื่อ – ห้องสถานประกอบการ	ประเภทสินค้า, ผู้ผลิต/แหล่งที่	กรรมวิธีการผลิต	วันสำรอง
1	บริษัท นุชกาญจน์ (กลุ่มแปรรูปกระดาษใบเตยบะบัด) 22/27 หมู่ 1 บ้านทุ่นกระถาง ตำบลทุ่นกระถาง อำเภอเมือง จังหวัดชุมพร 86190 โทร.0-7757-6511, 0-1597-9020	ผู้ผลิต จำหน่ายปลีก – ส่ง กระดาษ สับปะรด ผู้ผลิตสัมทุจจากกระดาษใบ	ผู้ตัดกระดาษ	24 เมษายน 2547
2	ศิริพิพัฒ์ พรมสาร (บรรจุภัณฑ์กล่อง) ผู้ผลิตกล่องจากกระดาษ ทั่วไป 112/1 หมู่ 1 ตำบลทุ่นกระถาง อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84240 โทร.0-9589-1615	ผู้ผลิต จำหน่ายปลีก – ส่ง ผู้ผลิตกล่องจากกระดาษ	ผู้ตัดกระดาษ	25 เมษายน 2547
3	กลุ่มปั๊กสถานเส้น ไฟฟ้า (เซื้อกลับถือวาย) ป้ายหัวครัว หมู่ 9 ตำบลทุ่นกระถาง อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี 90110 โทร. 0-1094-4120	ผู้ผลิต จำหน่ายปลีก – ส่ง ผู้ผลิตสัมทุจสถานเส้น ไฟฟ้า (เซื้อกลับถือวาย)	ผู้ตัดกระดาษ	25 เมษายน 2547
4	บุญเตี้ย พะงุ (บรรจุภัณฑ์กล่อง) กลุ่มแม่บ้านและครัวหลัง สองห้อง (กลุ่มผู้ผลิตสัมทุจเพื่อย่างหนุน) หมู่ที่ 1 บ้านหลังสองห้อง ตำบลทุ่นกระถาง ออำเภอเมือง ต้า จังหวัดสุราษฎร์ธานี 81150 โทร.0-6267-6865	ผู้ผลิต จำหน่ายปลีก – ส่ง ผู้ผลิตสัมทุจเพื่อย่างหนุน	ผู้ตัดกระดาษ	26 เมษายน 2547
5	茱花园茶 อินทนองคง (บรรจุภัณฑ์กลุ่ม) กลุ่มทักษิณหัตถกรรม สังข์ฯ) 62/24 ซอยมีตรีสันพัฒนา อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี 0-7431-4426, 0-9976-3225	ผู้ผลิต จำหน่ายปลีก – ส่ง ผู้ผลิตสัมทุจจากห้างอวน	ผู้ตัดกระดาษ	26 เมษายน 2547

ຮາຍ້ອງຮ່ານຫຼັກ ກລຸມນົກສູດກຣ ກລຸມແນ່ງເຮົາທີ່ທ່າການກົບໂຮງບວງຈູ້ອື່ນໄວຕັດ ກາກໃຕ້ (ຕ່ອ)

6	ກລຸມແນ່ງເກົ່ານິກາຍຕະກຳກົບໄຊ້ກົມ້າຫຼັກ – ສ່າງ ຄຳເກົ່ານິກາຍຕະກຳກົບໄຊ້ກົມ້າຫຼັກ – ສ່າງ	ຜົກຕະ ຄຳນໍາທ່ານິກາຍຕະກຳ – ສ່າງ ຜົກຕະກົມ້າຫຼັກທີ່ຈຳການທະວານ	ຫ້າທົກຮຽນ	27 ມັງກອນ 2547
6	ຄຳເກົ່ານິກາຍຕະກຳກົບໄຊ້ກົມ້າຫຼັກ – ສ່າງ ຄຳເກົ່ານິກາຍຕະກຳກົບໄຊ້ກົມ້າຫຼັກ – ສ່າງ	ຜົກຕະ ຄຳນໍາທ່ານິກາຍຕະກຳ – ສ່າງ ຜົກຕະກົມ້າຫຼັກທີ່ຈຳການທະວານ	ຫ້າທົກຮຽນ	27 ມັງກອນ 2547

ประวัติผู้วิจัย

นางพีรยา สระมาลา สำเร็จการศึกษาปริญญาตรีครุศาสตรอุดสาหกรรมบัณฑิต สาขาวิศลปะ อุตสาหกรรม ภาควิชาศิลปอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์และวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระ จอมเกล้าเจ้าคุณทหาร ลائقภูมิบัง เมื่อปีการศึกษา 2531 สำเร็จการศึกษาปริญญาครุศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศลปศึกษา ภาควิชาศิลปศึกษา จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อปีการศึกษา 2543 ปัจจุบัน รับราชการเป็นอาจารย์ประจำสาขาวิชาออกแบบสิ่งทอ คณะวิชาอุตสาหกรรมสิ่งทอ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ วิทยาเขตเทคนิคกรุงเทพฯ ตำแหน่งอาจารย์ 2 ระดับ 7

นายเจริญรัตน์ จรัสรชวนิช สำเร็จการศึกษาปริญญาวิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต สาขาวิศวกรรมสิ่งทอ คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล เมื่อปีการศึกษา 2538 สำเร็จ การศึกษาปริญญาวิศวกรรมศาสตร์มหานิพัทธิ สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ สถาบันเทคโนโลยีพระ จอมเกล้า พระนครเหนือ เมื่อปีการศึกษา 2547 ปัจจุบันรับราชการเป็นอาจารย์ประจำสาขาวิชา วิศวกรรมสิ่งทอ คณะวิชาอุตสาหกรรมสิ่งทอ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ วิทยาเขต เทคนิคกรุงเทพฯ ตำแหน่งอาจารย์ 2 ระดับ 6